

Edition 1928-1929

DESCOURS & CABAUD

PRODUITS MÉTALLURGIQUES

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE CINQUANTE MILLIONS DE FRANCS

Siège Social, 5. rue Général-Plessier, LYON

MAISONS D'INDOCHINE

SAIGON, PNOM-PENH, TOURANE, QUINHON, HAÏPHONG, HANOÏ

Agences du Yunnan : MONGTZEU, YUNNANFOU



Fascicule III

QUINCAILLERIE ET FOURNITURES POUR BATIMENT

APPAREILS SANITAIRES ET ACCESSOIRES

APPAREILS DE CHAUFFAGE

ÉLECTRICITÉ ET APPLICATIONS

Digitized by:



ASSOCIATION FOR PRESERVATION TECHNOLOGY
www.apti.org

For the
BUILDING TECHNOLOGY HERITAGE LIBRARY

<https://archive.org/details/buildingtechnologyheritagelibrary>

From the collection of:



SOUTHEASTERN ARCHITECTURAL ARCHIVE
SPECIAL COLLECTIONS
HOWARD-TILTON MEMORIAL LIBRARY

<http://seaa.tulane.edu>

Fascicule III

QUINCAILLERIE ET FOURNITURES POUR BATIMENT

QUINCAILLERIE DIVERSE POUR BATIMENT

SERRURERIE DE BATIMENT

VISSERIE — BOULONNERIE — POINTES

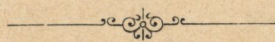
FILS GALVANISÉS

GRILLAGES — TOILES MÉTALLIQUES — RIVETS

APPAREILS SANITAIRES ET ACCESSOIRES

APPAREILS DE CHAUFFAGE

ÉLECTRICITÉ ET APPLICATIONS



Edition 1928-1929.

Consulter
LA TABLE DES MATIÈRES
à la fin de ce Fascicule
page 471



QUINCAILLERIE POUR BATIMENT

ANNEAUX MONTÉS DOUBLES, cuivre poli

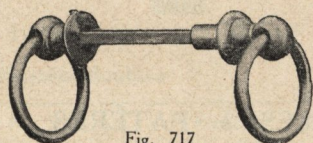


Fig. 717

Numéro.	0	1	2	3	4	5	6
Diamètre	26	28	30	34	38	42	48

ARRÊTS de PERSIENNES à bascule (fig. 718 et 719 A., B., C.)

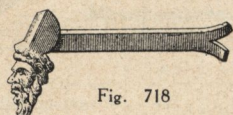


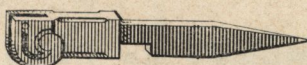
Fig. 718

Tête de Turc

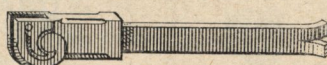
A vis (fig. 718 A).
A pointe (fig. 718 B).
A scellement (fig. 718 C).



A vis, Fig. A.



A pointe, Fig. B.



A scellement, Fig. C.

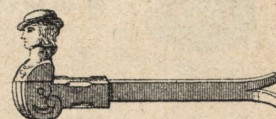


Fig. 719

Tête de Bergère

A vis (fig. 719 A).
A pointe (fig. 719 B).
A scellement (fig. 719 C).

ARRÊTS DE PERSIENNES

ou tourniquets de contrevents, fer forgé, coudés,
tête fer estampé

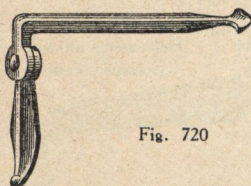


Fig. 720

Tige fer carrée de 9^{mm} (fig. 720), à pointe ou à scellement.
— — 11^{mm} (fig. 720), — —

Les mêmes, fer forgé double S, tige carrée 9^{mm} à pointe (fig. 721) ou à scellement.
— — — — 11^{mm} — (fig. 721) —

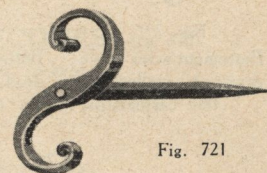


Fig. 721

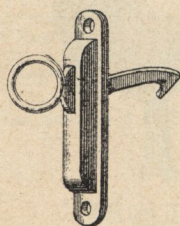


Fig. 722

ARRÊTS de PERSIENNES,

à ressort, fonte, sans gâche
à boîte unie
(fig. 722)

Mentonnet de : 40, 45, 50^{mm}

ARRÊTS de PERSIENNES,

à ressort, fonte, sans gâche,
à entailler
(fig. 723)

Mentonnet de : 40, 45, 50^{mm}

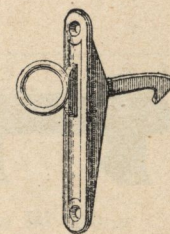


Fig. 723

GACHES pour ARRÊTS de PERSIENNES

Tôle ordinaire (fig. 724)

A crochet (fig. 725)



Fig. 724



Fig. 725

NOTA. — Pour les arrêts de persiennes bien spécifier à la commande le genre de fixation désiré :
à VIS, POINTE ou SCELLEMENT.

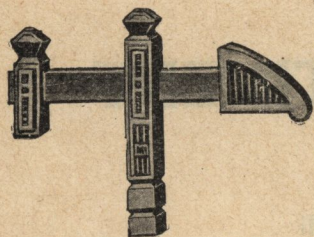


Fig. 726

ARRÊTS de GRILLES à BASCULE

avec contrepoids se fixant suivant l'épaisseur
de la grille ou porte.

Longueur totale du battant 37 %.

Fonte, bascule en fer, vernis, sans gâche :

A 1 scellement (fig. 726)

A 2 scellements (fig. 727)

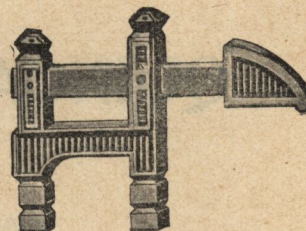


Fig. 727

**BASCULE de TIRAGE
à queue de poireau**

(fig. 728)

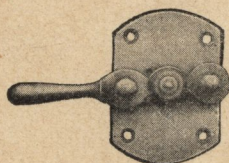


Fig. 728

Largeur
de platine :
30, 40, 50, 60 %

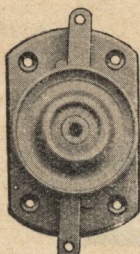


Fig. 729

BASCULES à PATÈRES

(fig. 729 et 730)

Numéro	à Fouillot		Queue de poireau	
	1	2	1	2
Diam. des boîtes en millimètres	40	48	40	48

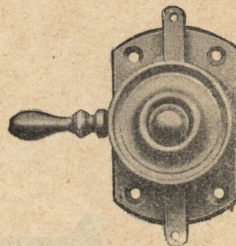


Fig. 730

BATTEMENTS de PERSIENNES

Fig. 731

Battement acier coulé
droit, à scellement,
tête carrée



Fig. 732

Battement acier coulé
droit, à scellement,
tête ronde



Fig. 733

Battement acier coulé
coudé, à pointe, tête
carrée



Fig. 734

Battement acier coulé
coudé, à pointe, tête
ronde



Fig. 735

Battement en tôle
découpée, à patte,
blanchi



Fig. 736

Battement en tôle
découpée, coudé

BATTEMENTS de PORTES à COULISSE

fonte vernie, scellement fer (fig. 737)

pour portes, épaisseurs : 30, 40, 50, 60 %



Fig. 737

BATTEMENTS de PORTES COCHÈRES

à scellements, fonte vernie (fig. 738)

Numéro	1	2	3
Dimensions en centimètres	16 × 7	20 × 9	22 × 11



Fig. 738

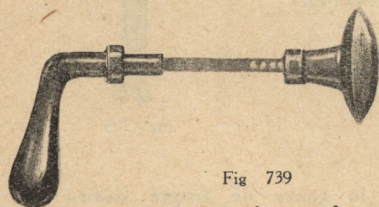


Fig. 739

Béquille montée avec bouton

BÉQUILLES diverses

Observations. — Toutes les béquilles
représentées dans les pages suivantes, peuvent
être fournies :

DOUBLES (fig. 740)

ou AVEC BOUTON (fig. 739).

Le stipuler à la commande

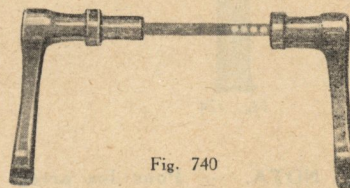


Fig. 740

Béquille double

BÉQUILLES à ANNEAUX

en cuivre poli ou nickelé

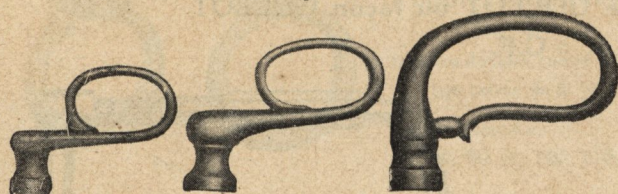


Fig. 741

Fig. 742

Fig. 743

Montées doubles

	Fig. 741			Fig. 742		Fig. 743
Numéro . . .	1	2	3	4	5	6
Grandeur des béquilles %	63	66	72	78	85	92

Montées avec bouton

Numéro . . .	1	2	3	4	5
Grandeur des boutons %	47	51	54	57	60



Fig. 744

BÉQUILLES à BEC de CANARD (fig. 744)
Montées doubles, en cuivre poli, nickelé, bronze de nickel.

Numéro . . .	1	2	3	4	5	6
Grandeur des boutons %	67	72	75	80	86	92

Les mêmes, montées avec bouton.

Fig. 745

BÉQUILLES à PANS creuses (fig. 745)
 cuivre poli, cuivre nickelé, bronze de nickel
Montées doubles ou avec bouton

Numéro . . .	4	6	8
Grandeur . . . %	82	95	115

Les numéros 4 et 6 se montent seuls avec boutons de 57 et 64 %

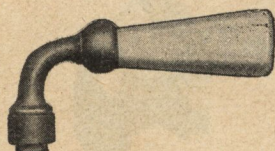
BÉQUILLES en CÉRAMIQUE, montées doubles ou avec bouton, façon ivoire ou ébène

Fig. 750

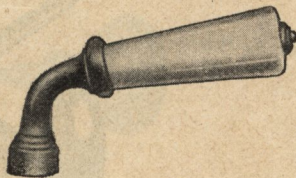


Fig. 750 A

Coniques . . . (fig. 750) . . . 65 %
 — à lentille (fig. 750 A) . . . 70 %

Grandeur des balustres



Fig. 746

BÉQUILLES à POIRE**creuses** (fig. 746)

cuivre poli, cuivre nickelé

Montées doubles ou avec bouton

Fig. 747

BÉQUILLES à POIRE**à pans** (fig. 747)

cuivre poli ou nickelé, bronze de nickel

Montées doubles ou avec boutons

Numéro . . .	2	3	4	5
Grandeur des béquilles . . . %	65	70	75	80



Fig. 748

BÉQUILLES MODERNES

(fig. 748)

cuivre poli ou plaqué nickel

Montées doubles ou avec boutons modernes

Grandeur des béquilles : 77 - 85 %

BÉQUILLES GRECQUES (fig. 749)

cuivre poli ou nickelé

Montées doubles ou avec boutons

Fig. 749

Numéro . . .	2	3	4	5
Grandeur des béquilles . . . %	86	95	100	108

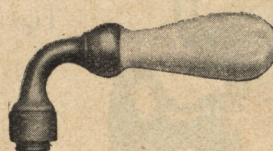


Fig. 751

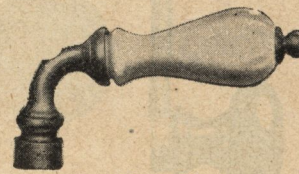


Fig. 752

A poire . . . (fig. 751) . . . 65 %
 — à boule (fig. 752) . . . 70 %

Grandeur des balustres

BÉQUILLES DOUBLES

Monture nickelée, pour becs de cane GOLLOT ou façon GOLLOT

Marques □ C.C. et ◇ G.F.

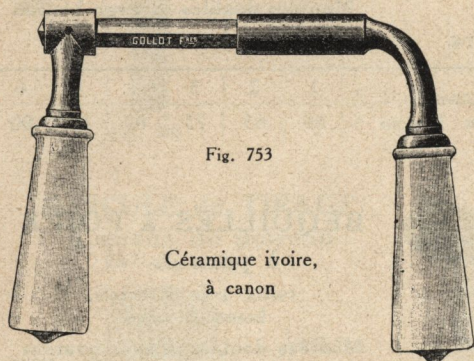


Fig. 753

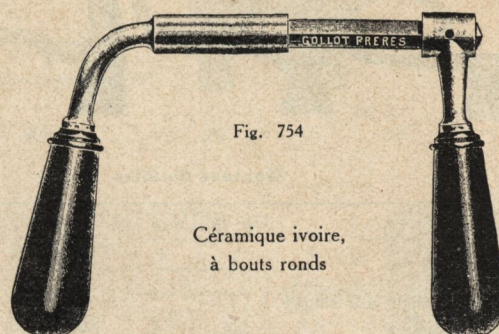
Céramique ivoire,
à canon

Fig. 754

Céramique ivoire,
à bouts rondsTige carrée de 6, 8, 12 ^{mm}

Fig. 755

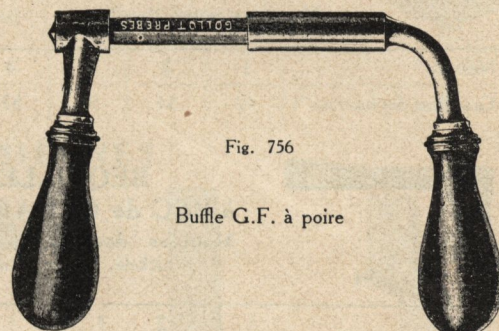
Buffle G.F.
pour
bec de cane,
étroit

Fig. 756

Buffle G.F. à poire

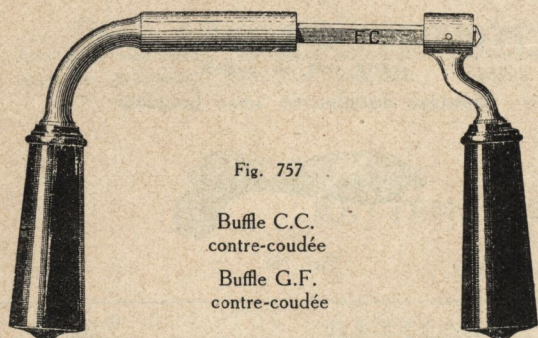
Tige carrée de 6, 8, 12 ^{mm}

Fig. 757

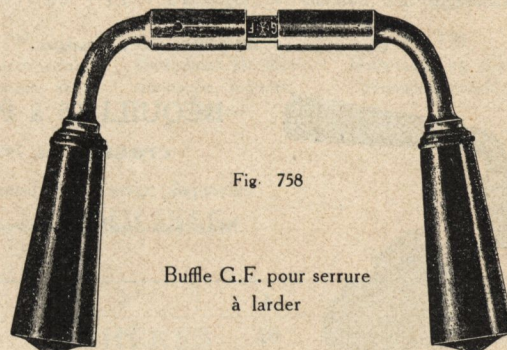
Buffle C.C.
contre-coudée
Buffle G.F.
contre-coudée

Fig. 758

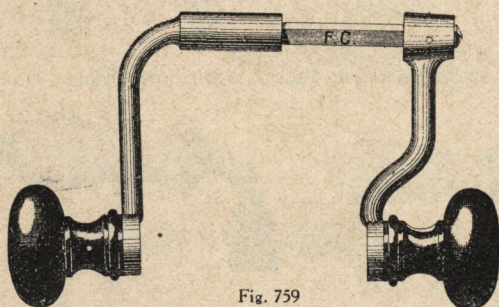
Buffle G.F. pour serrure
à larderTige carrée
de 6, 8, 12 ^{mm}

Fig. 759

A manivelle, bouton buffle

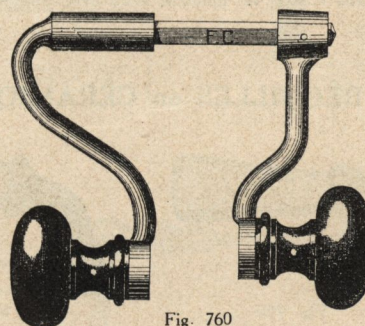


Fig. 760

A manivelle cintrée, bouton buffle

Tige carrée de 8 ^{mm}

POUR les BÉQUILLES de LUXE se reporter à la QUINCAILLERIE de LUXE, pages 307 et 310

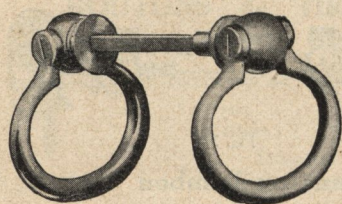


Fig. 761

BOUCLES à boules renforcées

(fig. 761)

montées doubles, cuivre poli,
tige carrée de 6 mm

Grandeur :

65, 70, 80, 90, 100, 110 mm

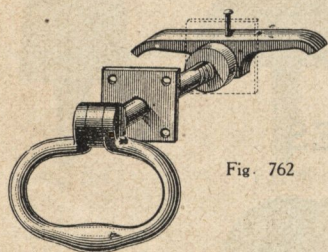


Fig. 762

BOUCLES de loquets, fer

(fig. 762)

blanchies

A charnière à olive

Numéro	8	9	10
Tige de mm	60	75	100

BOUTONS de LOQUETS et de CLENCHES

bascule brevetée

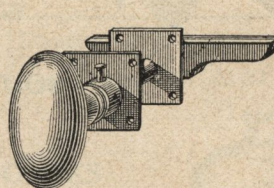


Fig. 763

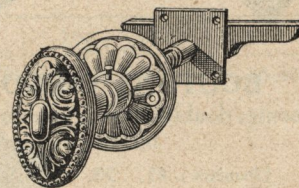


Fig. 764

Antiques creux, céramique ivoire
(fig. 763)Ornés creux, fonte, cuivre ou aluminium
(fig. 764)

Hauteur, pour loquets : 55, 60, 70 mm

— pour clenches : 55, 60 mm

BOUTONS DOUBLES POUR SERRURES

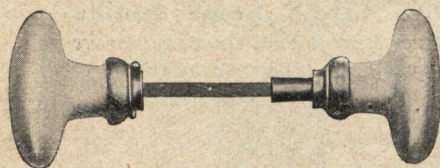


Fig. 765

OVALES, ivoire en 60 mm

BOUTONS doubles, céramique

(fig. 765 et 766)

à cuvette cuivre emboutie, moletée, tige à vis,
à système de sûreté qui rend le bouton

INDESSERTISSABLE

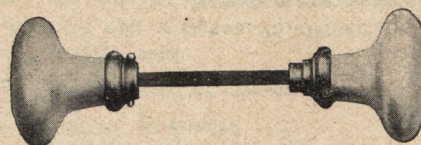


Fig. 766

Ronds, ivoire en 50 mm

BOUTONS "PROGRÈS"

montés doubles, cuivre, cuivre nickelé, bronze rose, aluminium



Fig. 767. A moulures

Longueur d'ovale : 60, 65 mm



Fig. 768. A godrons

Longueur d'ovale : 60, 65 mm

BOUTONS OVALES ANTIQUES

montés doubles, cuivre, cuivre nickelé, bronze
de nickel, tige fer carrée de 6 mm, à 6 trous.

Fig. 769

Longueur d'ovale : 47, 51, 54, 57, 60 mm

BOUTONS à LENTILLE, unis

montés doubles, cuivre, cuivre nickelé, bronze de nickel



Fig. 770

Diamètre : 38, 40, 43, 46, 50, 55 mm

BOUTONS Ronds à GODRONS

montés doubles, cuivre, cuivre nickelé, bronze de nickel

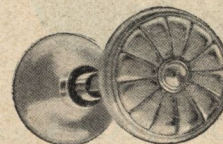


Fig. 771

Diamètre : 50, 55, 60 mm

BOUTONS POUR SERRURES, articles riches

(se reporter à la Quincaillerie de Luxe, pages 307 et 310).

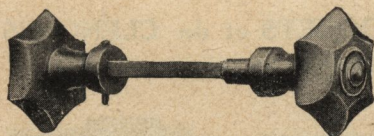


Fig. 772

BOUTONS CHINOIS

montés doubles, cuivre poli ou cuivre
nickelé

Diamètre : 45, 50, 55, 60%

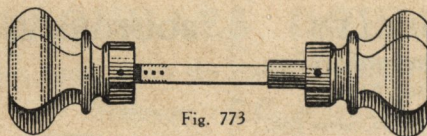


Fig. 773

BOUTONS DOUBLES, à 6 pans ou bambou

mouture plate, fondue, vernie

Diamètre : 40, 45, 50%

Blanc, bleu, vert, topaze, cristal taillé blanc

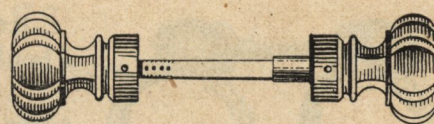


Fig. 774

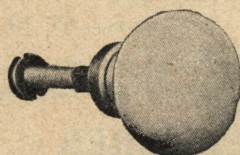
BOUTONS FIXES POUR PORTES

Fig. 775

BOUTONS FIXES en céramique

façon ivoire, montés à tige à écrou ou à chaînette,
sans rosace

Diamètre : 50, 55, 60, 65, 70, 80%

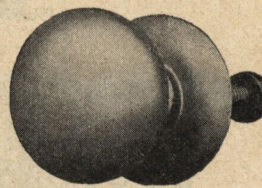


Fig. 776

BOUTONS FIXES forme lentille

montés sur platine, à écrou ou à chaînette, cuivre poli
ou nickelé, ou bronze de nickel

Diamètre : 40, 50, 55, 60, 70, 80, 90, 100, 110%

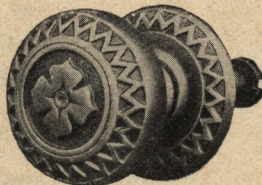


Fig. 777

BOUTONS FIXES GRECS

montés sur platine, à écrou ou à chaînette, cuivre,
ou plaqué nickel

Diamètre : 60, 70%

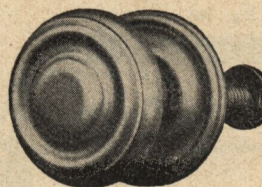


Fig. 778

BOUTONS FIXES modernes

montés sur platine, à écrou ou à chaînette, cuivre,
ou plaqué nickel

Diamètre : 60, 70%

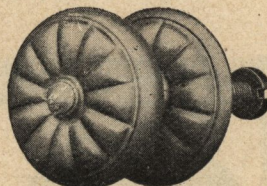


Fig. 779

BOUTONS FIXES à godrons

montés sur platine, à écrou ou à chaînette, cuivre poli
ou nickelé, ou bronze de nickel

Diamètre : 50, 60, 70, 80, 90%

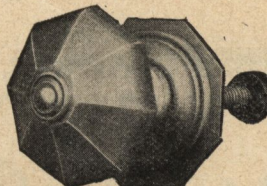


Fig. 780

BOUTONS FIXES à pans

montés sur platine, à écrou ou à chaînette, cuivre poli
ou nickelé, ou bronze de nickel

Diamètre : 60, 65, 70, 75, 80, 90%

BOUTONS DE PORTES, articles riches

(se reporter à la Quincaillerie de luxe, pages 307 et 310)

BOUTONS de TIROIRS pleins

Fig. 781

en cuivre poli ou nickelé.

A vis (fig. 781)

A écrou (fig. 782)

Diamètre de 13 à 48 mm.



Fig. 782.



Fig. 783

ROSACES de BOUTONS de TIROIRS

estampées, cuivre poli ou nickelé (fig. 783)

Diamètre . . . mm	18	20	22	25	30	35
pour boutons de mm	18	20	22 et 24	26 et 28	30-32-34	36-38-40

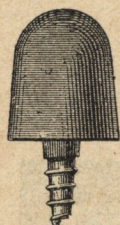


Fig. 784

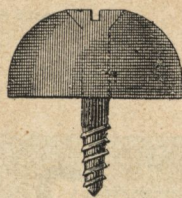


Fig. 785

BUTOIRS de PORTES

(fig. 784, 785, 786)

Tout caoutchouc

A vis fer (fig. 784)

A vis, grand modèle . . . (fig. 785)

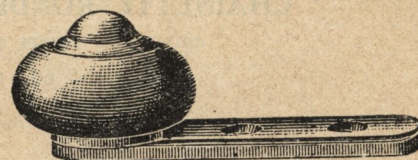


Fig. 786

Cuivre, à plaque

Diamètre 30 mm

CHAINES de SURETÉ pour PORTES, fer verni (fig. 787)

Ces chaînes peuvent être fournies avec boîte :

A 1 entrée . . . (fig. 788) } fer estampé bronzé ou nickelé,
 A 2 — . . . (fig. 789) } fonte bronzée, chaîne nickelée,
 cuivre poli ou bronzé.

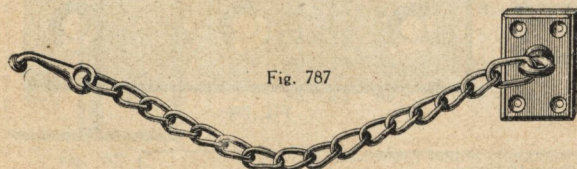


Fig. 787

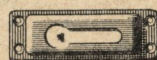


Fig. 788



Fig. 789

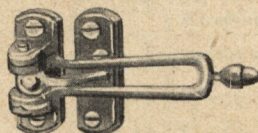


Fig. 790

ARRÊTS de SURETÉ pour Portes, à boule

fonte malléable nickelée (fig. 790)

CHAINETTES**CHAINETTE, fer et cuivre**

à ressort, à rallonge, à crochet lyonnais (fig. 792).

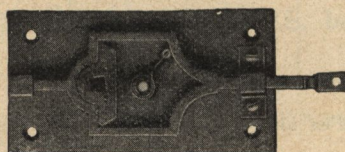


Fig. 791

La même, sans rallonge



Fig. 792

Numéro	1	2	3	4	5
Dimensions des platines . . . mm	105 × 55	115 × 60	120 × 60	130 × 70	140 × 75

CHAINETTE RECTANGULAIRE

cuivre ou cuivre nickelé, à crochet ordinaire, à rallonge (fig. 794).

Dimensions des platines : 80 × 58 mm

La même, sans rallonge (fig. 793)



Fig. 793



Fig. 794



Fig. 795

CHAINETTE RONDE guillochée à ressort

cuivre, ou cuivre nickelé, à rallonge

Diamètre : 60, 65, 70, 80^{mm}

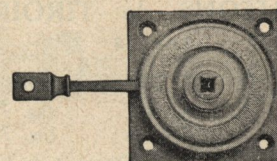


Fig. 796

La même,
sans rallonge.

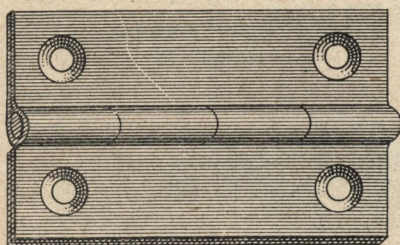


Fig. 797

CHARNIÈRES

CHARNIÈRES EN FER longues, ordinaires

(fig. 797 et 798)

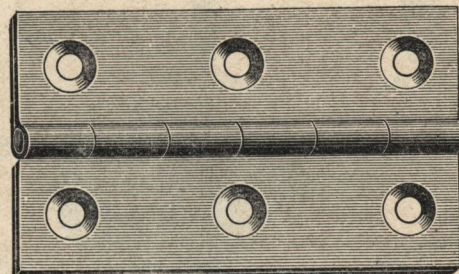


Fig. 798

Hauteur en millimètres	LARGEUR EN MILLIMÈTRES															
	18	19	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
20																
25	★															
30	★														
35			★												
40				★											
45					★										
50					★										
55															
60					★	★									
65							★								
70						★	★	★							
75								★							
80							★	★	★						
85															
90								★	★	★					
95															
100											★				
110																
120																
130																
140																
160																

Les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque

Toutes autres dimensions peuvent être fournies sur demande.

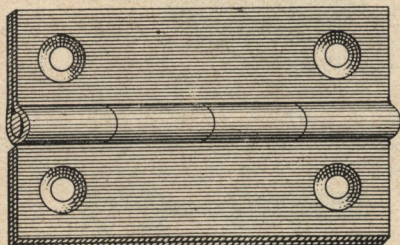


Fig. 799

CHARNIÈRES EN FER longues, renforcées

(fig. 799 et 800)

Mêmes dimensions que les
charnières ci-dessus

FOURNITURE SUR DEMANDE

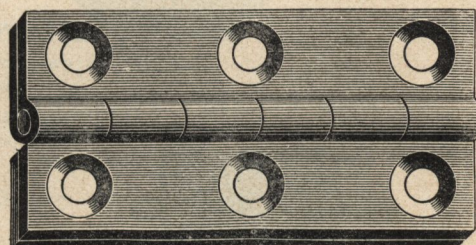


Fig. 800

CHARNIÈRES FER CARRÉES ordinaires

(fig. 801)

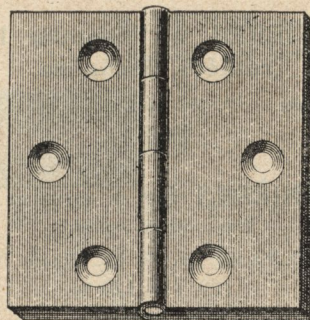


Fig. 801

Ces charnières peuvent être fournies de
20 à 120 mm de côté, par 5 mm,
demi-renforcées ou renforcées, à la demande.

CHARNIÈRES en cuivre, broche fer, ordinaires

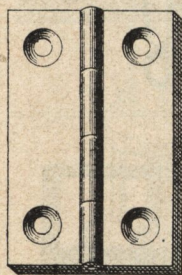


Fig. 802

Longues (fig. 802)				Très étroites (fig. 803)			
Dimensions courantes en mm				Dimensions courantes en mm			
15×12	40×25	65×35	90×45	15×10	35×14	50×16	65×20
20×15	45×29	70×40	95×45	20×12	40×15	55×18	70×21
25×18	50×30	75×40	100×50	25×13	45×15	60×20	75×22
30×19	55×32	80×45	110×50	30×14			
35×22	60×35	85×45	120×55				

Les dimensions tenues couramment en magasins sont imprimées en caractères gras.



Fig. 803

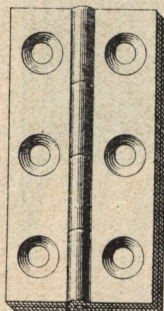


Fig. 804

Étroites (fig. 804)				Carrées (fig. 805)			
Dimensions courantes en mm				Dimensions courantes en mm			
15×11	40×20	65×30	90×40	15	40	65	90
20×13	45×22	70×35	95×40	20	45	70	95
25×14	50×24	75×35	100×40	25	50	75	100
30×15	55×25	80×40	110×45	30	55	80	110
35×17	60×30	85×40	120×45	35	60	85	

Les dimensions tenues couramment en magasins sont imprimées en caractères gras.

Toutes autres dimensions fournies sur demande.

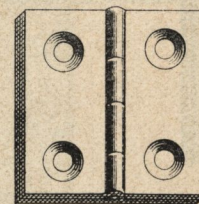


Fig. 805

CHARNIÈRES en CUIVRE, broche fer, renforcées

(fig. 807)

Mêmes caractéristiques que celles ci-dessus.

FOURNITURE SUR DEMANDE

CHARNIÈRES en CUIVRE, dites de marine.

à gros nœud et broche cuivre

(fig 806)

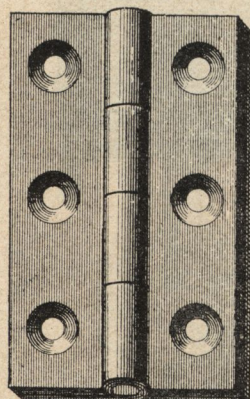


Fig. 806

Dimensions courantes en mm			
40×25	60×36	80×44	100×52
45×28	65×38	85×46	110×54
50×31	70×40	90×48	
55×34	75×42	95×50	

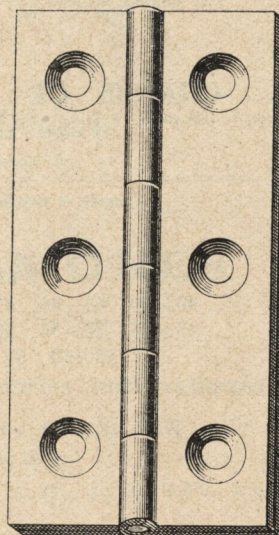


Fig. 807

CHARNIÈRES en cuivre pour la Gainerie

(fig. 808)

Fabrication mécanique

FOURNITURE
SUR DEMANDE.



Fig. 808

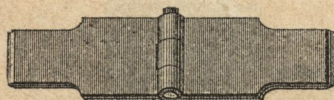


Fig. 809

CHARNIÈRES à dégonder légères, roulées, décapées

Hauteur et largeur : 50×40, 60×43, 70×43, 80×46 mm.
(fig. 810)

CHARNIÈRES fer à souder (fig. 809)

fines, courtes, ordinaires

Largeurs : 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90,
100, 110, 120 mm.

Tous autres types de Charnières à souder peuvent être
fournis sur demande.

CHARNIÈRES ou T à plâtre, à scellement

(fig. 811)

Hauteur du T : 14, 16, 19 mm.

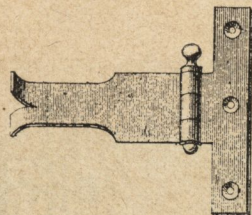


Fig. 811

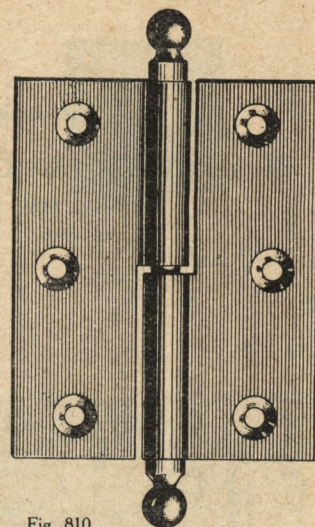


Fig. 810

CHASSIS DE CHEMINÉE

CHASSIS DE CHEMINÉE à rideau à crémaillère

Lames unies . . . poignée et moulures cuivre . . . (fig. 812)
— quadrillées, — — — — — (fig. 813)

Série courante.

Mesures intérieures :

40×50, 45×45, 45×50, 45×55, 45×60, 50×50,
50×55, 50×60, 50×65, 55×55, 55×60, 55×65,
60×60, 60×65 mm.

Largeur et genre des moulures :

40, 45, 50, 60, 70, 80 mm, moulure Bordeaux 6/10
40, 45, 50 mm, moulure plate.

Ces châssis peuvent être fournis avec coins ronds, sur demande.

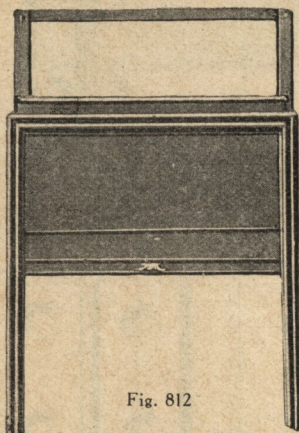


Fig. 812

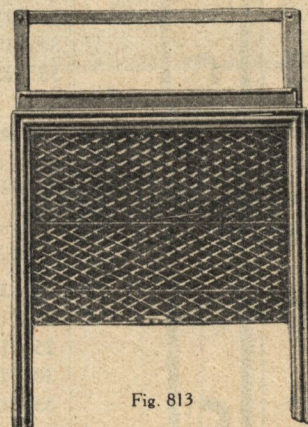


Fig. 813

CHASSIS DE CHEMINÉE A RIDEAU d'une seule tôle ondulée

à enroulement automatique.

Poignée et moulures cuivre poli (fig. 814 et 815).

Série courante.

Mesures intérieures :

40×40, 40×45, 45×45, 45×50, 45×55, 45×60,
45×65, 50×50, 50×55, 50×60, 50×65, 55×55,
55×60, 55×65, 60×60, 60×65 mm.

Largeur des moulures : 40, 45, 50, 60, 70, 80 mm.

Ces châssis peuvent être fournis avec coins ronds sur demande.

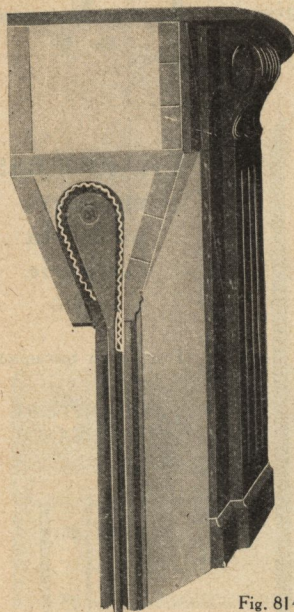


Fig. 814



Fig. 815

Coupe montrant l'enroulement

POUR TOUS AUTRES CHASSIS, DE SÉRIES RENFORCÉES, NOUS CONSULTER.

CLENCHES à RESSORT

à fouillot, avec mentonnet à pointe

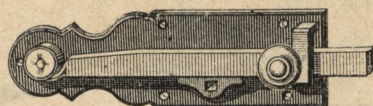


Fig. 816

Battant plat, platine de 16, 19, 22 %

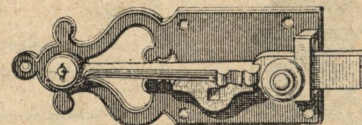


Fig. 817

Battant sur champ, platine de 19, 22, 24, 27 %

COLLIERS de DESCENTE, à charnière

noirs ou galvanisés

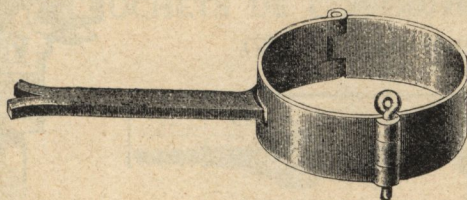


Fig. 818

A tige droite à scellement

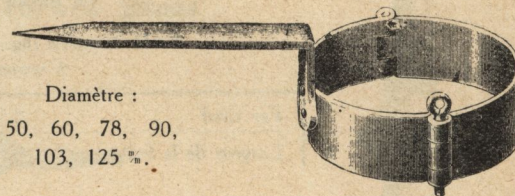


Fig. 819

A tige droite à pointe

Diamètre :
50, 60, 78, 90,
103, 125 %.

COQUILLES de Vitrines, ordinaires

à rebord intérieur

(fig. 820)

en cuivre,

cuivre nickelé ou
bronze de nickel.

Fig. 820

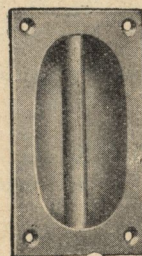


Fig. 821

Les mêmes, à barrette (fig. 821).

COMPAS D'ÉCHELLES doubles

Fig. 822

Tôle chanfreinée

Longueur : 20, 22, 24 %.

Longueur	%	55	70	80	90	100	110	125
Largeur	%	30	30	35	37	40	42	57
Épaisseur totale	%	13	13	13	15	16	16	20

COULISSEAUX de SONNETTES, voir à *Sonnettes* (pages 315 et 316).**CRÉMONES****CRÉMONES, boîte acier, embouties automatiques " LA PICARDE "**

A bouton fer (fig. 823).

Dimensions des tringles : 14×5, 16×6, 18×7, 20×8 %.

Longueur : 1,50, 2, 2,25, 2,50, 2,75, 3 mètres.

Les tringles en acier doux mi-rond peuvent être livrées seules ainsi que les garnitures de crémones.



Fig. 823

CRÉMONES, boîte fonte, unies

poignée à bouton, gâches et garnitures fonte, à tringles indépendantes à excentrique acier (fig. 824).

Fer demi-rond : 14×5 ½, 16×6, 18×7, 20×8 mm.

Longueur des tringles : 1, 50, 2, 2, 25, 2, 50, 2, 75, 3 mètres.

Les tringles en acier doux mi-rond peuvent être livrées seules ainsi que les garnitures.

CRÉMONES de PORTES COCHÈRES ou de GRILLES

à double mouvement par excentrique, fer rond.

A bâton fonte (fig. 825).

A clé à carré (fig. 826), avec une clé (fig. 827), à serrure dans la boîte.

Fer rond	mm	18	20	22	25	27
Largeur de la boîte	mm	48	49	59	60	63

CRÉMONES de PORTES COCHÈRES fer demi-rond

Fer de.	mm	18	20	22	25	27
Largeur de la boîte	mm	42	42	48	54	59

Fourniture sur demande.

CRÉMONES de VITRINES, tringles de deux mètres

Fer méplat 10×5. — Largeur du coffre 21 mm.

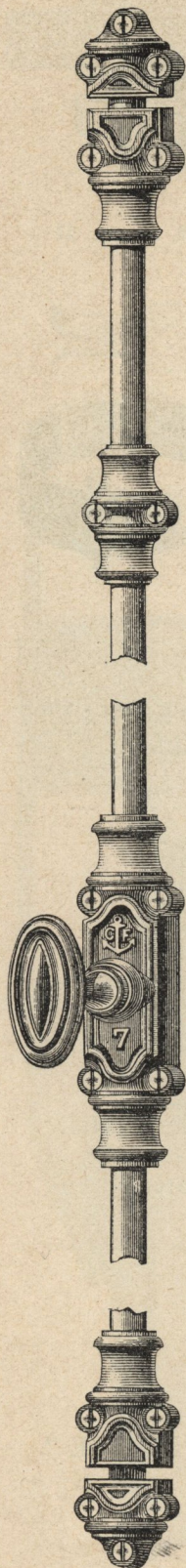


Fig. 824

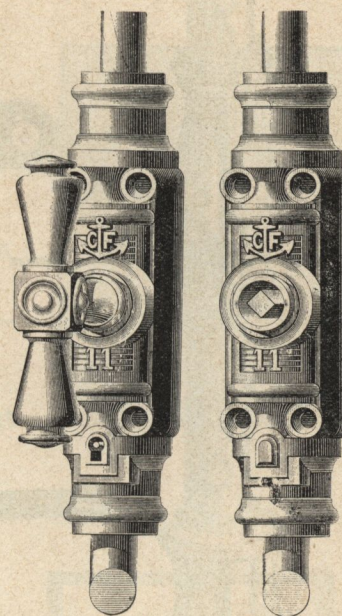


Fig. 825

Fig. 826

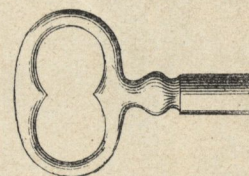


Fig. 827

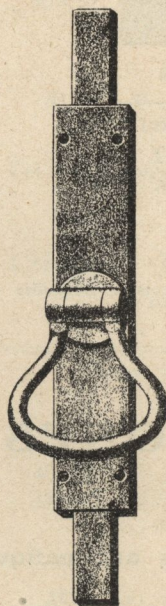


Fig. 828

A anneau



Fig. 829

A clé carrée ou triangulaire sur le coffre



Fig. 830

A clé panneton

CRÉMONES DE LUXE (se reporter à la Quincaillerie de Luxe pages 308 à 311).



Fig. 831

CROCHETS PLATS**acier doux**

(fig. 831)

dits "Crochets à gaz"

pour tuyaux plomb de 10 à 45^{mm}
de diamètre.

Fig. 832

**CROCHETS
DE DESCENTE**

(fig. 832)

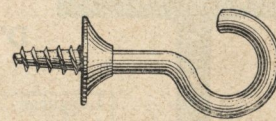
pour tuyaux de 70, 80, 90, 100^{mm}
de diamètre.

Fig. 833

**CROCHETS
D'ARMOIRES avec assise**

(fig. 833)

se reporter au IV^{me} fascicule**CROCHETS DE CONTREVENTS à 2 pitons**

fer ou laiton (fig. 834)

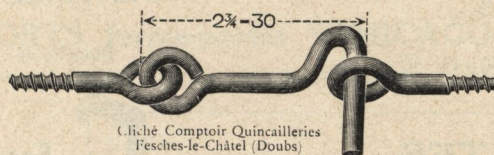
Cliché Comptoir Quincailleries
Feschies-le-Châtel (Doubs)

Fig. 834

Diamètre en millimètres	LONGUEUR DIRECTE EN MILLIMÈTRES																											
	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220	240	250	260	280	300	350	400			
2¾	*	*	*																									
3	*	*	*	*																								
3½	*	*	*	*	*																							
4	*	*	*	*	*	*																						
4½	*	*	*	*	*																			
5	*	*	*	*	*	*	*																
6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
7	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
9																												
10																												
11																												
12																												
14																												

NOTA. — Toutes les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.
Pour toutes autres dimensions fourniture sur demande.

CROCHETS DEMI-RONDS avec piton

acier bleui ou laiton, à droite et à gauche (fig. 835)



Fig. 835

Grosceur	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2
Longueur	25	30	35	40	45	50

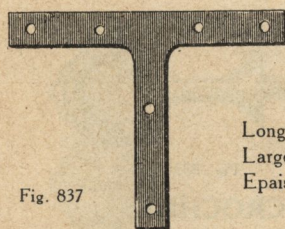
ÉQUERRES TOLE d'HUISSERIE (fig. 836)

Longueur en ^{mm} / ₁₆	Largeur en ^{mm} / ₁₆	Epaisseur en ^{mm} / ₁₆	1 1/2	2	2 1/2
12	20	Poids des 100 pièces	kil.	kil.	kil.
14	21		5	6	6
16	22		6	8	10
19	23		8	10	14
22	24		9	12	15
			14	16	19



Fig. 836

TOUTES CES DIMENSIONS SONT TENUES COURAMMENT EN MAGASINS



ÉQUERRES D'ASSEMBLAGE à T

tôle découpée (fig. 837)

Longueur de 10 à 25 %
Largeur de 20 à 23 %
Épaisseur de 2 à 3 %

Fig. 837

FOURNITURE SUR DEMANDE

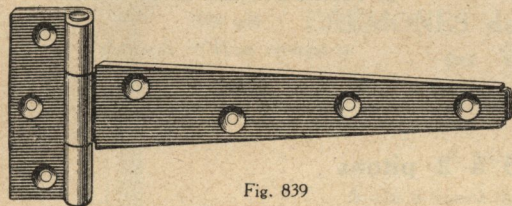


Fig. 839

PENTURES ANGLAISES

tôle blanchie, nœud roulé

Longueur de la queue : 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 %

FERME - PORTES

FERME-PORTES "YALE" (fig. 844)

Réversible, à arrêt universel, s'appliquant indistinctement sur toutes portes à droite ou à gauche, sans changer la position du ressort.

Le ferme-porte "Yale" à arrêt se fait en quatre grandeurs :

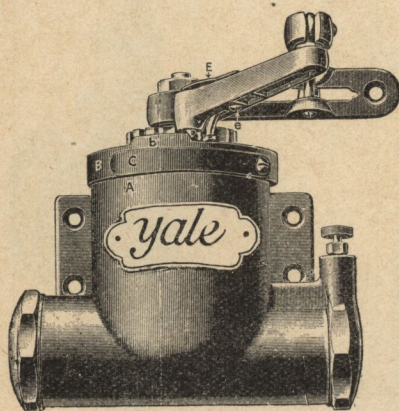


Fig. 844

FOURNITURE SUR DEMANDE

A la commande donner toutes indications relatives à la porte pour laquelle est destiné l'appareil.

N° 1.
Pour portes d'intérieur
légères

Dimens. du yale 190×75 %

N° 2.
Pour portes ordinaires
ayant 92 % de largeur et 38 %
d'épaisseur

Dimens. du yale 210×80 %

N° 3.
Pour portes extérieures
ayant 80 % de largeur et 50 %
d'épaisseur

Dimens. du yale 225×90 %

N° 4.
Pour portes lourdes
ayant 92 % de largeur et 50 %
d'épaisseur

Dimens. du yale 250×90 %

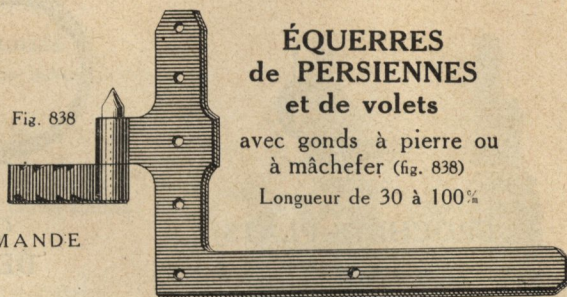


Fig. 838

ÉQUERRES de PERSIENNES et de volets

avec gonds à pierre ou
à mâchefer (fig. 838)

Longueur de 30 à 100 %

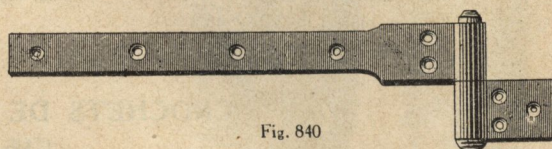


Fig. 840

PENTURES LÉGÈRES "La Française"

gong à patte

Branche de : 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 %

Espagnolettes

pour croisées
et persiennes

Crochets forgés,
longueur 2 mètres,
garnies d'une poignée,
3 lacets ronds,
1 support
(fig. 841)

A poignée verticale,
écrous et rondelles cuivre
à deux lacets,
sans crochets, platine,
ni gâche
d'entrebaillement
(fig. 842-843)

Tringles fer brut
de
14, 15, 16, 18 %

FOURNITURE
SUR DEMANDE



Fig. 841



Fig. 842



Fig. 843

FERME - PORTES "COQ" (fig. 845)

de fabrication française très soignée

Toutes les pièces sont interchangeables

Pour portes d'intérieur :

légères de 1m80×0m80 bois de 27 %, N° 1
ordinaires de 2m10×0m80 bois de 34-41 %, N° 2
lourdes de 2m15×0m95 bois de 41 %, N° 3

Pour portes d'extérieur :

légères de 2m50×0m90 bois de 54 %, N° 4
lourdes de 3m × 1m10 bois de 54 %, N° 5

A la commande donner toutes indications relatives à la porte pour laquelle est destiné l'appareil

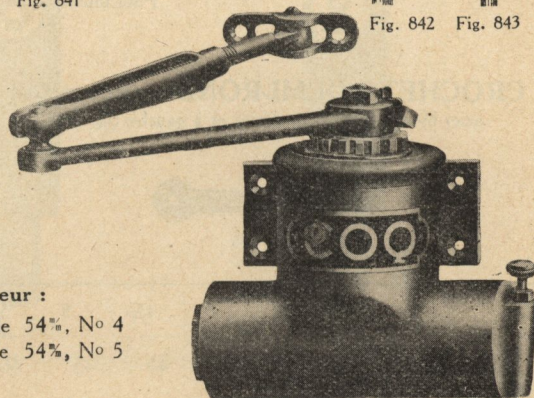


Fig. 845

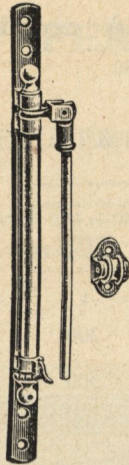


Fig. 846

FERME-PORTES à bras pliant

réglable à droite ou à gauche (fig. 846)

Tube fer bronzé bruni

Numéro	1	2	3	4
Longueur de la semelle . . . m	42½	46	53½	60

Tube cuivre poli

Numéro	1	2	3	4
Longueur de la semelle . . . m	47	52	57	63

FOURNITURE SUR DEMANDE

RESSORTS ferme-portes "CHICAGO" (fig. 847)

Pattes et tourillon de tension en fonte vernie, ressort acier laqué noir. Très solides et de longue durée



Fig. 847

Numéro	1	2	3	4
Longueur totale m	22	28	32	36
Longueur du ressort m	14	18	22	25

CHARNIÈRES ferme-portes à ressort, genre "BOMMER"

en acier laqué noir

Simple action

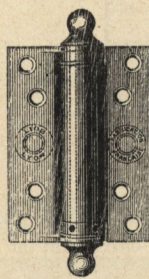


Fig. 848

Double action

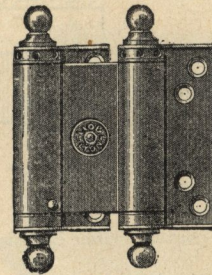


Fig. 849

Sur demande ces charnières peuvent être livrées en :

acier cuivré ou laitonné

:: acier nickelé ::

laiton massif poli

bronze massif poli

:: laiton nickelé ::

Numéro	1	2
Hauteur des lames m	75	100
Largeur des portes m	600	650
Epaisseur des portes m	20 à 25	21 à 30
Poids de la paire avec son carton kil.	0,600	0,800
Numéro	3	4
Hauteur des lames m	125	150
Largeur des portes m	700	750
Epaisseur des portes m	25 à 35	25 à 40
Poids de la paire avec son carton kil.	1,400	1,900

Numéro	1	2	3
Hauteur des lames m	75	100	125
Largeur des portes m	600	650	700
Epaisseur des portes m	20 à 25	21 à 30	25 à 35
Poids de la paire avec son carton kil.	1	1,500	2,200
Numéro	4	5	6
Hauteur des lames m	150	175	200
Largeur des portes m	750	800	900
Epaisseur des portes m	25 à 40	33 à 50	35 à 55
Poids de la paire avec son carton kil.	3	4,500	6,100

Les caractéristiques, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

FERRURES DE PORTES, à coulisse "OMNIBUS" (fig. 850)

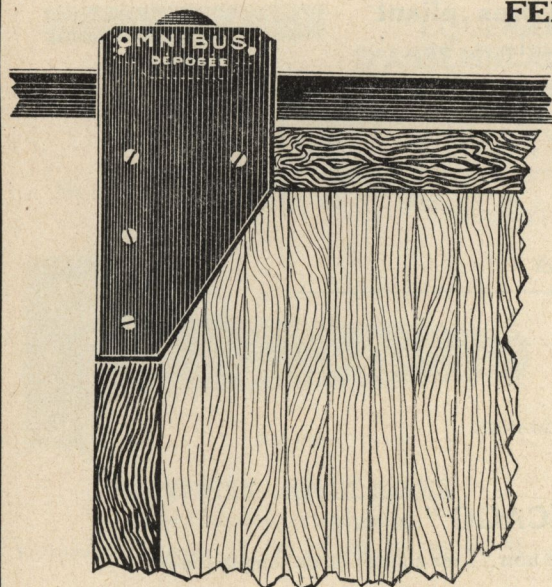


Fig. 850

Roulement illimité, à 1 rang de billes

	Épaisseur du bois	Rail fer plat	Poids maximum que peut supporter chaque paire
	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	k
No 0 Chape tôle d'acier	25 à 32	45×8 ou 9	200
No 1	30 à 40	45 ou 50×8 ou 9	300
No 2	40 à 60	50×10 ou 11	500

Le No 3 pour porte de 700 kil. peut être fourni
sur demande.

Passage des billes

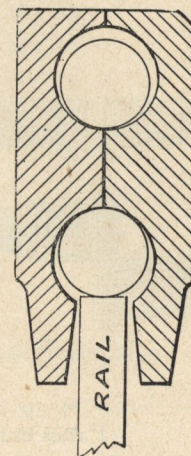


Fig. 851 - Coupe

FERRURE, modèle "OMNIBUS" en acier, à un rang de billes, pour vitrines (fig. 852)

Cette ferrure est établie tout spécialement pour les bois minces haut et bas avec ou sans chape, à équerre en acier

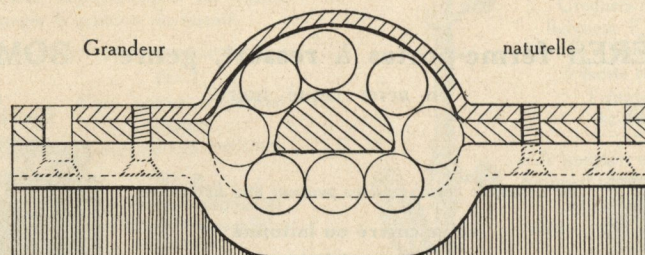


Fig. 852

Épaisseur 15 $\frac{m}{m}$ — Rail de 4 $\frac{m}{m}$

Nous pouvons fournir également des ferrures « Express » à 2 rangs de billes roulant directement sur le rail

FICHES à BOUCHONS

Série R.

Cuivre, non percées

(fig. 853)

Lames ordinaires

Longueur . $\frac{m}{m}$	60	70	80	90
Largeur . $\frac{m}{m}$	45	50	55	60

Lames larges

Longueur . $\frac{m}{m}$	60	70	80	90
Largeur . $\frac{m}{m}$		80	95	

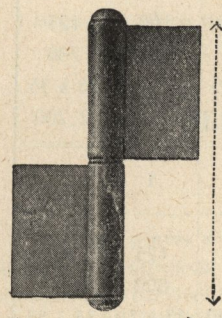


Fig. 853

FICHES à BOULES

Série R.

Cuivre, non percées

(fig. 854)

Lames ordinaires

Longueur . $\frac{m}{m}$	60	70	80	90
Largeur . $\frac{m}{m}$	45	50	55	60

Lames larges

Longueur . $\frac{m}{m}$	60	70	80	90
Largeur . $\frac{m}{m}$		80	95	

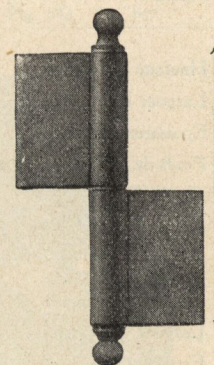


Fig. 854

Les caractéristiques, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

FERMETURES MÉTALLIQUES

FERMETURES en TOLE d'ACIER ONDULÉE à Mécanismes à Manivelle

(fig. 855 et 856)

Ce système convient aux rideaux de grande surface, ou à ceux que l'on doit pouvoir commander de l'intérieur. Les perfectionnements apportés à ce système permettent d'en garantir le bon fonctionnement pour les plus grandes surfaces.

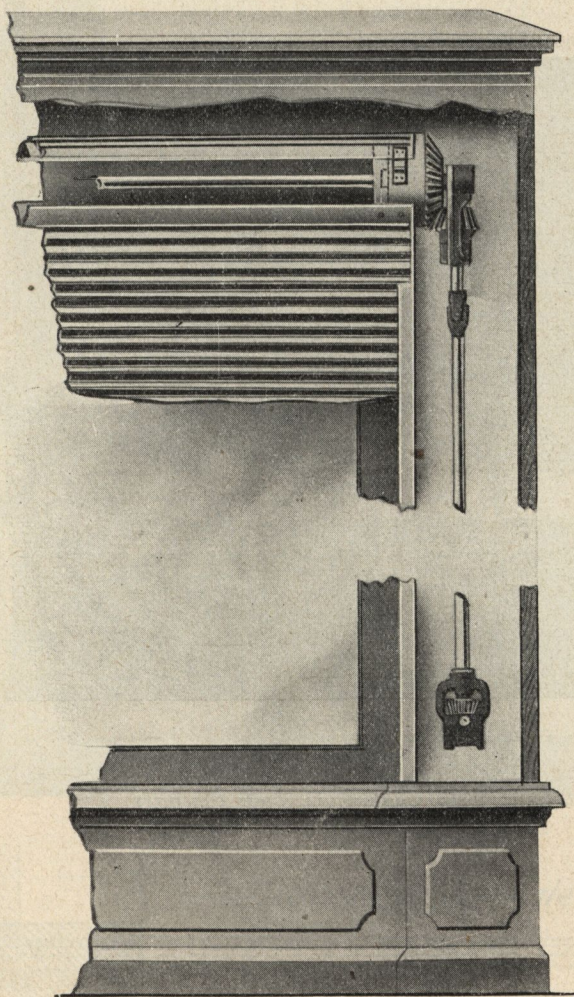
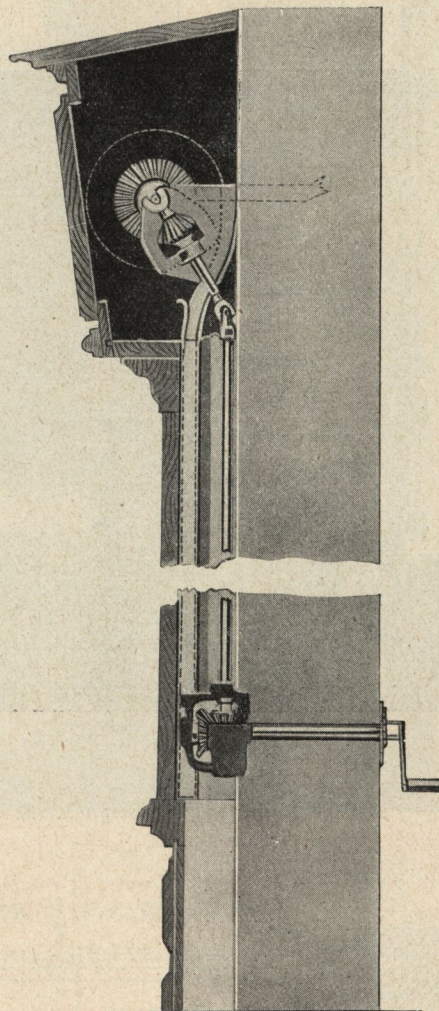
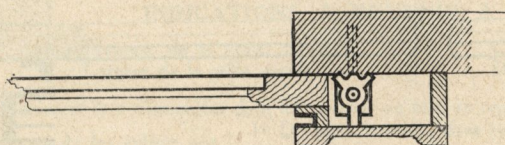


Fig. 855



COUPE — Fig. 856



DEVIS ET FOURNITURE SUR DEMANDE

Pour tous Renseignements nécessaires à la Commande, nous consulter

FERMETURES A LAMES EN TOLE UNIE (fig. 857)

Ces fermetures sont les plus robustes et les plus employées lorsqu'il s'agit de fermer avec sécurité de grandes ouvertures, spécialement pour fermer les Banques, Bijouteries, Commerces de luxe, etc... La manœuvre peut se faire de l'intérieur ou de l'extérieur par une manivelle. Nous les établissons également à commande électrique par boutons. Pour les grandes ouvertures nous accouplons au mécanisme un frein de retenue agissant instantanément sur la manivelle.

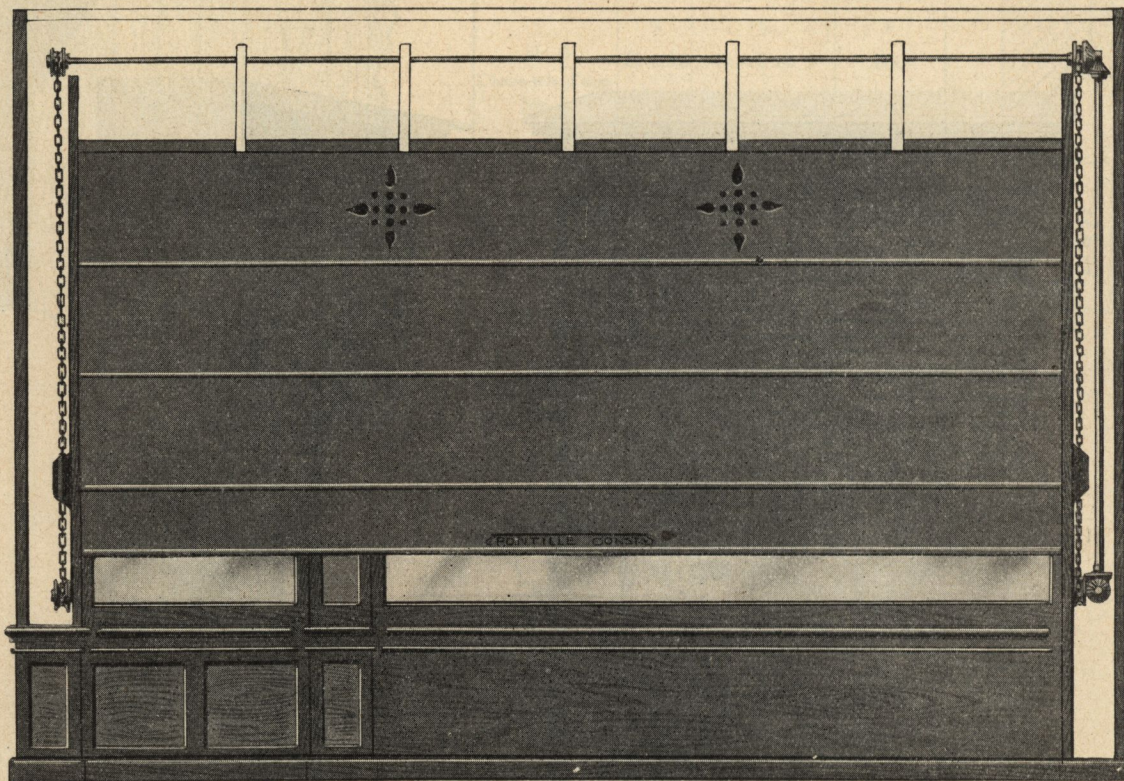


Fig. 857

Pour tous Renseignements nécessaires à la Commande, nous consulter

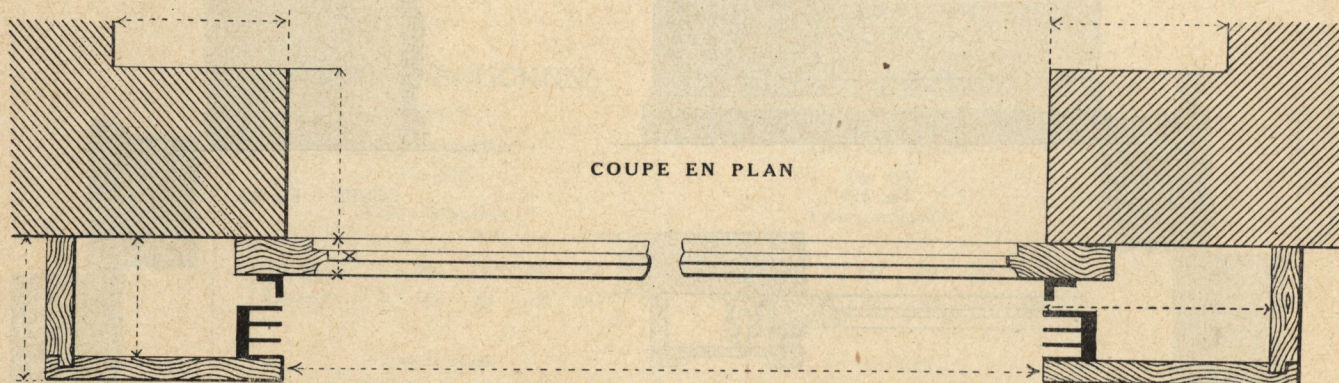


Fig. 858

DEVIS, RENSEIGNEMENTS ET FOURNITURE SUR DEMANDE

GRILLES EXTENSIBLES ARTICULÉES

pour Magasins, Entrées d'Hôtels, Portes d'Ascenseurs (fig. 859)

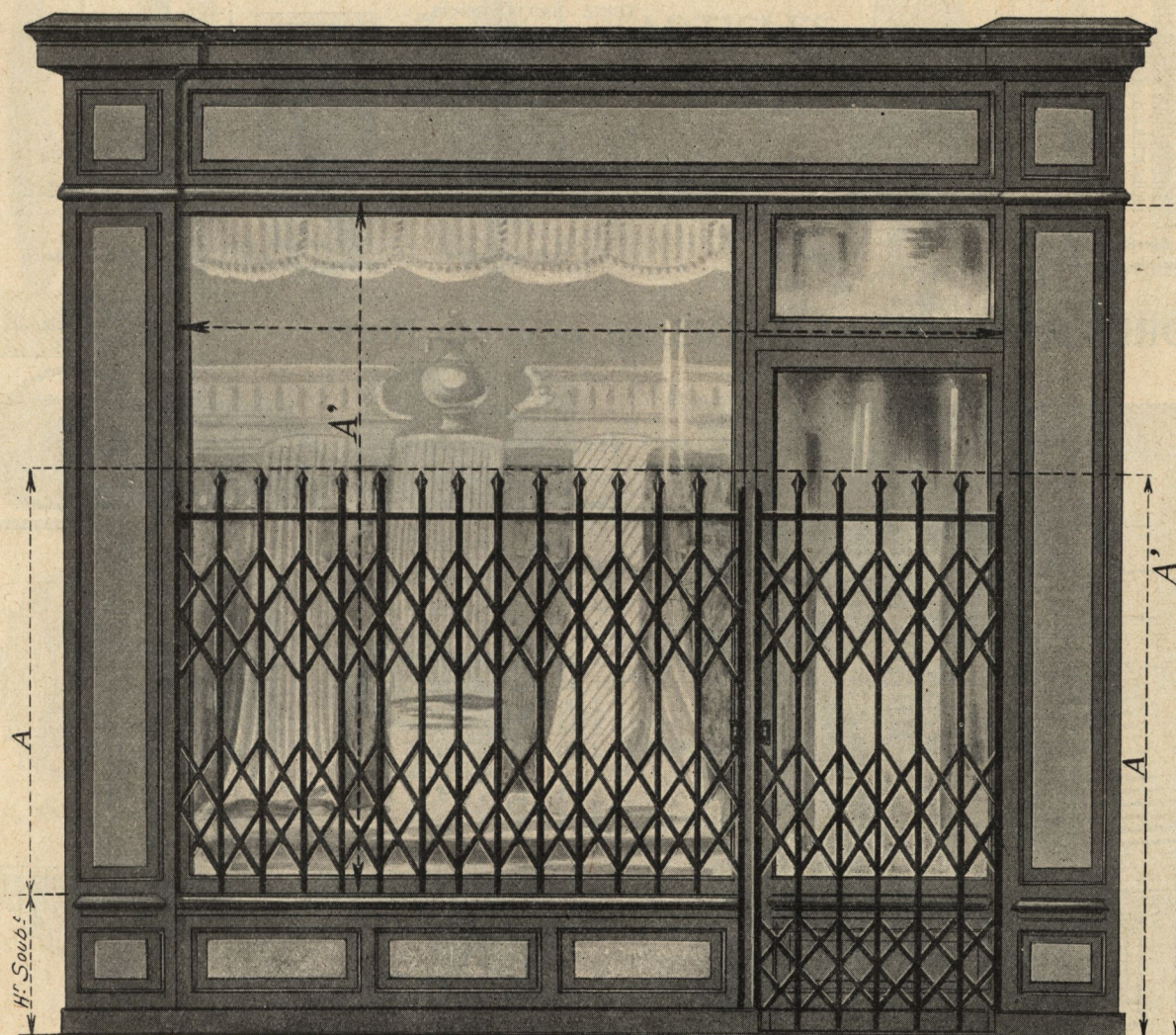


Fig. 859

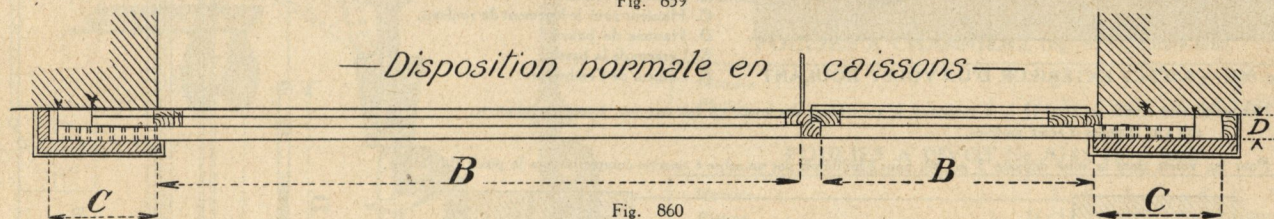


Fig. 860

INDICATIONS A FOURNIR A LA COMMANDE

A : Hauteur de la grille, réelle.

B : Largeur de la grille, totale.

C : Emplacement de la grille repliée.

D : Vide des caissons en largeur.

Les grilles articulées peuvent être dissimulées dans les caissons ou bien se replier dans les embrasures.

Leur installation permet de les utiliser soit 1° De toute hauteur, dans ce cas le rail du haut est fixe.

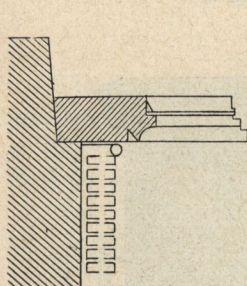
2° A mi-hauteur ou sur soubassement, et dans ces cas-là le rail du haut est mobile.

La cote D ne peut être inférieure à 0.05.

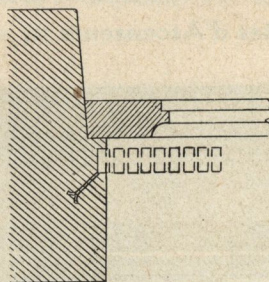
DEVIS, RENSEIGNEMENTS ET FOURNITURE SUR DEMANDE

Voir à la page suivante les différents modes de pose couramment adoptés.

GRILLES EXTENSIBLES ARTICULÉES (suite)

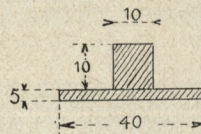


Grille ferrée sur fer plat et se rep'iant sur elle-même en tableau.

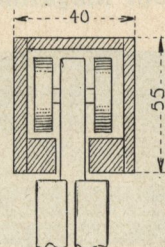


Grille fixe

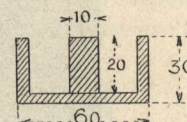
□ de Profils employés :
12×12 14×14 16×13



Rail en saillie



Rail spécial pour suspension par le haut.



Rail encastré

STORES ROULANTS EN BOIS, en sapin du Nord

(fig. 861)

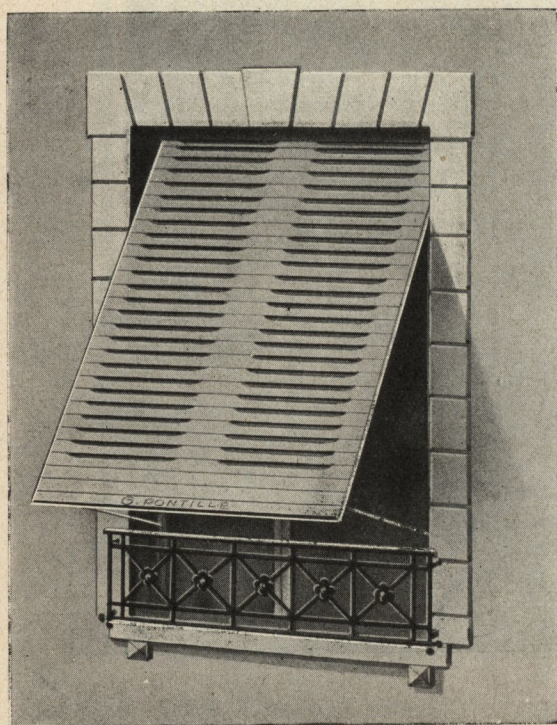


Fig. 861. — ASPECT EXTÉRIEUR D'UN VOLET ROULANT

Nos profils sont établis en 11 et 15 % d'épaisseur. L'assemblage des lames est fait soit sur tresse de chanvre, soit sur lamelles d'acier mobiles.

Pour les volets dont le toisé dépasse 3 m² 50, nous équilibrons par un arbre à ressorts compensateurs le poids du tablier.

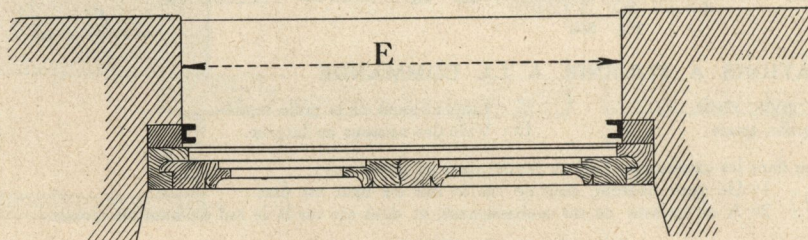


Fig. 863. — VUE EN PLAN

DEVIS, RENSEIGNEMENTS ET FOURNITURE SUR DEMANDE

Diamètres des Stores enroulés

Épaisseur des lames	Diamètres	
	11 m/m	15 m/m
Hauteur des Baies	Diamètres	
	m	m
1,60	0,19	0,21
1,80	0,20	0,22
2,00	0,21	0,23
2,20	0,22	0,24
2,40	0,23	0,25
2,60	0,24	0,26
2,80	0,25	0,27
3,00	0,26	0,28

Pour 11 % :
coulisses en U 20×20
Pour 15 % :
coulisses en U 23×23

Indications à donner pour une Commande

- B. Hauteur à fermer.
- C. Hauteur pour le logement du rouleau.
- D. Hauteur du balcon.
- E. Largeur de la baie.
- F. Largeur de l'embrasure.

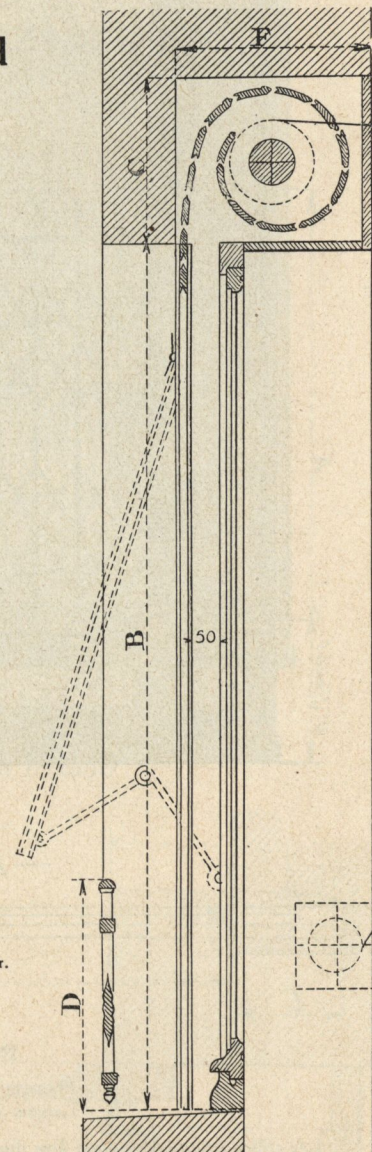


Fig. 862. ENROULEMENT INTÉRIEUR sous l'arrière-couverte, tirage par sangle avec enrouleur.

Projections brisées pour balcon.



Fig. 864



Fig. 865

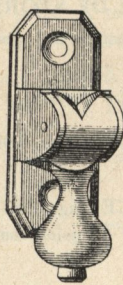


Fig. 866

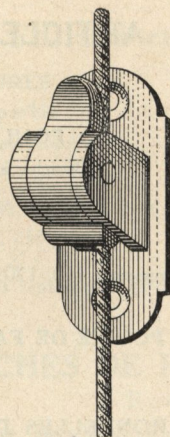


Fig. 867

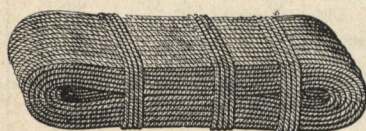


Fig. 869



Fig. 870

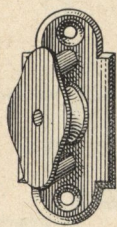


Fig. 871

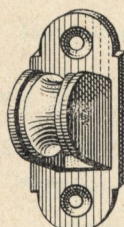


Fig. 872

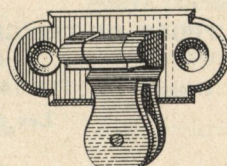


Fig. 873

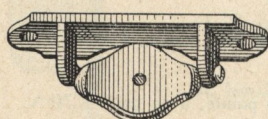


Fig. 874

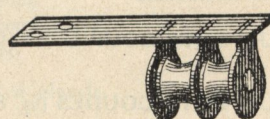


Fig. 875

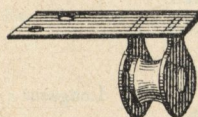


Fig. 876



Fig. 877

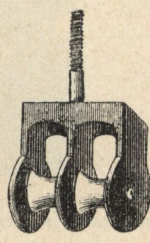


Fig. 878

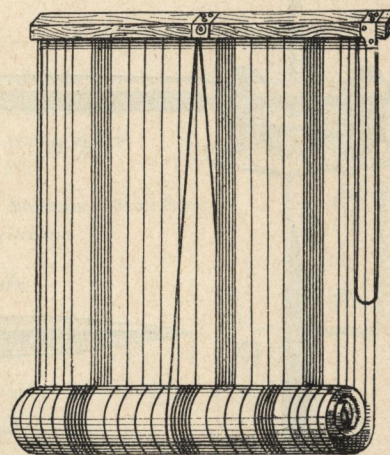


Fig. 879



Fig. 880

ARTICLES POUR STORES

STORE
MONTÉ
Fig. 868

ARRÊT A FEUILLE (fig. 864), cuivre limé ou fer étamé.

Numéro	0	1	2	3	4
Longueur	70	90	100	120	140

ARRÊT CROISSANT A PLATINE (fig. 865), cuivre ou tôle vernie.

Numéro	0	1	2
Largeur	10	11	13

ARRÊT CUIVRE A BOULE (fig. 866), Numéro : 1, 2, 3, 4, 5.

ARRÊT DE CORDE A POUCIER (fig. 867), à ressort, sur platine à chapeau, Numéro : 1, 2.

CORDON DE TIRAGE (fig. 869), recouvert coton écru toutes couleurs, en pièces de 100 mètres.

CORDEAU SEPTAIN (fig. 870), tout chanvre naturel blanc, en pièces de 75 mètres environ. Diamètre : 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 mm.

POULIES A PLAT (fig. 871), cuivre limé.

Numéro	2	3	4	5
Platine	51×26	60×30	68×33	75×38

POULIES SUR CHAMP (fig. 872), cuivre limé.

Numéro	2	3	4	5
Platines	56×25	60×26	63×27	67×28

POULIES A CHARNIÈRE (fig. 873), cuivre limé.

Numéro	2	3	4	5
Platine	50×22	55×24	62×26	67×30

POULIES A PIVOT (fig. 874), cuivre limé.

Numéro	2	3	4	5
Platine	75×17	80×19	85×24	95×26

POULIES ÉTAMÉES (fig. 876), deux cordons simples ordinaires.
— (fig. 875), — doubles.

Les mêmes, renforcées.

POULIES A VIS (fig. 877), à 2 usages à 1 galet. { Numéro :
— (fig. 878) — à 2 galets. { 1, 2, 3.

POULIES DE STORES (fig. 879), façon Paris à écrou. { Numéro :
— (fig. 880), — à baril. { 0, 1, 2, 3.

ARTICLES POUR STORES (suite)

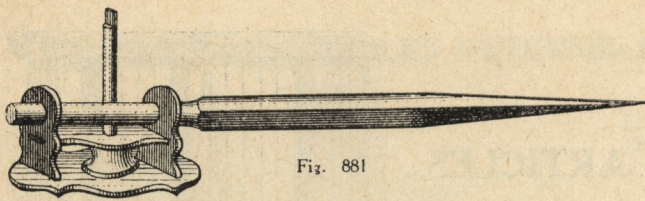


Fig. 881

POULIE DE STORE OU RIDEAU

Blanchie à pointe, à 1 gond, à 1 jeu (fig. 881)
— — — — — 2 jeux.

La même, à 2 gonds.

Longueur : 110, 120, 140, 160, 190, 220, 250, 270, 300, 350 %

POULIE DE FACE (fig. 882), à pointe ou sur platine, galets fondus.

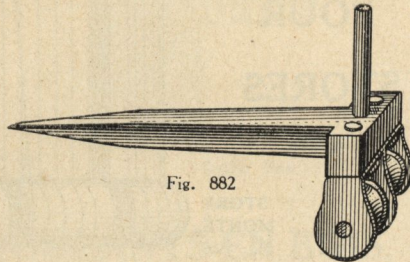


Fig. 882

RONDELLES DE STORES (fig. 883), à ruban, laiton ou tôle étamée, douilles serties.

Pour bâtons de. %	25, 27, 30, 35	30	30, 35	30, 35
Diam. des plaques %	60	65	70	75
Pour bâtons de. %	30, 35, 40	30, 35, 40, 45	30, 35, 40, 45, 50	
Diam. des plaques %	80	90	100	

Les mêmes, fer étamé.

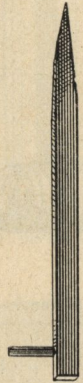


Fig. 884

SUPPORT DE TRINGLE (fig. 884), noir, 1 gond, fer carré de 9 et 11 %.

Longueur : 95, 110, 140, 160, 190, 220, 250, 270, 300 %.

Les mêmes, à 2 gonds.

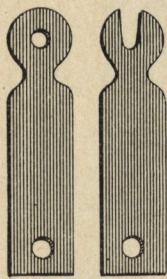


Fig. 885 Fig. 886

SUPPORTS (fig. 885 et 886), tôle découpée pour embrasures, par garnitures de 2 pièces.

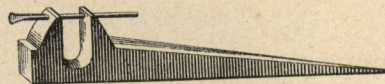


Fig. 887

SUPPORTS GOUPILLES (fig. 887), avec goujon, 110 %.

SUPPORTS COUDES (fig. 888), à pointe, avec goujon, 70 %.

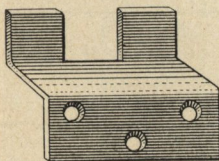


Fig. 890

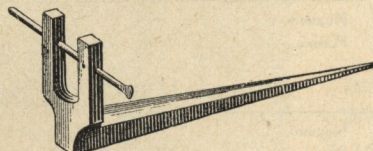


Fig. 888

SUPPORTS (fig. 890), en tôle galvanisée pour stores.

RUBAN à border les stores en bois } vert.
écru.

ROULEAU de store, automatique à arrêt (fig. 889)



Fig. 889

Longueur :
110, 120, 140,
150, 200 %.

ROULEAU de store, rond, ordinaire (fig. 889 bis)



Fig. 889 bis

Diamètre et longueur
à la demande

TOILE pour Stores. — Echantillons et prix sur demande.

STORES
peints, unis
Largeur de 70 à 200 %

Ronds verts, article 1^{re} qualité.
Mixtes verts, avec baguettes plates et rondes alternées, tissage triple fil sur toute la longueur.
Fantaisie tissés, à rayures.

ECHANTILLONS SUR DEMANDE.

FICHES cuivre Parisiennes**EN FEUILLURES****Vases cuivre perlés**

nœuds polis, ou toutes nickelées
(fig. 891)

Longueur totale : 60, 70, 80, 90, 110, 140,
160, 190, 220, 250 %

A GLANDS**en feuillure ou à larder**

cuivre poli ou cuivre nickelé
(fig. 892)

Longueur totale : mêmes dimensions que les fiches
à vases ci-contre

Les fiches représentées ci-contre sont des fiches dites à gauche.

FICHES DE PORTE-COCHÈRES

L. B., à 3 lames inégales

fer forgé, blanchies, glands pointus et bague bronze rose

(fig. 894)

Longueur totale	$\frac{m}{m}$	435
— sans glands.	$\frac{m}{m}$	320
Diamètre de la tige	$\frac{m}{m}$	19
Hauteur des lames.	$\frac{m}{m}$	98
Longueur de la lame du milieu	$\frac{m}{m}$	100

Longueur des lames extrêmes.	$\frac{m}{m}$	50
Epaisseur des lames	$\frac{m}{m}$	12
Diamètre du nœud	$\frac{m}{m}$	33
Poids	kil.	4,300

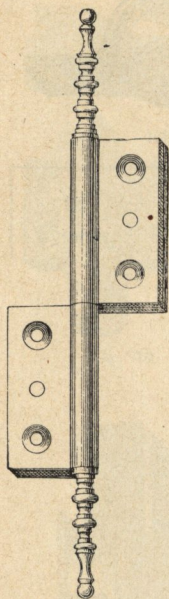


Fig. 891

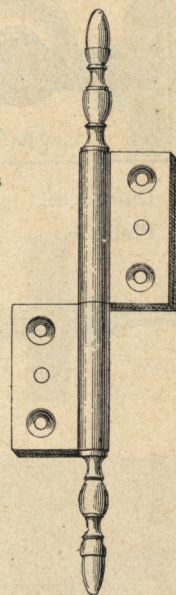
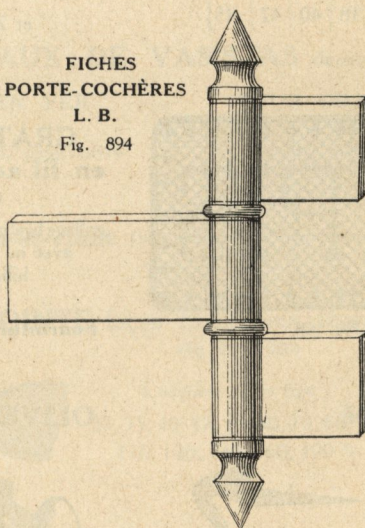


Fig. 892

**FICHES
PORTE-COCHÈRES
L. B.**

Fig. 894

**FICHES
façon suisse
pivotantes**

goupillées, lames égales
ou inégales,
chanfreinées, à coins coupés
(fig. 893)

A boules ou à glands

Hauteur des lames :
70, 80, 90, 100, 110, 120,
140, 160 %

**FICHES cuivre
3 lames****EXTRA-FORTES**

broche tirante, pour portes
cochères

cuivre poli, cuivre nickelé
ou bronze de nickel

(fig. 895)

Long. totale	Long. sans vases	Largeur	Diam. du nœud
$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$
295	185	75	17
372	272	140	25
410	300	145	20

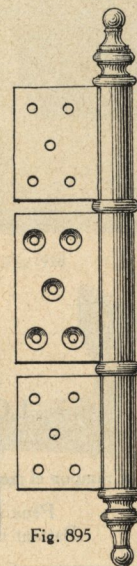


Fig. 895

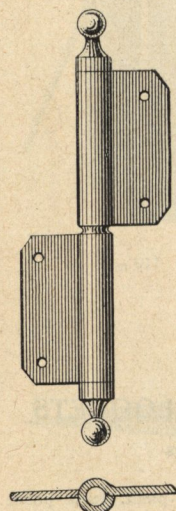


Fig. 893

GALETS en fonte, tournés

Trous alésés et centrés

Diamètre : 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 centimètres

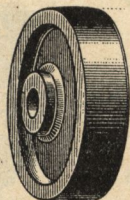


Fig. 896

Galet mécanique
renforcé

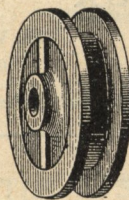


Fig. 897

Galet à gorge carrée
ordinaire

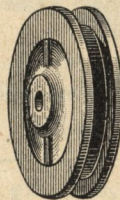


Fig. 898

Galet à gorge très étroite
pour portes à coulisse

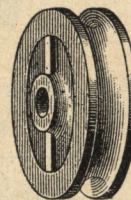


Fig. 899

Galet à gorge ronde
ordinaire

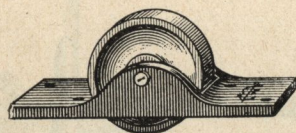


Fig. 900

GALETS DE VITRINES à coulisse

MONTÉS SUR CHAPE FONTE

Sans gorge (fig. 900)

Gorge ronde (fig. 901)

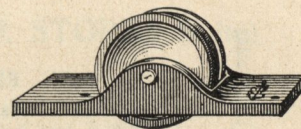


Fig. 901

Diamètre de	25	30	35	40	50	60	70	80
Platine de	70×18	80×20	90×21	105×22	120×24	130×26	150×27	160×29

GRATTE-PIEDS feillard galvanisé

légers à losanges



Fig. 902

Longueur	50	60	70	80	90	100
Largeur	30	35	38	40	42	45

GRATTE-PIEDS en fonte

à barreaux droits

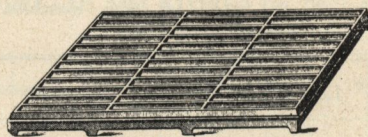


Fig. 903

Ces grilles peuvent être livrées de 350 à 1200 %
de longueur
et 250 à 500 % de largeur

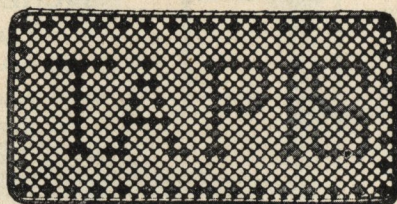


Fig. 904

GRATTE-PIEDS en fil acier galvanisé

(fig. 904)

grillage ligaturé sur cadre fer rond,
avec ou sans inscriptions
billes blanches

Fourniture sur demande

LOQUETS en fer estampé

avec battant (fig. 905)

Crampon et mentonnet à pointe et patte (fig. 906)

Pène en fer de 22, 26, 30 %
Battant de 30, 35, 40, 50, 60 %



Fig. 905



Fig. 906

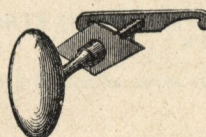
OLIVES ou BOUTONS DE LOQUETS à bascule, ordinaires

Fig. 907

Bouton antique plein, fonte polie,
de 55 millimètres
(fig. 907)

LOQUETEAUX**DE PERSIENNES**

(fig. 908)

boîte fonte, ordinaires, mentonnet cuivre

Les mêmes, demi-renforcés



Fig. 908

Numéro	3	4
Longueur	90	100

DE VASISTAS

(fig. 909)

fonte, avec gâche, à douille, à œil cuivre

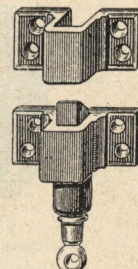


Fig. 909

Numéro	1	2	3
Dimensions de la platine	58×22	60×25	65×28

LOQUETEAUX

DE VASISTAS (fig. 910)
à douille, à œil, fer noir avec gâche

Numéro	00	0	1
Platine de	35×21	40×24	45×27
Numéro	2	3	4
Platine de	55×30	65×35	70×40

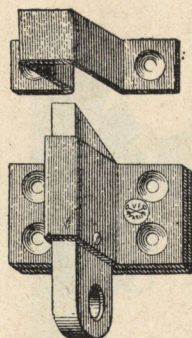


Fig. 910

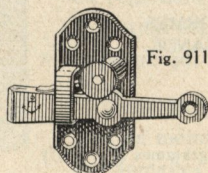


Fig. 911

DE VASISTAS
de côté
pour châssis bois
ordinaires
Fig. 911
Sans mentonnet,
largeur : 40, 50 %

DE VASISTAS, de côté
pour châssis fer ou bois
à T platine droite, sans mentonnet
(fig. 912)

Platine de 70×20 %

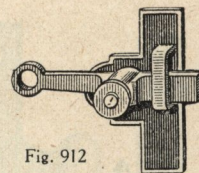


Fig. 912

DE VASISTAS, de côté
Universel
(fig. 913)

Platine droite de 70×20

La figure ci-contre
représente un loqueteau
dit "à droite"

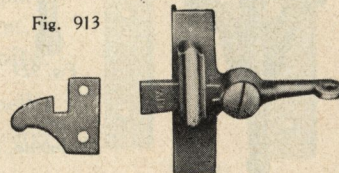


Fig. 913

MENTONNETS pour Loqueteaux de Vasistas



Fig. 914
A pointe



Fig. 915
A vis



Fig. 916
Sur champ

LOQUETEAUX DE VASISTAS droite et gauche

POUR CHÂSSIS EN FER
(fig. 917)

Tout cuivre, avec mentonnet, pêne cuivre
10, 14 %

POUR CHÂSSIS EN BOIS
(fig. 918)

En fer, noirs, avec mentonnet
27, 35, 40, 47 %

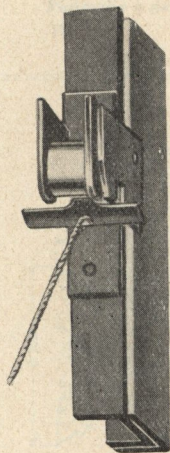


Fig. 917

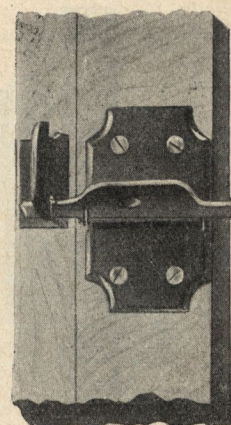


Fig. 918

LOQUETEAUX va-et-vient (voir fascicule IV, Quincaillerie pour meubles)

PATTES A POINTE façon St-Etienne, légères ou forgées, demi-fortes
(fig. 919 et 920)

Longueur de la tige :

27, 35, 40, 47, 55, 60, 70, 80, 95,
110, 120, 140, 160, 190 %



Fig. 919. — Droites

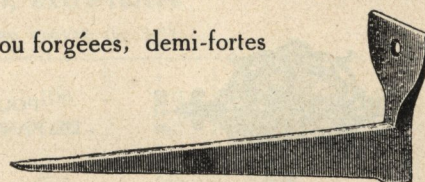


Fig. 920. — Coudées

PATTES A POINTE, fer carré, forgées, droites et coudées. Longueur : de 10 à 30 %

PATTES A VIS JAPY

Long. : 35, 40, 45, 50, 60, 70 %



Fig. 921
Tête ronde



Fig. 922
Tête triangulaire



Fig. 923
Tôle ronde



Fig. 924
Tôle carrée



Fig. 925
Tôle triangulaire coudée



Fig. 926
Tôle triangulaire

PATTES A SCELLEMENT en tôle, droites

TROU FRAISÉ

Epaisseur : 3 %, ou à la demande (fig. 927)

Les mêmes, coudées (fig. 928)



Fig. 927

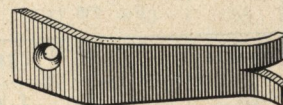


Fig. 928

LANCES en fer estampé pour Grilles (fig. 929)

Fig. 930



Fig. 929

Diamètre de la tige
ronde en $\frac{m}{m}$:

	Dimensions tenues en magasins	
	16	18
12	16	18
14	16	18
16	16	18
18	16	18
20	180	190
23	180	190
25	230	280

TOUTES AUTRES DIMENSIONS OU FORMES
PEUVENT ÊTRE FOURNIES SUR DEMANDE.



Fig. 931

PALMETTES

Palmette, tige méplate $12 \times 18 \frac{m}{m}$, longueur totale $180 \frac{m}{m}$, poids : 400 grammes (fig. 930)

— concave, tige carrée $18 \frac{m}{m}$, — $220 \frac{m}{m}$, — $510 \frac{m}{m}$ — (fig. 931)

TOUTES AUTRES FORMES PEUVENT ÊTRE FOURNIES SUR DEMANDE.

PANNEAUX D'APPLIQUE

Types divers de panneaux d'applique



Fig. 932
Poids : 0 kil. 520



Fig. 933
Poids : 3 kil. 800

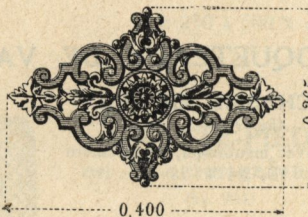


Fig. 934
Poids : 2 kil. 900



Fig. 935
Poids : 1 kilog



Fig. 936
Poids : 3 kil. 250

POUR TOUTES AUTRES FORMES ET DIMENSIONS
DE PANNEAUX D'APPLIQUE, CONSULTER NOTRE ALBUM
SPÉCIAL "FONTES D'ORNEMENT".



Fig. 937
Poids : 2 kil. 500



Fig. 938



Fig. 939



Fig. 940

Diamètre $\frac{m}{m}$	210
Poids kil.	1,460

Diamètre $\frac{m}{m}$	140
Poids kil.	0,875

Diamètre $\frac{m}{m}$	95
Poids kil.	0,270

POUR TOUTES AUTRES FORMES CONSULTER NOTRE ALBUM SPÉCIAL "FONTES D'ORNEMENT".

INDICATIONS RELATIVES AUX PAUMELLES

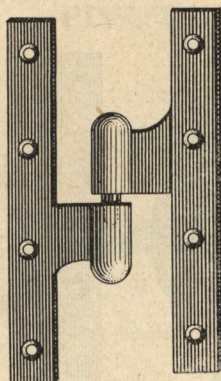


Fig. 941
Paumelle à gauche

Pour connaître la main d'une paumelle, tenir cette dernière ouverte en regardant l'intérieur (coté des trous fraisés). Si la partie qui porte le goujon est à gauche, la paumelle est à **gauche**, et inversement, si la partie qui porte le goujon est à droite, la paumelle est à **droite**.

Remarque : Dans les portes, **en tirant**, les serrures et paumelles sont de même main. — Dans les portes, **en poussant**, les serrures et paumelles sont de main contraire.

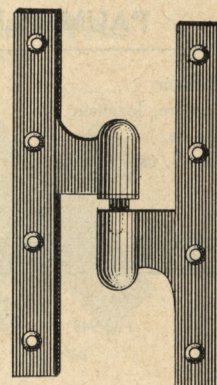


Fig. 942
Paumelle à droite

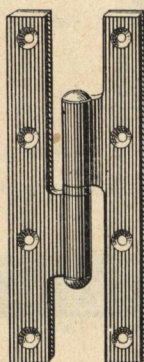


Fig. 943

PAUMELLES DE PARIS incassables Marque SS

Acier laminé, blanchies, bague cuivre
(fig. 943)

Longueur : 80, 95, 110, 140, 160, 190, 220^{mm}

PAUMELLES renforcées, dites "PICARDES"

Bague cuivre épaisse, nœud raboté
(fig. 944)

Longueur : 110, 140, 160, 190, 220^{mm}

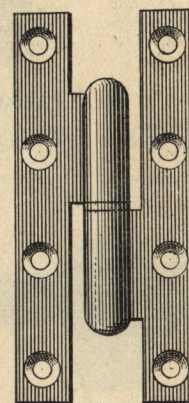


Fig. 944

PAUMELLES DE GRILLES, extra-fortes

Blanchies, rivées, à bouchons, bague cuivre (fig. 945).

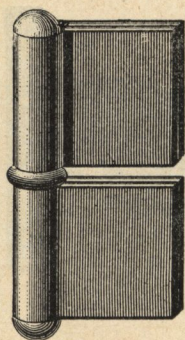


Fig. 945

Hauteur des lames	70	80	90	100	110	120	140
Longueur des lames	45	50	55	60	60	60	70

PAUMELLES forgées, légères, à gond

à pointe acier (fig. 946)

à scellement acier (fig. 947)

Hauteur et écartement	110×60	140×65	160×70	190×75
Fer de	16×4	18×4	20×4	22×4

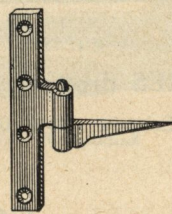


Fig. 946

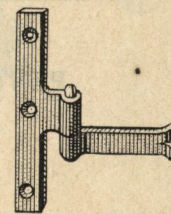


Fig. 947

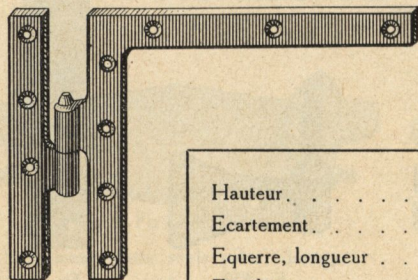


Fig. 948

PAUMELLES forgées, doubles

à équerre, ordinaires (fig. 948)

Hauteur	14	16	19	22	25	27	30	35
Ecartement	75	80	85	90	95	105	120	140
Equerre, longueur	16	19	24	25	27	32	35	40
Fer de	23×4	25×5	27×5	30×5	32×6	35×6	40×7	45×7

PAUMELLES forgées, à équerre, avec gond à scellement (fig. 949)

Hauteur	$\frac{c}{h}$	14	16	19	22	25	27	30	35
Equerre, longueur	$\frac{c}{l}$	16	17	22	25	27	32	35	40
Fer de	$\frac{p}{m}$	25×4	25×5	27×5	30×5	32×6	35×6	40×7	45×7
Gonds, mamelon de	$\frac{m}{d}$	9	9	10	11	12	13	14	15

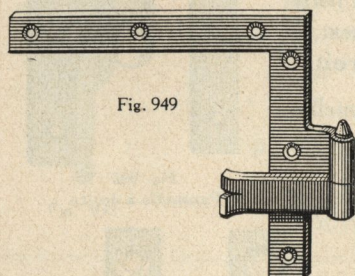


Fig. 949

PAUMELLES cuivre à bouts ronds

très renforcées, broche fer (fig. 950)

200×90 200×135 200×145%

PAUMELLES cuivre à olives renforcées

broche fer (fig. 951)

Dimensions en millimètres :

80×40	95×45	100×50	110×50	110×55	120×50
120×55	120×60	140×55	140×60	140×70	160×60
160×70	160×80	160×90	160×100	190×80	

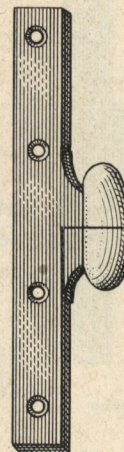


Fig. 950

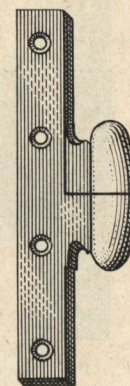


Fig. 951

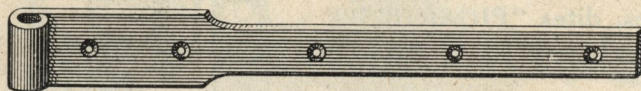
PAUMELLES DE LUXE. — *Se reporter à la Quincaillerie de luxe (pages 308 à 311)***PENTURES A GOND**

Fig. 952

PENTURES à congé acier, roulées, avec gond

Longueur : 25 à 80%

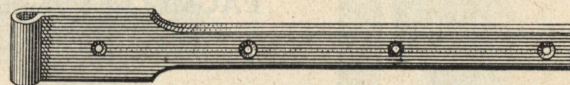


Fig. 953

PENTURES à congé

forgées, légères de façon, chanfreinées, nœuds blanchis, trous fraisés

Longueur : 20 à 60%

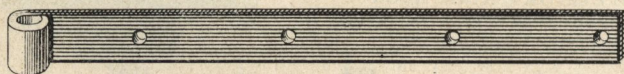


Fig. 954

PENTURES droites ordinaires, roulées

Longueur : 30 à 100%

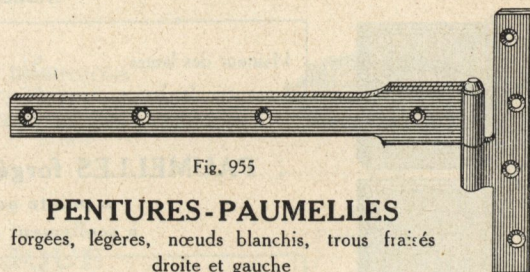


Fig. 955

PENTURES-PAUMELLESforgées, légères, nœuds blanchis, trous fraisés
droite et gauche

Longueur : 22, 25, 30%

GONDS pour pentures

Gond à vis (fig. 956)

Gond à pointe (fig. 957)

Gond à scellement (fig. 958)

Gond à patte élargie (fig. 959)

Gond platine longue (fig. 960)

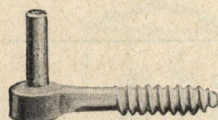


Fig. 956



Fig. 957

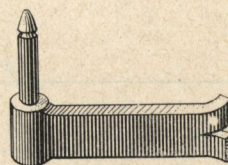


Fig. 958

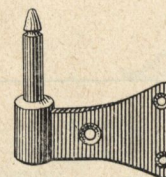


Fig. 959



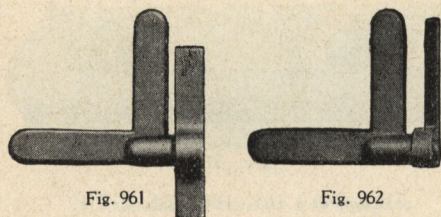
Fig. 960

*Les pentures à gond ne sont pas tenus couramment en magasins. — Fourniture sur demande en toutes dimensions**Les caractéristiques, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.*

PIVOTS DE VASISTAS

à équerre, en cuivre

(fig. 961 et 962)



A bourdonnière à plat. . . (fig. 961)
— en feuillure . . . (fig. 962)

Numéro	1	2	3	4	5
Largeur "m	12	14	16	19	22
Grandeur d'équerre. . . "	55	62	67	70	95

PIVOTS DE VASISTAS

à bascule, en cuivre

(fig. 963 et 964)

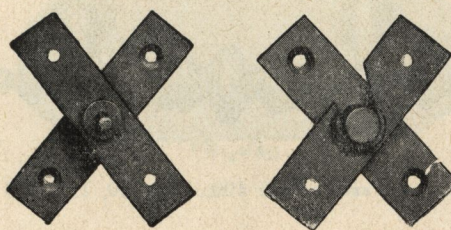


Fig. 963

Fig. 964

Ordinaires (fig. 963)					Renforcés (fig. 964)	
Largeur . . . "	16	20	22	30	Largeur . . . "	25 35
Longueur . . . "	83	150	90	120	Longueur . . . "	88 125

PIVOTS DE VITRINES

à olive

cuivre poli ou nickelé



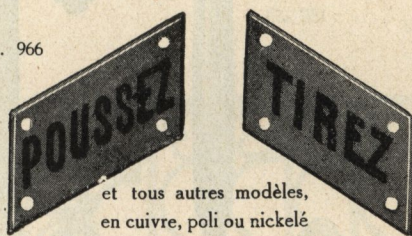
Fig. 965

Long . . . "	60	65	67	67
Saillie . . . "	19	20	25	32

PLAQUES DE PORTES BATTANTES

gravées

Fig. 966



et tous autres modèles,
en cuivre, poli ou nickelé

FOURNITURE SUR DEMANDE

POIGNÉES à COQUILLEpour portes à coulisse, unies,
fonte vernie

Fig. 967

Dimensions : 80×45, 100×50 "

POIGNÉES DE PORTES BATTANTES

avec balustre porcelaine blanche (fig. 968 et 969)



Fig. 968. — A pattes



Fig. 969. — Sur platine

Longueur de balustre : 128 "

POIGNÉES DE PORTES BATTANTES A L'ANGLAISE

Longueur de platine : 115, 125, 140, 160 "

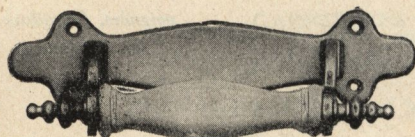


Fig. 970

Sur platine d'une seule pièce, droite,
à balustre façon ivoire

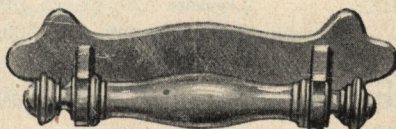


Fig. 971

Même article que fig. 970
sur platine d'une seule pièce, à balustre
cuivre poli



Fig. 972

Tube orné, cuivre poli.

POIGNÉES DE PORTES COCHÈRES

à consoles rondes, tout en cuivre poli

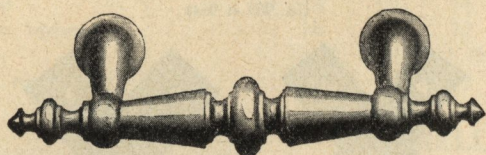


Fig. 973

Longueur d'axe en axe : 100, 120, 140, 150, 160 mm.

POIGNÉES MODERNES

à pieds droits, tout cuivre poli

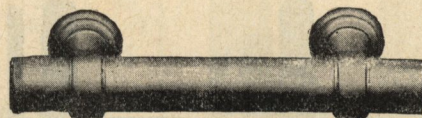


Fig. 974

Longueur : 165, 180, 205, 215 mm.

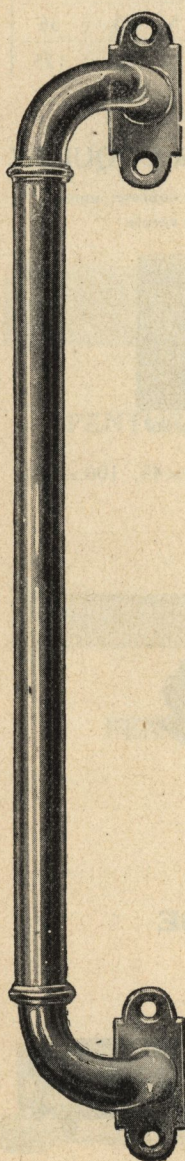
POIGNÉES DE PORTES BATTANTES

Fig. 975

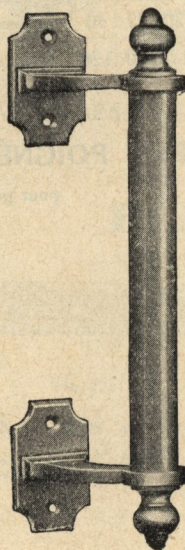


Fig. 976



Fig. 977



Fig. 978

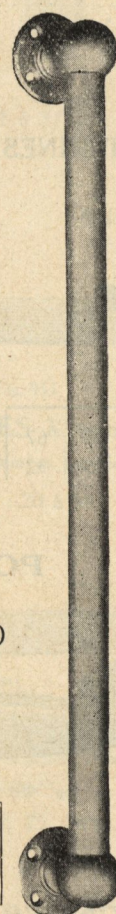


Fig. 979



Fig. 980

POIGNÉES EN TUBE, cuivre poli ou nickelé, à col renvoyé (fig. 975)

Diamètre : 20, 22, 25, 30 mm.

Longueur : 300, 350, 400, 450, 600, 700 mm.

POIGNÉES, cuivre poli ou nickelé

(fig. 976)

Numéro . . .	1	2	3
Diamètre . . . mm	20	22	27
Longueur . . . mm	200	250	320

(fig. 977)

Numéro . . .	1	2	3
Longueur . . . mm	200	315	480

POIGNÉES EN TUBE, noir, cuivre poli ou nickelé (fig. 979)

Diamètre : 20, 22, 25, 30 mm.

Longueur : 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700 mm.

POIGNÉES RICHES, cuivre poli ou nickelé, ou bronze de nickel

(fig. 978)

Numéro . . .	1	2	3
Diamètre . . . mm	20	22	27
Longueur . . . mm	235	305	385

(fig. 980)

Numéro . . .	1	2	3	4
Diamètre . . . mm	22	25	30	35
Longueur . . . mm	400	500	600	720

Pour toutes ces
poignées, fourniture
sur demande.

MARBRES POUR POIGNÉES DE PORTES COCHÈRES



Fig. 981

Dimensions et couleurs à la demande

PLAQUES A CHAPEAU ORDINAIRES

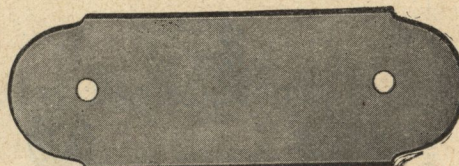
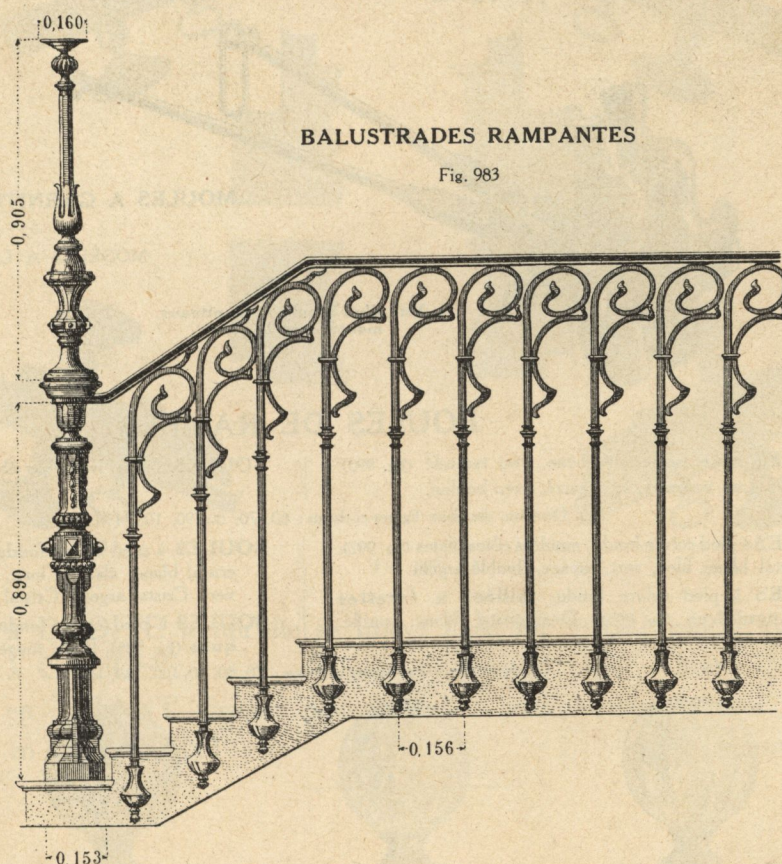
cuivre poli ou nickelé, allant avec les poignées à pieds droits
et à consoles rondes

Fig. 982

Dimensions à la demande

RAMPES ET GARNITURES



BALUSTRADES RAMPANTES

Fig. 983

RAMPES EN FONTE
GARNITURES DE RAMPES
BALUSTRES ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ PILASTRES

BALCONS DE CROISÉES
COLONNES ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ CANDÉLABRES
FONTES FUNÉRAIRES

FOURNITURE SUR DEMANDE.

Consulter notre catalogue spécial FONTES D'ORNEMENT.

GARNITURES DE RAMPES

Pour fers ronds de 16 et 18 %

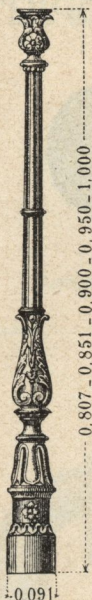


Fig. 984

PILASTRE
DE RAMPE

Fig. 985

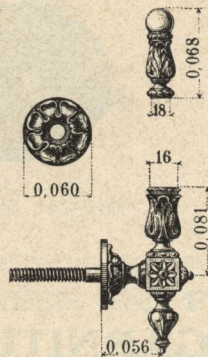


Fig. 986

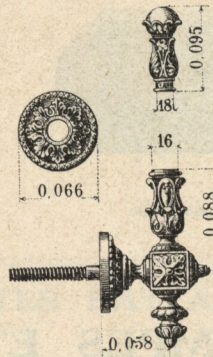


Fig. 987

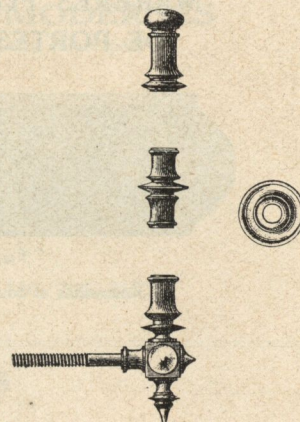


Fig. 988

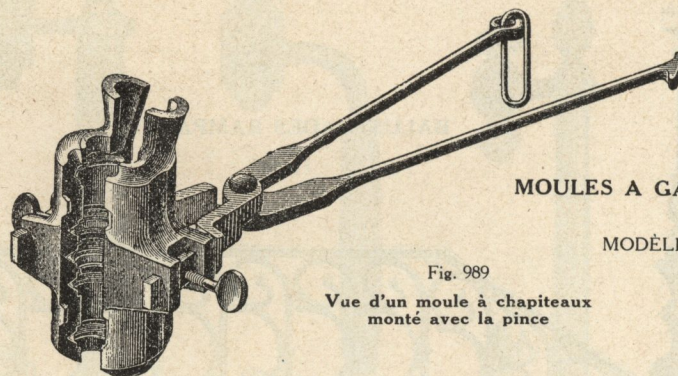


Fig. 989

Vue d'un moule à chapiteaux
monté avec la pince

MOULES A GARNITURES DE RAMPES

MODÈLES A LA DEMANDE

BOULES DE RAMPES

BOULES fonte ivoire ou ébène, trou taraudé (fig. 990).
Les mêmes, trou carré, avec boulon.

Diamètre des deux figures ci-dessus : 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120 %

BOULES à pied cuivre fondu, moulées côtes plates (fig. 992).
Cristal blanc, bleu, vert, topaze, doublé argent.BOULES à pied cuivre fondu, taillées à facettes
triangulaires (fig. 993). Demi-cristal blanc soufflé.
Cristal lustré.BOULES fonte ivoire ou ébène, à feuilles, trou taraudé
(fig. 991).BOULES à pied cuivre fondu, perles diamantées (fig. 994)
cristal blanc, clair de lune, vert. Doublées rouge, bleu-
vert. Cristal argent. Cristal doré.BOULES à pied cuivre fondu, doublées taillées grec-
ques (fig. 995). Bleu, rouge.

Diamètres des quatre figures ci-dessus : 70, 80, 90, 100, 110, 120 %

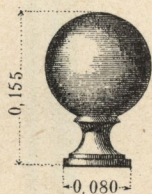


Fig. 990



Fig. 991



Fig. 992



Fig. 993



Fig. 994



Fig. 995

TAPIS D'ESCALIERS (voir fascicule IV)

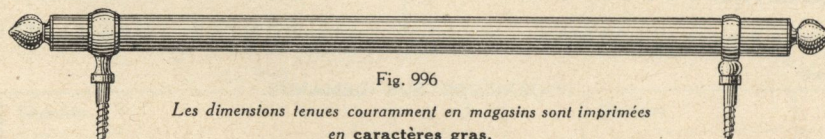
TRINGLES
D'ESCALIERS
(fig. 996)tube cuivre poli,
à boules, avec 2 pitons
unis ou à joncs

Fig. 996

Les dimensions tenues couramment en magasins sont imprimées
en caractères gras.

TOUS AUTRES MODÈLES PEUVENT ÊTRE FOURNIS SUR DEMANDE

Diamètre : 11, 14, 16 %

Longueur :

70, 75, 80, 85, 90,
95, 100, 105, 110,
115, 120, 125 %

SERRURERIE

INDICATIONS RELATIVES AUX MAINS DES SERRURES

(fig. 997)

Pour reconnaître la main d'une serrure, il faut, la supposant placée sur une porte, la regarder du côté du canon :

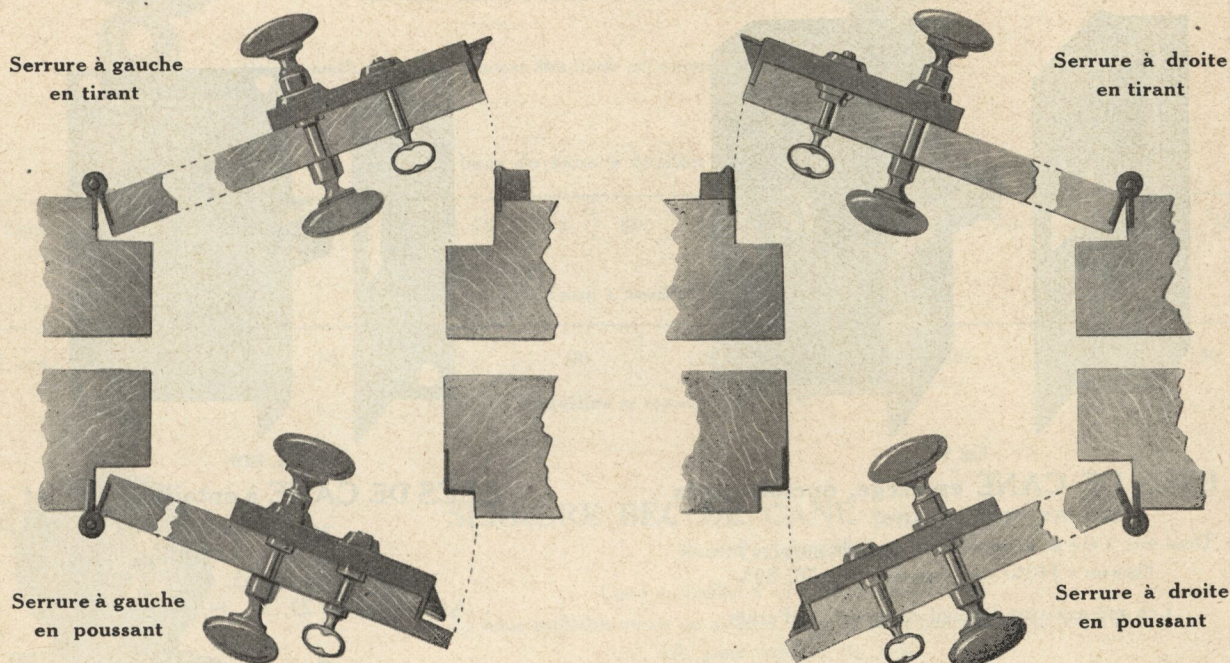


Fig. 997

Elle est à DROITE lorsqu'elle se trouve fixée sur le côté gauche de la porte.

Elle est à GAUCHE — — — — — droit —

Elle est en TIRANT lorsque, pour fermer la porte, il faut la tirer à soi.

Elle est en POUSSANT — — — — — pousser.

MESURES DES SERRURES

La **longueur** d'une serrure est la mesure horizontale prise d'un bout à l'autre de la serrure.

La **hauteur** d'une serrure est la mesure verticale prise du haut en bas de la serrure.

La **distance d'entrée** est la mesure prise de l'extérieur de la têtère au centre du trou rond de l'entrée.

La **distance d'axe en axe** du fouillot à la clé est la mesure prise du centre du trou carré du fouillot au centre du trou rond de l'entrée.

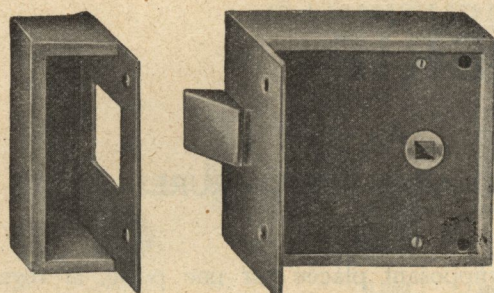


Fig. 998

BECS DE CANE carrés, encoisonnésà 2 piliers, cloison de 19^{mm}Demi-tour à ève se retournant, une rondelle, polis ou bronzés
(fig. 998)

Longueur . . . ^{mm}	55	70	80	95	110	140
------------------------------	----	----	----	----	-----	-----

Les mêmes avec dispositif de secret ou d'arrêt

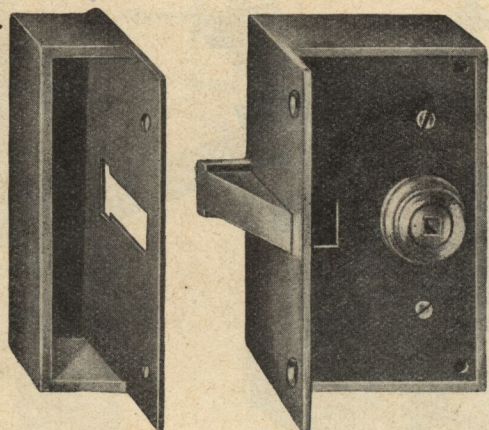


Fig. 999

BECS DE CANE en large, encoisonnéscloison de 21^{mm}

Demi-tour à ève se retournant, une rondelle, polis ou bronzés

Hauteur : 110^{mm} — Longueur : 55, 70, 80^{mm}

Les mêmes avec dispositif de secret ou d'arrêt

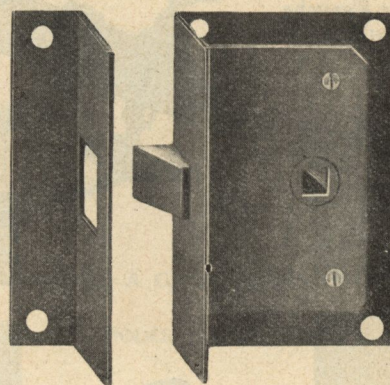
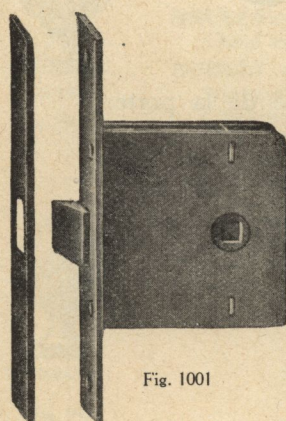


Fig. 1000

BECS DE CANE à entailler, sur plat

noirs ou polis

Hauteur : 70 ou 110^{mm}Longueur : 40, 50, 55, 60, 70, 80^{mm}Axe du fouillot : 23, 27, 34, 40, 45, 60^{mm}

Sans cloison

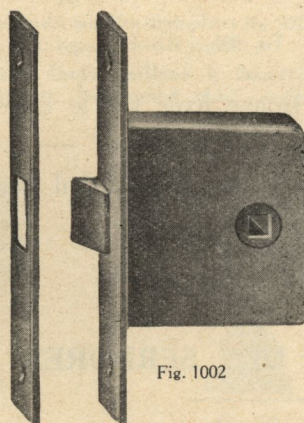


Fig. 1002

Encoisonnés

BECS DE CANE à larder, façon BordeauxHauteur 60^{mm}. — Epaisseur 15^{mm}

Longueur . . . ^{mm}	40	50	55	60	70	80	95
Axe du fouillot . . . ^{mm}	28	35	40	45	52	58	75

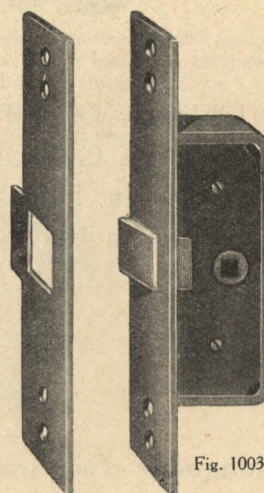


Fig. 1003

BECS DE CANE à larder

Qualité extra-fine, polis

Hauteur 110^{mm}. — Epaisseur 12^{mm}

Longueur . . . ^{mm}	40	50	55	60	70	80
Axe du fouillot . . . ^{mm}	21	26	31	37	42	55

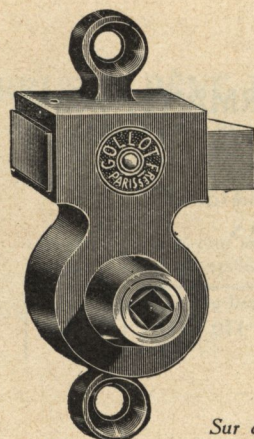


Fig. 1004

BECS DE CANE de devantures**"GOLLOT"**

Marques G.F. ou C.C.

POUR PORTES EN BOISCarré du fouillot 8 ou 12^{mm}A gaine ordinaire (fig. 1004)
ou longue gaine (fig. 1005)

En fonte malléable vernie ou nickelée

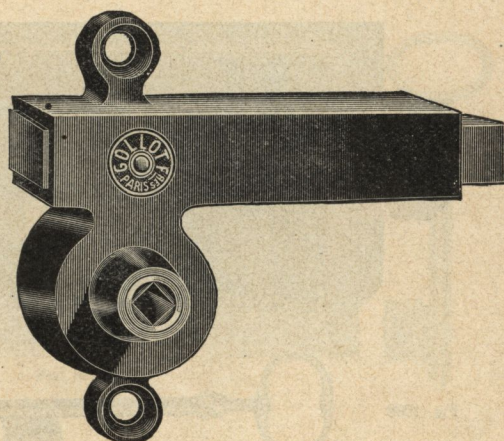
Sur demande les coffres peuvent être livrés en cuivre doré

Fig. 1005

Pour les becs de cane à fouillot de 8^{mm} de carré

Largeur totale ^{mm}	40	50	60	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Pour les becs de cane à fouillot de 12^{mm} de carré

Largeur totale ^{mm}	70	80	90	100	110	120	130	140
--	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

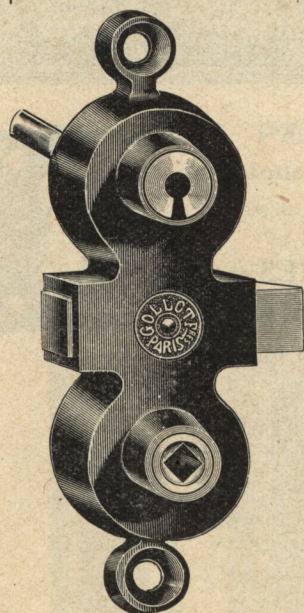
Pour les béquilles se reporter page 258.

Fig. 1006

SERRURE BEC DE CANE pour portes en bois**"GOLLOT"**Carré du fouillot 8 ou 12^{mm}, 2 gorges, 2 clés

En fonte malléable vernie ou nickelée, ou avec coffre cuivre doré, sur demande

A gaine ordinaire (fig. 1006)

*Se fait également à longue gaine***Pour les serrures à fouillot de 8^{mm} de carré**

Largeur totale ^{mm}	40	50	60	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120
--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Pour les serrures à fouillot de 12^{mm} de carré

Largeur totale ^{mm}	70	80	90	100	110	120	130	140
--	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

*Pour les béquilles se reporter page 258.***BECS DE CANE pour portes en fer et portes en bois**Carré du fouillot 8 ou 12^{mm} (fig. 1007)

En fonte malléable vernie ou nickelée

Largeur ^{mm}	20	25	30	40	50	70
Axe du fouillot à la tête . . . ^{mm}	10	12 ^{mm}	15	20	30	35

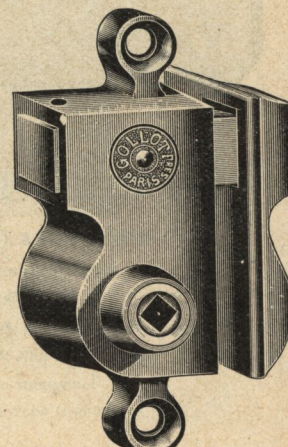
SERRURE BEC DE CANE "YALE" se reporter page 297.*Pour les béquilles se reporter page 258.*

Fig. 1007

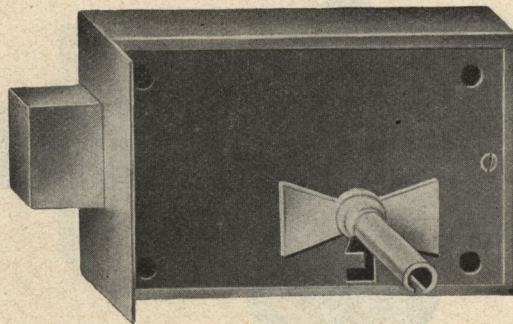


Fig. 1008

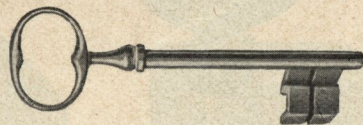
SERRURES PÈNE DORMANT, noires

Qualité N° 1 (fig. 1008)

Canon cuivre, pour bois de 40 mm

Cloison de 22 mm

Longueur	mm	80	95	110	120	140	160
----------	----	----	----	-----	-----	-----	-----



SERRURES PÈNE DORMANT, noires Bénardes, 2 tours

(fig. 1009)

Avec canon fer, ressort à pincette

Longueur	mm	80	90	110	140	160
----------	----	----	----	-----	-----	-----

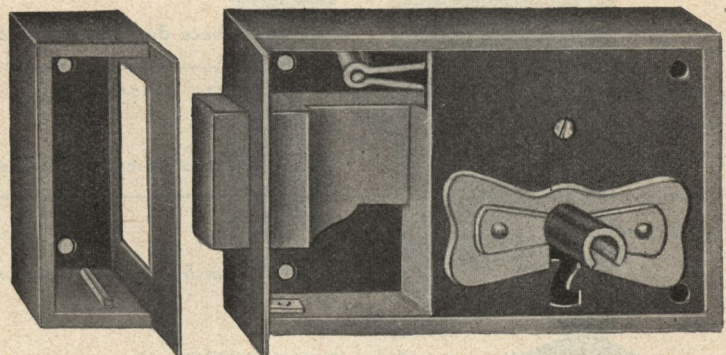
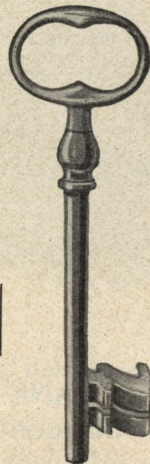


Fig. 1009

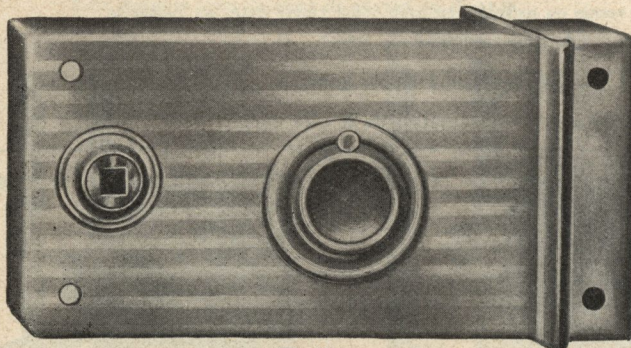
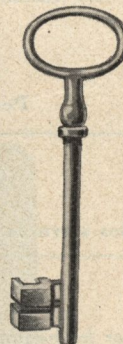


Fig. 1010



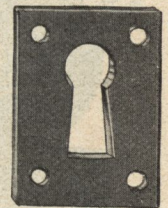
SERRURES PÈNE DORMANT demi-tour, en long, embouties

Demi-tour réversible à 45°,
une rondelle

(fig. 1010)

Ces serrures peuvent être fournies
vernies noir, polies ou bronzées

Longueur : 14 ou 16 mm



SERRURES PÈNE DORMANT

embouties (FONCET déposé)

façon Jacquemard, à fouillot

(fig. 1011)

Ces serrures peuvent être fournies : vernies noir,
polies ou bronzées

Longueur : 14 ou 16 mm

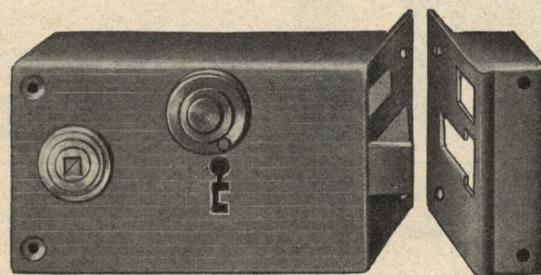


Fig. 1011

BOUTONS DOUBLES (se reporter pages 259 et 260).

SERRURES PÈNE DORMANT demi-tour, en long

(fig. 1012)

Longueur : 14 %

N° 3. — Renforcées, demi-tour sans ève, une rondelle,
canon Union, estampillées M. C.

Polies, noires ou bronzées

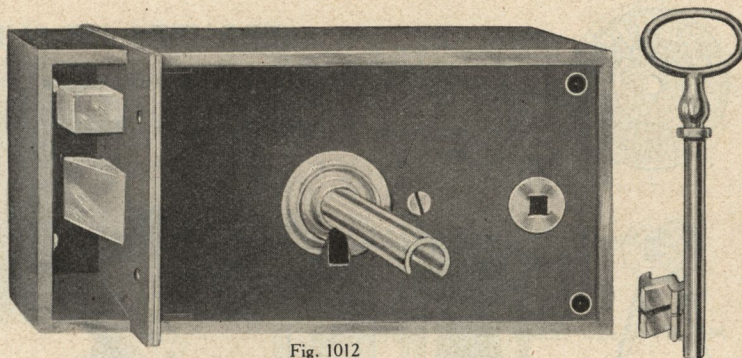


Fig. 1012

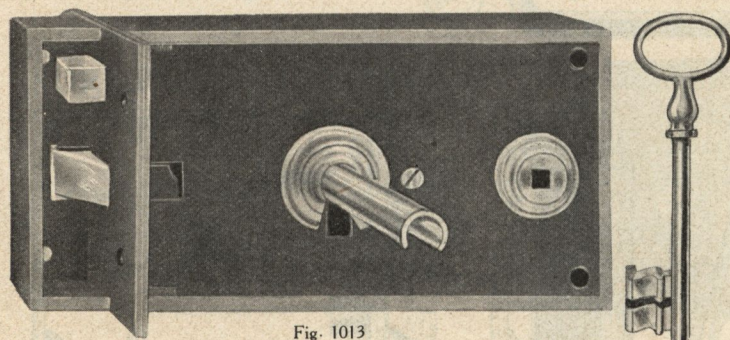


Fig. 1013

SERRURES PÈNE DORMANT demi-tour, en long, N° 605

(fig. 1013)

Enclouonnées, à ève ou 32°, 2 rondelles
pène réversible

Largeur : 82 % — Longueur : 140 % et 160 %

Polies, noires ou bronzées

SERRURES PÈNE DORMANT demi-tour, en large

Canon cuivre

(fig. 1014)

Hauteur : 108 % — Cloison : 15 %

Canon pour bois de 27 %

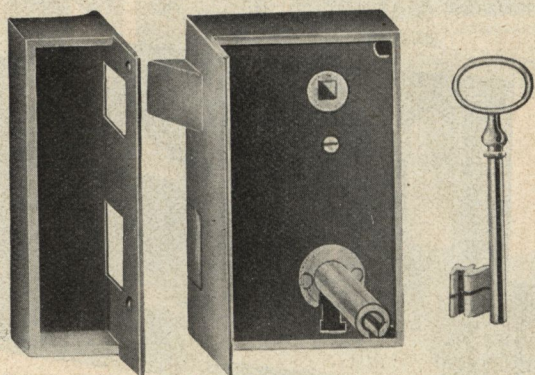


Fig. 1014

SERRURES PÈNE DORMANT demi-tour, en large

Qualité supérieure

(fig. 1015)

Hauteur : 112 % — Cloison de 22 %, pour bois de 35 %

Polies ou bronzées

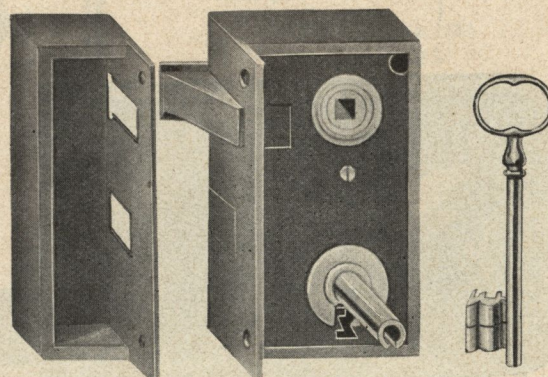


Fig. 1015

Longueur %	55	60	70	80
Distance de l'entrée du fouillot . %	35	45	50	65

Ces pènes dormants peuvent être fournis vernis, polis ou bronzés

Longueur %	40	47	55	60	70	80	95	110
Distance de l'entrée du fouillot . %	23	28	30	35	40	55	65	75

Ces serrures peuvent être livrées tout cuivre poli

BOUTONS DOUBLES (se reporter pages 259 et 260).



SERRURES DE SURETÉ

moirées, à gorges captives, sans ressort, incrochetables

(Système breveté PARISE), fabrication soignée

(fig. 1016 et 1017)

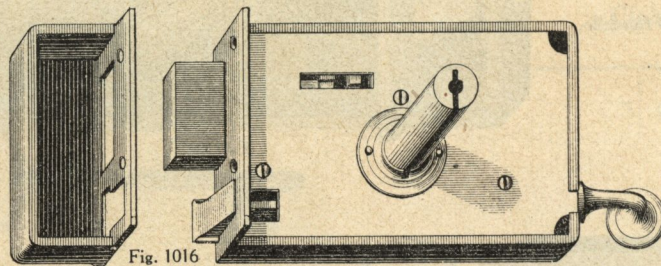
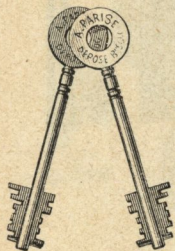


Fig. 1016

A TIRAGE

(fig. 1016)

à 4 ou 6 gorges captives
2 clés nickelées à double panneton

Longueur : 14, 16 %

A FOUILLOT

(fig. 1017)

à 4 ou 6 gorges captives
2 clés nickelées à double panneton

Longueur : 14, 16 %

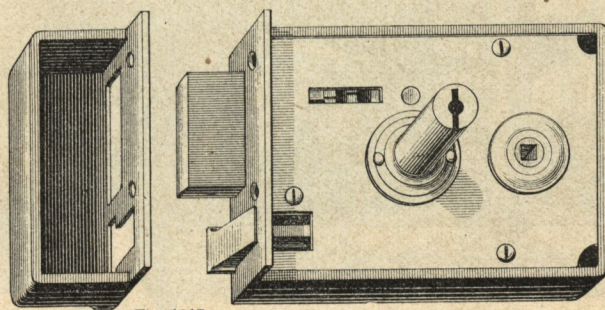
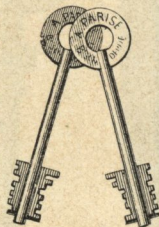


Fig. 1017

SERRURES DE SURETÉ A GORGES

Marque "E S E" (fig. 1017^a)

Dimensions	%	140 × 80	Distance de l'entrée { fouillot	%	45
Distance du fouillot	%	115	{ tirage	%	70
			Poids approximatif (N° 2)	gr.	980

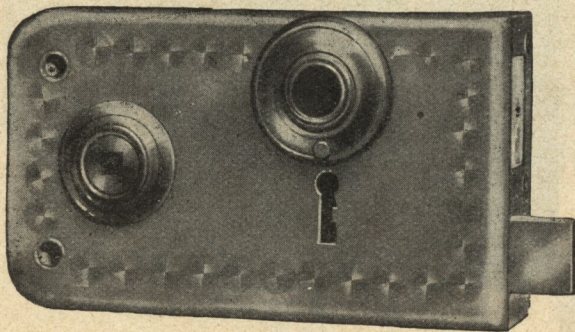
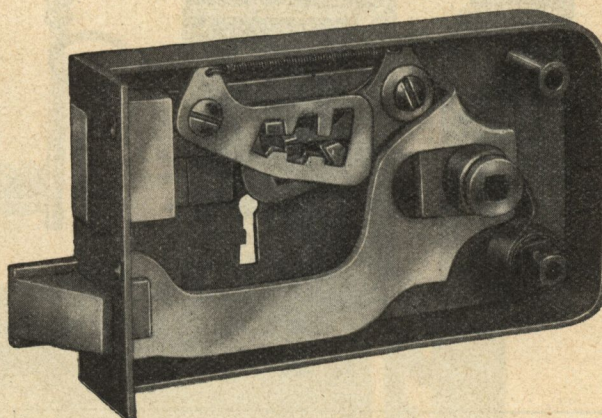


Fig. 1017^a



N° 1 **Modèle à fouillot** (en laiton matricé), coffre en acier poli et moiré, canon et cache-entrée en laiton, mécanisme tout acier, 4 gorges cuivre, gâche à nervure, 2 clefs, une rondelle.

N° 1 bis **Le même**, en poussant.

N° 2 **Le même**, avec deux rondelles.

N° 2 bis **Le même**, avec deux rondelles et en poussant.

N° 3 **Modèle à tirage**, coffre en acier poli et moiré, canon en cuivre, mécanisme tout acier, bouton de tirage en cuivre forme cor de chasse, gâche à nervure, deux clefs, une rondelle.

N° 3 bis **Le même**, en poussant.

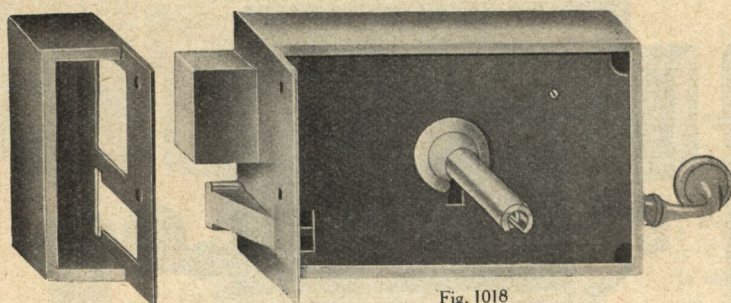
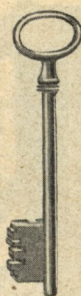


Fig. 1018



SURETÉS à 4 GORGES encloisonnées

polies ou moirées, 2 clefs

à **TIRAGE** cor de chasse

(fig. 1018)

QUALITÉ N° 4

Canon pour bois de 40 ou 50 %

Cloison de 24 %

Longueur : 14, 16, 19 %

Les mêmes, même qualité, mais à fouillot

SURETÉS à 4 GORGES

encloisonnées, légères

moirées, 2 clés

Hauteur : 88 % — Longueur : 14, 16, 19 %

à **FOUILLOT**, sans équerre

(fig. 1019)

Les mêmes, mais à tirage

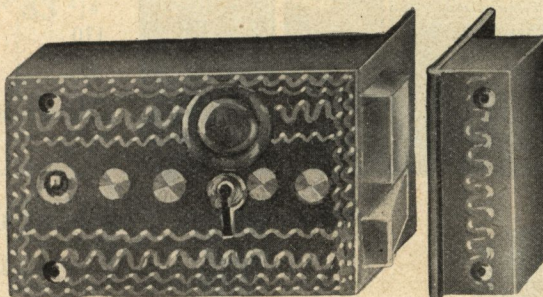


Fig. 1019

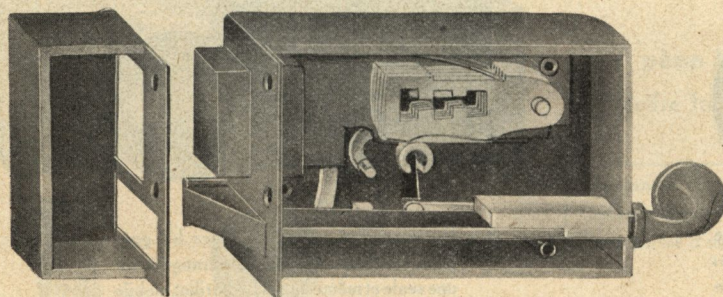


Fig. 1020



SURETÉS à 6 GORGES

embouties acier, polies

1^{re} QUALITÉ

Hauteur : 85 % — Epaisseur : 25 %

Canon pour bois de 40 %, à 2 clés

à **TIRAGE** (fig. 1020)

Longueur : 14 %

Les mêmes, mais à fouillot

SURETÉS A 6 GORGES

encloisonnées, polies ou moirées

Qualité RENFORCÉE

Hauteur : 100 % — Cloison de 26 %

Canon pour bois de 40 ou 50 %

à 2 clés

Longueur : 14, 16, 19 %

à **FOUILLOT** (fig. 1021)

Les mêmes, mais à tirage

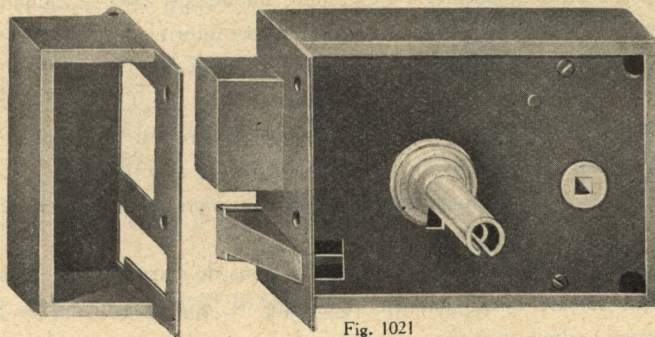
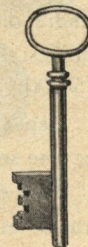


Fig. 1021



SURETÉS A POMPEHauteur : 98 ^{mm}/₁₀Cloison de 26 ^{mm}/₁₀Canon pour bois de 45 ^{mm}/₁₀polies ou moirées, 7 barrettes
2 clés tubées**à TIRAGE** (fig. 1022)Les mêmes, mais à fouillot, bronze,
équerre.

Les mêmes, mais à pène dormant.

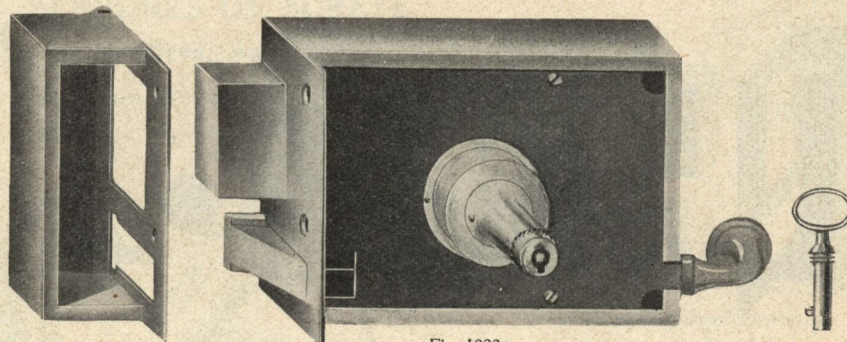


Fig. 1022

CARACTÉRISTIQUES

Longueur	^{mm} / ₁₀	110	140	160	190
Distance d'entrée des sûretés	à tirage. ^{mm} / ₁₀	55	67	87	95
	à fouillot ^{mm} / ₁₀	45	55	67	95
Distance du fouillot	^{mm} / ₁₀	90	110	130	160

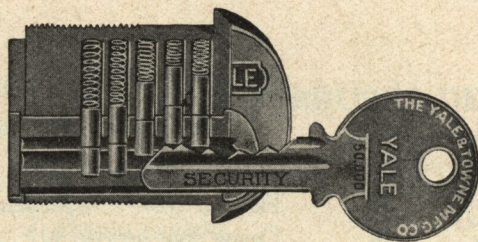
SERRURERIE "PROGRÈS" voir page 312.**SERRURES DE SURETÉ "YALE"**

Fig. 1023

Coupe d'un cylindre "Yale" montrant le mécanisme intérieur. La clé n'étant pas poussée à fond, les goupilles en maillehort empêchent le barillet mobile de tourner.

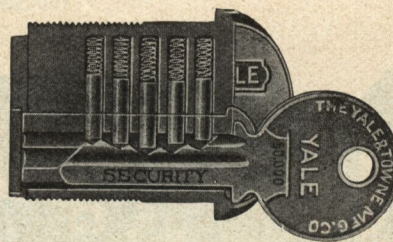


Fig. 1024

La clé étant ainsi bien à sa place les goupilles sont soulevées et toutes rangées sur une seule et même ligne. Le barillet mobile peut alors tourner et actionner le pène.

Le mécanisme de ces serrures de sûreté à clés paracentriques est tout entier contenu dans un cylindre en bronze. Ce cylindre renferme un petit barillet à l'extrémité duquel est fixée la came qui opère sur le pène de la serrure. Le pène ne peut être actionné qu'en faisant tourner le mécanisme intérieur.

Grâce à ce système explicitement désigné par les figures 1023 et 1024, la serrure "Yale" est sûre et incrochetable. La moindre différence dans la profondeur des entailles de la clé (1/2 millimètre suffit) empêche le parfait alignement des goupilles. Le nombre des combinaisons pour chaque serrure est donc pour ainsi dire illimité. Pour préciser, sur un lot de 54.000 serrures, il n'y en a pas qui puissent s'ouvrir avec la même clé.

Cependant un passe-partout peut être ajusté sur plusieurs serrures, permettant d'ouvrir toutes les portes d'un immeuble avec une seule clé paracentrique.

Il est également possible d'obtenir des combinaisons de serrures, avec passe partiels, un passe spécial ouvrant toutes les serrures, et chaque serrure ayant une clé différente. L'application de ce système se recommande pour les hôtels de voyageurs, banques, administrations, maisons de commerce, immeubles particuliers, etc., partout où l'on veut se prémunir contre le vol ou les indiscretions par l'utilisation méthodique et judicieuse de serrures incrochetables.

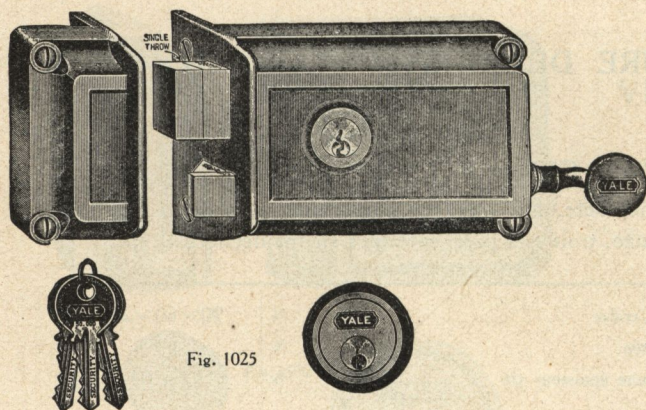


Fig. 1025

SURETÉ A TIRAGE "YALE" N° 84 1/4 P

à demi-tour et pène dormant deux tours
pour portes d'entrée (fig. 1025)

Coffre fonte fini vieux bronze, cylindres, pènes,
tirage en bronze, trois clés paracentriques en maillechort.

Dimensions du coffre	$\frac{7}{8}$	125×80×35
Distance d'entrée	$\frac{7}{8}$	73
Pour portes d'une épaisseur de	$\frac{7}{8}$	22 à 64

Fonctionnement. — Le demi-tour est opéré de l'extérieur par la clé, de l'intérieur par le tirage; le pène dormant à deux tours, par la clé, des deux côtés.

SURETÉ A FOUILLOT "YALE" N° 83 1/4 pène dormant à deux tours

(fig. 1026)

Coffre fonte fini vieux bronze, cylindre, pènes et boutons bronze,
trois clés paracentriques en maillechort.

Dimensions du coffre	$\frac{7}{8}$	140×80×35
Distance d'entrée	$\frac{7}{8}$	73
Pour portes d'une épaisseur de	$\frac{7}{8}$	22 à 64

Fonctionnement. — Le demi-tour est opéré de l'intérieur et de l'extérieur par le bouton double; le pène dormant par la clé, des deux côtés.

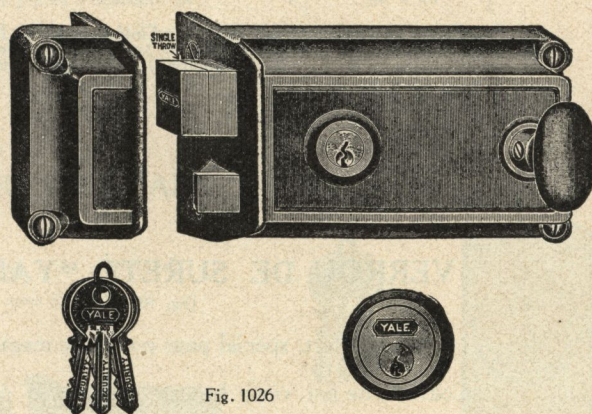


Fig. 1026

PÈNE DORMANT DE SURETÉ "YALE" N° 17 1/4

pène à double tour (fig. 1027) pour portes d'entrée.

Coffre fonte fini vieux bronze, cylindre et pène bronze,
trois clés paracentriques en maillechort.

Dimensions du coffre	$\frac{7}{8}$	80×125×35
Distance d'entrée	$\frac{7}{8}$	73
Pour portes d'une épaisseur de	$\frac{7}{8}$	22 à 64

Fonctionne des deux côtés par la clé.

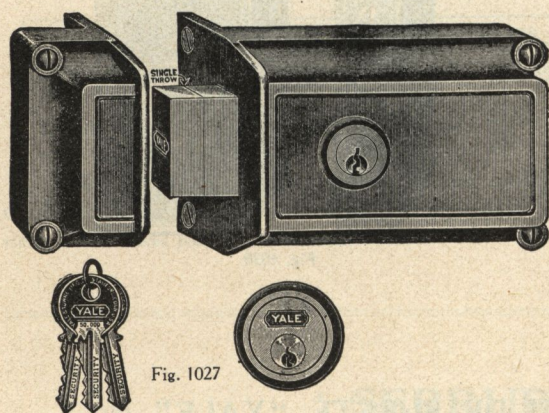


Fig. 1027

DEMI-TOUR DE SURETÉ "YALE" N° 42 (fig. 1028)

La plus populaire des serrures de sûreté pour tous genres de portes, facile à poser, toutes vis invisibles et inaccessibles quand la porte est fermée.

Coffre et gâche fonte, fini vieux bronze, cylindre, pène et bouton bronze,
trois clés paracentriques en maillechort.

Dimensions du coffre	$\frac{7}{8}$	90×60×25
Distance d'entrée	$\frac{7}{8}$	60
Pour portes d'une épaisseur de	$\frac{7}{8}$	22 à 64

Fonctionne de l'extérieur par la clé, de l'intérieur par le bouton; le pène peut être retenu retenu à volonté par le cran d'arrêt.

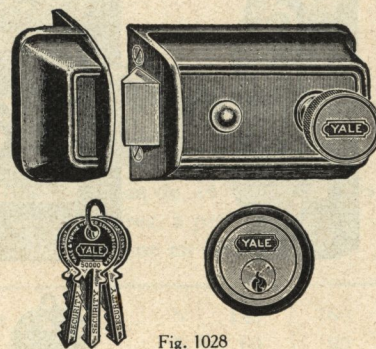


Fig. 1028

DEMI-TOUR DE SURETÉ "YALE" N° 343

Même fonctionnement que le numéro 42, mais le pène peut être immobilisé de l'intérieur par le cran d'arrêt, de façon à ce que la clé n'actionne pas le pène.

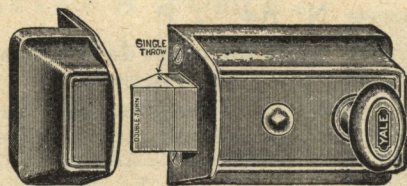


Fig. 1029



SERRURE DE SURETÉ "YALE" N° 46

(fig. 1029)

un tour et demi

pour tous genres de portes, modèle recommandé

Coffre et gâche fonte, fini vieux bronze, cylindre, pêne et bouton bronze, trois clés paracentriques en maillechort.

Dimensions du coffre	^{mm}	90×60×25
Distance d'entrée	^{mm}	60
Pour portes d'une épaisseur de	^{mm}	22 à 64

Fonctionne de l'extérieur par la clé, de l'intérieur par le bouton, un second tour de clé à l'extérieur ou du bouton à l'intérieur immobilise le pêne qui résiste à toute pression venant de l'extrémité.

VERROU DE SURETÉ "YALE" N° 3

(fig. 1030)

Modèle fort, spécial pour portes de magasins vitrées.

Coffre fonte fini vieux bronze, cylindre et pêne en bronze, trois clés paracentriques.

Dimensions du coffre	^{mm}	102×64×26
Distance d'entrée	^{mm}	26
Pour portes d'une épaisseur de	^{mm}	27 à 75

Fonctionne des deux côtés par la clé.

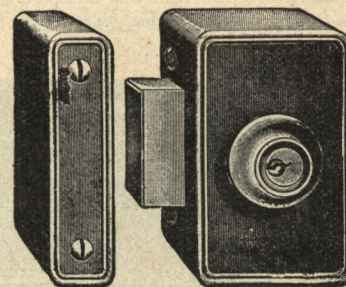


Fig. 1030

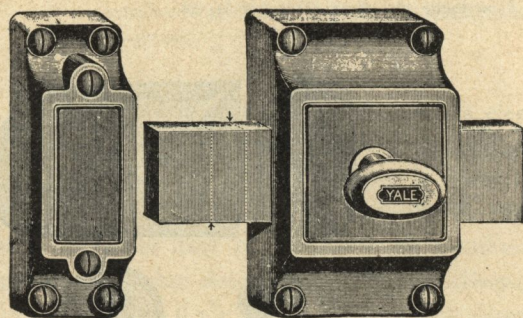


Fig. 1031



VERROU DE SURETÉ "YALE" N° 8

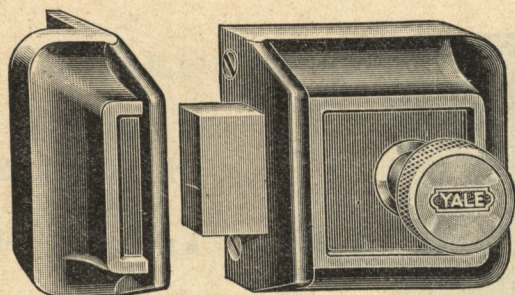
(fig. 1031)

Modèle français recommandé pour portes à deux battants.

Pêne acier, long, très fort, **double tour**, surélevé pour moulures jusqu'à 12 ^{mm} d'épaisseur.

Coffre et gâche fonte, fini vieux bronze, cylindre et bouton bronze, trois clés paracentriques.

Dimensions du coffre	^{mm}	115×70×35
Distance d'entrée	^{mm}	55
Pour portes, épaisseur de	^{mm}	22 à 64
Dimensions du pêne	^{mm}	130×35×9



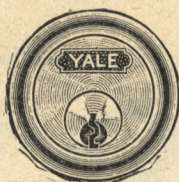
VERROU DE SURETÉ "YALE" N° 11

(fig. 1032)

à un tour pour porte à un battant,
pêne extra-lourd spécialement désigné pour portes à montants étroits
Coffre fonte fini vieux bronze, cylindre, pêne et bouton bronze,
trois clés paracentriques en maillechort.



Fig. 1032



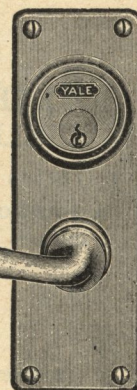
Dimensions du coffre	$\frac{3}{8}$	70×64×29
Distance d'entrée	$\frac{3}{8}$	32
Pour portes d'épaisseur de	$\frac{3}{8}$	22 à 64

Fonctionne de l'extérieur par la clé, de l'intérieur par le bouton.

SERRURE BEC DE CANE DE SURETÉ "YALE" N° 96 (fig. 1033)

Coffre fonte fini vieux bronze,
cylindre, pêne, bouton d'arrêt et fouillot bronze,
Garniture unie, béquille et plaque extérieure en bronze,
béquille intérieure en bronze cuivré rouge,
non réversible.

Indiquer à la commande
le sens de la porte.



Dimensions du coffre	$\frac{3}{8}$	108×60×28
Dimensions de la plaque extérieure	$\frac{3}{8}$	152×51
Distance d'entrée	$\frac{3}{8}$	38
Pour portes d'épaisseur de	$\frac{3}{8}$	22 à 57

Fonctionne comme un demi-tour ordinaire, par la béquille,
des deux côtés : le pêne peut être immobilisé de l'extérieur par la
clé et de l'intérieur par un cran d'arrêt.

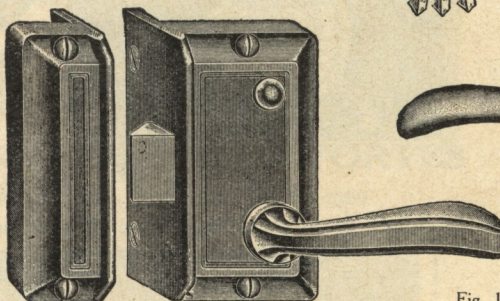


Fig. 1033

SERRURES DE GRILLES

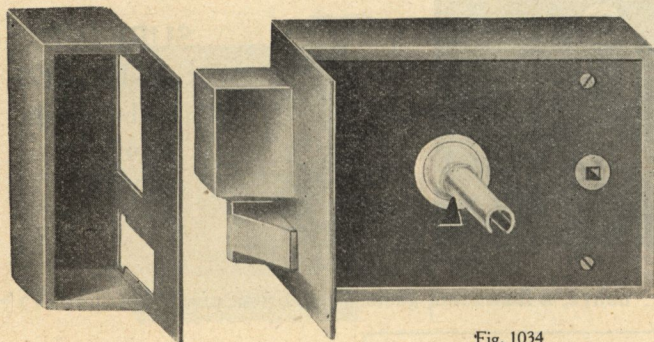


Fig. 1034

SURETÉS DE GRILLES légères dites façon Paris, à fouillot équerre.

Hauteur 100 $\frac{3}{8}$, cloison de 24 $\frac{3}{8}$, deux clés,
façon gorge, noires, à petites gâches,
canon de 40 $\frac{3}{8}$, pêne en saillie de 5 $\frac{3}{8}$.

Longueur	$\frac{3}{8}$	140	160
Distance d'entrée	$\frac{3}{8}$	60	90
Axe du fouillot	$\frac{3}{8}$	115	135

Même modèle mais à pêne dormant.

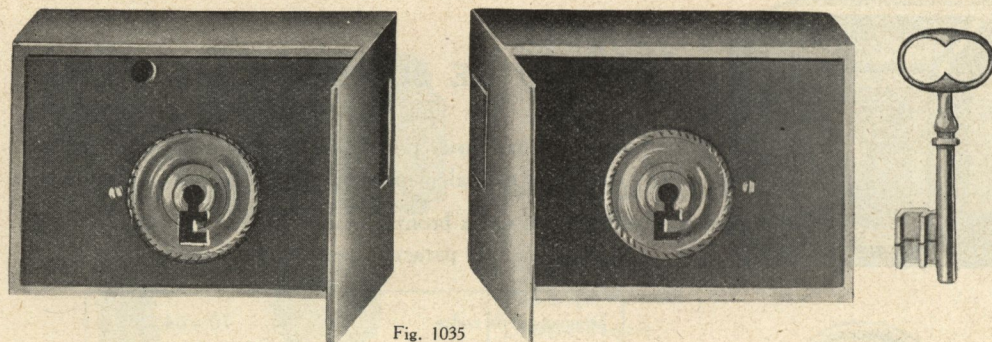


Fig. 1035

**SURETÉS
DE GRILLES
demi-fortes
à pène dormant**

(fig. 1035)

Hauteur 100 ^{mm}, cloison de 24 ^{mm}, deux clés variées ou façon gorges, noires, à faux fond, gâche à répétition.

Longueur	^{mm} / _{mm}	110	120	140	160	190
Distance de l'entrée	^{mm} / _{mm}	40	55	65	90	100
Axe du fouillot à	^{mm} / _{mm}	90	100	115	135	155

Les mêmes, mais à fouillot. — Les mêmes, mais à bouton coulissant.

SURETÉS DE GRILLES, même modèle que le type précédent mais avec clés à quatre gorges. *Fournies sur demande.*

**SURETÉS
DE GRILLES
fortes
à fouillot**
(fig. 1036)

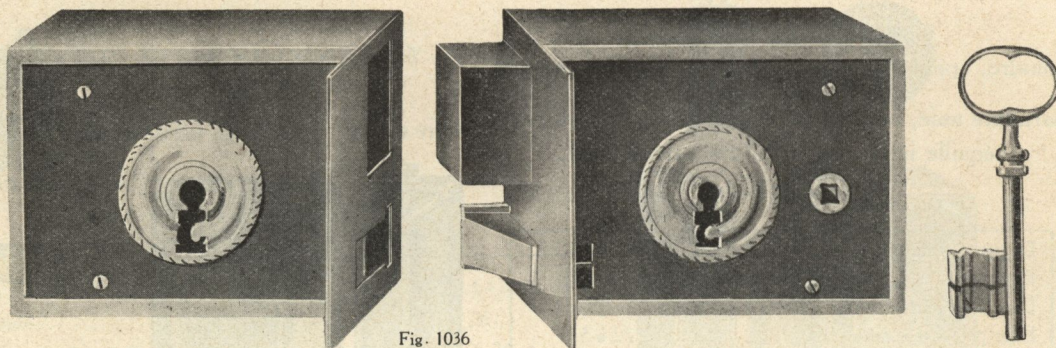


Fig. 1036

Hauteur 100 ^{mm}, cloison de 27 ^{mm}, deux clés à chiffre ou façon gorge, noires, à faux fond, gâche à répétition.

Longueur	^{mm} / _{mm}	140	160	190
Distance de l'entrée à la tête	^{mm} / _{mm}	65	80	105
Axe du fouillot à la tête	^{mm} / _{mm}	110	130	150

Les mêmes, mais à bouton de coulisse. — Les mêmes, mais à pène dormant.

SURETÉS DE GRILLES FORTES, identiques à celles ci-dessus (fig. 1036) mais à quatre ou six gorges. *Fourniture sur demande.*

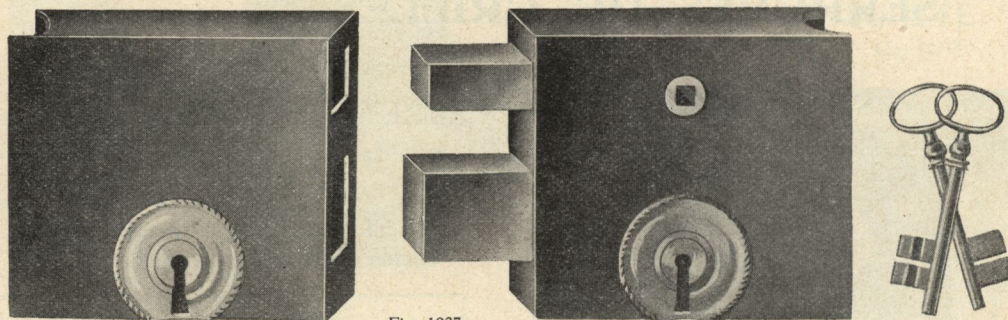


Fig. 1037

**SURETÉS
DE GRILLES
entre barreaux
à fouillot**

(fig. 1037)

Hauteur 110 ^{mm}, cloison de 22 ^{mm}, 2 clés à chiffre ou façon gorge, noires, à faux fond, gâche à répétition, pène en saillie de 15 ^{mm}

Les mêmes,
mais à bouton à coulisse

Longueur	^{mm} / _{mm}	110	140	160
Distance de l'entrée	^{mm} / _{mm}	35	65	75
Axe du fouillot	^{mm} / _{mm}	75	115	135

Les mêmes,
mais à pène dormant

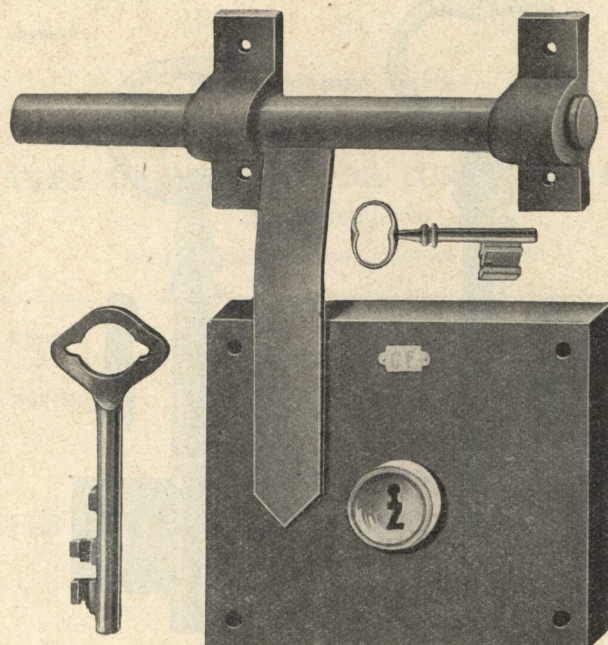
SERRURES DE PRISON à verrou, bride et morillon

(fig. 1038)

Cloison de 22 "

Longr : 14, 14, 16, 20, 25 "

Hautr : 12, 14, 14, 17, 25 "

**NOIRES, 1 clé**

*Sur demande,
ces serrures peuvent être livrées
avec 1 clé supplémentaire.*



Fig. 1038

SERRURES DE PRISON EXTRA-FORTES

à gros pène rond, avec brides, sans gâche (fig. 1039)

Epaisseur : 40 "

NOIRES, 1 clé

Platine	22 × 10
Coffre	16 × 10

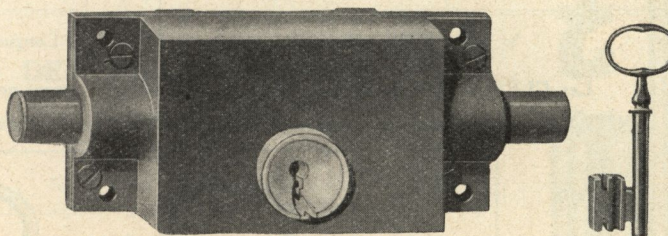


Fig. 1039

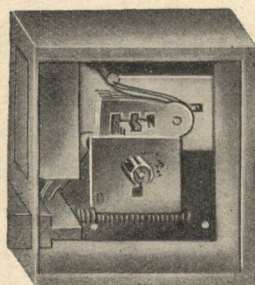


Fig. 1040

**SERRURES
POUR INTÉRIEURS DE COFFRES-FORTS**

encloisonnées, à pène dormant et demi-tour
à 3, 4 ou 5 gorges, 2 clés (fig. 1040)

Dimensions	90 × 70	100 × 80	110 × 100
----------------------	---------	----------	-----------

TOUTES AUTRES DIMENSIONS FOURNIES SUR DEMANDE

CLÉS DE SERRURES

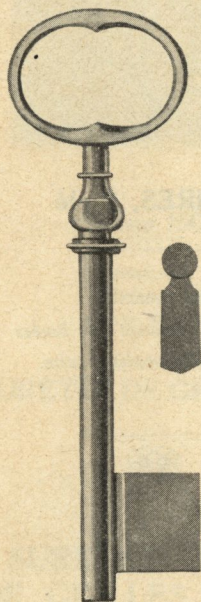


Fig. 1041

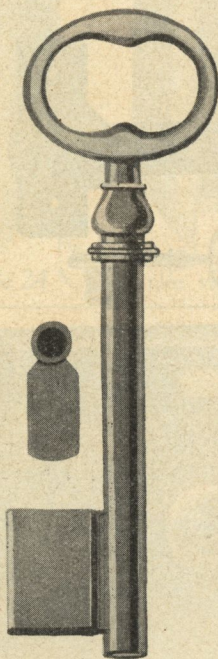


Fig. 1042

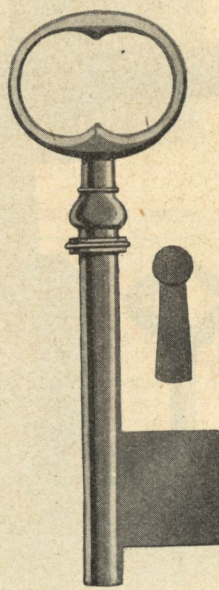


Fig. 1044

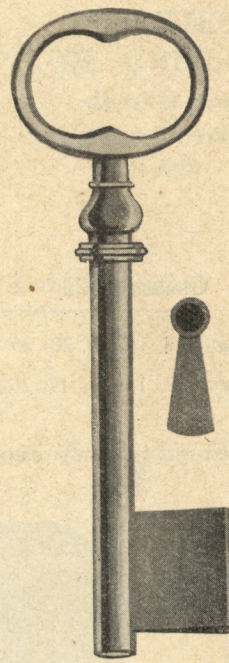


Fig. 1043

CLÉS fonte ou aluminium, à bout, **panneton plein**, anneau à pointes (fig. 1041).

Les mêmes, forées à l'embase (fig. 1042).

Longueur	n°	60	70	80	90	100	110
Longueur	n°	120	130	140	150	160	

CLÉS fonte ou aluminium, **panneton anglais**, à bout, anneau à pointes (fig. 1044).

Les mêmes, forées à l'embase (fig. 1043).

Longueur	n°	60	70	80	90	100	110
Longueur	n°	120	130	140	150	160	

Les **CLÉS en fer estampé** n'étant jamais tenues en magasins ne peuvent être fournies que sur demande.

NOTA. — Les clés dont les dimensions sont imprimées en caractères gras sont couramment tenues en magasins.

CLÉS fonte ou aluminium, à **gorges**, anneau ovale, à bout, **panneton plein** (fig. 1046)

Longueur	n°	70	75	80	85	90
Longueur	n°	95	100	105	110	115
Longueur	n°	120	130	140	150	

Les mêmes, forées (fig. 1045).

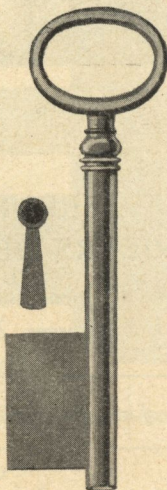


Fig. 1045

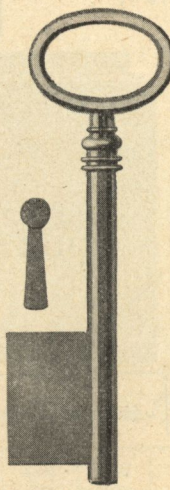


Fig. 1046

NOUS POUVONS FOURNIR
SUR DEMANDE

toutes **CLÉS de Serrures**

Série **PICARDIE**
— **BORDELAISE**
— **DE LA LOIRE**
— **SUISSE**

Consulter nos catalogues spéciaux.

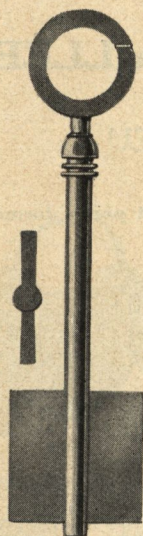


Fig. 1047

CLÉS, double panneton, pour SERRURES PARISE
anneau rond, plat (fig. 1047)

Longueur	^{mm} / ₂	100	110	120
--------------------	------------------------------	-----	-----	-----

Les mêmes, forées

CLÉS DE VERROUS DE SURETÉ, en fonte
anneau rond, plat
pour verrous à 4 ou 6 gorges (fig. 1048)

Longueur	^{mm} / ₂	85	90	95
Longueur	^{mm} / ₂	100	105	110

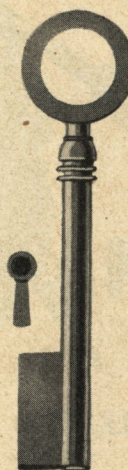


Fig. 1048

CLÉS TAILLÉES pour pènes dormants, en fonte
anneau à pointe, à bout

Série PICARDIE

(fig. 1049)

Longueur	^{mm} / ₂	110	120	130
Longueur	^{mm} / ₂	140	150	160

VARIURES DES CLÉS TAILLÉES
(voir à la page suivante).

CLÉS DE GRILLES, en fonte
chiffre, à bout (fig. 1050)

Longueur	^{mm} / ₂	80	90	100
Longueur	^{mm} / ₂	110	120	130

Les mêmes, forées à l'embase.

Les mêmes, panneton plein.

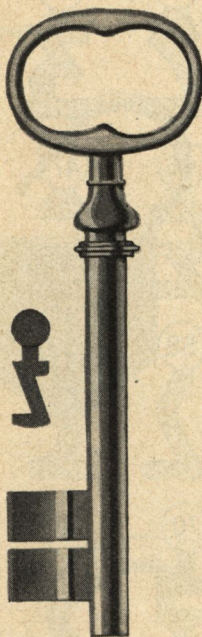


Fig. 1049

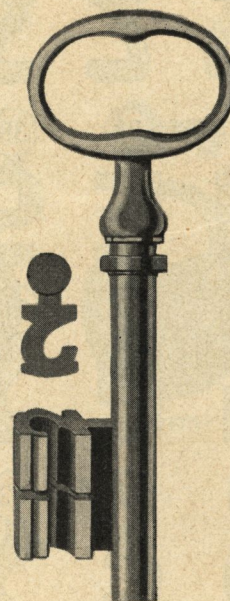
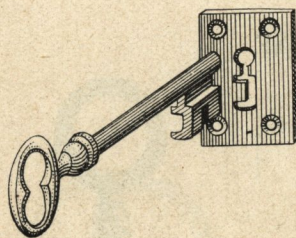


Fig. 1050

POUR TOUS AUTRES TYPES DE CLÉS, FOURNITURE SUR DEMANDE

CLÉS POUR SERRURES DE MEUBLES

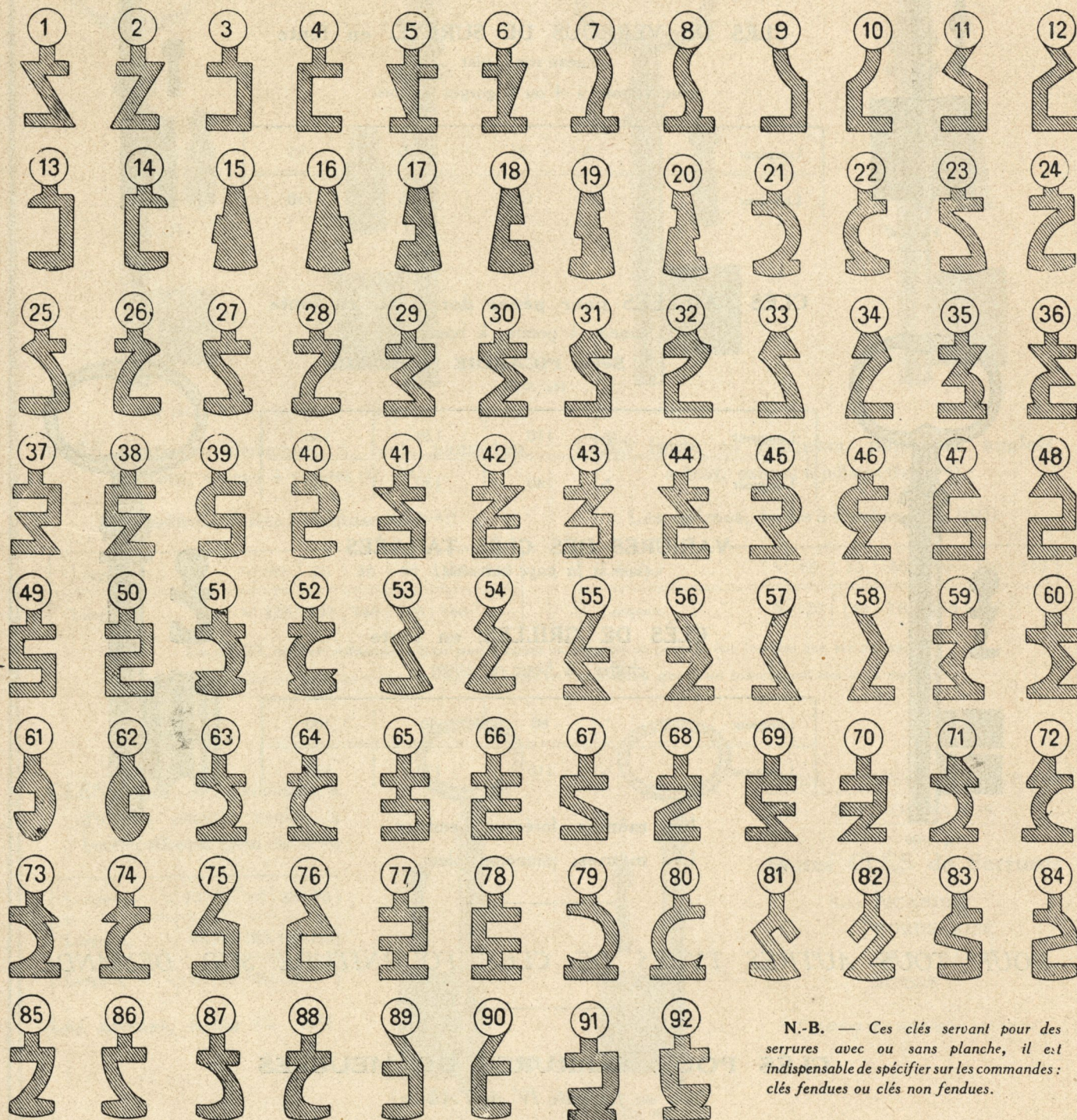
(voir au fascicule IV de l'Album).



RÉFÉRENCE DES CLÉS TAILLÉES

VARIURES UNIFIÉES DU VIMEU

SÉRIE DE PICARDIE, pour pènes dormants $\frac{1}{2}$ tour et pènes dormants



N.-B. — Ces clés servant pour des serrures avec ou sans planche, il est indispensable de spécifier sur les commandes : clés fendues ou clés non fendues.

CADENAS

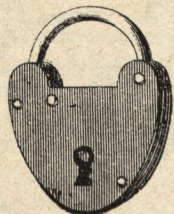


Fig. 1051

CADENAS NÈGRES ordinaires

anse dormante, noirs
1 clé forée

Dimensions	%	30	35	40
Dimensions	%	45	50	55

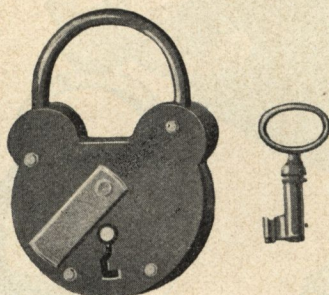


Fig. 1052

CADENAS A OREILLES

galvanisés, à rouet
cache-entrée cuivre, 1 clé

Dimensions	%	35	40	50
Dimensions	%	60	70	

Les mêmes, fer verni

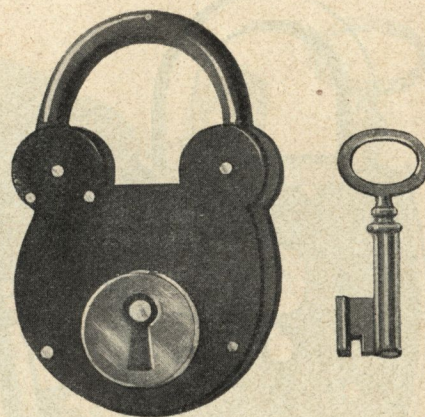


Fig. 1054

CADENAS A OREILLES

galvanisés, renforcés
dits de "barrières"

anse ronde, rosace cuivre, 1 clé

Dimensions	%	55	60	70	75
------------	---	----	----	----	----

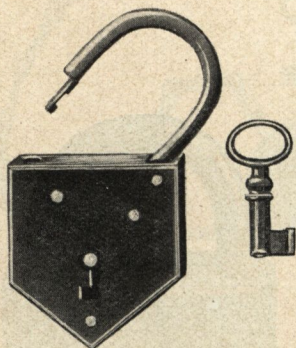


Fig. 1053

CADENAS AUTOMATIQUES

anse sautante

fer, nègres, forme pointue, entrée variée, 1 clé (fig. 1053)

Dimensions	%	30	35	40	45	50	55	60
------------	---	----	----	----	----	----	----	----

Les mêmes, forme ronde, vernis noirs, 1 ou 2 clés
(fig. 1055)

Les mêmes, forme ronde, galvanisés, 1 ou 2 clés
(fig. 1055^{bis})

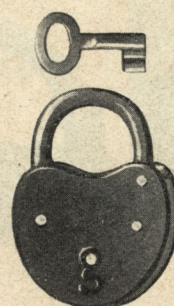


Fig. 1055

Fig. 1055^{bis}

CADENAS PICARDS

sans oreilles, renforcés, clés chiffres à embase, avec anse ronde,
noirs ou galvanisés, cache-entrée fer
(fig. 1057)

Dimensions	%	30	35	40	47	55	60	70	80	90
------------	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

CADENAS PICARDS, DE SURETÉ

fer, façon secret, avec cache-entrée fer
noirs, à 4 gorges, anse ronde, 2 clés
(fig. 1056)

Dimensions	%	35	40	47	55	60	70	80
------------	---	----	----	----	----	----	----	----

Les mêmes, galvanisés

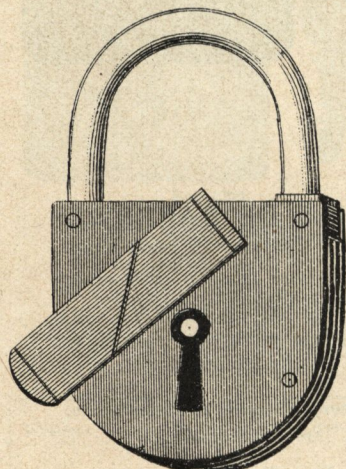


Fig. 1056

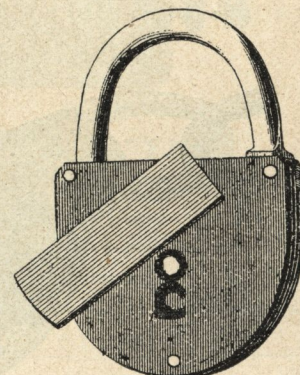


Fig. 1057

CADENAS (Suite)

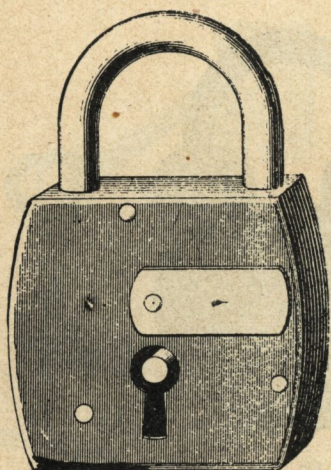


Fig. 1058

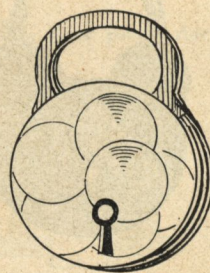
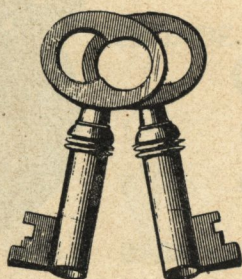


Fig. 1059

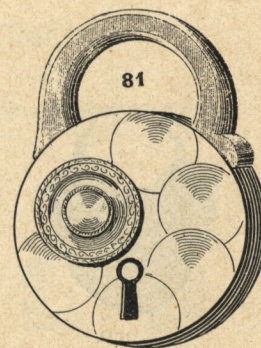


Fig. 1060

CADENAS
AUTOMATIQUES

anse sautante, 3 gorges, 2 clés (fig. 1058)
verniss noir, chanfreins brunis

Dimensions . . .	$\frac{m}{n}$	30	35	40	45	50	55	60
------------------	---------------	----	----	----	----	----	----	----

Les mêmes, cuivre poli, anse fer

CADENAS ROUNDS

renforcés, de sûreté, 3 gorges, cuivre poli,
anse fer, moirés, 1 clé
(fig. 1059)

Dimensions . . .	$\frac{m}{n}$	20	25	30	35	40	45
Dimensions . . .	$\frac{m}{n}$	50	55	60	70	80	

CADENAS ROUNDS
(façon Fichet)

6 gorges, de sûreté, avec cache-entrée
cuivre poli, anse fer, moirés, 2 clés (fig. 1060)
2 tours, fabrication très soignée

Dimensions . . .	$\frac{m}{n}$	40	45	50	55	60
Dimensions . . .	$\frac{m}{n}$	70	80	90	100	110



Fig. 1062

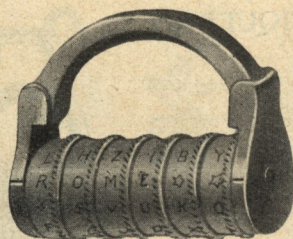


Fig. 1061

CADENAS "DULV"

double cuirasse, verni noir,
anse et 1 clé polies
(fig. 1064)

Dimensions . . .	$\frac{m}{n}$	35	45	55
Dimensions . . .	$\frac{m}{n}$	65	75	85



Fig. 1064

CADENAS CUIVRE
à combinaisons

Sans ressort, à 3 viroles, anse fer (fig. 1063)
— 4 — (fig. 1062)
— 6 — (fig. 1061)

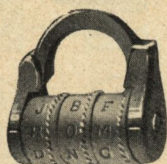


Fig. 1063

Les mêmes, avec ressort
Les mêmes, tout cuivre

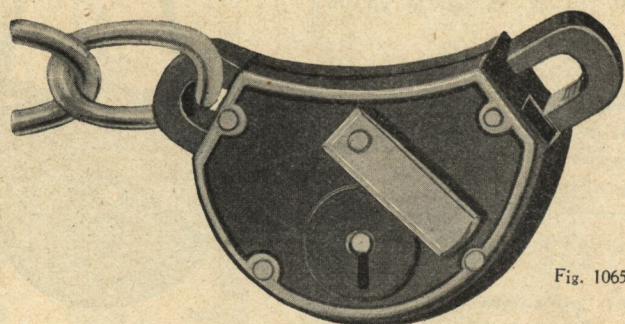


Fig. 1065

CADENAS DE BARRIÈRES
à chaîne, "Croissant", automatiques,

galvanisés, garniture fer, sans cache-entrée,
2 clés à gorges (fig. 1065)

chaîne de 60^{mm}, ou longueur à la demande
Largeur : 70^{mm}

Les mêmes, galvanisés, garnitures cuivre,
avec cache-entrée

CADENAS DE BARRIÈRES "IDÉAL"

automatiques, de 60 % (fig. 1066),
galvanisés, pène et boucle cuivre,
chaîne galvanisée de 50 %, à 2 clés.

Les mêmes, à 3 gorges incrochetables
et cache-entrée, clés fer finies

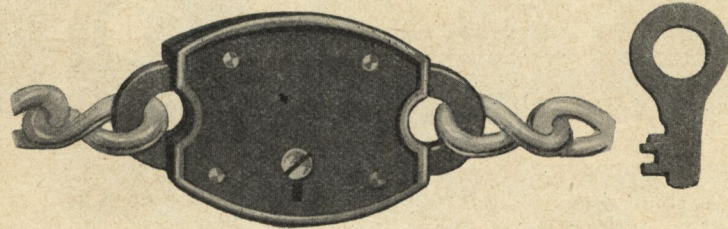
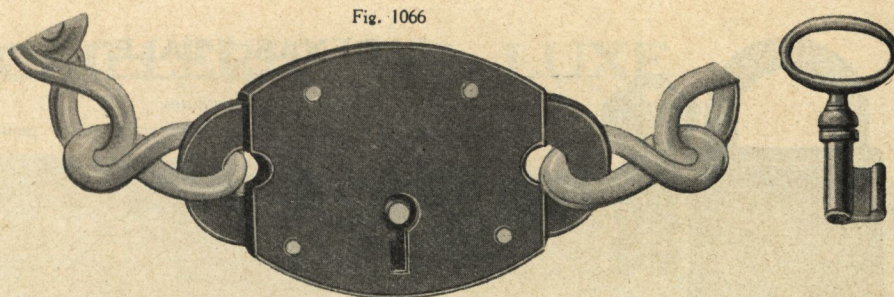


Fig. 1067

CADENAS "IDÉAL" (fig. 1067)

à pène et boucles cuivre,
automatiques, à chaîne, longueur 50 %,
galvanisés, 2 clés plates.

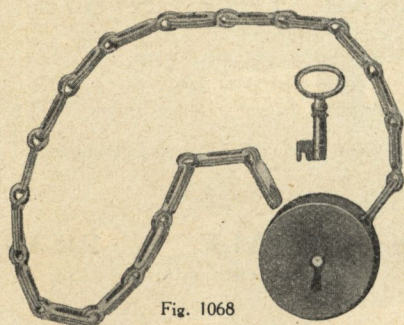


Fig. 1068

CADENAS DOUBLE SECRET

(fig. 1068)

cuivre poli ou nickelé, avec chaîne, pour bicyclettes
30-35 %.

CADENAS AUTOMATIQUE "EDO"

(fig. 1068 bis)

corps cuivre, anse fer nickelé, sans clé.
1000 combinaisons.

Fonctionne exactement comme une combinaison de coffre-fort

NOTICES EXPLICATIVES SUR DEMANDE.

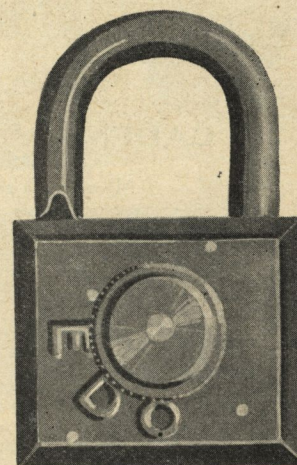


Fig. 1068 bis



Fig. 1069

CADENAS "YALE"

de grande sécurité

A clés paracentriques,
coffre en bronze, anse acier bronzé,
combinaisons pratiquement illimitées,
mécanisme à goupilles.

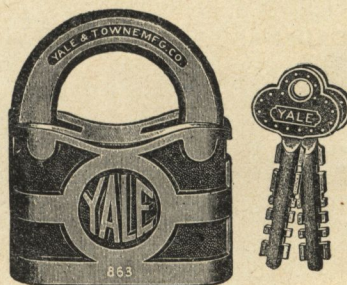


Fig. 1070

CADENAS "YALE"

Entièrement en bronze, fermeture automatique,
anse sautante,
mécanisme à gorges, protégé par un volet quand
le cadenas est ouvert,
deux clés cannelées en maillechort.

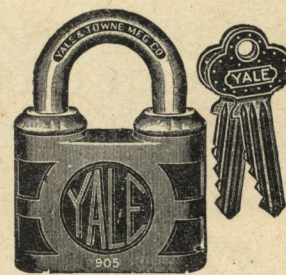


Fig. 1071

CADENAS "YALE"

Coffre étanche en fonte d'acier,
anse en bronze,
mécanisme à goupilles,
deux clés striées.

Numéro	830	840	850	870
Largeur	38	45	51	64

Numéro	813	833	843	853	863
Largeur	26	38	45	51	58
Gorges	3	3	3	4	4

Numéro	903	905
Largeur	38	51

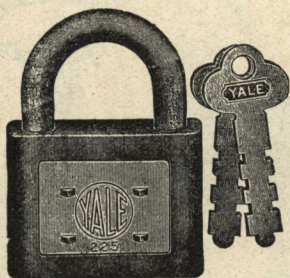


Fig. 1072

CADENAS "YALE"

(fig. 1072)

Mécanisme à garnitures,
coffre en fonte d'acier, facettes et anse acier cuivré jaune,
deux clés plates.

Numéro	225
Largeur	51

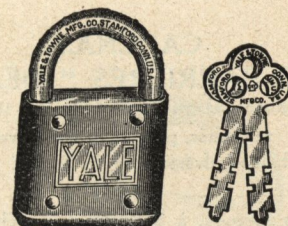


Fig. 1073

CADENAS "YALE"

(fig. 1073)

Mécanisme à gorges,
coffre acier fini noir d'armes, anse acier, deux clés plates.

Numéro	563	565
Largeur	38	51
Gorges	3	3

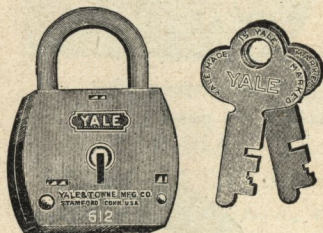


Fig. 1074

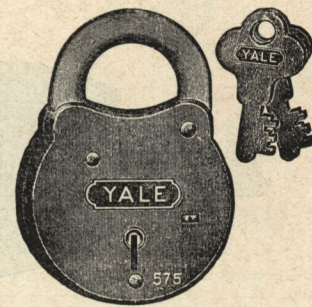


Fig. 1075

CADENAS "YALE"

(fig. 1074)

Mécanisme à gorges,
coffre acier verni noir, anse acier cuivré jaune,
deux clés plates.

Numéro	612 S	615 S
Largeur	32	51
Gorges	2	2

Les mêmes, coffre et anse acier cuivré jaune,
deux clés plates.

Numéro	612 V	615 V
Largeur	32	51
Gorges	2	2

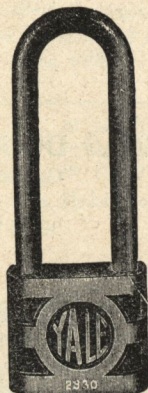


Fig. 1076

CADENAS "YALE" N° 575 J

(fig. 1075)

Mécanisme à gorges, intérieur cuivré,
coffre acier verni noir,
deux clés plates, largeur 51 %, six gorges.

N° 575 Z identique au N° 575 J mais galvanisé.

CADENAS "YALE" N° 2830

à fermeture automatique

(fig. 1078)

Mécanisme à goupille, entièrement en bronze,
anse longue acier, deux clés paracentriques.

Peut s'ajuster sur passe-partout.
Largeur 38 %, anse 65 %.



Tous autres types de CADENAS "YALE" peuvent être fournis sur demande.

PORTE-CADENAS

(fig. 1076)

Demi-renforcés, avec pitons sur platine, fer, vernis
Longueur en % : 10, 12, 14, 16, 19, 22

Les mêmes, en cuivre.

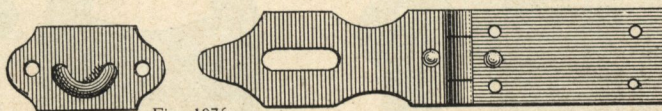


Fig. 1076

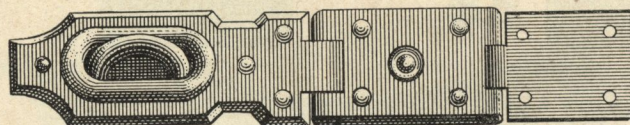


Fig. 1077

PORTE-CADENAS DE SURETÉ

(fig. 1077)

Indéviçables, indégoupillables, tôle vernie noire.
Longueur totale en % : 10, 12, 14, 16, 18.

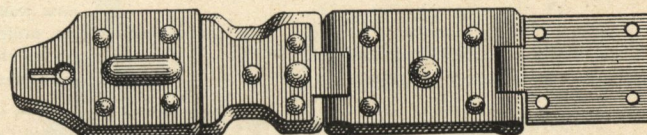
MORAILLON A SERRURE

(fig. 1079)

Remplaçant le porte-cadenas et son cadenas,
indéviçable et indégoupillable,
fer verni noir, trois gorges, deux clés, longueur totale 14 %.



Fig. 1079



Voir complément à "ARTICLES DE MALLES", fascicule IV.

QUINCAILLERIE DE LUXE



FOURNITURE RAPIDE SUR DEMANDE

BOUTONS DE PORTES cuivre, unis et ciselés

Numéros . . .	548	563	500	540	547	555	503	549
Figures . . .	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087
Numéros. . .	519	545	535	559	554	546	513	
Figures . . .	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	

BÉQUILLES cuivre, unies et ciselées

Numéros . . .	641	636	624	603	623	602
Figures . . .	1095	1096	1097	1098	1099	1100
Numéros . . .	647	610	666	600	632	633
Figures . . .	1101	1102	1103	1104	1105	1106

Les gravures ci-dessus ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

QUINCAILLERIE DE LUXE

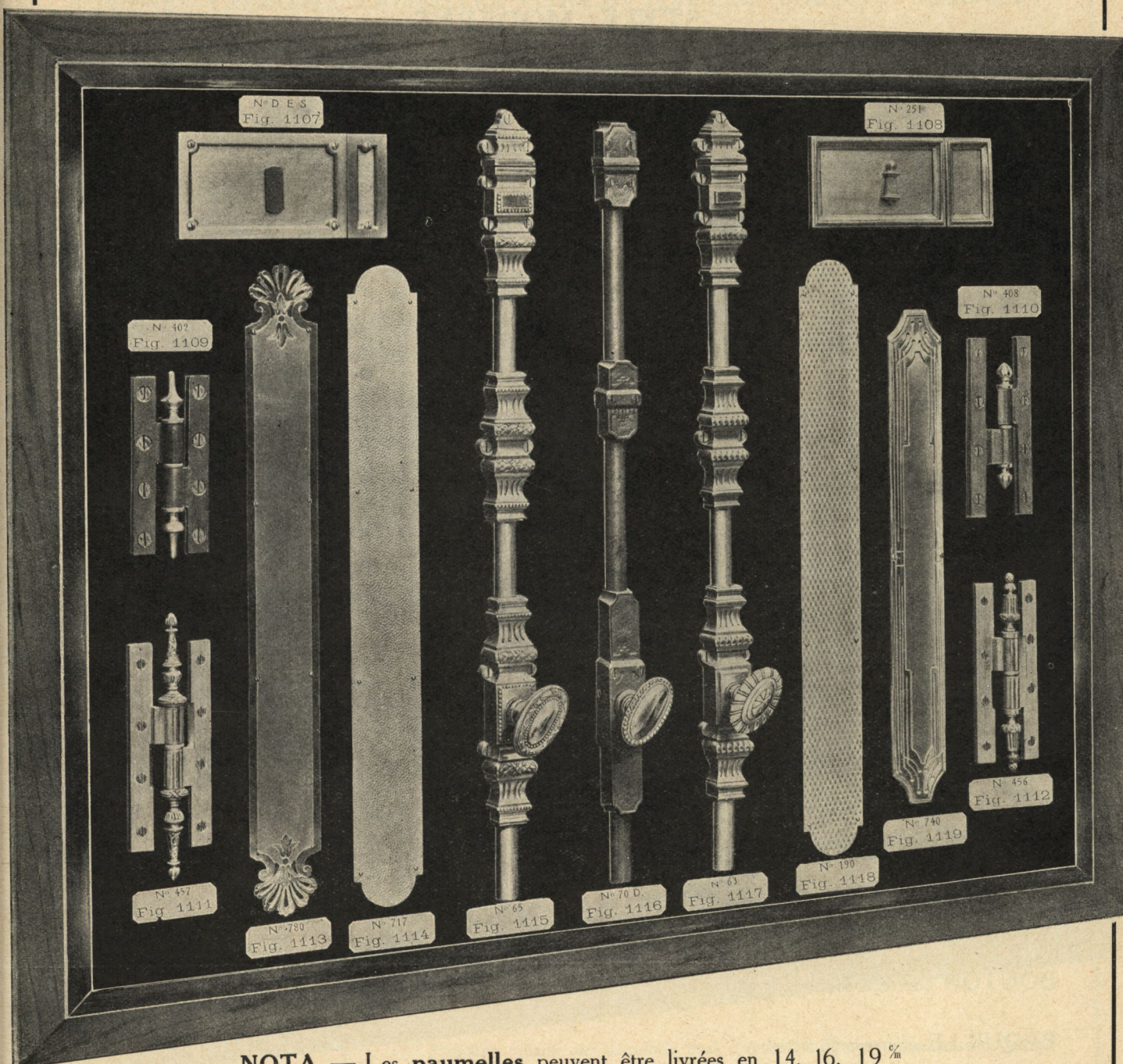
	Numéros	Figures
CRÉMONE fonte granitée de $18^{\frac{m}{m}} \times 2$ mètres avec bouton cuivre à perles N° 540	70 D.	1116
La même , tout cuivre		
CRÉMONE "RENAISSANCE" cuivre ciselé, $18^{\frac{m}{m}} \times 2$ mètres	63	1117
CRÉMONE "LOUIS XVI" cuivre ciselé, $18^{\frac{m}{m}} \times 2$ mètres. . .	65	1115
PLAQUE DE PROPRETÉ cuivre, ciselure tressée, $520 \times 60^{\frac{m}{m}}$. .	190	1118
PLAQUE DE PROPRETÉ cuivre martelé, $520 \times 60^{\frac{m}{m}}$	717	1114
PLAQUE DE PROPRETÉ cuivre ciselé, $520 \times 60^{\frac{m}{m}}$	780	1113
PLAQUE DE PROPRETÉ cuivre fondu, ciselure moderne, $430 \times 55^{\frac{m}{m}}$	740	1119
PAUMELLE ACIER PICARDE , bague cuivre, glands, $160 \times 70^{\frac{m}{m}}$	402	1109
PAUMELLE ACIER PICARDE , bague cuivre, glands, $160 \times 70^{\frac{m}{m}}$	408	1110
PAUMELLE tout cuivre fondu, picarde, glands ciselés Louis XVI $160 \times 70^{\frac{m}{m}}$	457	1111
PAUMELLE tout cuivre fondu, picarde, glands ciselés Louis XVI $160 \times 70^{\frac{m}{m}}$	456	1112
PÈNE DORMANT DEMI-TOUR , petite gâche, clé à chiffre, cadre cuivre uni de $140^{\frac{m}{m}}$	D. E. S.	1107
PÈNE DORMANT DEMI-TOUR à griffes de pose, petite gâche, cadre cuivre mouluré $140^{\frac{m}{m}}$	251	1108

NOTA. — Les **paumelles** peuvent être livrées en 14, 16, 19%

Les **plaques de propreté** N°s 190 et 717 peuvent être livrées en toutes formes et en toutes dimensions.

QUINCAILLERIE DE LUXE

CRÉMONES, PLAQUES DE PROPRETÉ, PAUMELLES, SERRURES



NOTA. — Les paumelles peuvent être livrées en 14, 16, 19 ^{cm}

Les plaques de propreté N° 190 et 717 peuvent être livrées en toutes formes et en toutes dimensions

QUINCAILLERIE DE LUXE

STYLE MODERNE

SERRURE VERTICALE rectangulaire, gâche à répétition ou petite gâche, cadres cuivre ciselé fleurs de houblons.

Se fait en : 60, 70, 80 millimètres de largeur,
avec griffes de pose.

SERRURE VERTICALE rectangulaire, gâche à répétition ou petite gâche, cadres cuivre à pans

Se fait en : 60, 70, 80 millimètres de largeur,
avec griffes de pose

CRÉMONE cuivre ciselé, fleurs de houblons, $18^m \times 2$ mètres . . .

CRÉMONE cuivre à facettes, $18^m \times 2$ mètres

PAUMELLE A FOURREAU fer laminé de $16^{\frac{m}{2}}$, glands cuivre, à facettes

PLAQUE DE PROPRETÉ cuivre fondu, à facettes 440×58^m . . .

PLAQUE D'ENTRÉE cuivre fondu, à facettes, 290×38^m

PLAQUE D'ENTRÉE, cuivre fondu ciselé, fleurs de houblons 250×38^m

Nota. — Cette plaque d'entrée se fait en plaque de propreté de 430×58^m

BOUTON cuivre à facettes

BOUTON cuivre à facettes à cannelures

BÉQUILLE cuivre à facettes

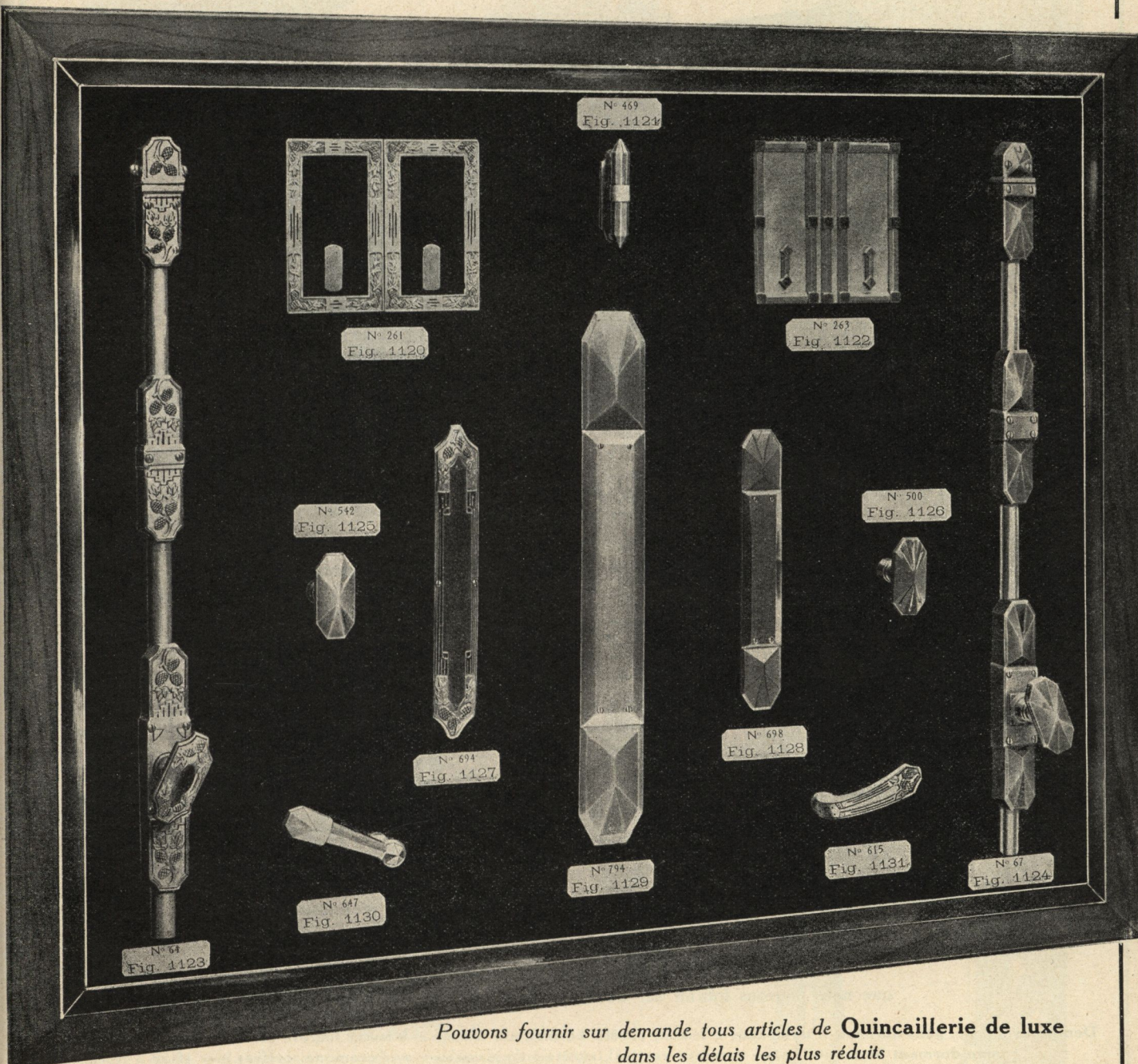
BÉQUILLE cuivre ciselé fleurs de houblons

Numéros	Figures
261	1120
263	1122
64	1123
67	1124
469	1121
794	1129
698	1128
694	1127
542	1125
500	1126
647	1130
615	1131

QUINCAILLERIE DE LUXE

STYLE MODERNE

SERRURES, CRÉMONES, PAUMELLES, PLAQUES DIVERSES, BOUTONS, BÉQUILLES



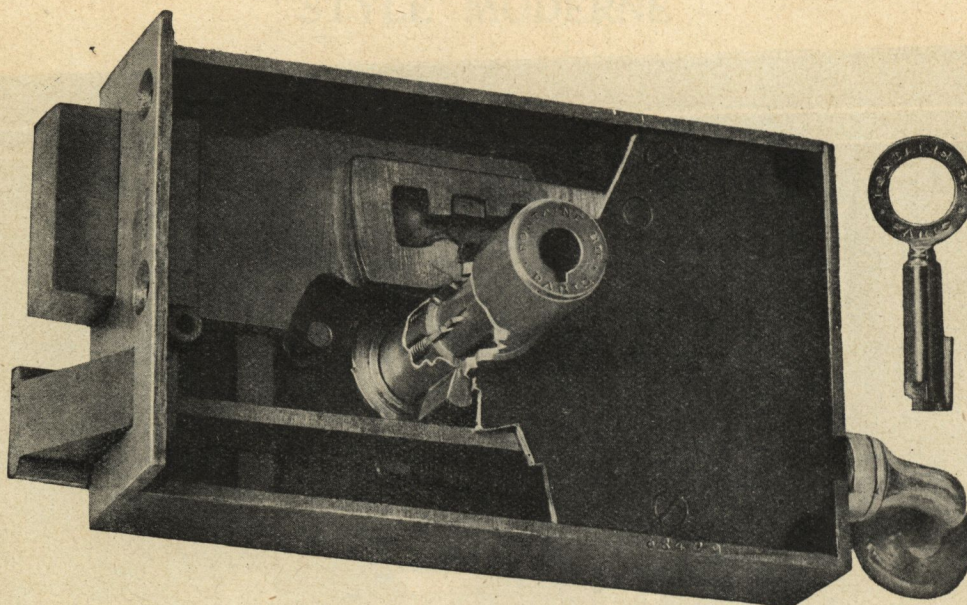
CONSULTER NOS CATALOGUES SPÉCIAUX

Les gravures ci-dessus ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

SERRURERIE “PROGRÈS”

Avantages. — Clé de petite dimension, et ne pouvant pas se boucher. Nombre illimité de combinaisons. Incrochetabilité au demi-tour. Série de serrures sur un même passe-partout. Clé de domestique n'ouvrant que le demi-tour.

Tous les genres de serrures ainsi que les serrures ciselées peuvent être montées avec ce système.



Les serrures “Progrès” sont employées surtout dans les établissements publics ou particuliers, maisons de commerce, hôtels de voyageurs, hôtels particuliers, etc., etc.

Exemples de séries passe-partout

Voici un certain nombre de salles (nos 1, 2, 3, 4, etc.), chacune de ces salles est ouverte par une clé absolument différente (clés nos 1, 2, 3, 4, etc.).

Toute personne recevant la clé d'une salle, pourra donc l'ouvrir et n'ouvrira que celle-là.

Mais ces salles sont divisées en plusieurs groupes placés chacun sous la surveillance d'une même personne. Les salles comprises dans chaque groupe seront ouvertes par une seule clé (passe-partout partiel A.B.C.), remise à celui qui a la surveillance du groupe.

Enfin, toutes les salles sans exception sont ouvertes par le directeur, au moyen d'une clé unique (passe-partout général).

Exemple pour la commande

Nombre des salles et des clés différentes	1	{	Les serrures 1, 2, 3, 4	{	Toutes les serrures sont ouvertes par le passe-partout général P.
	2		sont ouvertes		
	3		par le passe-partout partiel A		
	4				
	5	{	Les serrures 5, 6, 7, 8, 9		
	6		sont ouvertes		
	7		par le passe-partout partiel B		
	8				
	9	{			
	10				
	11		Les serrures		
	12		10, 11, 12, 13, 14, 15		
	13		sont ouvertes		
	14		par le passe-partout partiel C		
	15				

Types principaux de serrures “Progrès”

que nous pouvons fournir sur demande dans les délais les plus réduits :

Demi-tour à tirage, pêne dormant et demi-tour à fouillot, sûreté horizontale à tirage et à fouillot, sûreté verticale à tirage et à fouillot, pêne dormant horizontal, pêne dormant vertical, sûreté à tirage combiné avec crémone, coffres avec gâche à répétition, sûreté à mortaiser, sûreté à entailler, verrous de sûreté, sûreté de grilles, sûreté de devantures.

CONSULTER NOTRE CATALOGUE SPÉCIAL

TARGETTES ET VERROUS

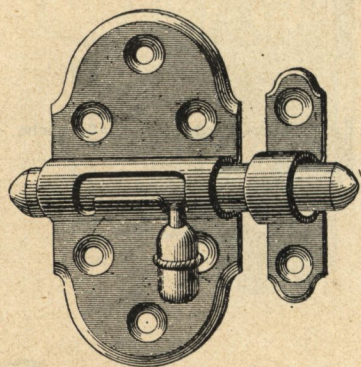


Fig. 1132

TARGETTES A PÈNE ROND

automatiques, bouton cuivre, avec gâche

En fer, noires.

En cuivre, polies.

En cuivre, nickelées.

Tout cuivre, polies, avec pêne cuivre.

Dimensions.	n°	27	35	40	47
Dimensions.	n°	55	60	70	80

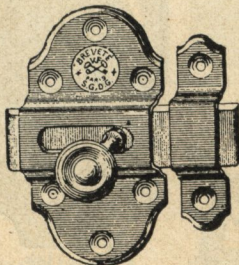


Fig. 1133

TARGETTES

automatiques, à coulisse, à pêne plat

En fer, noires, bouton cuivre avec gâche.

En cuivre, polies, bouton cuivre, avec gâche.

— nickelées —

Tout cuivre, polies, boutons cuivre, avec gâche, pêne cuivre.

Dimensions.	n°	27	35	40
Dimensions.	n°	47	55	

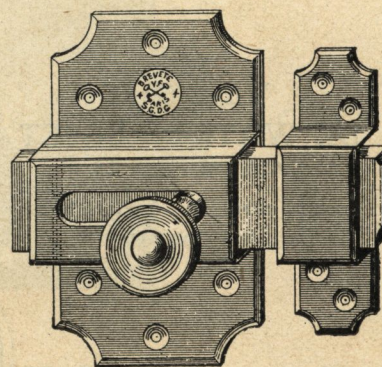


Fig. 1134

TARGETTES RENFORCÉES

pêne plat, sans rivure

En fer, noires, bouton cuivre, avec gâche.

En cuivre, polies, bouton cuivre, avec gâche.

— nickelées —

Tout cuivre, polies, bouton cuivre, avec gâche, pêne cuivre.

Dimensions.	n°	30	35	40	47
Dimensions.	n°	55	60	70	80

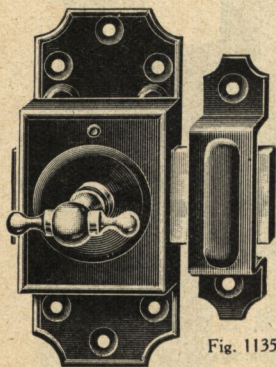


Fig. 1135

VERROUS AUTOMATIQUES à bouton tournant

Série légère (fig. 1135)

En fer, noirs, chanfreinés, bouton cuivre, avec gâche.

En cuivre, polis, —

— nickelés —

Tout cuivre, polis, pêne cuivre —

Aluminium —

Dimensions.	n°	25	27	30	35	40	47
---------------------	----	----	----	----	----	----	----

Les mêmes, série renforcée (fig. 1136)

En fer, noirs, chanfreinés, bouton cuivre, avec gâche.

En cuivre, polis, —

— nickelés —

Tout cuivre, polis —

Dimensions.	n°	20	25	30	35	40	47	55
---------------------	----	----	----	----	----	----	----	----

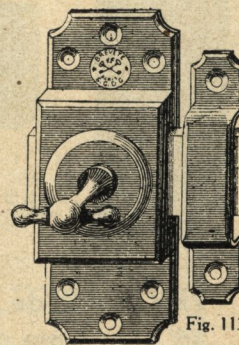


Fig. 1136

VERROUS A PÈNE ROND, bouton à poire

automatiques, dits "Anglais" (fig. 1138) en fer, noirs, bouton fer, avec gâche

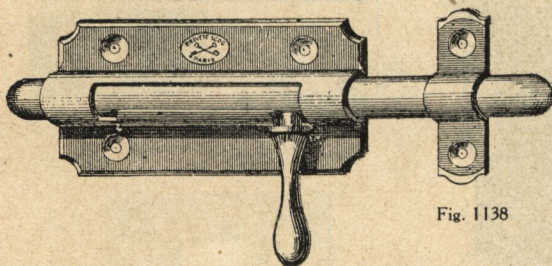


Fig. 1138

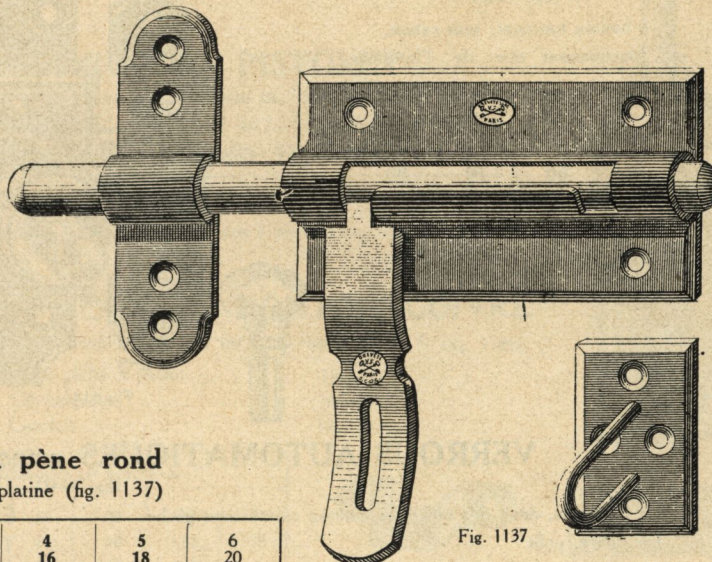


Fig. 1137

Même modèle, mais sans ressort. Caractéristiques identiques à celles des verrous porte-cadenas ci-contre (fig. 1138).

VERROUS PORTE-CADENAS à pêne rond

en fer, noirs, sans ressort, avec gâche et pitons sur platine (fig. 1137)

Número	0	1	2	3	4	5	6
Pênes	10	11	12	14	16	18	20
Palâtres	70×40	75×45	90×45	100×60	125×65	140×75	160×85

VERROUS DE WATER-CLOSET AUTOMATIQUES

avec plaque indicatrice
tournante

(fig. 1139)

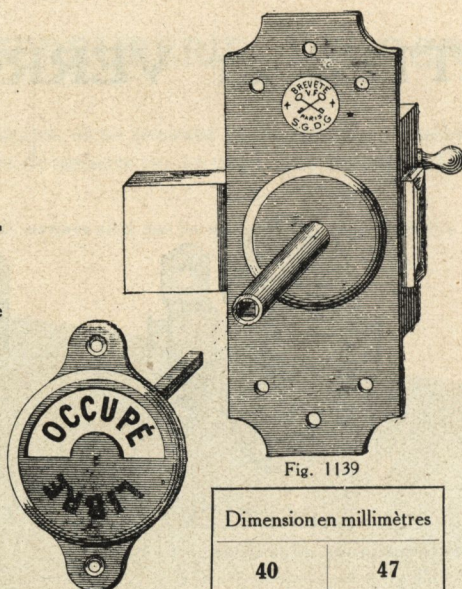


Fig. 1139

Dimension en millimètres

40

47

En fer, noirs, bouton cuivre, avec gâche.

En cuivre, polis, — —

— nickelés, — —

Tout cuivre, polis, pêne cuivre.

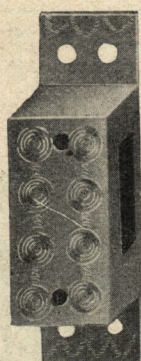


Fig. 1140

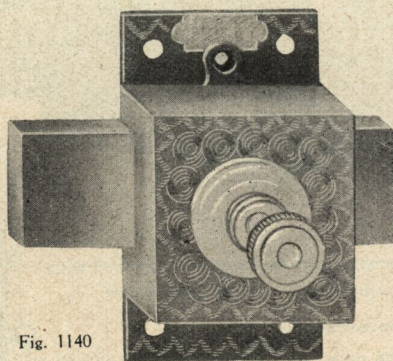
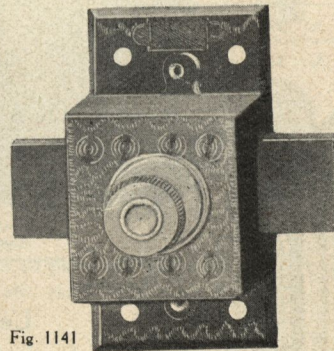


Fig. 1141



VERROUS de SURETÉ

4 gorges, sans clé, moirés

(fig. 1140)

à bouton tournant, sans canon,
ne fonctionnant que de l'intérieur,

Longueur en millimètres

55

60

70

80

VERROUS de SURETÉ

encloisonnés, à 4 gorges

(fig. 1141)

moirés, deux clés forées,
bouton tournant.

Longueur en millimètres

50

55

60

70

80

Les mêmes à 6 gorges

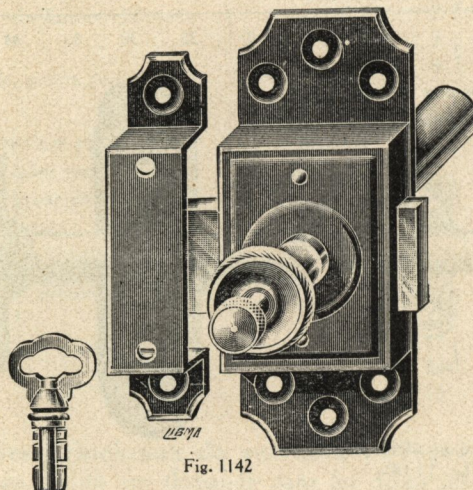


Fig. 1142

VERROUS AUTOMATIQUES avec bouton de condamnation

(fig. 1142)

En fer, noirs, deux clés nickelées, bouton cuivre avec gâche.

En cuivre, polis — — —

En cuivre, nickelés, deux clés nickelées, bouton cuivre avec gâche.

Tout cuivre, polis, — — —

Dimension : 47, 55, 60 %.

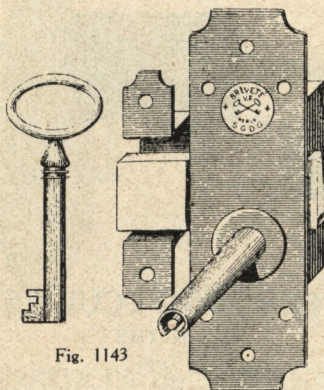


Fig. 1143

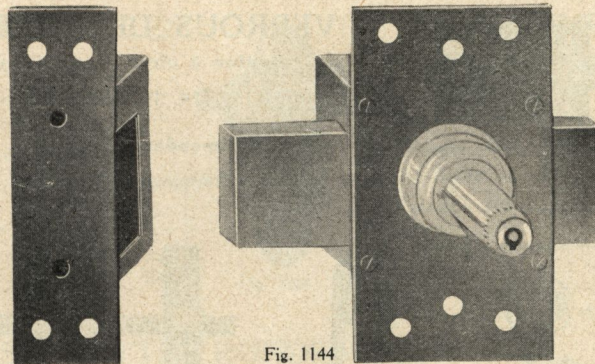


Fig. 1144

VERROUS A CLÉ, AUTOMATIQUES

sans boutons, pour armoires et vitrines (fig. 1143)

En fer, noirs, une clé, avec gâche.

En cuivre, polis — —

— nickelés — —

Tout cuivre, polis — — pêne cuivre.

Longueur	m	20	25	30	35	40	47
--------------------	---	----	----	----	----	----	----

VERROUS DE SURETÉ A POMPE

Sept barrettes, à deux clés, canon pour bois de 45 %, moirés.

A bouton tournant (fig. 1144)

Longueur	m	55	60	70	80
--------------------	---	----	----	----	----

Les mêmes, à 2 entrées.

VERROUS AUTOMATIQUES A COULISSE

(fig. 1150)

En fer, noirs, bouton fer, platine de 42 %, tige demi-ronde de 12 %.

	Avec gâche plate à coulisseau						Avec gâche à pattes et coulisseau						
Longueur. %	12	14	16	20	25	32	40	50	60	70	80	90	100

VERROUS A PISTOLET

avec gâche plate (fig. 1145)

automatiques, en fer, noirs, pêne rond de 12 %, palâtre de 90×45 %, et pêne rond de 14 %, palâtre de 100×60 %.

Longueur	m	15	20	25	32	40	50	60	70
--------------------	---	----	----	----	----	----	----	----	----

Gâche à pattes, pour verrous à pistolet (fig. 1150^{bis}).

VERROUS BOITE ET BOUTON CUIVRE

sans embase, pied à chevalet rivé, tige fer demi-ronde de 14 % (fig. 1146).

Avec gâche à pattes (fig. 1147).

Gâche plate (fig. 1148).

Conduit (fig. 1149).

Dimensions en millimètres					
20	35	50	80	110	140
25	40	60	90	120	150
30	45	70	100	130	



Fig. 1150 bis



Fig. 1150

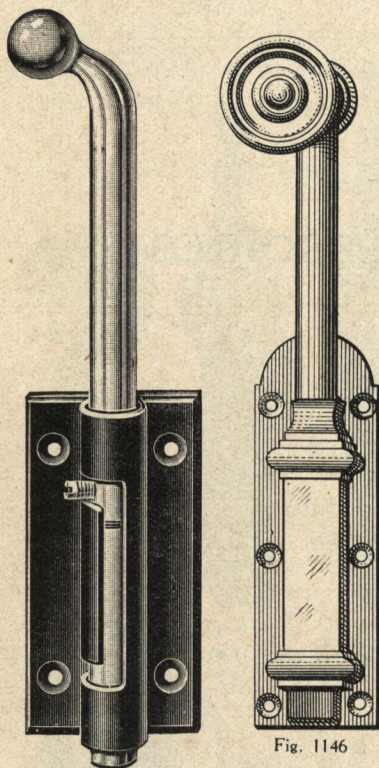


Fig. 1146

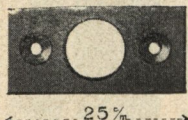


Fig. 1145



Fig. 1147

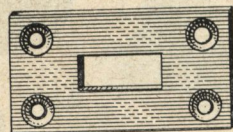


Fig. 1148

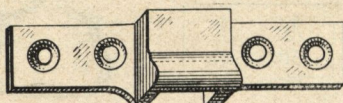


Fig. 1149

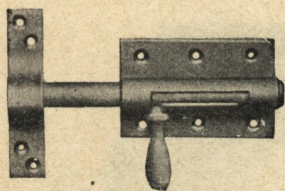


Fig. 1151

VERROUS DE BOXES

Bouton à olive (fig. 1151)

10, 12, 14, 16, 18, 20 %.

A porte-cadenas (fig. 1152)

Mêmes dimensions que ci-dessus.

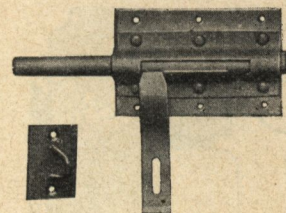


Fig. 1152

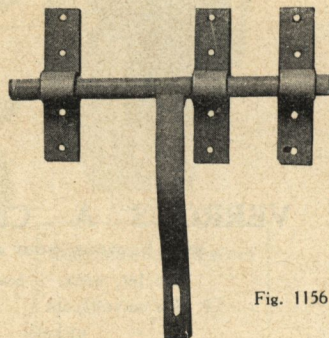
Fig. 1153
Vervelle
à pointeFig. 1154
Gâche
à plâtreFig. 1155
Gâche
à pointe

Fig. 1156

VERROUS D'ÉCURIES

BLANCHIS

(fig. 1156)

Deux vervelles, avec gâche à pattes,
queue percée avec crampons
sur pattes.

Diamètre . %	12	14	16	18	20
Longueur . %	16	18	20	22	25

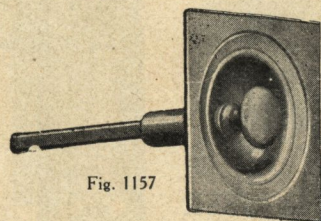
CLOCHES, SONNETTES ET ACCESSOIRES

Fig. 1157

COULISSEAUX A CUVETTE (fig. 1157)

carrés, cuivre poli ou nickelé.

Diamètre. %	70	80	90	100	110
-------------	----	----	----	-----	-----

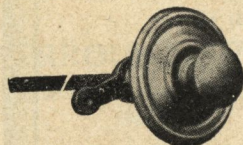


Fig. 1158

COULISSEAUX A ROSACE (fig. 1158)

cuivre poli ou nickelé, à ressort ou à écrou à barrettes.

Diamètre. . . %	50	60	70
-----------------	----	----	----

MARBRES RONDS A CHANFREINS (fig. 1159)

Pour coulisseaux à rosace, vert-noir ou griotte.

Diamètre de 70 à 160 %.



Fig. 1160



Fig. 1159

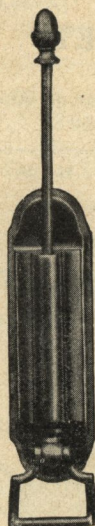


Fig. 1161

COULISSEAUX LYONNAIS

tige ronde, à scellements.

A anneau cuivre. (fig. 1160)

A boucle cuivre (fig. 1161)

Numéro.	2	3	4	5	6
Longueur des boîtes %	125	140	155	165	190
Largeur %	33	40	50	50	60

COULISSEAUX A TRINGLE SUR PLAQUE

(fig. 1162)

Longueur totale : 450 %.

En cuivre poli, ou cuivre nickelé, ou bronze de nickel.

Numéro	1	2	3	4	5	6
Longueur des plaques %	190	200	220	240	250	270
Largeur %	70	70	70	70	75	77

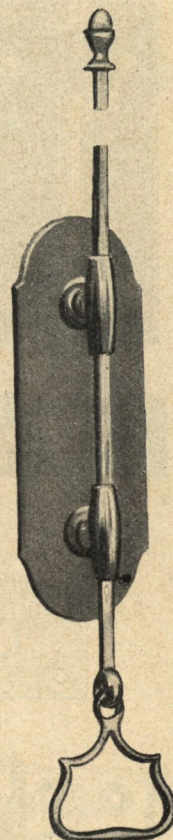


Fig. 1162

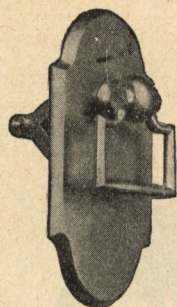


Fig. 1163

COULISSEAUX de SONNETTES à chapeaux

à quart de cercle, à boucle ordinaire (fig. 1163)
à bouton (fig. 1164)

En cuivre, cuivre nickelé ou bronze de nickel,

Numéro	0	1	2	3	4	5
Longueur	90	100	120	140	170	200
Largeur	45	52	60	70	85	100

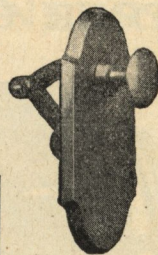


Fig. 1164

RESSORTS de SONNETTES acier bleui

Largeur : 18, 20, 25, 30, 35, 40, 45 %

Ordinaires, à boudin (fig. 1169),
A bascule, queue torse — 1170),
A bascule, queue forgée — 1171),

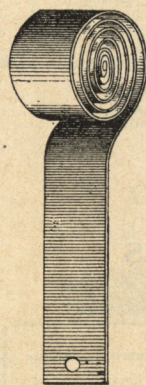


Fig. 1169



Fig. 1170

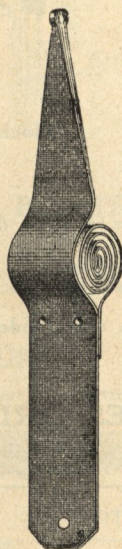


Fig. 1171

SONNETTES RONDES en bronze

rubannées (fig. 1172)

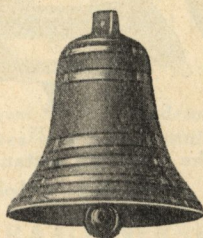


Fig. 1172

Numéro	Diamètre	Poids approximatif
	$\frac{m}{m}$	gr.
1	43	100
2	47	110
3	52	120
4	60	135
5	65	150
6	70	175
7	78	230
8	85	300
9	90	350
10	96	420
11	102	500
12	108	630
13	114	700
14	120	790
15	126	900

Les dimensions tenues en magasins sont imprimées en caractères gras.

FOURNITURE SUR DEMANDE

MOUVEMENTS de SONNETTES

Conduits cuivre, montés sur bout (fig. 1165)

Tirages cuivre, montés sur bout — 1166)

Conduits cuivre, montés sur côté — 1167)

Tirages cuivre, montés sur côté — 1168)

Numéro	2	3	4	5	6
Grandeur %	42/55	48/64	52/68	55/76	60/83

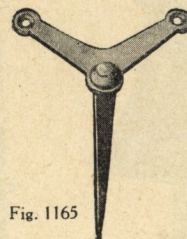


Fig. 1165

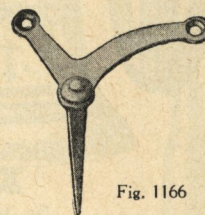


Fig. 1166

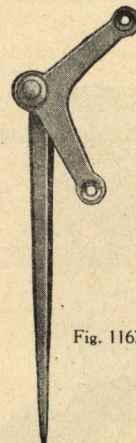


Fig. 1167

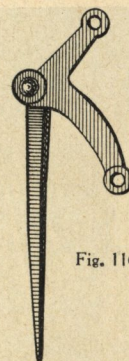


Fig. 1168

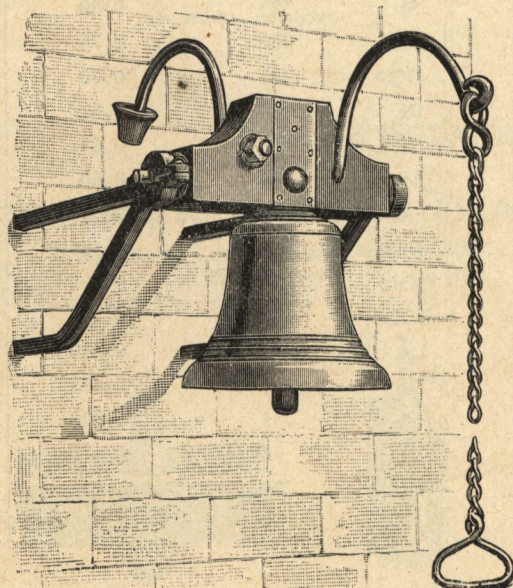


Fig. 1173

CLOCHES à BALANCEMENT POUR JARDINS, USINES, CHATEAUX, HOTELS, etc.

avec monture bois ou fer, potences, chaîne et poignées

(fig. 1173)

Ces cloches sont en métal 1^{er} titre extra-sonore, à haute teneur en étain. La bonne sonorité de leur alliage permet de réduire le battant au minimum sans perdre rien de la portée ni de la qualité du son.

Le battant est en fer forgé et non en fonte cassante et fragile, son poids est réduit au minimum.

La monture bois est la plus généralement adoptée; à tous points de vue, elle est préférable à celle en fer qui n'est indiquée que pour les endroits très humides et les pays chauds où l'altération du bois peut être très rapide.

Ces cloches peuvent être fournies seules ou montées, sur demande.

Diam. de la cloche %	12	13	14	14,5	15	16,5	19	20	21	22
Poids approximatif, kil.	0,850	1	1,500	1,600	1,800	2,500	3,500	5	6	7
Diam. de la cloche %	23	25	27	29	31	34	37	39	41	
Poids approximatif, kil.	8	10	12	15	20	27	33	38	44	

CHAÎNE spéciale à maillons renforcés et soudés, galvanisée, ou CORDE POIGNÉE et S en acier forgé, galvanisé

Lorsque la cloche doit être munie d'une chaîne, il est bon d'indiquer au moment de la commande la longueur de celle-ci, afin que le contre-poids soit calculé de façon à l'équilibrer exactement, faute de quoi la sonnerie serait défectueuse et difficile.

CLOCHES POUR ÉGLISES, BEFFROIS, etc.

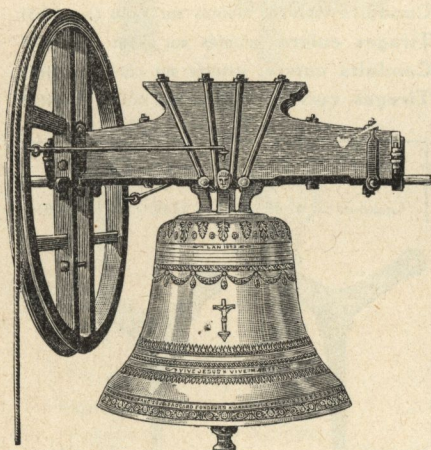


Fig. 1174

Cloche sonnant à battant lancé
(Monture en bois)

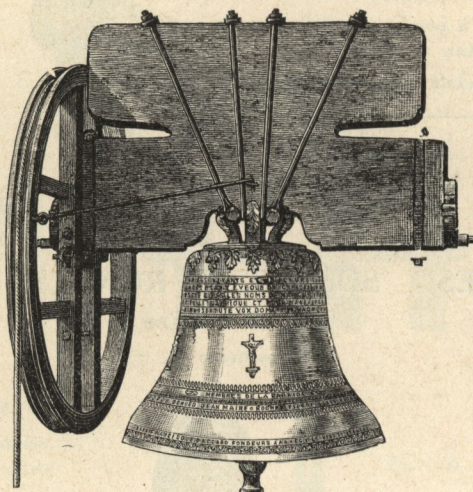


Fig. 1175

Cloche sonnant à battant rétrograde
(Monture en bois)

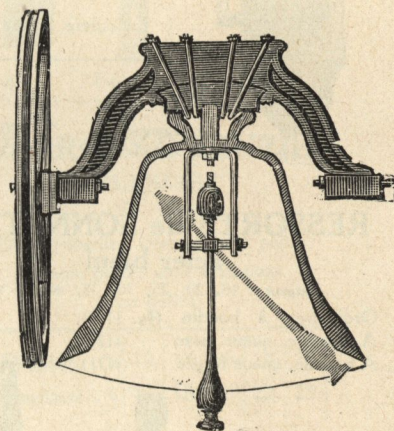


Fig. 1176

Cloche sonnant à battant rétro-lancé
(Monture en fonte)

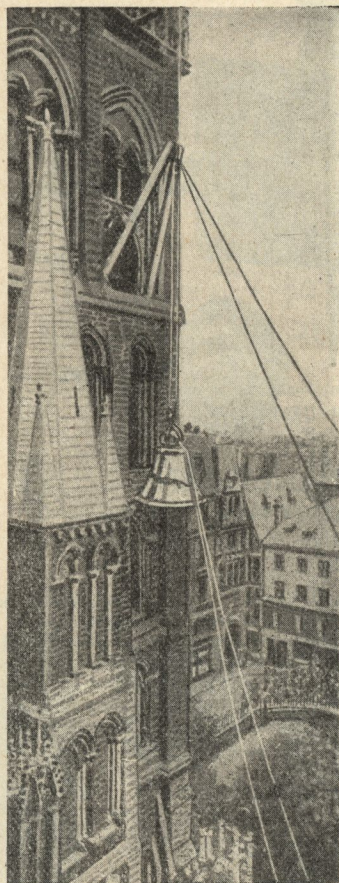
Nous pouvons fournir sur demande des cloches en toutes dimensions, tonalités et poids, avec inscription au choix.

Nous indiquons ci-dessus les différentes façons dont les cloches peuvent être montées.

A spécifier à la commande.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

pour cloches jusqu'à 5000 kilogs



Phase de la mise en place
d'une cloche de grandes
dimensions

TON	POIDS	Diamètre à la base	TON	POIDS	Diamètre à la base
	kilogs	mètres		kilogs	mètres
SOL	5.000	2,00	SI	325	0,80
SOL#	4.200	1,90	DO	260	0,75
LA	3.600	1,80	DO#	225	0,70
LA#	3.000	1,70	RÉ	180	0,67
SI	2.600	1,60	RÉ#	160	0,64
DO	2.100	1,50	MI	130	0,60
DO#	1.800	1,45	FA	110	0,575
RÉ	1.500	1,35	FA#	90	0,535
RÉ#	1.250	1,25	SOL	75	0,500
MI	1.050	1,18	SOL#	65	0,475
FA	900	1,12	LA	55	0,460
FA#	760	1,06	LA#	45	0,425
SOL	650	1,00	SI	35	0,400
SOL#	530	0,95	DO	32	0,375
LA	460	0,90	DO#	28	0,350
LA#	380	0,85	RÉ	24	0,325

POUR TOUS RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES NOUS CONSULTER.

PARATONNERRES

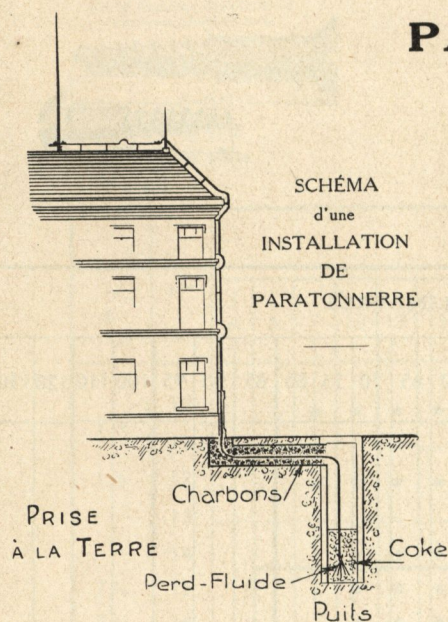


Fig. 1177

POINTES DE PARATONNERRES

à longue tige, **cuivre jaune**,
avec cône de platine creux, em-
base à manchon lisse et trou de
goupille (fig. 1178)

Longueur totale : 30, 35, 40, 45 %

Les mêmes, en **cuivre rouge**.

POINTES DE PARATONNERRES

cuivre jaune, à bout platine
(fig. 1180)

Longueur : 35, 40, 45, 50 %

Nous pouvons fournir, **sur demande**,
des **pointes à branches multiples**
(fig. 1179)



Fig. 1178

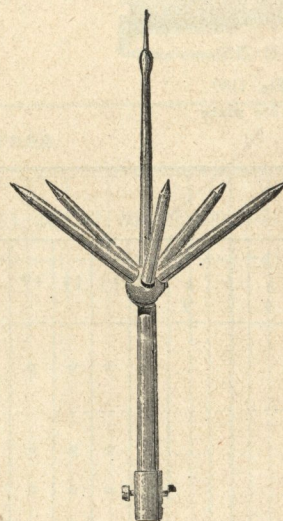


Fig. 1179



Fig. 1180

POINTES DE PARATONNERRES en platine, seules.

TIGES en fer doux forgé galvanisé, avec embase filetée pour recevoir une pointe de paratonnerre.

Longueur en mètres : 2, 4, 6, 8

CONDUCTEURS

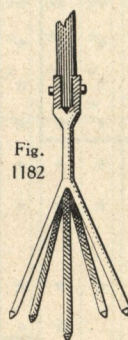
Câble fil de fer galvanisé, âme en chanvre



Fig. 1181

Diamètre du câble :
12, 14, 16, 18, 20 millimètres

Le même, en **cuivre**.

Fig.
1182

PERD- FLUIDE

fer galvanisé

(fig. 1182)

COLLIERS DE PRISE DE COURANT

en 2 parties

fer galvanisé, pour réunir les câbles
conducteurs aux tiges

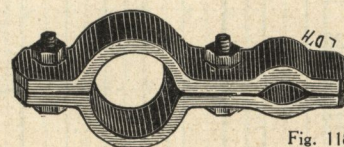


Fig. 1183

Type pour un conducteur

POULIES ISOLANTES pour passage du conducteur, à la demande

DIFFÉRENTS MODES DE FIXATION POUR LES TIGES AVEC EMPATTEMENT

A spécifier
à la commande

A Sur pointe droite à écrou (fig. 1184)

B Sur poinçon (fig. 1185)

C Sur croupe (fig. 1186)

A spécifier
à la commande

D Sur faitage (fig. 1187)

E A scellement sur che-
minée (fig. 1188)

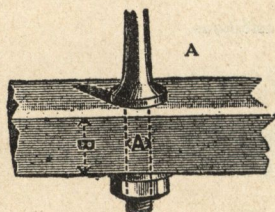


Fig. 1184

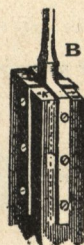


Fig. 1185

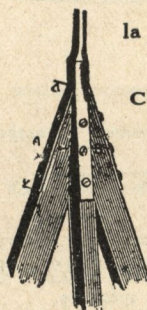


Fig. 1186

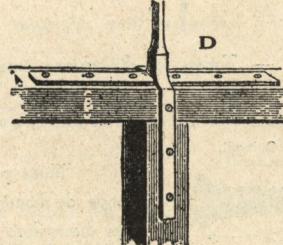


Fig. 1187

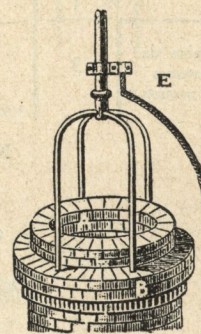
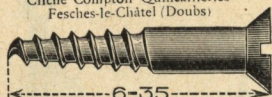


Fig. 1188

Cliché Comptoir Quincaileries
Fesch-le-Châtel (Doubs)Fig. 1189
Tête plate

VISSERIE

VIS A BOIS EN FER

Cl. Compt. Quincail.
Fesch-le-ChâtelFig. 1190
Tête ronde

		LONGUEUR TOTALE EN MILLIMÈTRES																														
Diamètre en %	N°	3 à 4	5	7 à 9	10	13	15	17	20	22	25	27	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140
1 ¼	10				★	★	★	★																								
	11																															
1 ¾	12				★	★	★	★																								
	13				★	★	★	★	★	★	★																					
2	14																															
	15				★	★	★	★	★	★	★	★																				
2 ¼	16				★	★	★	★	★	★	★	★	★																			
2 ½	17					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★																	
2 ¾	18						★	★	★	★	★	★	★	★	★	★																
3	19							★	★	★	★	★	★	★	★	★	★															
3 ¼	20							★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★														
4	21								★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★													
4 ¼	22									★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★												
5	23										★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★											
5 ¼	—											★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★										
6	24												★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
6 ¼	25													★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
7	26															★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
	27																★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
8	28																★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
	29																	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
9	30																★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
	31																	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
Nombre de centaines par paquets		3			2			1			1/2															1/4 ou 1/10°						

NOTA. — Toutes les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.

Cl. Compt. Quincail.
Fesch-le-Châtel

Fig. 1191

Nous pouvons fournir sur demande des vis fer, tête plate ou tête ronde, de diamètres supérieurs à 10 %, ou des vis tête goutte de suif (fig. 1191) des dimensions ci-dessus spécifiées.

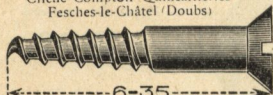
Cl. Compt. Quincailleries
Fesches-le-Châtel (Doubs)

Fig. 1192

Tête plate

VIS A BOIS EN LAITON

Cl. Compt. Quincaill.
Fesches-le-Châtel

Fig. 1193

Tête ronde

		LONGUEUR TOTALE EN MILLIMÈTRES																								
Diamètre en %	N°	3 et 4	5	7	10	13	15	17	20	22	25	27	30	32	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	120
1 1/4	10			*	*	*	*																			
	11																									
1 3/4	12			*	*	*	*																			
	13																									
2	14				*	*	*	*	*	*	*															
	15				*	*	*	*	*	*	*	*	*													
2 1/4	16				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*											
2 1/4	17				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*									
2 3/4	18					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*								
3	19						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*							
3 1/4	20							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
4	21							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
4 1/4	22								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
5	23									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
5 1/4	24										*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6	25											*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
6 1/4	26												*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
7	27													*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	28														*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
8	29															*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	30																*	*	*	*	*	*	*	*	*	
9	31																	*	*	*	*	*	*	*	*	
	32																		*	*	*	*	*	*	*	
10	33																			*	*	*	*	*	*	
																					*	*	*	*	*	
Nombre de centaines par paquets		3	2			1										1/2					1/4					1/10 ^e

NOTA. — Toutes les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.

Cl. Compt. Quincaill.
Fesches-le-Châtel

Fig. 1194

Toutes autres dimensions peuvent être fournies sur demande.

Sur demande nous pouvons fournir des vis à bois laiton tête goutte de suif (fig. 1194) des dimensions ci-dessus.

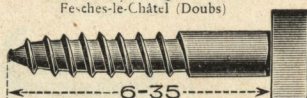
Cliché Comptoir Quincailleries
Fesch-le-Châtel (Doubs)

Fig. 1195

VIS à BOIS, tête carrée, dites TIREFONDS
(fig. 1195)

Diamètre en %	LONGUEUR SOUS TÊTE																				Largeur et épaisseur approximatives des têtes
	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	
6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	12 × 4 ½
7	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	13 × 5
8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	15 × 5 ½
9	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	16 × 6
10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	17 × 6 ½
11	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	19 × 7
12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	21 × 8
14	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	25 × 10
16	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	29 × 12
18	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	30 × 13
20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	35 × 14
22	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	38 × 15
24	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	40 × 15
Nombre de pièces par paquet	100	50	25																		

NOTA. — Les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.

Toutes autres dimensions peuvent être fournies sur demande.



Fig. 1196. — A pointe

GONDS EN FER

(fig. 1196 et 1197)

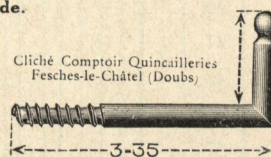


Fig. 1197. — A vis

Diamètre en %	Ancien numéro	LONGUEUR EXTÉRIEURE DE TIGE (longueur directe)																			
		17	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130
		Hauteur intérieure du talon en millimètres :																			
2 et 2 ½	14-15	★	9 ★	★																	
2 ½	16	★	★	10 ★	★																
2 ¾	17		★	★	★		12 ★														
3	18			★	★		★	12 ★		14 ★											
3 ½	19			★	★		★	★		★	16 ★										
4	20				★	12 ★	★	★		★	★	16 ★		18 ★		20 ★		22 ★			
4 ½	21					★	★	★	14 ★	★	★	★	16 ★	★	★	19 ★	★	22 ★		25 ★	
5	22						★	★		★	★	★	★	★	★	★	★	22 ★		★	
6	23							★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	25 ★	
7	25								★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	28 ★

NOTA. — Les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.

GONDS EN LAITON

à pointe et à vis

Mêmes dimensions que ci-dessus.



Fig. 1198

GONDS CARRÉS en fer (fig. 1198)

Pouvons fournir sur demande
en toutes dimensions.

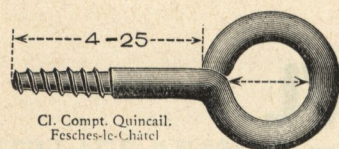
Cl. Compt. Quincail.
Fesch-le-Châtel

Fig. 1199

PITONS ORDINAIRES en fer et en laiton

(fig. 1199)

Diamètre en %	Ancien numéro	LONGUEUR DE TIGE EN MILLIMÈTRES																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
------------------	------------------	---------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

NOTA. — Toutes les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.

Bien stipuler à la commande s'il s'agit de pitons fer ou laiton.

PITONS
TIGE COURTE
en fer
pour
encadrements

(fig. 1200)

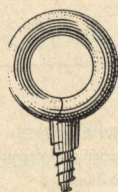


Fig. 1200

FOURNITURE
sur demande

Diamètre en %	Ancien numéro	LONGUEUR DE TIGE EN MILLIMÈTRES															
		7	10	13	15	17	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	
2	14			œil de 5	œil de 7												
2 ¼	15			œil de 5 ½	œil de 7												
2 ½	16			œil de 6	œil ★ 7	œil ★ 8											
2 ¾	17			œil de 7	œil de 8	œil ★ de 9	œil de 11										
3	18			œil de 8	œil de 9	œil ★ de 10	œil de 12	œil de 15									
3 ½	19				œil de 10	œil de 12	œil ★ de 15	œil de 18									
4	20					œil de 12	œil de 14	œil ★ de 17	œil de 21								
4 ½	21					œil de 13	œil de 15	œil ★ de 17	œil ★ de 20	œil de 23							
5	22					œil de 16	œil de 18		œil de 21	œil ★ de 25							
6	23						œil de 19		œil de 22	œil ★ de 26	œil de 30	œil de 35					
7	25								œil de 21	œil de 25	œil ★ de 30	œil de 32	œil de 35				
8	26									œil de 24	œil de 29	œil de 33	œil de 38				
9	28										œil de 30		œil de 35	œil de 40			
10	29												œil de 35		œil de 40		

NOTA. — Toutes les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.

CROCHETS
d'ARMOIRES
fer ou laiton

(fig. 1201)

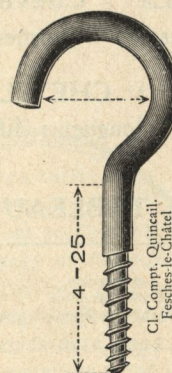
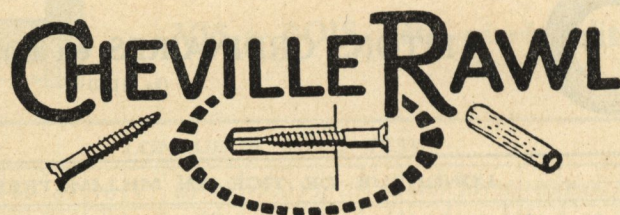


Fig. 1201

Pour les caractéristiques
consulter
le tableau ci-contre



La "Cheville Rawl" permet de fixer facilement, économiquement, proprement et solidement à l'aide d'une vis à bois ordinaire, tous objets dans n'importe quels matériaux.

Elle est indispensable aux particuliers comme dans tous les corps de métiers : entrepreneurs, couvreurs, serruriers, plombiers, électriciens.

La "Cheville Rawl", mince tube de fibre, insensible à toute variation de température, se place dans le trou percé par l'outil "Rawl", ou une mèche appropriée (voir ci-dessous tableau des correspondances). Lors de son introduction dans la cheville, la vis y forme un pas de vis parfait. Sous la pression de la vis, elle se dilate et s'incruste dans les parois du trou avec une force considérable.

La "cheville Rawl" remplace les tampons de bois qui ne tiennent pas et les scellements longs et coûteux.

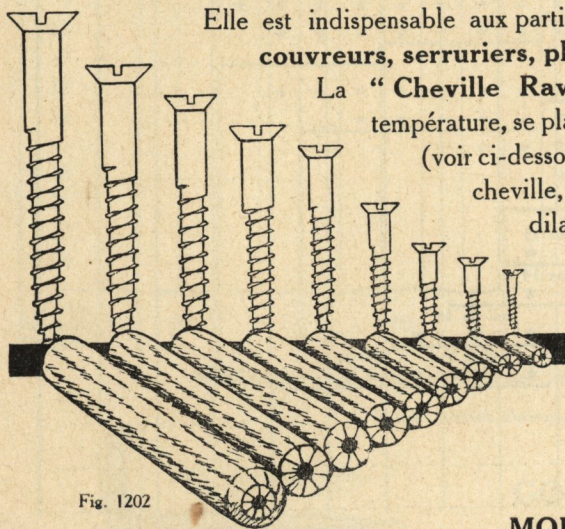


Fig. 1202

MODE D'EMPLOI

Percez un trou de même diamètre et de même profondeur que la vis à utiliser. A l'aide d'un marteau léger frappez l'outil (fig. 1203) à petits coups, en le tenant bien droit et en le tournant entre vos doigts.

Introduisez la cheville dans le trou (n'essayez jamais de faire entrer une cheville de force, vous n'arriveriez qu'à l'abîmer, voir figure 1204).

Vissez, ayez soin de placer la vis dans le trou central de la cheville, et non entre la cheville et la paroi du trou percé dans le mur (voir fig. 1205).

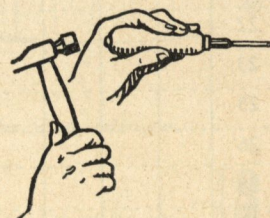


Fig. 1203



Fig. 1204

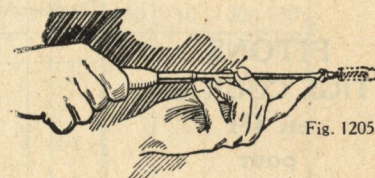


Fig. 1205

La "Cheville Rawl" et les "Outils Rawl" sont présentés sous les 4 formes suivantes :

1° **CHEVILLES** vendues séparément : 9 grosseurs de chevilles courantes et pour chaque grosseur 4 à 6 longueurs différentes ; en boîtes, suivant tableau ci-dessous.

TABLEAU DE CORRESPONDANCE

Les numéros suivants des outils et chevilles Rawl	3	6	8	10	12	14	16	18	20
conviennent pour fixer des vis de ... mm	2	3	4	4 ½	5	6	6 ½	7	8
En cas d'emploi de mèches, utiliser les diamètres suivants, en millimètres	3	4	4 ½	5	6 ½	7	8	9	9 ½

	Les chevilles Rawl N°	s'emploient avec des vis à bois de diamètres ci-dessous	on perce les trous à la dimension des chevilles ou avec des Outils Rawl N°	ou avec des mèches de	Les chevilles se font dans les longueurs ci-dessous en millimètres
Boîte de 100 chevilles	3	2 ⅞	3	3 ⅞	assorties { 12, 16, 19, 25 » » » » 12, 16, 19, 25, 37, 50 » » » » 19, 25, 37, 50 » » » »
	6	3	6	4	
	8	4	8	4 ½	
	10	4 ½	10	5	
	12	5	12	6 ½	
Boîte de 50 chevilles	14	6	14	7	assorties { 25, 37, 50, 63 » » » » » » » » » » » »
	16	6 ½	16	8	
	18	7	18	9	
	20	8	20	9 ½	

CHEVILLE "RAWL" (suite)

2° OUTILLAGE "RAWL" vendu séparément :

Perceuses à pointe pour le plâtre. — Tous numéros de 3 à 14.

Perceuses à cannelures pour tous autres matériaux. — Tous numéros de 3 à 20.

Chasse-perceuses. — Manches, Nos 3 à 20.

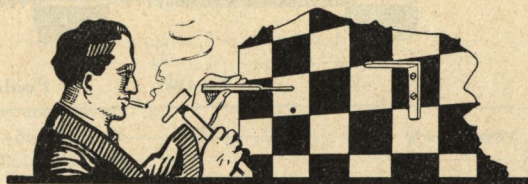


Fig. 1207

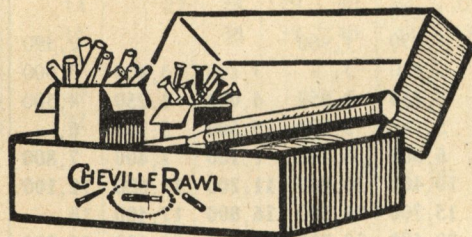


Fig. 1206

3° BOITES comportant : CHEVILLES, VIS, OUTILLAGE

(fig. 1206)

a) Petite boîte pour ménage : 50 chevilles "Rawl" N° 8, une provision de vis, 1 perceuse à cannelures, emmanchée.

Pour ménage et essai pratique, la boîte N° 8 est recommandée.

b) Grande boîte pour ménages et installateurs. Se vend en tous numéros de 3 à 20 et comprend : 1 boîte de chevilles "Rawl", une provision de vis, 1 manche, 1 perceuse à pointe (dans les numéros 3 à 10 seulement), 1 perceuse à cannelures.

La boîte de chevilles peut être livrée dans les deux compositions suivantes :

Numéro..	1°) 100 chevilles par boîte						2°) 50 chevilles par boîte		
	3	6	8	10	12	14	16	18	20

c) Boîte d'équipement complet. — Toutes les séries courantes réunies en une seule boîte (chevilles et outillage) et 2 boîtes de 50 chevilles et 50 vis filetés jusqu'à la tête.

4° BOITES de 50 VIS FILETÉES jusqu'à la tête et de 50 CHEVILLES "RAWL"

N° des chevilles	3	6
Diamètre correspondant des vis. %	2	3
Longueur des vis. %	16 ou 19	16 ou 19

Ces vis filetées jusqu'à la tête ne se font qu'en numéros 3 et 6.

5° CHEVILLES "RAWL" de gros diamètre : par boîtes de 25 chevilles.

Longueur des chevilles en millimètres : 37, 50, 63, 75, 87, 100 et assorties

Les numéros suivants de chevilles Rawl 22 24 26 28
correspondent aux diamètres suivants de vis ou tire-fonds . . . % 9 11 12 16

Pour l'OUTILLAGE, Manches, perceuses, demander celui correspondant au numéro des chevilles.

6° PERCE-MURS "RAWL"

Diamètre en millimètres. 4 5 8 9 11 16 19 25
Longueur en centimètres (manche non compris). 30 45 60



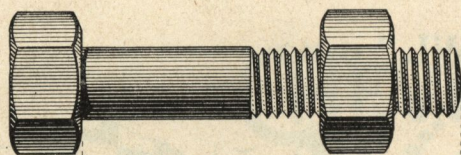


Fig. 1208

BOULONS NOIRS mécaniques,

tête et écrou 6 pans (fig. 1208)

pas et filet S.I

Poids en kilos des cent pièces

Longueur en %	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75
Diam. de la tige													
4%	0,500	0,520	0,580	0,630	0,750	0,800	0,820	0,850	1, »				
5	0,650	0,680	0,740	0,850	0,940	1, »	1,070	1,170	1,250				
6	0,950	1,080	1,180	1,300	1,400	1,480	1,560	1,640	1,850	1,980			2,390
7	1,570	1,670	1,810	1,930	2,250	2,400	2,550	2,670	2,880	3, »	3,200	3,400	3,600
8	2,230	2,430	2,580	2,700	3, »	3,150	3,330	3,500	3,750	3,950	4,080	4,250	4,500
9		3,400	3,700	3,900	4,100	4,400	4,600	4,800	5, »	5,300	5,500	5,700	6, »
10		4,600	4,900	5,100	5,300	5,600	6, »	6,300	6,500	6,700	7,100	7,400	7,800
12			8, »	8,400	8,800	9,300	9,600	10, »	10,400	10,800	11,200	11,600	12,100
14				12,900	14,500	14, »	14,600	15,200	15,700	16,300	16,800	17,400	18, »
16				18,800	19,400	20, »	20,900	21,600	22,400	23,200	23,800	24,600	25,200
18						27,100	28,100	29, »	30, »	31,100	32, »	33, »	33,900
20						36,300	38,100	39,300	40,500	41,600	42,800	43,100	44,200
22								48,200	50, »	51,500	53,200	54,100	55,600
25								70, »	71,700	73,300	75,700	77,300	79,200

Longueur en %	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200
Diam. de la tige												
4%												
5												
6												
7	3,800	4,200										
8	4,800	5,200										
9	6,300	6,700	7, »	7,800	8,300	8,800						
10	8, »	18,600	9,300	10, »	10,700	11,300	11,900	12,600				
12	12,500	13,400	14,200	15, »	15,800	16,700	17,700	19,200	20, »	20,900		
14	18,600	19,700	21, »	22,200	24, »	24,600	26, »	27, »	28,200	29,400		
16	26, »	27,600	29,200	30,700	32,300	34, »	35,500	37, »	37,200	39,200	41,100	
18	34,800	36,800	38,800	40,800	42,700	44,700	46,700	48,700	50,700	52,700	55, »	58,200
20	45,300	47,500	49,800	53,500	55,900	58,200	60,700	63,200	65,600	68, »	71, »	76, »
22	57, »	59,300	61,800	64,700	68, »	71,100	74,200	77,100	80,500	83,600	87,300	92,400
25	80,800	84,400	87,800	91,500	95,300	99, »	102,900	106,800	110,800	114,400	120, »	130,500

Les poids indiqués sont approximatifs et sans aucune garantie.

Toutes les dimensions tenues couramment en magasins sont imprimées en caractères gras.

Toutes autres dimensions fournies sur demande.

ÉCROUS 6 pans, noirs, bruts, non taraudés (fig. 1209)

COURAMMENT TENUS EN MAGASINS

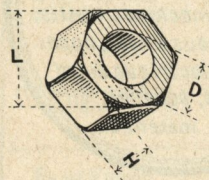


Fig. 1209

Pour boulons de . . . %	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24	25	28	30
Largr sur pans L %	11	13	14	16	18	21	25	28	32	35	38	42	44	49	52
Hauteur . . H %	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24	25	28	30
Diam. du trou D %	5	6	6,5	7,5	8,5	10	12	14	15,5	17,5	19	21	22	24	26

BOULONS ET ÉCROUS DÉCOLLETÉS voir fascicule V

Toutes autres dimensions fournies sur demande.

Les caractéristiques, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

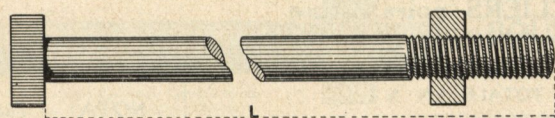


Fig. 1210

BOULONS DE CHARPENTE

(fig. 1210)

tête et écrou carrés. Pas et filet S. I.

Poids approximatif des cent pièces en kilogs

Diamètre en millimètres	LONGUEUR EN MILLIMÈTRES																	
	140	150	160	170	180	190	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	500
14	27	28	29	30	31	32	33	39	40	42	45							
16		38	39	40	42	43	45	47	55	57	59	63	70					
18							61	66	71	76	79	85	90	93	99	103	109	
20									91	97	103	110	115	120	124	131	137	149
22															160	168	174	188
																		204
																		220

Toutes ces dimensions sont tenues couramment en magasins.

TIGES A SOUDER OU BOUTS A SOUDER (fig. 1211)

Pas et filet S. I., avec écrou six pans

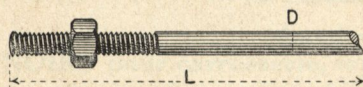


Fig. 1211

Dimensions courantes en millimètres :

10×180, 12×180, 14×210, 16×240, 18×270, 20×300,
22×330, 24 et plus ×360.

TOUTES AUTRES DIMENSIONS FOURNIES SUR DEMANDE

TIGES TARAUDÉES AUX DEUX BOUTS (fig. 1212)

dites entretoises ou boulons d'échelles, pas et filet S. I.

Dimensions courantes en millimètres :

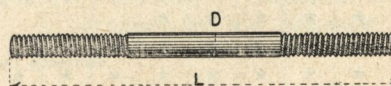
10×300, 12×360, 14×420, 16×480, 18×540, 20×600,
22×660, 24×720.

Fig. 1212

TOUTES AUTRES DIMENSIONS FOURNIES SUR DEMANDE



Fig. 1213

TENDEURS A LANTERNE (fig. 1213)

pour charpentes en fer, à bouts soudables

CARACTÉRISTIQUES

Diamètre des tiges en millimètres	Longueur totale de la boîte en millimètres	Longueur totale des tiges en millimètres	Charge de rupture Kilogs	Diamètre des tiges en millimètres	Longueur totale de la boîte en millimètres	Longueur totale des tiges en millimètres	Charge de rupture Kilogs
8	95	150	1.000	20	205	240	9 000
10	115	160	2.000	22	225	260	12 000
12	140	180	3.000	24	245	280	14 000
14	160	200	4.000	26	300	300	16 000
16	185	210	6.000	30	340	330	21 000
18	205	220	7.500				

BOULONS de POÊLIERS noirs (fig. 1214)

Tête large fendue, écrou carré, pas S. I. filetés jusque sous la tête

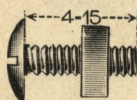
Cliché
Compt. Quincail.
Fesch-le-Châtel

Fig. 1214

Diam. en mm	LONGUEUR TOTALE EN mm											
	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
5		★	★	★								
6		★	★	★	★							
7												
8												
9												
10												

NOTA. — Toutes les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque

Toutes autres dimensions sur demande

BOULONS de POÊLIERS galvanisés

Tête large fendue, écrou carré, pas S. I., filetés jusque sous la tête (mêmes caractéristiques que les boulons ci-dessus)

Dimensions tenues couramment en magasins mm 6×20, 6×25

Toutes autres dimensions fournies sur demande

BOULONS de POÊLIERS, noirs ou galvanisés (fig. 1215)

Tête fraisée, fendue, écrou carré, pas S. I., filetés jusque sous la tête (mêmes caractéristiques que les boulons ci-dessus)

Dimensions tenues couramment en magasins mm 6×25, 6×30, 6×35, 6×40

Toutes autres dimensions fournies sur demande

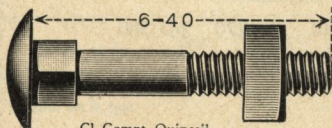
Cl. Compt. Quincail.
Fesch-le-Châtel

Fig. 1216

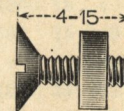
Cliché
Compt. Quincail.
Fesch-le-Châtel

Fig. 1215

BOULONS NOIRS, tête ronde

Collet carré court, écrou carré

(fig. 1216)

Diam. en mm	LONGUEUR SOUS TÊTE EN mm																								
	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220	250
5	★	★	★	★	★	★	★																		
6	★	★	★	★	★	★	★	★	★																
7			★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★												
8			★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★									
9																									
10					★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
11																									
12									★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
14																									
16																									
18																									
20																									
22																									
24																									

NOTA. — Toutes les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque

Sur demande, nous pouvons fournir :

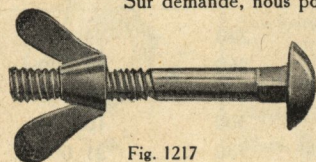


Fig. 1217

BOULONS noirs

Tête ronde, collet long.

— — — rond, à ergot.
— — — court, écrou 6 pans.
— — — à oreilles.
(fig. 1217).

ÉCROUS à oreilles

bruts, fonte ou laiton

(fig. 1218)



Fig. 1218

Nous pouvons fournir sur demande ces boulons en toutes dimensions.

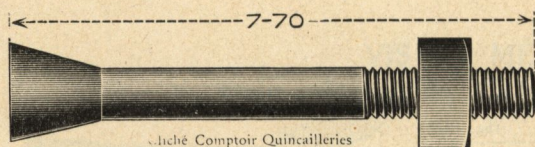


Fig. 1219

Bureau Comptoir Quincailleries
Peschel-le-Châtel (Doubs)

BOULONS DE ROUES noirs, tête conique ordinaire, collet rond,
écrou carré brut (fig. 1219).

CARACTÉRISTIQUES

Diamètre en millimètres	Longueurs totales en millimètres								
	60	70	80	90	100	110	120	130	140
6									
7		*		*	*				
8			*	*	*	*			
9				*	*	*		*	
10					*	*	*		
11									
12									
14									

Les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque (*Toutes autres dimensions fournies sur demande*).

BOULONS DE COURROIES, fer, tête ronde plate chanfreinée, 2 encoches, écrou calotte 2 encoches (fig. 1220).

Diamètre en millimètres	Longueur en millimètres					
	6	7	8	20	22	25
6	20	22	25	27	30	30
7	20	22	25	27	30	30
8	20	22	25	27	30	30

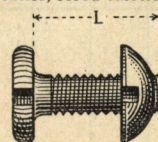


Fig. 1220

Ces dimensions sont tenues couramment en magasins.

BOULONS NOIRS pour carrosserie, en fer fin,
à tête chanfreinée, avec ou sans ergot, ou collet carré court,
écrou carré (fig. 1221).

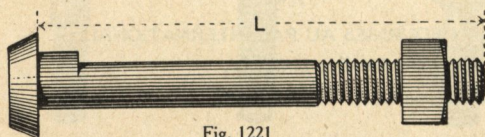


Fig. 1221

Diamètres de 6 à 20 millimètres. — Longueurs de 25 à 140 millimètres.

FOURNITURE SUR DEMANDE.

BOULONS NOIRS, tête fraisée,
collet carré, écrou carré
(fig. 1222)

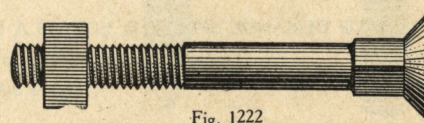


Fig. 1222

Diamètres de 6 à 18 millimètres. — Longueurs de 40 à 200 millimètres.

FOURNITURE SUR DEMANDE.

Pouvons fournir tous renseignements sur demande.

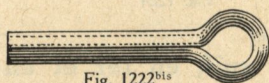


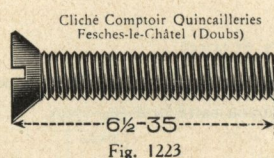
Fig. 1222bis

GOUPILLES DOUBLES à œil, en acier doux, polies
(fig. 1222bis)

Diamètre	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Longueur totale, œil compris, en millimètres																	
10	*	*															
15	*	*															
20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
25	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
30	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
35	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
40	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
45	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
50	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
55	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
60	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
65	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
70	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
75	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
80	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
90	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
100	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
110	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
120	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

GOUPILLES CONIQUES (*Fourniture sur demande, consulter notre Catalogue MACHINES et OUTILLAGE*).

Les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.

**VIS A MÉTAUX en fer, tête plate**

(fig. 1223)

Diamètres en millimètres	LONGUEUR TOTALE EN MILLIMÈTRES																				
	7 à 9	10	13	15	17	20	22	25	27	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
2 ¼																					
2 ¾																					
3		★	★	★	★	★															
3 ¼																					
4		★	★	★	★	★	★	★	★	★											
4 ½				★	★	★	★	★	★	★	★	★									
5						★	★	★	★	★	★	★	★								
5 ½						★	★	★	★	★	★	★	★	★	★						
6						★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					
6 ½							★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			
7										★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
8											★	★	★	★	★	★	★	★	★		
9												★	★	★	★	★	★	★	★		
10													★	★	★	★	★	★	★		
11																					
12																					
14																					
16																					
18																					
Nombre de centaines par paquet	2	1					1/2					1/4									

SAUF DEMANDE SPÉCIALE, LES VIS A MÉTAUX SONT TOUJOURS FOURNIES AU PAS INTERNATIONAL.

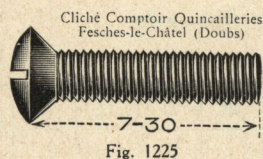
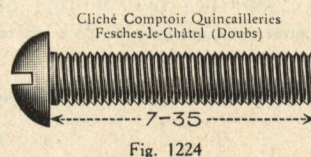
Toutes les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.

Toutes autres dimensions fournies sur demande.

VIS A MÉTAUX fer, tête ronde

(fig. 1224)

Mêmes dimensions que ci-dessus.

**VIS A MÉTAUX, tête goutte de suif, en fer et en laiton (fig. 1225)**

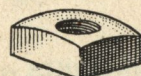
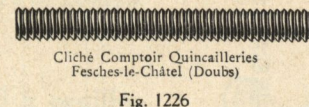
Ces vis ne sont pas tenues couramment en magasins. Néanmoins nous pouvons fournir toutes dimensions sur demande.

VIS A MÉTAUX laiton, tête plate et ronde (Pouvons fournir toutes dimensions sur demande)**TIGES FILETÉES (fig. 1226)**

Tiges filetées, acier doux, qualité supérieure, pas S. I.

Diamètre : 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 18, 20, 22, 25 ^{mm} — Longueur : 1 m.
ou toutes autres dimensions sur demande.

CES DIMENSIONS SONT TENUES COURAMMENT EN MAGASINS.

**ÉCROUS CARRÉS NOIRS, filetés**

aux diamètres et pas correspondants pour tiges filetées ci-dessus

(fig. 1227)

VIS DE MÉTIER cuivre, écrous à oreilles

Bouts tournés

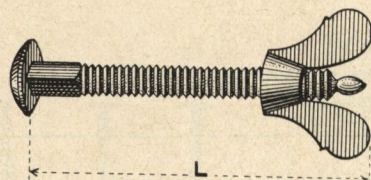


Fig. 1228

Longueur totale	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
Diamètre du filetage	5	5	6	6	7	7	7	8	8	8

VIS DE PRESSION, tête carrée étroite, décolletées

en fer, ou acier trempant (Pas et filet S. I.) (fig. 1229)

Diamètre	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	60
Longueur	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	

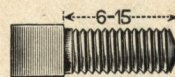
Cl. Compt. Quincail.
Fesches-le-Châtel

Fig. 1229

Nous pouvons fournir ces vis sur demande

VIS DIVERSES

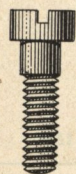


Fig. 1230

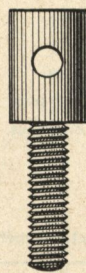


Fig. 1231

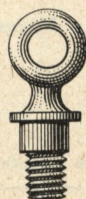


Fig. 1232

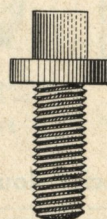


Fig. 1233



Fig. 1234

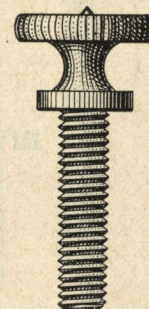


Fig. 1235

Renseignements et dimensions sur demande. — Nous consulter pour les délais de livraison

RONDELLES, tôle noire (fig. 1236)

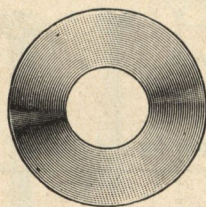
Cl. Compt. Quincail.
Fesches-le-Châtel

Fig. 1236

Diam. ext. ^{mm}	14	16	18	20	22	25	27	30	32	34
Diam. int. ^{mm}	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Epaisseur ^{mm}	1	1	1	12/10	12/10	1 ½	1 ½	1 ½ à 2	1 ½ à 2	1 ½ à 2
Diam. ext. ^{mm}	36	38	40	45	50	52	55	60	65	70
Diam. int. ^{mm}	16	17	18	20	22	23	24	25	27	30
Epaisseur ^{mm}	1 ½ à 2	1 ½ à 2	1 ½ à 2 ½	2 à 3	2 à 3	2 à 3	2 à 3	2 à 3	2 à 3 ½	2 à 3 ½

Les dimensions tenues en magasins sont imprimées en caractères gras

RONDELLES DÉCOLLETÉES — Fourniture sur demande

RONDELLES PLOMB. — RONDELLES TOLE GALVANISÉE. — Voir Fascicule I



Cliché
Compt. Quincail.
Fesch-le-Châtel
Fig. 1237

RIVETS

RIVETS acier extra-doux, tête plate, dessus et dessous, pour tonneliers, tôleurs, ferblantiers, chaudronniers (fig. 1237).

Diamètre en millimètres	Longueur en millimètres																			
	5	8	10	12	15	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
3	*	*	*	*	*	*	*	*	*											
3 ½			*	*	*	*	*	*	*											
4			*	*	*	*	*	*	*											
4 ½			*	*	*	*	*	*	*											
5				*	*	*	*	*	*	*										
5 ½				*	*	*	*	*	*	*										
6				*	*	*	*	*	*	*	*									
6 ½					*	*	*	*	*	*	*	*								
7					*	*	*	*	*	*	*	*	*							
7 ½					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*						
8						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
10							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
12								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
14								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		

Les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.
Toutes autres dimensions fournies sur demande.

RIVETS acier extra-doux,
tête ronde (fig. 1238).



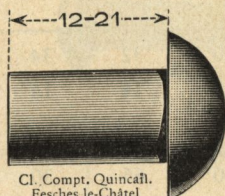
Cliché
Compt. Quincail.
Fesch-le-Châtel
Fig. 1238

Mêmes dimensions que pour les rivets
tête plate, ci-dessus.

RIVETS acier doux, tête ronde bombée, pour constructions métalliques (fig. 1239).

Diamètre en millimètres	Longueur en millimètres															
	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
12	*	*	*	*	*	*	*	*	*							
14	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
16			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
18			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
20				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
22					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
25						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.
Toutes autres dimensions fournies sur demande.



Cl. Compt. Quincail.
Fesch-le-Châtel
Fig. 1239

RIVETS acier extra-doux, tête ronde bombée, pour chaudières (même figure que ci-dessus).

Diamètre en millimètres	Longueur en millimètres															
	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
12	*	*	*	*	*	*	*	*	*							
14	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
16			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
18			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
20				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
22					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Les dimensions tenues couramment en magasins sont marquées d'un astérisque.
Toutes autres dimensions fournies sur demande.

RIVETS cuivre rouge avec contre-rivure. — **RIVETS à gorge**, pour malles (Voir fascicule IV).

POINTES DIVERSES

POINTES FINES, tête plate, acier doux (fig. 1240)



Fig. 1240

En cartouches de 5 kilos

Longueur en $\frac{3}{16}$	Numéro de Jauge							
	5	6	7	8	9	10	11	12
10	★							
12		★						
14			★					
16			★	★				
18				★	★			
20					★	★		
23						★		
25							★	
30								★

Les dimensions
tenues couramment en magasins
sont marquées d'un astérisque.

Toutes les autres dimensions
peuvent être fournies
sur demande.

POINTES ORDINAIRES,
tête plate quadrillée, acier doux (fig. 1241)

Numéro de jauge	Longueur en $\frac{3}{16}$	Numéro de jauge	Longueur en $\frac{3}{16}$
12	25	19	90
13	30	20	80
14	40	20	90
15	40	20	100
15	45	21	90
16	50	22	100
17	60	22	110
18	60	23	120
18	70	24	140
19	70	25	150
19	80		

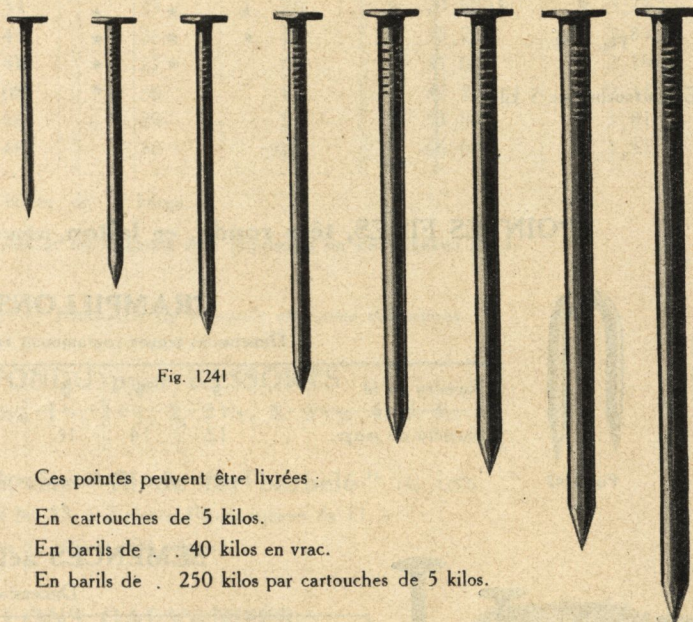


Fig. 1241

Ces pointes peuvent être livrées :

En cartouches de 5 kilos.

En barils de . . 40 kilos en vrac.

En barils de . . 250 kilos par cartouches de 5 kilos.

Toutes ces pointes sont tenues couramment en magasins.
Nous pouvons fournir toutes autres dimensions sur demande.

POINTES fausses vis (fig. 1242)

Dimensions tenues en magasins

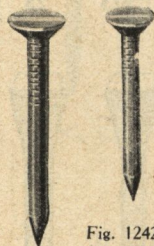


Fig. 1242

Numéro de jauge	Longueur en $\frac{3}{16}$
15	18
16	20
17	25
18	30

En cartouches de 5 kilos

POINTES de vitriers (fig. 1243)

Dimensions tenues en magasins

Numéro de jauge	Longueur en $\frac{3}{16}$	Numéro de jauge	Longueur en $\frac{3}{16}$	Numéro de jauge	Longueur en $\frac{3}{16}$
7	14	8	20	9	27
7	16	8	23	10	20
7	18	9	20	10	23
7	20	9	23	10	27
8	18				

En cartouches de 5 kilos



Fig. 1243

GOUJONS à 2 pointes (fig. 1244)

Dimensions tenues en magasins

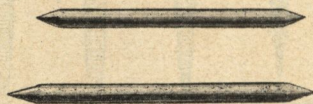


Fig. 1244

Numéro de jauge	Longueur en $\frac{3}{16}$
12	30
14	40
16	50

TOUTES AUTRES DIMENSIONS
SUR DEMANDE

POINTES tête homme (fig. 1245)

Dimensions tenues en magasins

Numéro	6	8	9	10
Longueur	15	20	25	30

En cartouches de 5 kilos

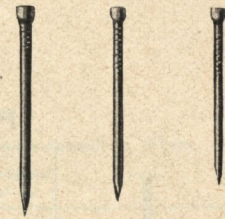


Fig. 1245

POINTES FINES, tête ronde, acier doux (fig. 1246)

Fig. 1246

En cartouches de 5 kilos

Numéro de jauge	Longueur en millimètres								
	8	10	12	15	18	20	22	25	30
6	*	*							
7		*	*						
8		*	*	*					
9		*	*	*					
10			*	*	*	*	*	*	
11				*	*	*	*	*	
12						*	*	*	
13						*	*	*	*
14								*	*

Les dimensions tenues
couramment en magasins
sont marquées
d'un astérisque

Toutes autres dimensions
sur demande.

POINTES FINES, tête ronde, en laiton, mêmes caractéristiques que les pointes tête ronde ci-dessus.



Fig. 1247

CRAMPILLONS CLAIRS (fig. 1247)

Dimensions tenues couramment en magasins (en cartouches de 5 kilos)

Numéro du fil	5	6	8	10	12	13	15	16	17	17
Numéro de jauge	12	14	16	18	20	16	20	25	25	30

Toutes autres dimensions peuvent être fournies sur demande.

SEMENCES acier bleui ou cuivre rouge (fig. 1248)

Dimensions tenues couramment en magasins

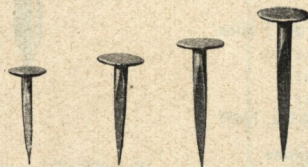


Fig. 1248

Poids en onces et longueur en lignes	3 ^o -3	4 ^o -3½	6 ^o -4	8 ^o -5	12 ^o -6	16 ^o -7	20 ^o -8	24 ^o -9	28 ^o -10	32 ^o -11
Longueur correspondante en millimètres	7	8	9	11	14	16	18	20	23	25

Toutes autres dimensions peuvent être fournis sur demande.

CLOUS A FERRER demi-long collet (fig. 1249)

Numéro	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
------------------	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

CLOUS A FERRER long collet

FOURNITURE SUR DEMANDE

CARVELLES, noires ou galvanisées

CLOUS A CLINS, cuivre rouge

CLOUS A DOUBLAGE, zinc

Se reporter au fascicule IV :
Articles de marine

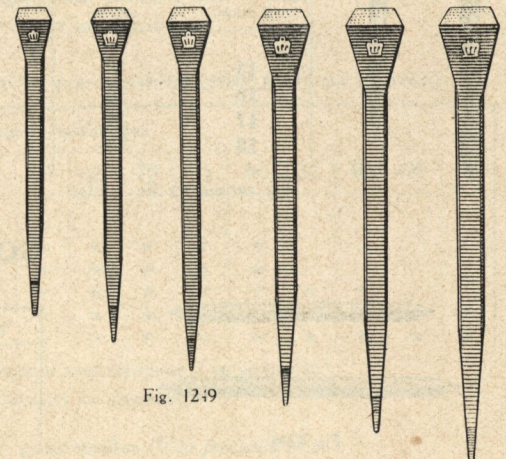


Fig. 1249

FIL ACIER DOUX GALVANISÉ

Número de la Jauge	Diamètre en 10 ^{mm} de millimètre	Poids aux 100 mètres	Longueur au kilogramme	Número de la Jauge	Diamètre en 10 ^{mm} de millimètre	Poids aux 100 mètres	Longueur au kilogramme
		kilogs	mètres			kilogs	mètres
PP	4	0,096	1.030,00	15	24	3,500	28,58
P	5	0,151	658,00	16	27	4,400	22,72
1	6	0,249	456,00	17	30	5,400	18,51
2	7	0,298	335,00	18	34	7,000	14,28
3	8	0,390	256,00	19	39	9,000	11,11
4	9	0,494	202,00	20	44	11,800	8,46
5	10	0,610	180,00	21	49	14,600	6,85
6	11	0,738	135,00	22	54	17,700	5,65
7	12	0,878	115,00	23	59	21,200	4,71
8	13	1,000	100,00	24	64	24,900	4,01
9	14	1,200	83,33	25	70	29,800	3,35
10	15	1,400	71,41	26	76	35,200	2,84
11	16	1,600	62,47	27	82	41,000	2,19
12	18	2,000	50,00	28	88	47,200	2,11
13	20	2,400	41,66	29	94	53,800	1,81
14	22	2,900	34,48	30	100	66,000	1,51

En bottes de 5 kilogs.

NOTA. — Les dimensions tenues couramment en magasins sont imprimées en caractères gras.

FIL D'ACIER CUIVRÉ. — Fourniture sur demande en toutes dimensions.

FIL ACIER FONDU pour RESSORTS

Diamètre en ^{mm} : 3/10, 5/10, 7/10, 1^{mm}, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 3 1/2, 4, 5, 6.

RONCE ARTIFICIELLE, dite "fil de fer barbelé" (fig. 1250)

Roncé en fil d'acier galvanisé N° 13, à 2 picots. Picots espacés de 11 %.

En bobines de 100 et 200 mètres.

CRAMPILLONS GALVANISÉS

(fig. 1251)



Fig. 1251

En cartouches

de
5 kilogs

Número du fil	Longueur en millimètres	Número du fil	Longueur en millimètres
13	16	17	25
14	16	17	30
15	20	17	34
16	20	18	30
16	25		



Fig. 1250

RAIDISSEUR GALVANISÉ "COLLIGNON"

(fig. 1252)

Numéro 2, tendant jusqu'au fil N° 16

— 3 —	— 19
— 4 —	— 21
— 5 —	— 25

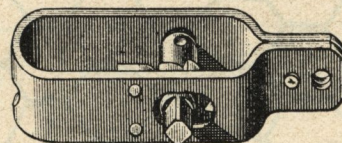


Fig. 1252

CLÉ pour tension de RAIDISSEUR

(fig. 1253)



Fig. 1253

RAIDISSEUR "EXPRESS"

(fig. 1254)

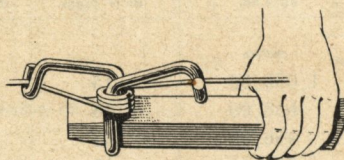
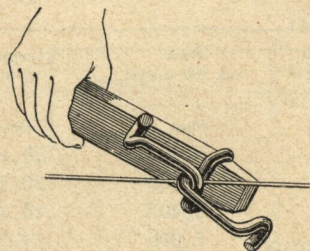
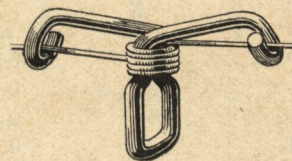


Fig. 1254



Le raidisseur "Express" se pose sur n'importe quel point d'un fil ou d'une ronce, instantanément, avec l'aide d'un simple morceau de bois équarri. C'est le seul raidisseur que l'on puisse employer sur la ronce métallique sans enlever les picots.

RAIDISSEUR numéro 2, pour fil de fer jusqu'au numéro 16, ou ronce deux fils jusqu'au numéro 13.

RAIDISSEUR numéro 3, pour fil de fer jusqu'au numéro 19, ou ronce deux fils jusqu'au numéro 17.

GRILLAGES GALVANISÉS pour clôtures

(fig. 1255)

à 3 torsions, galvanisés après fabrication

Hauteur en mètres	Maille en %	Numéro du fil	Hauteur en mètres	Maille en %	Numéro du fil	Hauteur en mètres	Maille en %	Numéro du fil	Hauteur en mètres	Maille en %	Numéro du fil
0 mètre 50	10	3	1 mètre	25	6	1 mètre 20	19	5	1 mètre 50	31	6
—	16	5	—	31	6	—	25	6	—	41	6
—	22	6	—	41	6	—	31	6	—	57	8
1 mètre	10	3	—	57	8	—	41	6	2 mètres	31	6
—	13	3	1 mètre 20	17	3	—	57	8	—	41	6
—	16	5	—	13	3	1 mètre 50	19	5	—	57	8
—	19	5	—	16	5	—	25	6			



Fig. 1255. - Mailles de 10 %.

Ces grillages sont livrés en rouleaux de 50 mètres environ.

(fig. 1255^{bis})

Nous tenons couramment en magasins les grillages dans les hauteurs suivantes :
1 mètre, 1 m. 50, 2 mètres.

Toutes autres dimensions peuvent être fournies sur demande dans des délais très rapides.

Fig. 1255^{bis}

TOILES MÉTALLIQUES

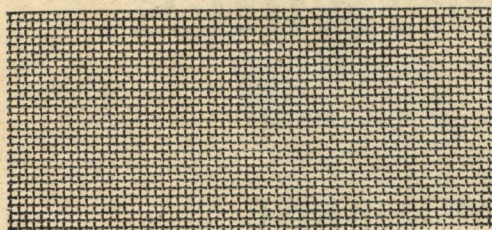


Fig. 1256

TOILE MÉTALLIQUE VERNIE

(fig. 1256)

verte ou bleue pour stores, moustiquaires, jalousies, garde-manger.

Nos 16

18

20

en 50, 60, 80, 100 % de hauteur.

En rouleaux de 50 mètres environ.

TOILE MÉTALLIQUE GALVANISÉE

(fig. 1257)

Nos 8

11

16

20

30

fil P

fil P ¼

fil N° 26

fil N° 25

fil N° 30

en 100 % de hauteur.

En rouleaux de 50 mètres environ.

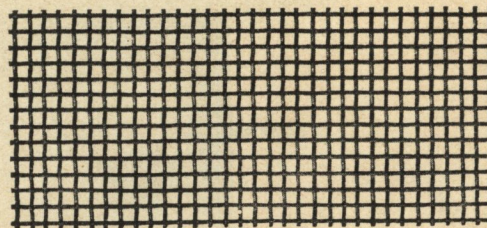


Fig. 1257

TOILE MÉTALLIQUE LAITON

(fig. 1258)



Fig. 1258

Maille	Fil	Hauteur
N°	N°	en %
30	23	100

TOILES MÉTALLIQUES FORTES

(fig. 1259 et 1260)

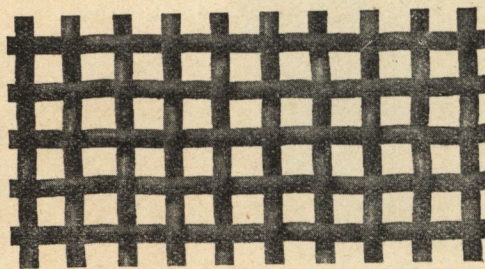


Fig. 1259

noires ou galvanisées, fil acier, pour criblage de charbons, graviers, etc., couramment tenues en magasins.

Toutes autres dimensions fournies sur demande.

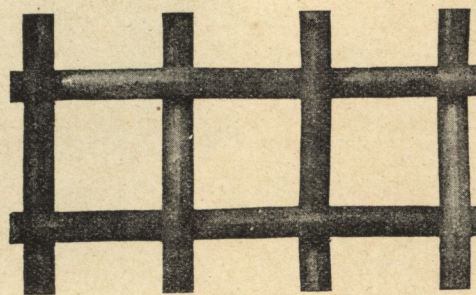


Fig. 1260

Maille en % (entre fils)	Numéro du fil	Hauteur	Maille en % (entre fils)	Numéro du fil	Hauteur	Maille en % (entre fils)	Numéro du fil	Hauteur	Maille en % (entre fils)	Numéro du fil	Hauteur
2	8	1 mètre	6	11-13	1 mètre	14	18	1 mètre	25	23	1 mètre
3	9	—	8	13-15	—	16	19-24	—	30	23	—
4	10	—	10	14-15-16	—	18	17-19	—			
5	11	—	12	15-17	—	20	18-22	—			

APPAREILS SANITAIRES

SALLE DE BAINS MODERNE

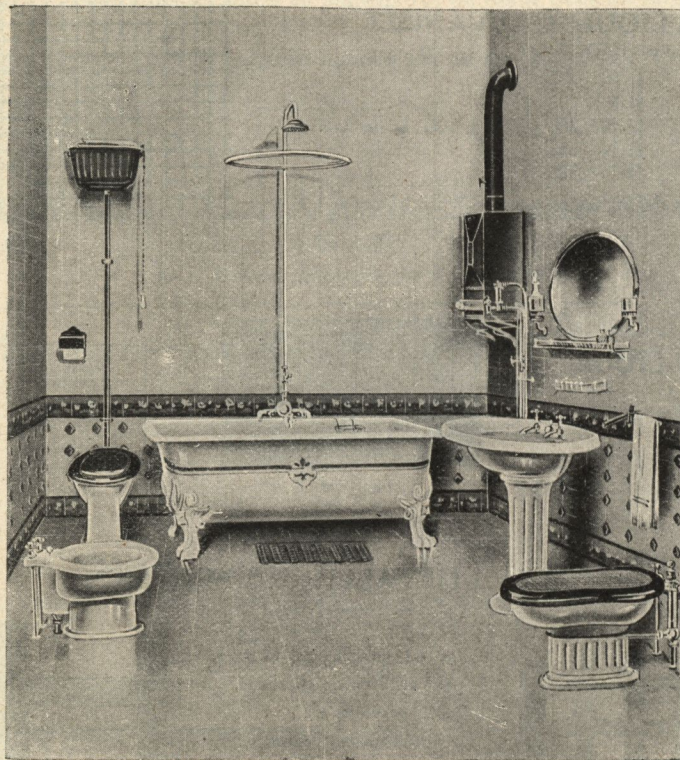


Fig. 1261 .

SUR DEMANDE, NOUS FOURNISSONS LES PRIX ET DEVIS DÉTAILLÉS
DES APPAREILS COMPRIS DANS CETTE SALLE DE BAINS,
CONFORME A L'ILLUSTRATION OU MODIFIÉE
A LA DEMANDE

BAIGNOIRE fonte émaillée, à deux têtes

Modèle A

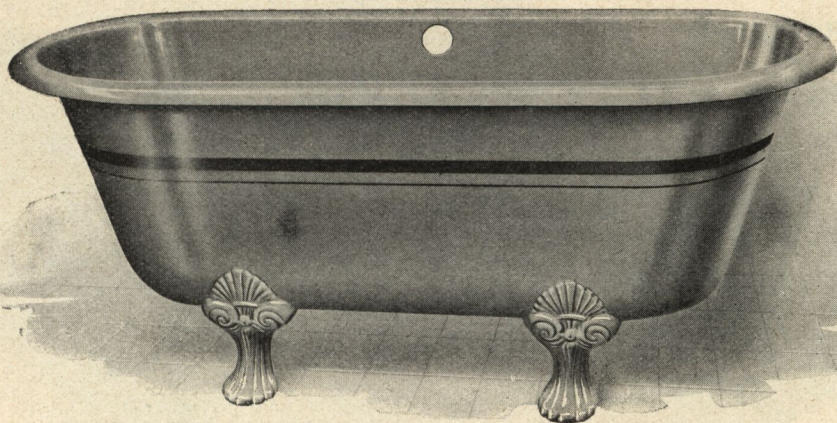


Fig. 1262

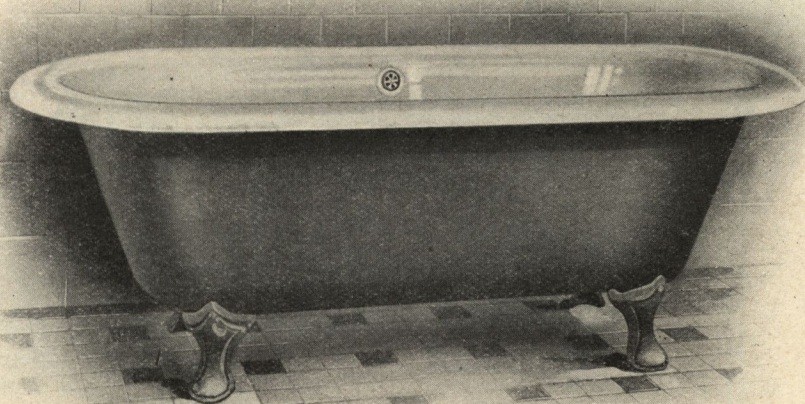
Vidage par bonde siphonée et trop-plein ou à vidage américain. — Peinture à la demande

CARACTÉRISTIQUES :

Longueur totale	m 1650		Largeur de la gorge	m 70
Largeur totale extérieure au sommet	m 720		Hauteur intérieure	m 550
Hauteur totale, pieds compris	m 685			

BAIGNOIRE à deux têtes

modèle arrondi à larges bords, de LUXE



C.A.P.

Fig. 1263

Baignoire montée avec soupape siphonée et trop-plein sur le côté, au milieu. — Peinture à la demande

CARACTÉRISTIQUES :

Longueur totale extérieure	m 1830
Largeur	m 840
Hauteur, pieds compris	m 640

Pour les ACCESSOIRES de BAIGNOIRES se reporter pages 341 et 342.

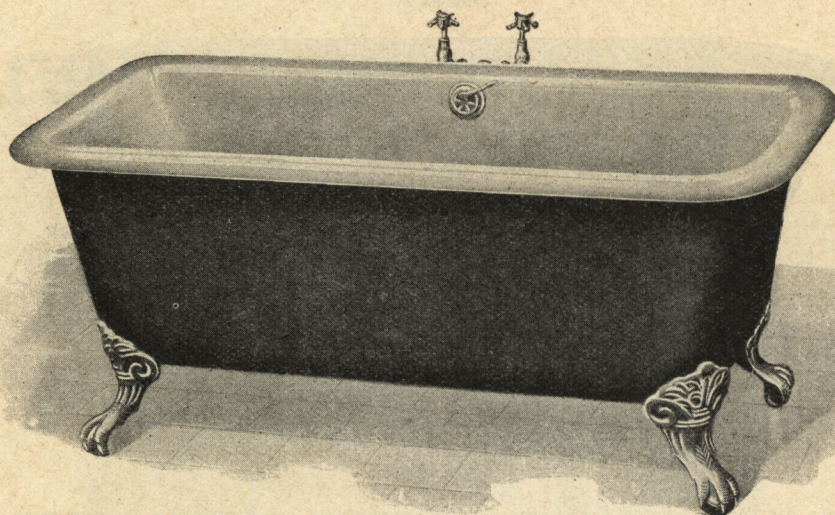
BAIGNOIRE ROMAINE à deux têtes

Fig. 1264

A vidage américain. — Peinture à la demande

CARACTÉRISTIQUES :

Longueur totale extérieure	m 1710		Largeur de la gorge	m 85
Largeur — — — — —	m 820		Profondeur intérieure	m 540
Hauteur totale, pieds compris	m 700			

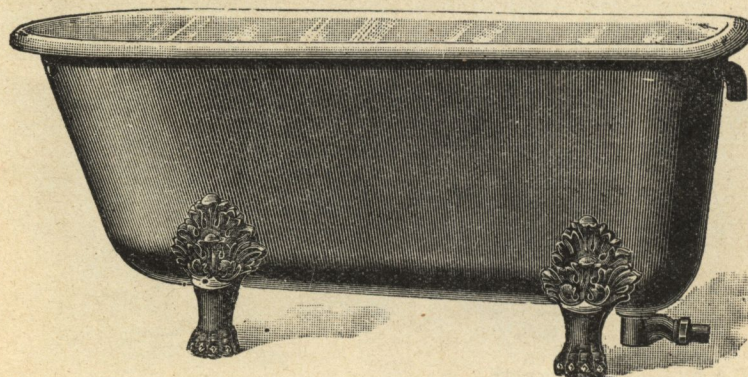
BAIGNOIRE, bords parallèles, à une tête

Fig. 1265

Bonde au pied et trop-plein. — Peinture à la demande

CARACTÉRISTIQUES :

Longueur totale	m 1570
Largeur totale	m 720
Hauteur totale	m 660
Profondeur intérieure	m 525

Pour les ACCESSOIRES de BAIGNOIRES se reporter pages 341 et 342.

BAIGNOIRES EN ZINC

BAIGNOIRE EN ZINC

avec soupape en cuivre, à une tête, à gorge (fig. 1266)

Longueur totale	1 ^m 54
Largeur totale	0,75
Hauteur totale	0,63

BAIGNOIRE EN ZINC

avec soupape en cuivre, à 2 têtes droites, à gorge (fig. 1267)

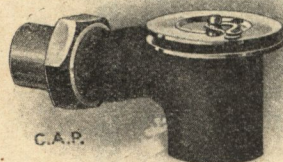
Longueur totale	1 ^m 62
Largeur totale	0,75
Hauteur totale	0,62

C.A.P.

F.g. 1266

ROBINETTERIE DE BAIGNOIRES

BONDE SIPHOÏDE



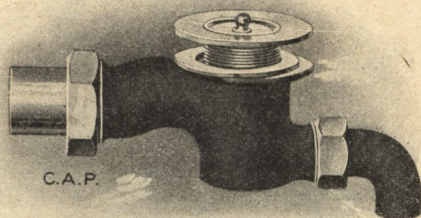
C.A.P.

en
cuivre nickelé,
pour
baignoire
fonte,
avec
chaînette
(fig. 1268)

Fig. 1268

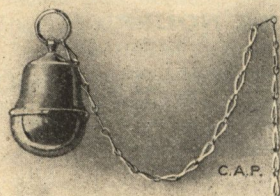
BONDE SIPHOÏDE

cuivre nickelé à raccord de trop plein pour baignoire en fonte (fig. 1269)



C.A.P.

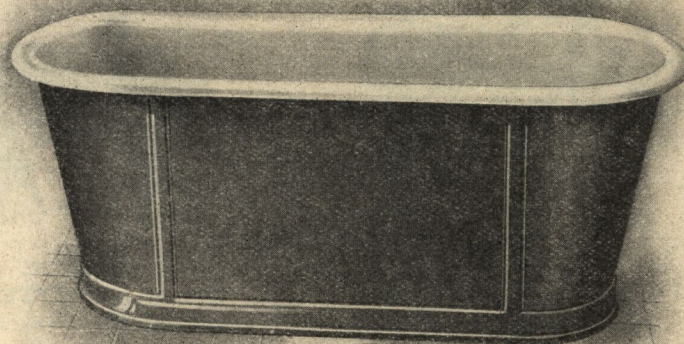
Fig. 1269



C.A.P.

Fig. 1270

**BOULE
Flotteur**
avec chaînette
cuivre nickelé
(fig. 1270)



C.A.P.

Fig. 1267

VIDAGE DE BAIGNOIRE, simple

composé d'un tube reliant
le trop plein à la bonde avec
siphon cuivre nickelé
(fig. 1271)

Fig. 1271

VIDAGE DE BAIGNOIRE dit "Américain"

formant trop plein,
avec attache de fixation réglable,
avec siphon cuivre nickelé
(fig. 1272)

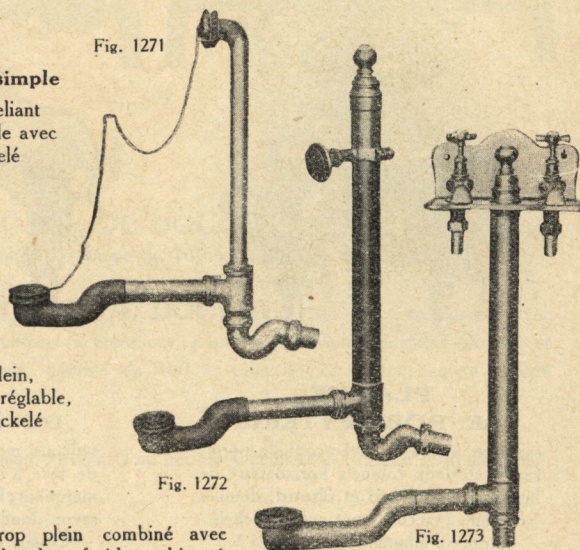


Fig. 1272

VIDAGE à trop plein combiné avec
robinetterie eau chaude et froide ; robinet à
croisillon sur grande plaque avec dossier ;
orifice d'alimentation 20 % avec siphon cuivre nickelé (fig. 1273).

Fig. 1273

ROBINETTERIE DE BAIGNOIRES (suite)

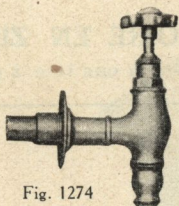


Fig. 1274

**ROBINET
DE BAIGNOIRE**

à tête croisillon, cuivre nickelé,
orifice d'alimentation : 16, 18, 20 "

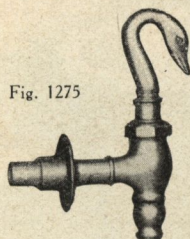


Fig. 1275

**ROBINET
DE BAIGNOIRE**

à col de cygne, à quart de tour,
orifice d'alimentation : 20 "
avec boîte et rosace, en cuivre poli

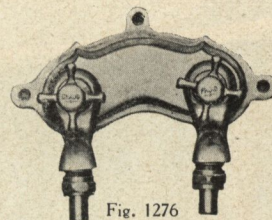


Fig. 1276

**PLAQUE
DE ROBINETTERIE**

saillante
cintrée, avec robinets de face à croisillon,
pastilles porcelaine marquées **chaud**
et **froid**, douille à raccord, orifice 16 "
tout cuivre nickelé

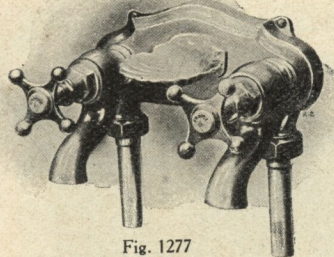


Fig. 1277

**PLAQUE
DE ROBINETTERIE**

même modèle que la figure 1276,
avec, en plus, un porte-savon
cuivre nickelé

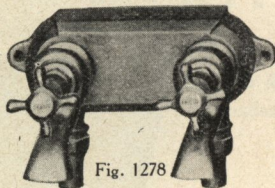


Fig. 1278

**PLAQUE
DE ROBINETTERIE**

saillante, avec robinets de face à croisillon,
pastilles porcelaine marquées **chaud** et
froid, avec douille à raccord, orifice
d'alimentation 16 ", tout cuivre nickelé

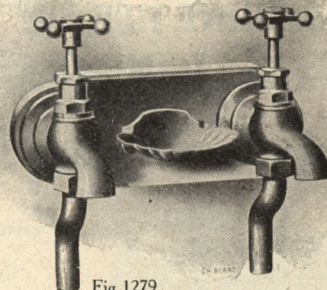
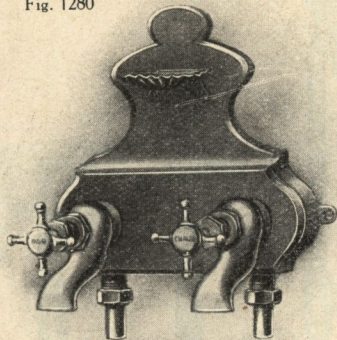


Fig. 1279

**PLAQUE
DE ROBINETTERIE**

en cuivre fondu,
robinets à vis de pression, modèle fort
Diamètre des raccords : 17 "

Fig. 1280

**PLAQUE
DE ROBINETTERIE**

saillante, à fronton, avec coquille porte-
savon et deux robinets horizontaux de
face marqués **froid** et **chaud**, douilles
coudées à raccord, tout cuivre nickelé
Orifice d'alimentation : 16, 20 "

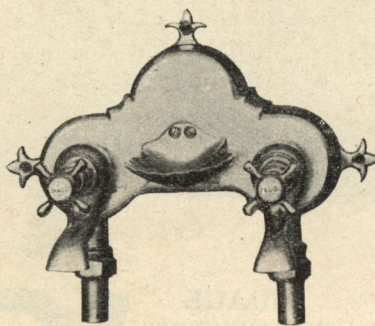


Fig. 1281

**PLAQUE
DE ROBINETTERIE**

saillante, modèle riche, à écusson, robinets
de face à croisillon, pastilles porcelaine
marquées **chaud** et **froid**, coquille porte-
savon, douille à raccord, tout cuivre nickelé
Orifice d'alimentation : 16, 20 "

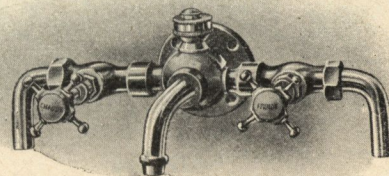


Fig. 1282

BOULE NOURRICE

alimentée par deux robinets de face,
avec bec déverseur.

On peut adapter à cette robinetterie la douche
fig. 1283 à la place du bouchon fixé sur la boule
Tout cuivre nickelé

Pour la TUYAUTERIE, voir fascicule I.

DOUCHES

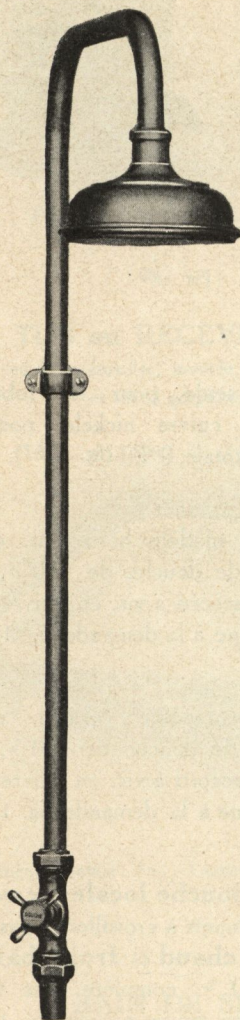


Fig. 1283

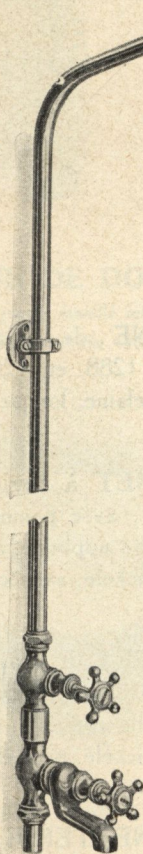


Fig. 1284

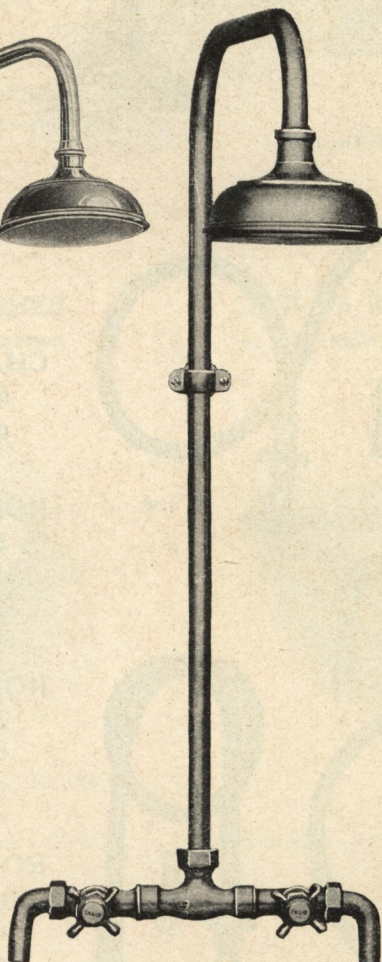


Fig. 1285

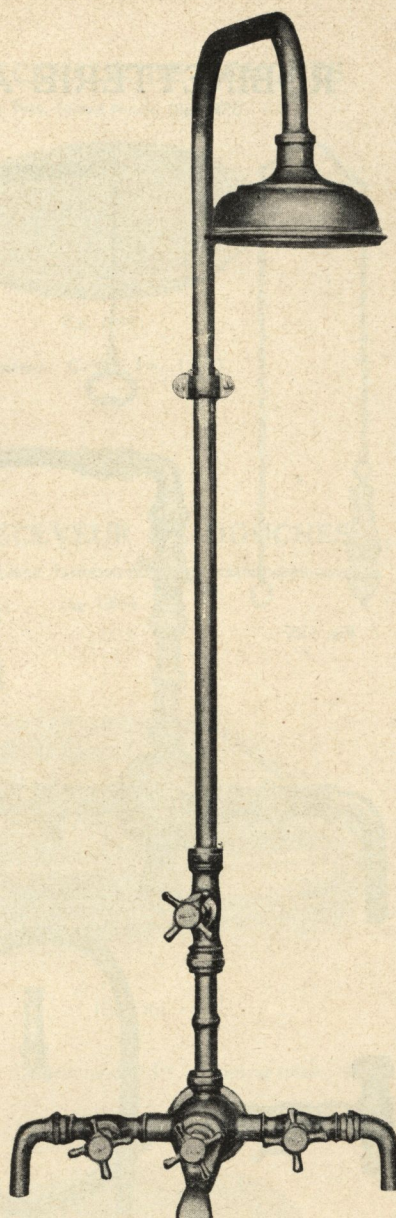


Fig. 1286

COLONNE DE DOUCHES, en pluie simple, à un seul robinet à croisillons, tube de 22 %, pomme de 160 %, tout cuivre nickelé (fig. 1283).

COLONNE DE DOUCHES, en pluie, à 1 robinet, avec robinet pour baignoire, pomme de 160 %, tout cuivre nickelé (fig. 1284).

COLONNE DE DOUCHES, en pluie, sur mélangeur, à 2 robinets, pomme de 160 %, tout cuivre nickelé (fig. 1285).

COLONNE DE DOUCHES, sur petit mélangeur, avec 4 robinets à croisillons, pastilles porcelaine marquées **Chaud** et **Froid**, pomme de 160 %, tube de 22 %, tout cuivre nickelé (fig. 1286).

COLONNE DE DOUCHES, semblable à celle fig. 1286, mais avec seulement 3 robinets au lieu de 4, celui de la douche étant supprimé.

Tous ces modèles de colonnes de douches sont tenus couramment en magasins.

ROBINETTERIE A DOUCHES LOCALES ET ACCESSOIRES

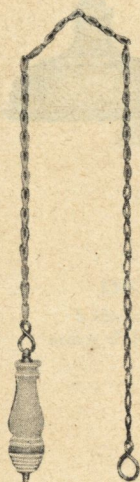


Fig. 1287

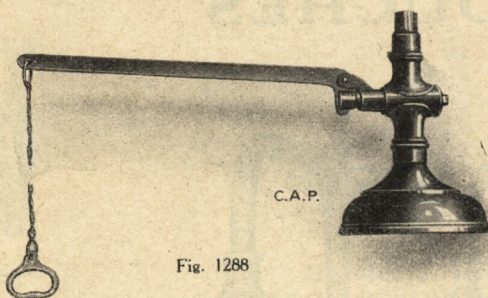


Fig. 1288

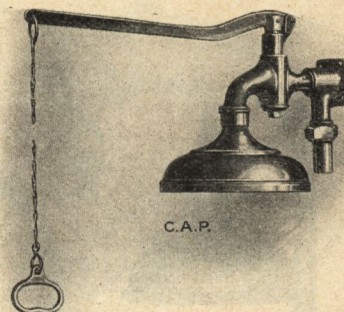


Fig. 1289

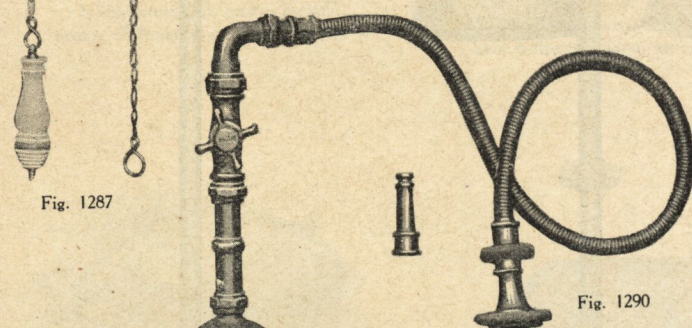


Fig. 1290

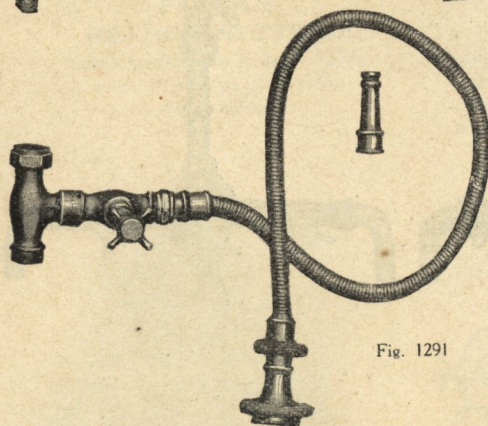


Fig. 1291

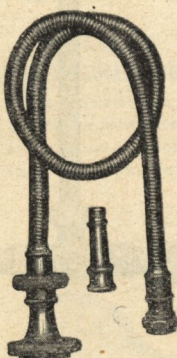


Fig. 1292

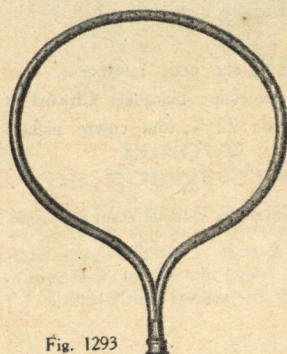


Fig. 1293



Fig. 1294



Fig. 1295



Fig. 1296



Fig. 1297

FOURCHE SUPPORT à applique, en cuivre nickelé (fig. 1294).

FOURCHE SUPPORT à collier, se fixant sur la colonne de douche, cuivre nickelé (fig. 1295).

CROCHET SUPPORT de collier-douche, à applique, cuivre nickelé (fig. 1296).

COLLIER A VIS pour colonne de douche, cuivre nickelé (fig. 1297).

CHAÎNE de tirage seule, pour les robinets fig. 1288 et 1289, cuivre nickelé, poignée porcelaine, longueur totale 0^m80 (fig. 1287).

ROBINET à levier, modèle horizontal, débit 20 %, avec pomme de douche de 160 %, sur douille applique, à raccord à vis, en cuivre poli ou nickelé, avec chaîne à la demande (fig. 1288).

ROBINET à levier, modèle vertical, débit 20 %, avec pomme de douche de 160 %, sur douille applique, à raccord à vis, en cuivre poli ou nickelé, avec chaîne à la demande (fig. 1289).

ROBINETTERIE à douche locale, sur mélangeur sphérique, 4 robinets à croisillons, pastilles porcelaine marquées **chaud** et **froid**, **bain** et **douche** : débit 20 %, complète avec tube, pomme et jet, tout en cuivre nickelé (fig. 1290).

ROBINETTERIE à douche locale seule, se montant sur les colonnes des appareils (fig. 1283; 4, 5, 6), complète avec tube, jet et pomme en cuivre nickelé (fig. 1291).

TUBE flexible seul, de douche locale, avec jet, pomme et raccord se montant à la place de la colonne de douche. Tout en cuivre nickelé (fig. 1292).

COLLIER-DOUCHE, à raccord, pouvant s'adapter sur douche flexible ou colonne de douche. Tout en cuivre nickelé (fig. 1293).

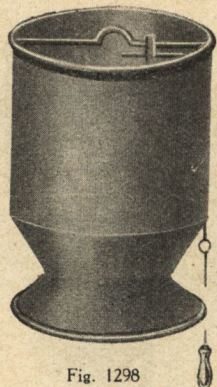


Fig. 1298

SEAU A DOUCHES

en zinc fort,
à 5 rangées de trous (fig. 1298).

Contenance du seau en litres	Dimensions en $\frac{m}{m}$
14	40×20
18	44×32
25	48×34

TUB ou RECEVEUR DE DOUCHES

en zinc fort, forme ronde (fig. 1299).

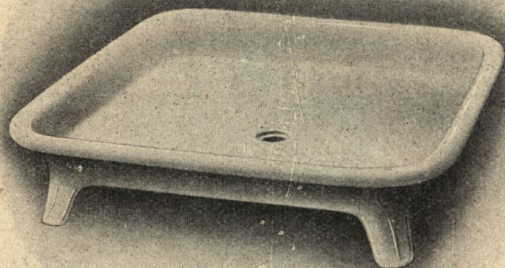


Fig. 1299

Diamètre : 0^m90, 1^m, 1^m10.

TUB ou RECEVEUR DE DOUCHES

en fonte émaillée, montée sur pieds, émaillé intérieurement
et sur la gorge, extérieur brut (fig. 1300).



CH. BLANC

Fig. 1300

Longueur totale : 1^m. - Largeur totale : 1^m10. - Hauteur : 0^m20

TUB ou RECEVEUR DE DOUCHES

en grès émaillé blanc intérieurement et extérieurement,
(fig. 1301)



Fig. 1301

Longueur totale : 1^m. - Largeur totale : 1^m. - Hauteur totale : 0^m20

BAIN DE SIÈGE en fonte émaillée

(fig. 1302)

Longueur extérieure . . .	$\frac{m}{m}$	860
Largeur extérieure . . .	$\frac{m}{m}$	790
— du rebord . . .	$\frac{m}{m}$	77
Hauteur totale du dossier . . .	$\frac{m}{m}$	590
— — du devant . . .	$\frac{m}{m}$	390
Profondeur intérieure . . .	$\frac{m}{m}$	260

NOUS POUVONS FOURNIR des BAINS de SIÈGE

EN GRÈS ÉMAILLÉ PORCELAINE,

sur demande

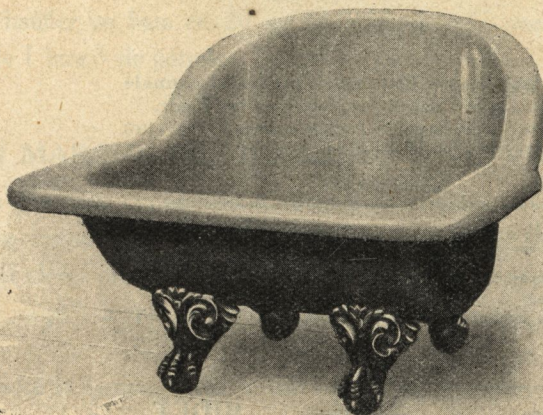


Fig. 1302

BAINS DE PIEDS. — Pouvons fournir sur demande, en fonte émaillée ou grès émail porcelaine.

BIDETS



Fig. 1303

BIDET pieds bois courbé acajou
cuvette demi-porcelaine, à gorge
(fig. 1303)

Couvercle acajou pour bidet.



Fig. 1304

BIDET pieds fer pliants
(fig. 1304)

cuvette tôle émaillée,
avec couvercle tôle émaillée

BIDET analogue au précédent,
mais avec couvercle tôle peinte.



Fig. 1305

BIDET porcelaine blanche à piédestal uni
robinetterie cuivre nickelé, combinée eau chaude, eau froide,
et vidage par bonde à chaînette (fig. 1305)
Arrivée d'eau par la gorge

DIMENSIONS

Hauteur . . .	$\frac{5}{8}$	41	Grand largeur	$\frac{5}{8}$	39
Longueur . . .	$\frac{5}{8}$	61	Petite largeur . . .	$\frac{5}{8}$	32

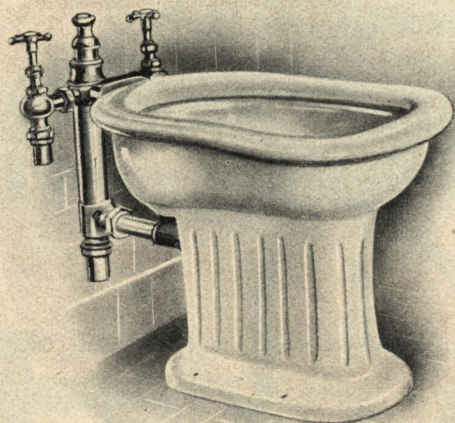


Fig. 1306

BIDET porcelaine blanche, à piédestal cannelé
robinetterie cuivre nickelé, eau chaude et eau froide,
à vidage et trop-plein combinés (vidage américain) (fig. 1306)
Arrivée d'eau par la gorge

DIMENSIONS

Petit Modèle			Grand Modèle		
Longueur . . .	$\frac{5}{8}$	65	Longueur . . .	$\frac{5}{8}$	70
Largeur . . .	$\frac{5}{8}$	35	Largeur . . .	$\frac{5}{8}$	38
Hauteur . . .	$\frac{5}{8}$	40	Hauteur . . .	$\frac{5}{8}$	40

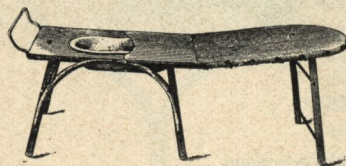


Fig. 1309

BIDET
chaise longue
pliant
dessus tôle
(fig. 1309)

FOURNITURE
SUR DEMANDE

COUVERCLE
CANNÉ

pour bidets à piédestal,
acajou verni
(fig. 1307)

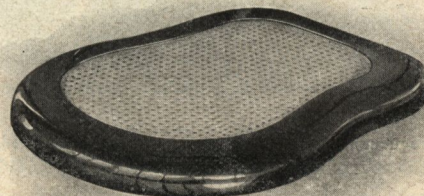


Fig. 1307

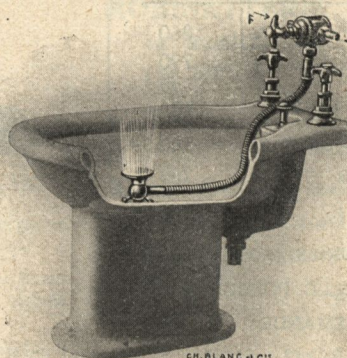


Fig. 1308

BIDET
monté avec robinetterie
monoclapet
alimentant la douche
ascendante,
eau froide, chaude
et tiède réglable
(fig. 1308)

- FOURNITURE -
SUR DEMANDE

CHAUFFE-BAINS



Fig. 1310

Type d'installation d'une salle de bains, avec chauffe-bains au pétrole, à écoulement libre (fig. 1310).

CHAUFFE-BAINS instantané au pétrole

à écoulement libre, faisceau tubulaire en cuivre rouge étamé,
lampe à 8 brûleurs à flamme bleue (fig. 1311).

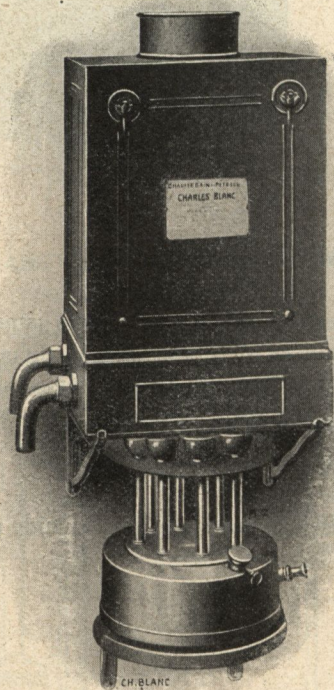


Fig. 1311

Largeur	$\frac{5}{8}$ m	30
Profondeur	$\frac{5}{8}$ m	28
Hauteur	$\frac{5}{8}$ m	44
Poids approximatif, sans la lampe	kil.	21,850
Poids approximatif, complet	kil.	28
Diamètre du tuyau d'échappement	$\frac{3}{4}$ in	97

Ce chauffe-bains est construit de façon à pouvoir se brancher sur les conduites sous pression d'eau de ville ou de réservoirs. Les brûleurs sont indépendants.

On peut chauffer un bain en 20 ou 25 minutes avec une dépense approximative de 1 litre $\frac{1}{2}$ de pétrole.

MISE EN MARCHÉ DES BRÛLEURS À PÉTROLE

Remplir le réservoir de pétrole et revisser le bouchon. Remplir la cuvette placée au-dessous des brûleurs avec de l'alcool à brûler et y mettre le feu. Quand cet alcool est près d'être consumé (mais pas avant), visser la valve et pomper jusqu'à ce que le pétrole s'échappe sous forme de gaz et s'enflamme.

Ensuite actionner vigoureusement la pompe. Pour éteindre la flamme ouvrir la valve et la laisser ouverte tant que l'appareil est au repos.

MISE EN FONCTION

1^o Faire passer l'eau dans le chauffe-bains avec un débit de 8 à 10 litres par minute. 2^o Poser les brûleurs enflammés sous l'appareil. 3^o Quand le bain est prêt, éteindre les brûleurs d'abord, arrêter l'eau ensuite.

CHAUFFE-BAINS instantanés à pétrole "FLAMME BLEUE"

Les chauffe-bains à pétrole à "Flamme bleue" sont des appareils robustes, bien conditionnés, d'un maniement simple et d'un usage économique.

Avec le chauffe-bains à pétrole "Flamme bleue" tout risque d'explosion est écarté ainsi que tout risque d'incendie, le pétrole étant ininflammable et l'allumage de l'appareil se faisant sans emploi d'alcool.

Le système chauffant consiste en une lampe à triple brûleur, système "Thuron Wagner". Chaque brûleur comporte 2 mèches de 20 centimètres de longueur. C'est donc une rampe de 1^m20 qui chauffe le faisceau tubulaire.

CHAUFFE-BAINS "FLAMME BLEUE" N° 1

Faisceau de 60 tubes cuivre rouge brasé, donnant le bain en 28 minutes.

Consommation : 0 lit. 82 de pétrole

Enveloppe cuivre jaune poli, cheminée émail bleu, lampes cuivre poli, raccords cuivre nickelé.

Hauteur 55 %, largeur 43 %, profondeur 38 %.

CHAUFFE-BAINS "FLAMME BLEUE" N° 2

Faisceau de 90 tubes cuivre rouge brasé, donnant le bain en 20 minutes.

Consommation : 0 lit. 60 de pétrole

Enveloppe cuivre jaune poli, cheminée émail bleu, lampes cuivre poli, raccords cuivre nickelé.

Hauteur 55 %, largeur 43 %, profondeur 38 %.

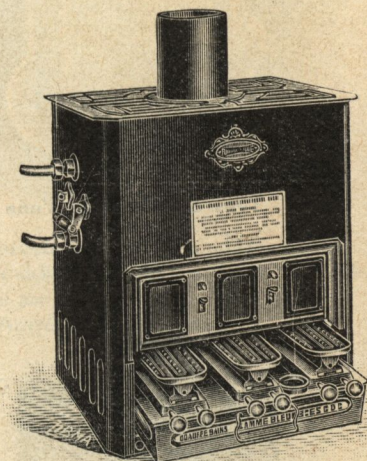


Fig. 1312

INSTALLATION DU CHAUFFE-BAINS "FLAMME BLEUE"

On ne devra pas perdre de vue que l'installation doit être faite de telle sorte que l'eau ne puisse jamais se trouver sous pression à l'intérieur de l'appareil. En conséquence on ne devra mettre dans toute l'installation qu'un seul robinet d'arrêt, placé sur la canalisation d'arrivée et avant l'appareil. Le déversoir sera à écoulement libre sans robinet. Si l'installation comporte une douche, celle-ci devra être branchée sur la canalisation du déversoir ; un robinet à 3 voies permettra d'envoyer l'eau chaude soit au déversoir, soit à la douche, mais non de fermer le déversoir et la douche simultanément.

On branchera les raccords comme suit : arrivée d'eau froide par le raccord inférieur, sortie de l'eau chaude par le raccord supérieur.

MODE D'EMPLOI

1° Ouvrir le robinet d'eau qui doit rester ouvert tant que les brûleurs sont allumés. En cas d'arrêt imprévu de l'eau, éteindre immédiatement. 2° La lampe étant sortie à moitié de son logement, allumer les 6 mèches en leur milieu, les baisser pour éviter toute fumée et rentrer la lampe à fond. 3° Laisser la flamme se propager sur toute la longueur des mèches, puis les monter doucement pour obtenir la Flamme bleue. 4° Faire marcher à bonne allure sans s'inquiéter du ronflement produit par le tirage. Les flammes doivent atteindre la hauteur du regard du mica, elles sont alors surmontées de pointes blanches, Pendant la marche la fenêtre à rabattement doit être fermée.

Le meilleur rendement sera obtenu lorsque l'eau s'écoulera en un jet sans force de la grosseur du doigt. Lorsque la baignoire est suffisamment remplie, éteindre la lampe du chauffe-bains, et fermer le robinet d'eau.

CHAUFFE-BAINS INSTANTANÉ AU BOIS, au coke ou au charbon

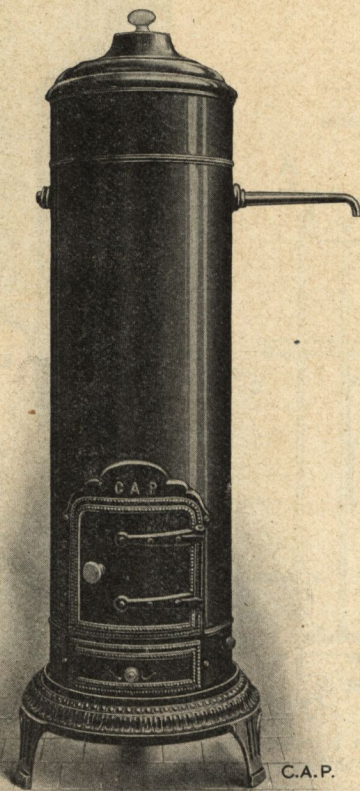


Fig. 1313

SANS CHAUFFE-LINGE

Poli, oxydé ou nickelé.

Hauteur totale . . .	1 ^m 20
Diamètre du corps . . .	0 ^m 30
Débit à la minute . . .	12 litres

Modèle à bouilleur tubulaire "LE CAP" à écoulement libre, entièrement en cuivre rouge.

INSTRUCTIONS

Pose. — Relier le *raccord d'arrivée d'eau* D à la conduite de la ville ou du réservoir d'alimentation avec un robinet d'arrêt de 15^{mm}.

Souder au *raccord de condensation* E un tuyau de plomb de 10^{mm} qu'on piquera sur la vidange de la baignoire.

Fixer le *bec déverseur* en F ou en G, suivant la position du chauffe-bains par rapport à la baignoire.

Faire la jonction de la buse à la cheminée.

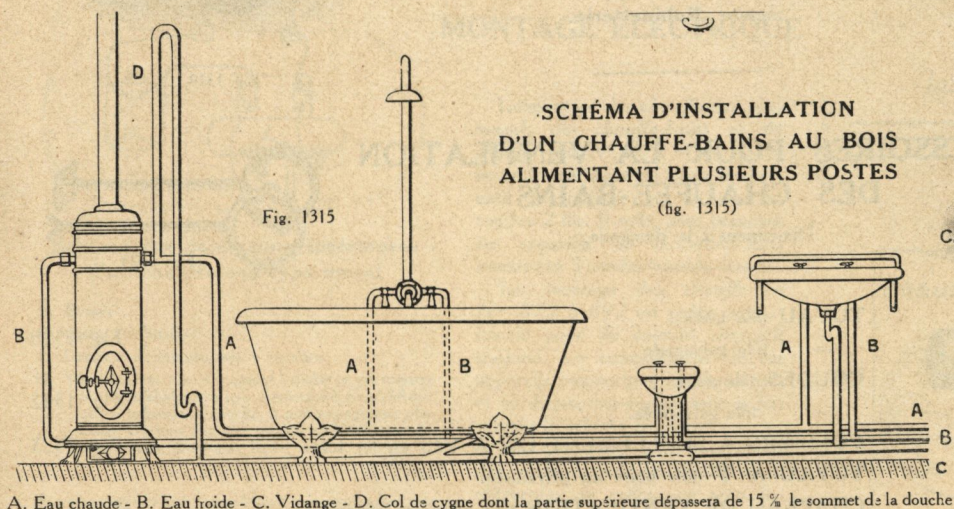
Fonctionnement. — Nous rappelons que le chauffe-bains C.A.P. *ne fonctionnant qu'à écoulement libre*, sans aucune pression, il est indispensable de se conformer aux indications suivantes :

Pour la mise en marche : ouvrir le robinet d'arrêt d'eau pour un petit débit, allumer le feu et augmenter progressivement le débit d'eau pour obtenir la température voulue.

Pour l'arrêt : éteindre le feu et ensuite fermer le robinet d'arrivée d'eau.

SCHEMA D'INSTALLATION D'UN CHAUFFE-BAINS AU BOIS ALIMENTANT PLUSIEURS POSTES

(fig. 1315)



COUPE D'UN CHAUFFE-BAINS C.A.P. AVEC CHAUFFE-LINGE

- A. Foyer.
- B. Bouilleur tubulaire.
- C. Enveloppe à circulation d'eau.
- D. Raccord d'arrivée d'eau.
- E. Raccord de condensation.
- F. Bec déverseur.
- G. Bouchon.
- H. Bouchon de vidange.
- K. Chauffe-linge.

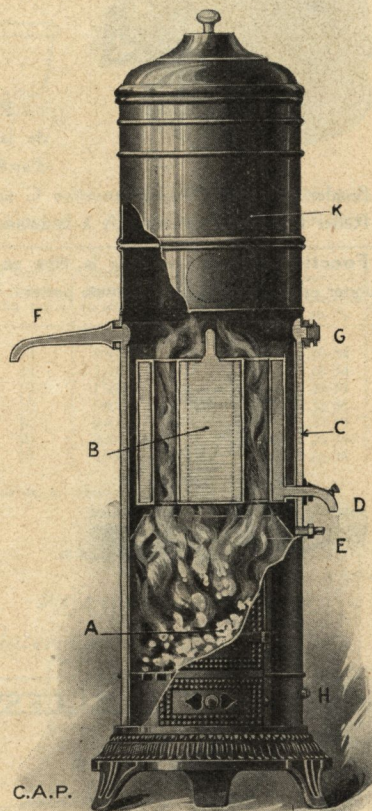


Fig. 1314

AVEC CHAUFFE-LINGE

Poli, oxydé ou nickelé.

Hauteur totale . . .	1 ^m 48
Diamètre du corps . . .	0 ^m 30
Débit à la minute . . .	12 litres

CHAUFFE-BAINS INSTANTANÉ AU BOIS, au coke ou au charbon

(fig. 1316)

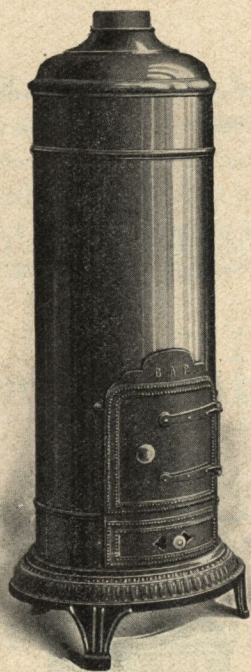


Fig. 1316

**Modèle à serpentín, à pression,
en cuivre poli, oxydé ou nickelé.**

*Ce chauffe-bains entièrement construit en cuivre rouge
résiste à la pression
et permet de distribuer l'eau chaude aux étages.*

CARACTÉRISTIQUES ET DIMENSIONS

Débit à la minute	12 litres
Hauteur totale	1 ^m 05
Diamètre du corps	0 ^m 30

*NOTA. — Ce modèle de chauffe-bains ne se fait pas
avec chauffe-linge.*

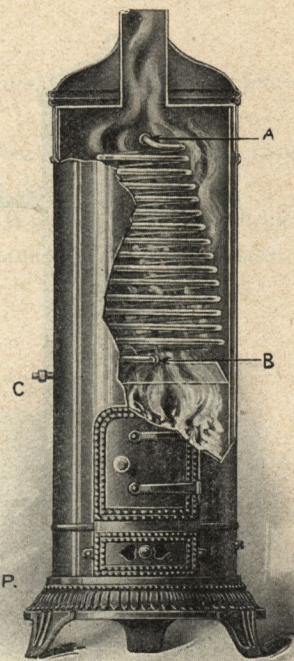
INSTRUCTIONS (voir fig. 1317)

Pose. — Relier le raccord d'arrivée d'eau B à la conduite de la ville ou du réservoir d'alimentation avec un robinet d'arrêt de 15 millimètres.

Souder au raccord de condensation C un tuyau de plomb de 10 millimètres qu'on piquera sur la vidange de la baignoire.

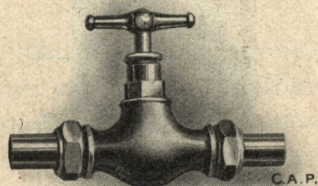
Relier le raccord de sortie A à la conduite de distribution d'eau chaude.

Fonctionnement. — Pour la mise en marche, ouvrir le robinet d'arrêt d'eau et allumer le feu; quelques instants après, l'appareil peut alimenter en eau chaude les différents postes. — Pour l'arrêt, laisser éteindre le feu et fermer ensuite le robinet d'arrêt d'eau.



C.A.P.

Fig. 1317. — Coupe d'un chauffe-bains à pression.

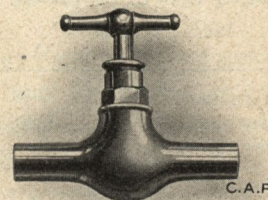


C.A.P.

Fig. 1318

ROBINETTERIE DE DISTRIBUTION D'EAU

*Se reporter au Fascicule II de l'Album,
chapitre Robinetterie.*



C.A.P.

Fig. 1319

ACCESSOIRES POUR LA VENTILATION DES CHAUFFE-BAINS

Dimensions à la demande.

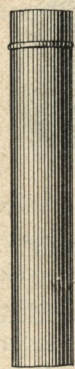


Fig. 1320

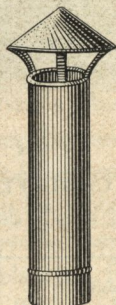


Fig. 1321

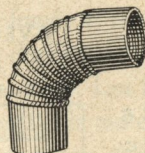


Fig. 1322

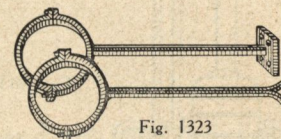


Fig. 1323

- | | | |
|---|---|-----------|
| TUYAU tôle noire | } | Fig. 1320 |
| — tôle galvanisée | | |
| COUDES tôle noire | } | Fig. 1322 |
| — tôle galvanisée | | |
| COLLIERS A SCELLEMENT OU A VIS en fer forgé | | Fig. 1323 |
| TUYAU A T tôle noire ou galvanisée | | |
| CHAPEAU DE VENTILATION tôle noire ou galvanisée | | Fig. 1321 |

CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUES A ACCUMULATION

— L'eau chaude instantanément partout —
avec les chauffe-eau électriques à accumulation.

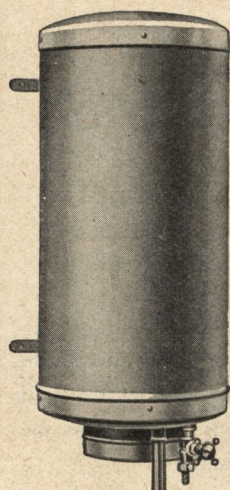
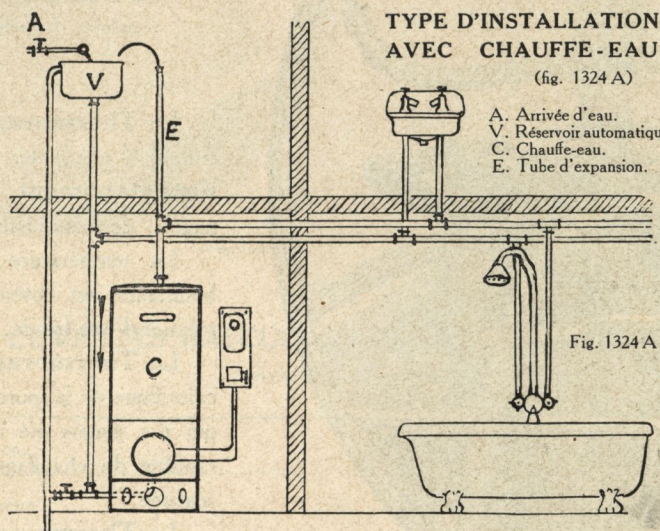


Fig. 1324
CHAUFFE-EAU
type mural
(N^{os} 813 à 847)
Capacité : 12 à 75 litres

Tous ces appareils
ont leur enveloppe extérieure
laquée blanc
et le corps de chauffe est prévu
pour une charge
de 9 heures.



Pour les accessoires et le montage de ces appareils,
voir au bas de la page

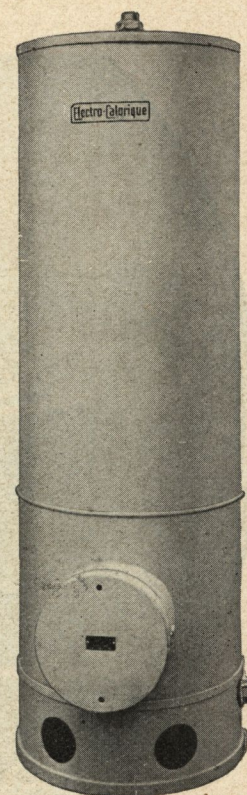
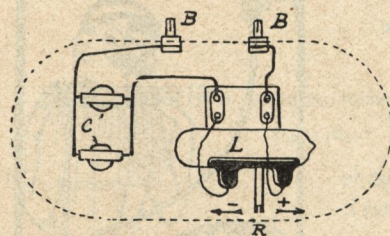


Fig. 1325
CHAUFFE-EAU (N^{os} 872 à 892)
Capacité : 100 à 300 litres

CARACTÉRISTIQUES DES CHAUFFE-EAU A ACCUMULATION

Types	N ^o de série	Capacité en litres	Pression d'épreuve en kg. par %	Consom- mation en watts	Dimensions			Poids (vide) en kilogr.	Types	N ^o de série	Capacité en litres	Pression d'épreuve en kg. par %	Consom- mation en watts	Dimensions			Poids (vide) en kilogr.
					Hauteur en %	Diamètre en %	Raccords en %							Hauteur en %	Diamètre en %	Raccords en %	
Mural (fig. 1324)	813	12	5	180	55	31	12/17	15	Sur socle (fig. 1325)	872 A	100	10	1000	155	45	26 34	90
	821	20	5	300	77	31	12/17	18		872	100	10	1200	155	45	26 34	90
	831	30	5	400	105	31	12/17	22		873	125	10	1500	140	50	26 34	95
	842	50	10	700	92	40	15/21	38		877	150	10	1800	155	50	26 36	100
	847	75	10	900	130	40	15/11	50		882	200	10	2400	165	55	26 34	125
										887	250	10	3000	160	60	26 34	150
										892	300	10	3500	170	65	26 34	180

Renseignements complémentaires sur demande. — Nous consulter pour les chauffe-eau de capacités ne figurant pas sur le tableau ci-contre.



**Schéma des connexions intérieures
d'un chauffe-eau type mural**

- B. Bornes.
C. Corps de chauffe.
L. Limiteur de température à mercure.
R. Vis de réglage : en la tournant à droite on provoquera le déclanchement à une température plus élevée ; en la tournant à gauche, à une température plus basse. Un tour complet produit une différence de température d'environ 16°.

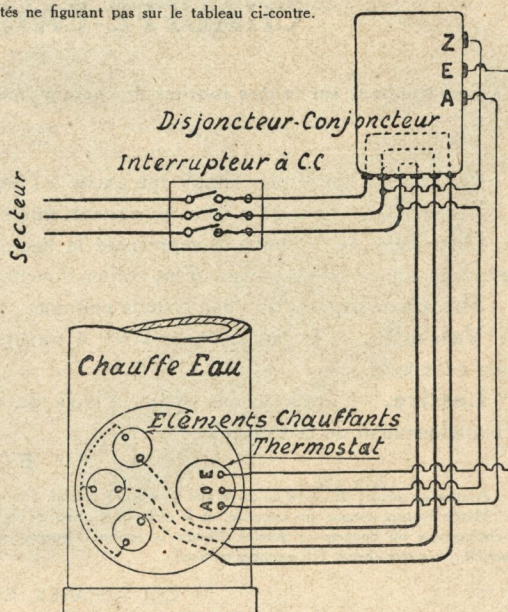
Pour renseignements complémentaires, consulter nos
notices spéciales.

MONTAGE ÉLECTRIQUE

Le montage des chauffe-eau type mural, des chauffe-bains et du chauffe-eau N^o 872 A est prévu normalement pour du courant alternatif monophasé ou du courant continu 2 fils. Il suffit, pour brancher ces appareils, de raccorder leurs bornes aux 2 conducteurs du secteur.

Le montage des chauffe-eau Nos 872 à 892 est prévu normalement pour du courant alternatif triphasé. Le raccordement de ces appareils comportant un thermostat et un disjoncteur-conjoncteur se fait suivant le schéma ci-contre.

Sur demande, nous fournissons des schémas pour des alimentations différentes de celles que nous indiquons ci-dessus.



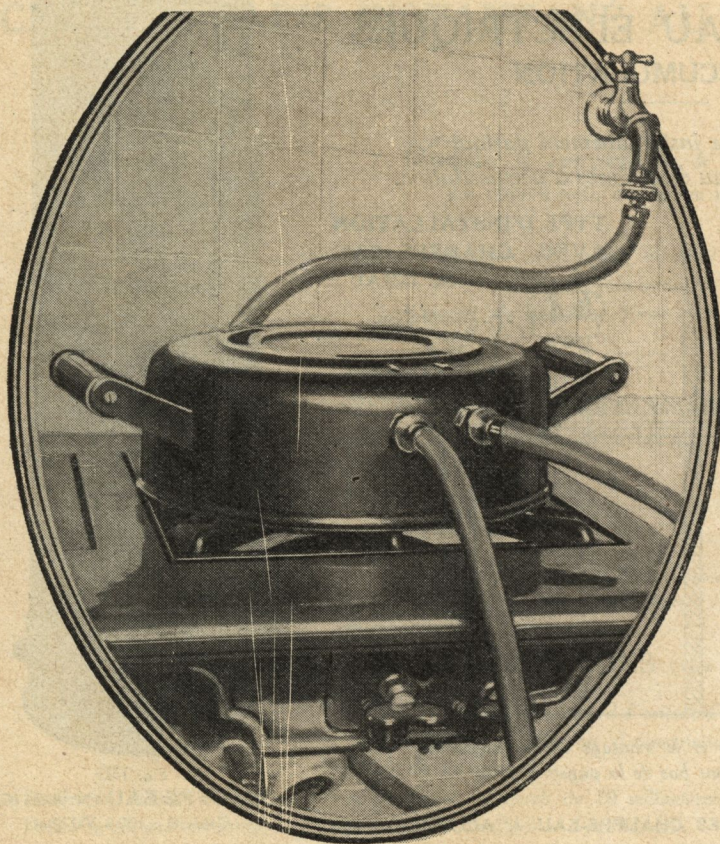


Fig. 1326

Cet appareil est livré avec un collier-douche, une pomme shampooing, une lavette à manche creux, robinet et raccords, tube caoutchouc (indiquer la longueur à la commande).

CHAUFFE-EAU " LE THERMORAPID "

(fig. 1326)

Fonctionnant

sur n'importe quelle source de chaleur
(employer de préférence un réchaud à alcool)

Le **Thermorapid** est un appareil robuste, simple à manipuler, qui vous permet d'obtenir **instantanément**, pour tous vos besoins ménagers, de l'eau chaude courante.

La température désirée, tiède, chaude ou bouillante, est obtenue par un simple réglage du robinet d'eau froide.

Le **Thermorapid** utilise 90% du pouvoir calorifique de la source de chaleur et ce rendement qui n'a jamais été atteint jusqu'ici, explique la rapidité du chauffage et l'économie considérable réalisée.

Le **Thermorapid** est garanti inexplosible. Construit en cuivre rouge, brasé, donc indessoudable, il est enfermé dans une enveloppe émaillée et garnie d'amiante qui concentre la chaleur. Il est élégant, léger et d'un entretien facile.

CHAUFFE-EAU " GAMO "

(fig. 1327)

Fonctionnant sur toutes sources de chaleur, mais sur réchaud à alcool de préférence

Cet appareil est le plus simple qui existe à l'heure actuelle, dans son genre.

Il trouve son application dans les cas suivants :

Douches. — Comme le représente la figure ci-contre, son débit est suffisant pour le nettoyage du corps au moyen d'un collier-douche (environ 2 seaux d'eau en 10 minutes).

Shampooing. — A l'eau chaude courante, avec *pomme spéciale*.

Vaisselle. — L'eau courante à 70° à travers une *lavette*, vous laverez votre vaisselle avec économie.

Lessive. — Vos menus objets : linge de soie, flanelle, lainage, etc., se laveront économiquement de la même façon.



Fig. 1327

FONCTIONNEMENT

Ajuster au robinet de l'évier ou du lavabo le *raccord spécial*. Ouvrir ce robinet. Mettre **Gamo**, comme une casse-ole, sur le réchaud. **Gamo** ne fera qu'absorber la chaleur que lui donnera ce dernier. Mettez la marque **Gamo**, sur le dessus. Aussitôt, l'eau sera chaude (10 secondes environ).

Votre gaz étant ouvert en *grand*, réglez la température en maniant doucement le robinet d'eau froide.

Gamo entouré de *braises* en combustion ou de *glace* vous donnera tout aussi bien de l'eau *chaude* que de l'eau *glacée*.

CET APPAREIL EST GARANTI CONTRE TOUTE EXPLOSION.

Les gravures et caractéristiques ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

CUVETTES BASCULANTES

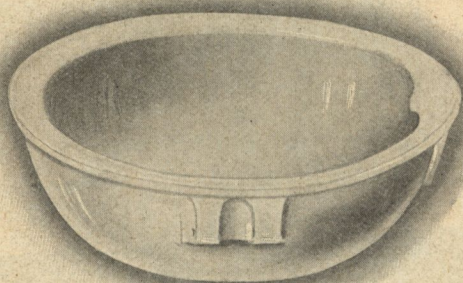


Fig. 1328

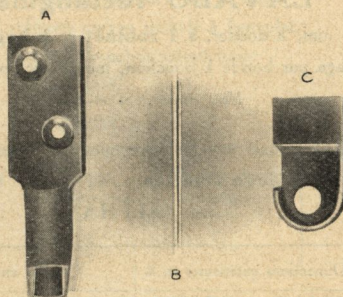


Fig. 1328 A. B. C.

CUVETTES BASCULANTES, rondes, démontables

porcelaine blanche (fig. 1328)

Numéro	1	2	3
Diamètre	30	35	40

GARNITURES de PIVOTS pour cuvette basculante (fig. 1328 A. B. C.)

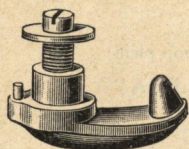


Fig. 1329

HEURTOIR

en cuivre avec tampon caoutchouc

(fig. 1329)

CHAMPIGNON

d'arrêt caoutchouc pour receveur

(fig. 1329 A)



Fig. 1329 A

RECEVEURS

RECEVEURS ronds, forme pointue, en faïence

(fig. 1330)

Pour cuvettes de 30, 35, 40 % de diamètre

RECEVEURS ronds, forme pointue, en zinc fort

Pour cuvettes de 30, 35, 40 % de diamètre

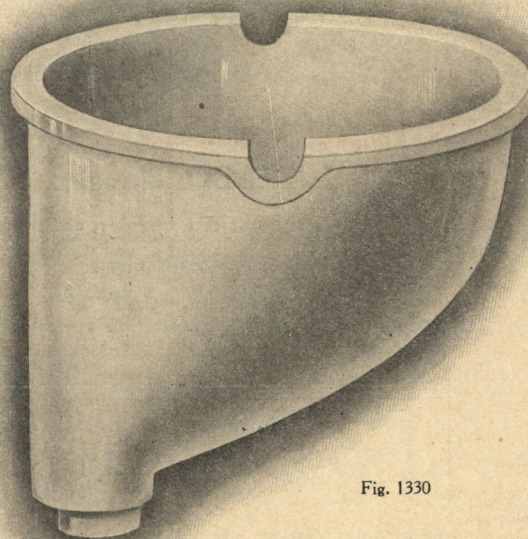


Fig. 1330

Pour la ROBINETTERIE de CUVETTES BASCULANTES

Se reporter page 358

LAVABOS porcelaine blanche

LAVABO rectangulaire

uni, à dossier, à 1 robinet et 1 bague, vidage par bonde à bouchon, monté sur consoles fonte

Voir dimensions ci-dessous.

Le même, mais avec vidage combiné formant trop plein, dit vidage américain, ou vidage "CAP", ou "ALPHA"

Dimensions extérieures en $\frac{cm}{m}$	Cuvette en $\frac{cm}{m}$
51×40	41×24
56×40	41×24
63×46	48×26
70×50	51×32

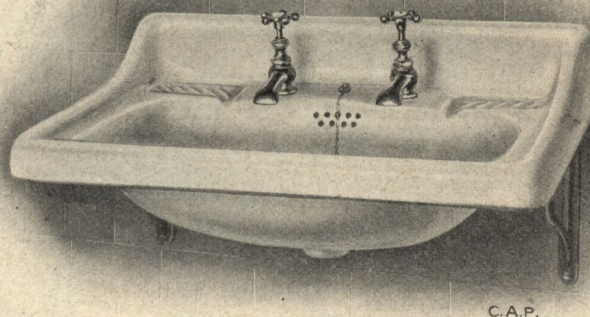


Fig. 1331

Voir nos SYSTÈMES DE VIDAGES, page 356

LAVABO demi-rond

uni, à dossier, à 1 robinet et 1 bague, vidage américain, monté sur consoles fonte

Voir dimensions ci-dessous.

Le même, mais avec vidage combiné formant trop plein dit vidage à bonde, ou vidage "CAP", ou "ALPHA"

Dimensions extérieures en $\frac{cm}{m}$	Cuvette en $\frac{cm}{m}$
56×40	41×24
63×46	47×31
70×50	54×32



Fig. 1332

Voir nos SYSTÈMES DE VIDAGES, page 356

LAVABO d'angle

à dossier, à 1 robinet et 1 bague, ou 2 robinets, monté sur consoles fonte, vidage à bonde, américain, "CAP" ou "ALPHA"

Largeur en $\frac{cm}{m}$	Longueur en $\frac{cm}{m}$	Cuvette en $\frac{cm}{m}$
63	46	32×24
70	51	32×25
76	56	38×27

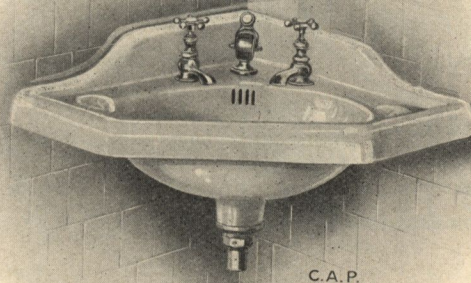


Fig. 1333

Pour les DIFFÉRENTS TYPES DE VIDAGES, se reporter page 356

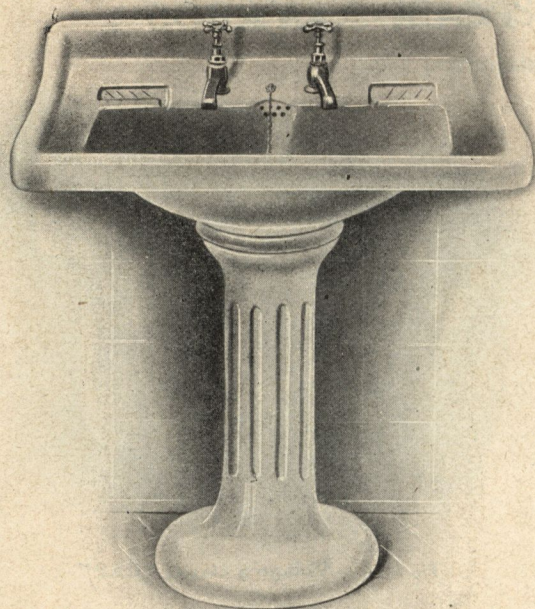


Fig. 1334

LAVABO porcelaine blanche, à piédestal, rectangulaire

bords unis, porte-savon, dossier droit et uni, complet avec 2 robinets cuivre nickelé à bec plat, vidage par bonde à bouchon caoutchouc (fig. 1334)

DIMENSIONS

Longueur en centimètres	Largeur en centimètres	Hauteur unique en centimètres
70	50	84

Le même, mais avec vidage américain, "CAP" ou "ALPHA"

VOIR NOS SYSTÈMES DE VIDAGES page 356

LAVABO à piédestal, demi-rond

à bords unis, porte-savon, dossier droit uni, complet avec 2 robinets cuivre nickelé à bec plat, vidage américain (fig. 1335)

DIMENSIONS

Longueur . . .	$\frac{5}{8}$	78	70
Largeur. . . .	$\frac{5}{8}$	56	50
Hauteur unique	$\frac{5}{8}$	84	84

Le même, mais à vidage à bonde, ou "ALPHA" ou "CAP"

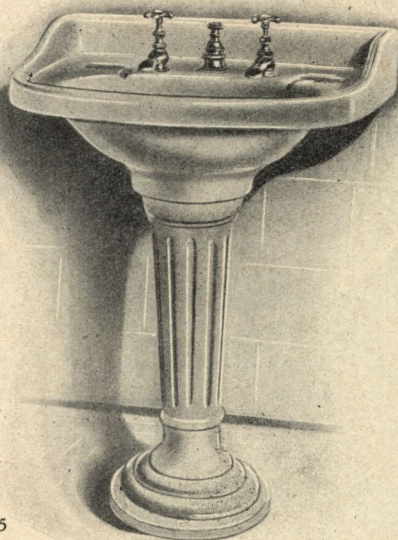


Fig. 1335

LAVABO à piédestal, ovale

à bords unis, porte-savon
complet avec deux robinets cuivre nickelé à bec plat, vidage "ALPHA"
(fig. 1336)

DIMENSIONS

Longueur.	$\frac{5}{8}$	76	70
Largeur.	$\frac{5}{8}$	56	50
Hauteur unique. . . .	$\frac{5}{8}$	84	84

Le même, mais avec vidage américain, "CAP" ou à bonde

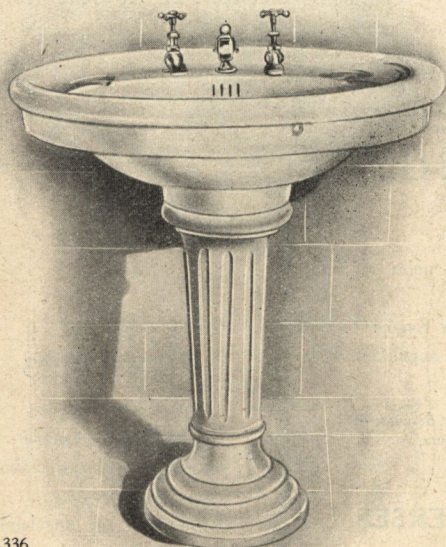


Fig. 1336

POUR LES DIFFÉRENTS TYPES DE VIDAGES se reporter page 356

SYSTÈMES DE VIDAGES POUR LAVABOS

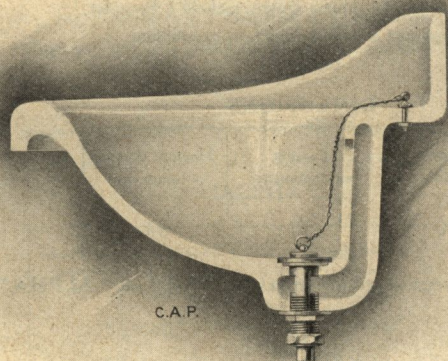


Fig. 1337. — Vidage à bonde, avec chaînette

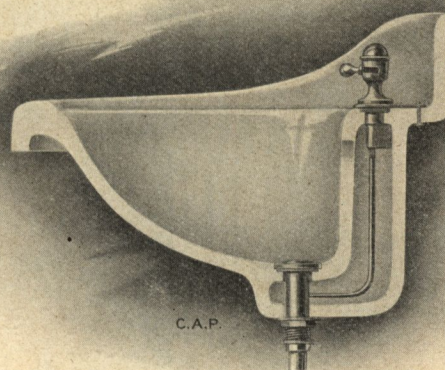


Fig. 1339. — Vidage à clapet "CAP"

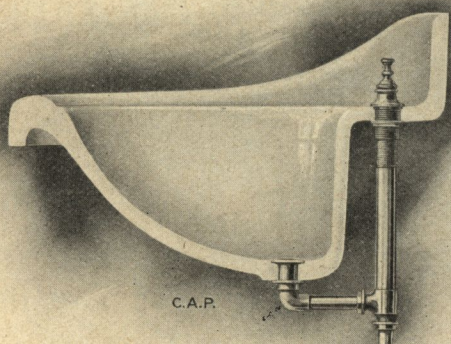


Fig. 1338. — Vidage américain

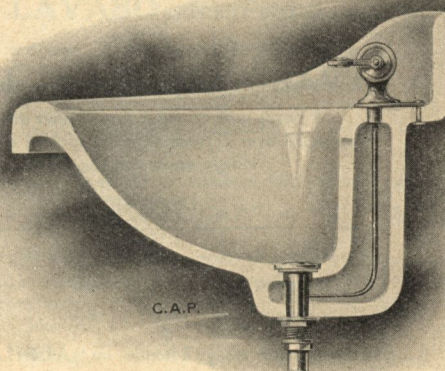


Fig. 1340. — Vidage à clapet "ALPHA"

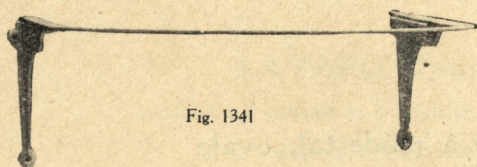


Fig. 1341

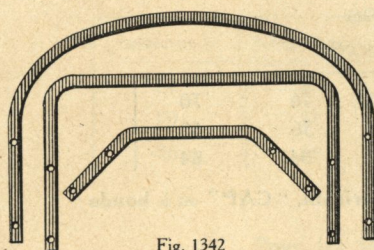


Fig. 1342

CONSOLES DE LAVABOS

CONSOLES fonte, unies ou
ajourées (fig. 1341)

se montant avec ceinture fer forgé :
rectangulaires, demi-rondes, angulaires
(voir figure 1342)

La figure 1341 représente une paire de consoles
fonte, montée avec ceinture,
pour lavabo demi-rond.

CEINTURES DIVERSES

(fig. 1342)



Fig. 1343

PIEDS CONSOLES

en cuivre nickelé,
avec ceinture fer plat,
pouvant recevoir des lavabos,
rectangulaires,
demi-ronds ou angulaires.

LAVE-MAINS ET POSTES D'EAU

porcelaine blanche 1^{re} qualité

Fig. 1344

LAVE-MAINS DE FACE, dossier bas

DIMENSIONS

Largeur	$\frac{5}{8}$	40	34
Saillie	$\frac{5}{8}$	40	34

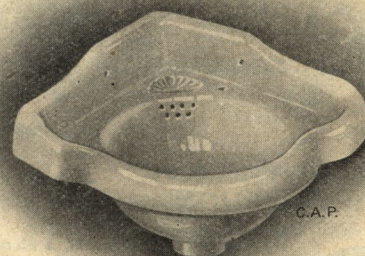


Fig. 1345

LAVE-MAINS D'ANGLE, dossier bas

DIMENSIONS

Largeur	$\frac{5}{8}$	53	42
Saillie	$\frac{5}{8}$	49,5	38

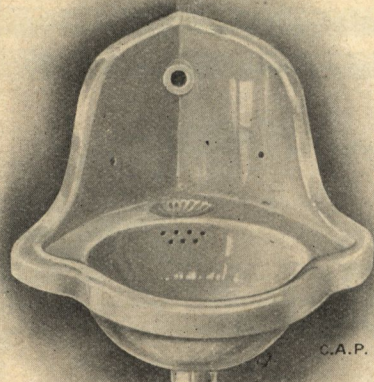


Fig. 1346

LAVE-MAINS D'ANGLE

porcelaine blanche 1^{re} qualité, dossier haut.

DIMENSIONS

Hauteur	$\frac{5}{8}$	40
Largeur	$\frac{5}{8}$	43
Saillie	$\frac{5}{8}$	35

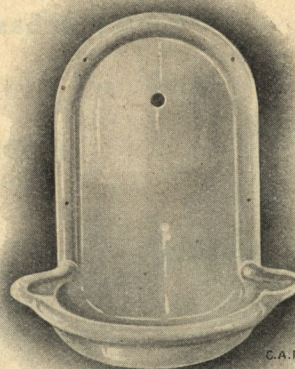


Fig. 1347

POSTE D'EAU DE FACE

porcelaine 1^{re} qualité, avec grand dossier.

DIMENSIONS

Hauteur	$\frac{5}{8}$	53	61
Largeur	$\frac{5}{8}$	45	50
Saillie	$\frac{5}{8}$	28	33

Pour la ROBINETTERIE, se reporter à la page 358.

SIPHONS POUR LAVABOS ET POSTES D'EAU

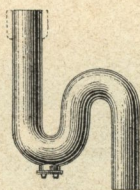


Fig. 1348

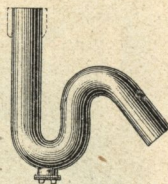


Fig. 1349

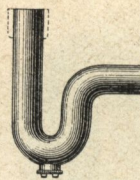


Fig. 1350

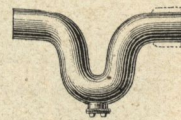


Fig. 1351

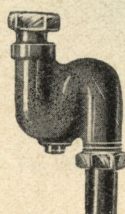


Fig. 1352

SIPHONS en plomb, à un ou deux bouchons de dégorgement, à sortie verticale (fig. 1348).

SIPHONS en plomb, à un ou deux bouchons de dégorgement, à sortie oblique (fig. 1349).

Les mêmes, à sortie horizontale (fig. 1350).

Les mêmes, à entrée et sortie horizontales (fig. 1351).

SIPHON cuivre nickelé, vertical, avec raccords 2 pièces (fig. 1352).

SIPHON cuivre nickelé méplat, vertical, avec raccords 2 pièces (fig. 1353).

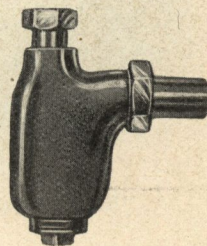


Fig. 1353

Tous ces siphons se font dans les dimensions suivantes : 27, 30, 35, 40, 45, 50 millimètres, diamètre intérieur.

ROBINETTERIE SPÉCIALE POUR LAVABOS

Cuvettes basculantes, lave-mains, postes d'eau, etc.



Fig. 1354

ROBINETS droits, cuivre nickelé, à croisillon, bec plat (fig. 1354).

Saillie de : 7, 9, 11 centimètres.

ROBINETS horizontaux, cuivre nickelé, pour lavabo et poste d'eau, avec contre-écrou de serrage, raccord et douille à souder (fig. 1355).

Saillie de la rosace à l'intérieur du bec : 9 centimètres.

ROBINETS horizontaux, cuivre nickelé, pour lavabo et poste d'eau, tête $\frac{1}{4}$ de tour, poignée porcelaine (fig. 1356).

Saillie de la rosace à l'intérieur du bec : 12 centimètres.

ROBINETS, modèle incliné, pour poste d'eau, cuivre nickelé, tête à croisillon (fig. 1357).

Saillie de la rosace à l'intérieur du bec : 8 centimètres.

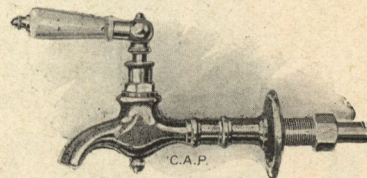


Fig. 1356

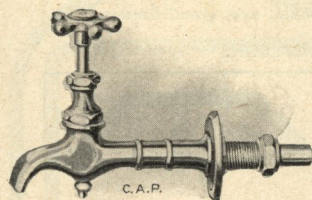


Fig. 1355

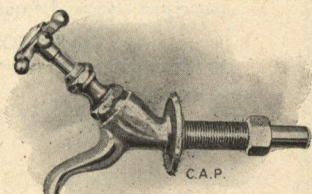


Fig. 1357

Les caractéristiques, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

ACCESSOIRES DE CABINETS DE TOILETTE

SALLES DE BAINS, LAVABOS, etc.

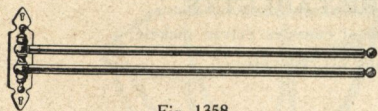


Fig. 1358

PORTE-SERVIETTES

à barres mobiles, cuivre nickelé

Type L, léger. — Type B, fort

à 1, 2, 3 ou 4 branches

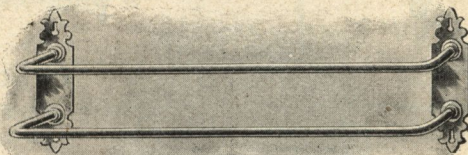


Fig. 1359

PORTE-SERVIETTES

cuivre nickelé sur platine à encoches, modèle courbe

Type L, léger. — Type B, fort

à 1, 2 ou 3 barres. — Longueur : 55 %

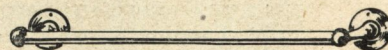


Fig. 1360

PORTE-SERVIETTES

tout cuivre nickelé, modèle droit, fixe

Longueur en centimètres :

55, 65, 75

PORTE-SERVIETTES

cuivre nickelé, barres cristal de 13 à 15 % (fig. 1361)

Longueur totale : 49 %

à 1, 2, 3 ou 4 branches mobiles

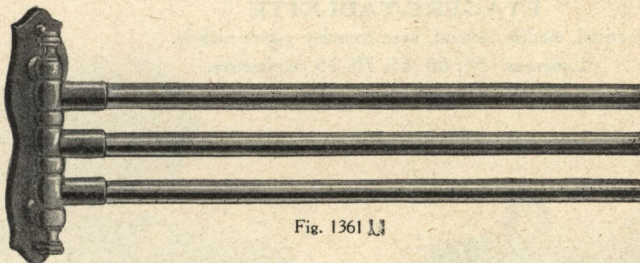


Fig. 1361

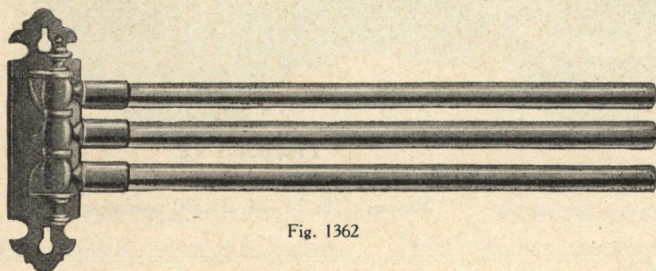


Fig. 1362

PORTE-SERVIETTES

cuivre nickelé, modèle fort, barres cristal de 16 à 18 % (fig. 1362)

Longueur totale : 51 %

à 1, 2, 3 ou 4 branches mobiles

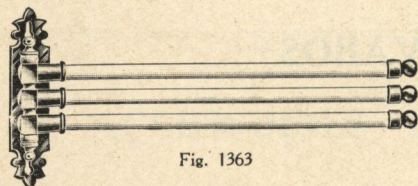


Fig. 1363

PORTE-SERVIETTES à barres mobiles,
cristal ou opaline

Type L, léger. — Type B, fort

à 1, 2, 3 ou 4 branches mobiles

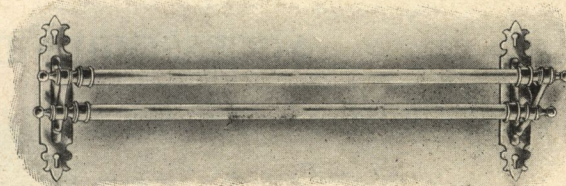


Fig. 1364

PORTE-SERVIETTES à 2 ou 3 barres fixes, cristal ou opaline

Type L, léger. — Type B, fort

Longueur 55 %	} à 2 ou 3 barres
Longueur 65 %	

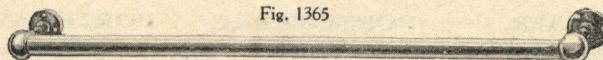


Fig. 1365

PORTE-SERVIETTES cuivre nickelé, avec barre cristal fixe (fig. 1365)

Longueur en % : 55, 65, 75

ACCESSOIRES DE CABINETS DE TOILETTE (suite)

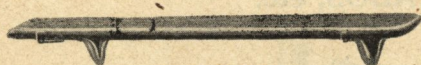


Fig. 1366

ÉTAGÈRE-TABLETTE

en granit-porcelaine, avec support cuivre nickelé.
Longueur : 50, 60, 75 centimètres.



Fig. 1367

ÉTAGÈRE-TABLETTE

cristal, avec galerie et consoles cuivre nickelé.
Longueur : 60, 65, 70, 75.



Fig. 1368

ÉTAGÈRE-TABLETTE

cristal, modèle courant, avec consoles cuivre nickelé.
Longueur : 55, 60, 65, 70, 75 centimètres.

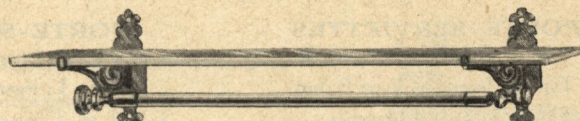


Fig. 1369

ÉTAGÈRE-TABLETTE

cristal, avec porte-serviette à une barre cristal, monture cuivre nickelé
Longueur : 60, 75 centimètres.

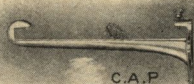


Fig. 1370. — Avec vis arrière

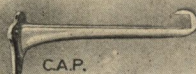


Fig. 1371. — Simple

CONSOLES

cuivre fondu nickelé pour étagères-tablettes.

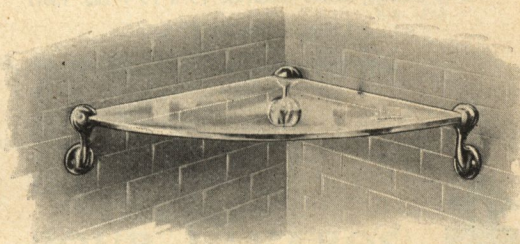


Fig. 1372

TABLETTE

en glace, pour angles, trois supports cuivre nickelé.
Rayons : 18, 21, 24, 27, 30 centimètres.

ACCESSOIRES DE LAVABOS



Fig. 1373

CACHE-TRou
pour lavabo, dit **mascaron**
en cuivre nickelé,
pour cacher les trous des
robinets de lavabos porcelaine



Fig. 1374

BAGUIER
porte-bijou,
cuivre nickelé,
se fixant à la place
d'un robinet.



Fig. 1375

PORTE-VERRE
pour lavabo,
cuivre nickelé, avec verre
cristal guilloché, se fixant
à la place d'un robinet.

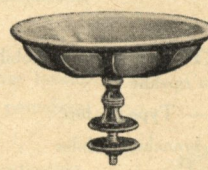


Fig. 1376

PORTE-SAVON
pour lavabo,
cuivre nickelé,
avec
coupelle porcelaine.

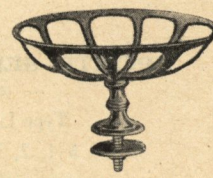


Fig. 1377

PORTE-SAVON
pour lavabo,
cuivre nickelé,
sans
coupelle porcelaine.

PORTE-ÉPONGE ET PORTE-SAVON POUR BAIGNOIRES

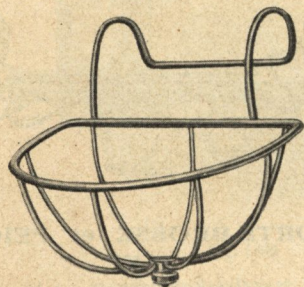


Fig. 1378

PORTE-ÉPONGE
forme ronde, cuivre nickelé
pour baignoires

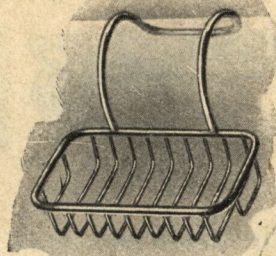


Fig. 1379

PORTE-ÉPONGE
forme carrée, cuivre nickelé
pour baignoires

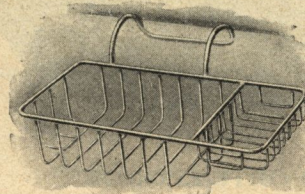


Fig. 1380

**PORTE-ÉPONGE
et SAVON**
cuivre nickelé, forme carrée



Fig. 1381

PORTE-SAVON
en cuivre nickelé, pour gorge de baignoire,
avec coquille porcelaine, cuivre nickelé.



Fig. 1382

PORTE-ÉPONGE
forme ronde avec porte-savon à bac porcelaine,
cuivre nickelé.

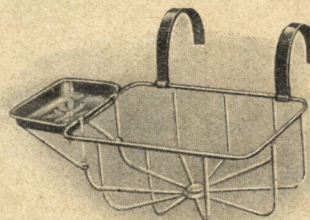


Fig. 1383

PORTE-ÉPONGE
et porte-savon cuivre nickelé
pour baignoires.

ACCESSOIRES DE CABINETS DE TOILETTE

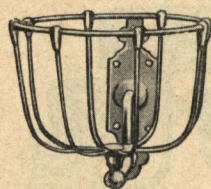


Fig. 1384

PORTE-ÉPONGE FIXE
d'applique,
cuivre nickelé

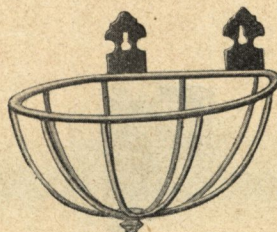


Fig. 1385

PORTE-ÉPONGE FIXE
d'applique,
forme ronde, cuivre nickelé

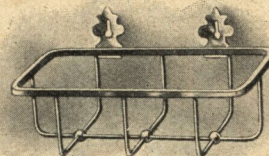


Fig. 1386

PORTE-ÉPONGE FIXE
d'applique,
forme rectangulaire, cuivre nickelé

ACCESSOIRES DE CABINETS DE TOILETTE (suite)

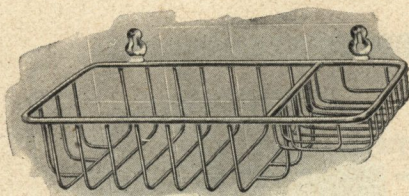


Fig. 1387

**PORTE-ÉPONGE
et PORTE-SAVON FIXE**
d'applique, forme rectangulaire, cuivre nickelé



Fig. 1388

PORTE-BROSSE FIXE
d'applique,
cuivre nickelé



Fig. 1389

**PORTE-BROSSE et PEIGNE
FIXE**
d'applique, cuivre nickelé

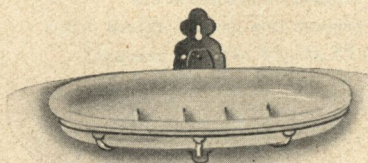


Fig. 1390

PORTE-BROSSE FIXE
avec coupelle opaline

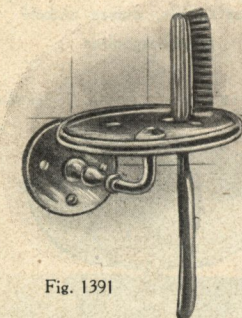


Fig. 1391

PORTE-BROSSE à DENTS
d'applique, cuivre nickelé



Fig. 1392

PORTE-BROSSE à DENTS
d'applique, cuivre nickelé, sur consoles
décolletées, support à trous, sur platine
à encoches

PORTE-VERRE
d'applique, avec verre,
support cuivre nickelé

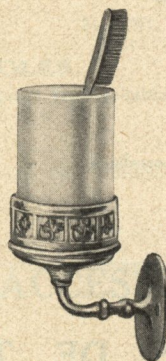


Fig. 1393

PORTE-VERRE
d'applique, avec verre,
support cuivre nickelé

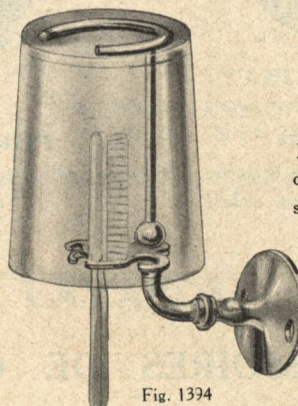


Fig. 1394



Fig. 1395

PORTE-VERRE
sur applique
cuivre nickelé



Fig. 1396

PORTE-CARAFE
d'applique, sur console décolletée
cuivre nickelé

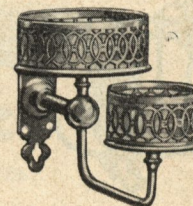


Fig. 1397

**PORTE-VERRE
et CARAFE**
sur console ronde, cuivre nickelé

ACCESSOIRES DE CABINETS DE TOILETTE (suite)

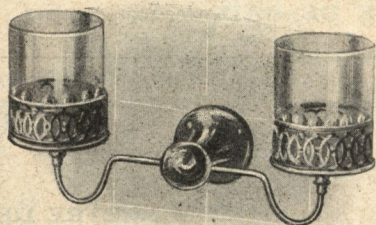


Fig. 1398

PORTE-VERRE double
sur console décollée, cuivre nickelé

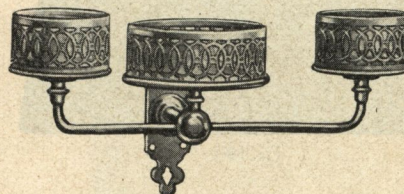


Fig. 1399

PORTE-VERRE double
et PORTE-CARAFE
sur console décollée, cuivre nickelé

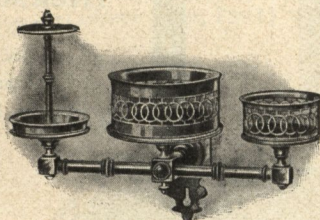


Fig. 1400

PORTE-VERRE, PORTE-CARAFE,
PORTE-BROSSE
sur console, cuivre nickelé

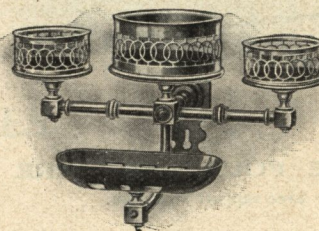


Fig. 1401

PORTE-VERRE double,
PORTE-CARAFE et PORTE-SAVON
sur console, cuivre nickelé



Fig. 1402

VERRE CRISTAL
ou DEMI-CRISTAL
taillé, uni ou opaline



Fig. 1403

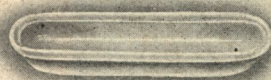


Fig. 1404

CARAFE CRISTAL ou DEMI-CRISTAL (fig. 1403)
taillée, unie ou opaline

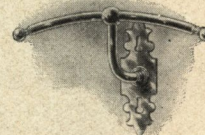


Fig. 1405

COUPE PORTE-SAVON (fig. 1404)
cristal ou opaline

PORTE-MANTEAU (fig. 1405)
cintré, à branche fixe, cuivre nickelé



Fig. 1406

PORTE-PEIGNOIR
à barrette,
cuivre nickelé



Fig. 1407

ÉTAGÈRE PORTE-LINGE
cuivre nickelé.
Longueur : 55, 65 centimètres



Fig. 1408

PORTE-PEIGNOIR
cuivre nickelé,
simple

ACCESSOIRES DE CABINETS DE TOILETTE (suite)



Fig. 1409

DESCENTE DE BAIN en liège comprimé
(fig. 1409)

Longueur	60	75	100
Largeur	40	50	50



Fig. 1410

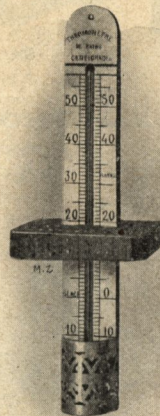
SIÈGE POUR BAIGNOIRE
avec support à coulisse.

Fig. 1411

THERMOMÈTRE DE BAIN
(fig. 1411)
à flotteur liège.

Fig. 1412

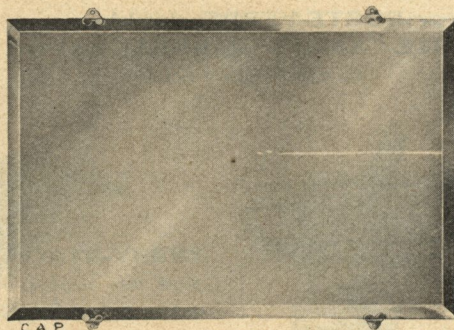
THERMOMÈTRE
DE BAIN
(fig. 1412)
rectangulaire,
monture bois naturel.

Fig. 1413

GLACES RECTANGULAIRES, premier choix, unies ou biseautées, recouvertes d'un vernis hydrofuge spécial protecteur.
Dimensions en centimètres : 51×35, 67×45.

Glaces rectangulaires, encadrement bambou, fourniture sur demande

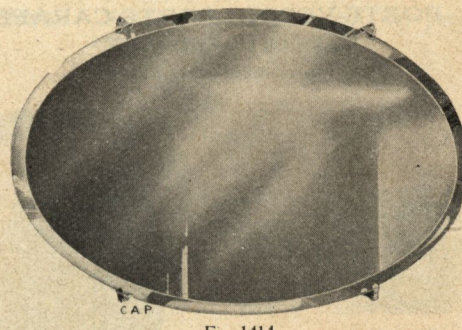


Fig. 1414

GLACES OVALES BISEAUTÉES, recouvertes d'un vernis hydrofuge spécial protecteur.

Dimensions en centimètres : 54×39, 66×45, 81×54.

GLACES de toutes formes et de toutes dimensions. — *Se reporter au fascicule IV.*

ACCESSOIRES pour la pose des glaces

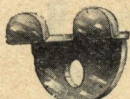


Fig. 1415

PATTES A GLACE
(fig. 1415)
cuivre nickelé,
pour fixation des glacés par vis.



Fig. 1416

PATTES A GLACE
(fig. 1416)
à pointe, cuivre nickelé.

VIS NICKELÉES
avec cache-tête (fig. 1417)
pour pattes à glace (fig. 1415).

VIS NICKELÉES
(fig. 1418)
tête plate fraisée pour pattes à glace.



Fig. 1417

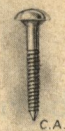


Fig. 1418

Les caractéristiques, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

COIFFEUSES

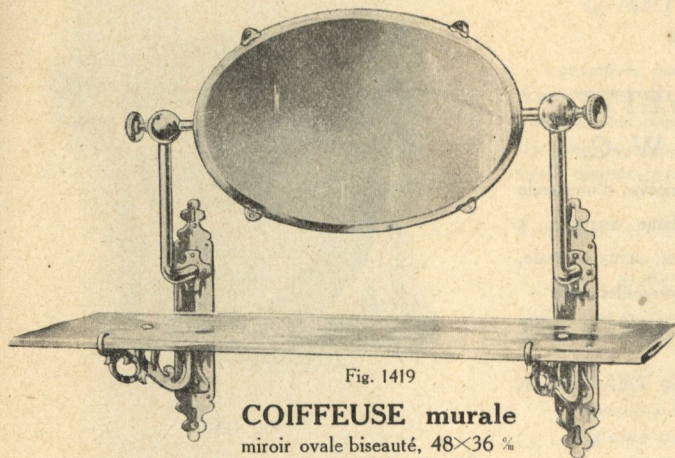


Fig. 1419

COIFFEUSE murale

miroir ovale biseauté, 48×36 %
et tablette miroir, 75×15 %

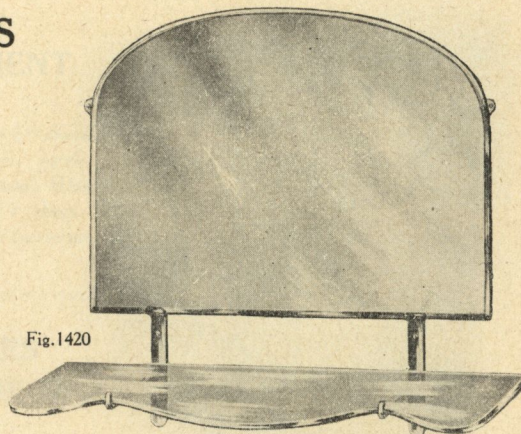


Fig. 1420

COIFFEUSE murale SAVOY

Dimensions des miroirs . % 60×48 75×51 90×60
— des tablettes % 72×18 84×18 99×18

TABLES COIFFEUSES

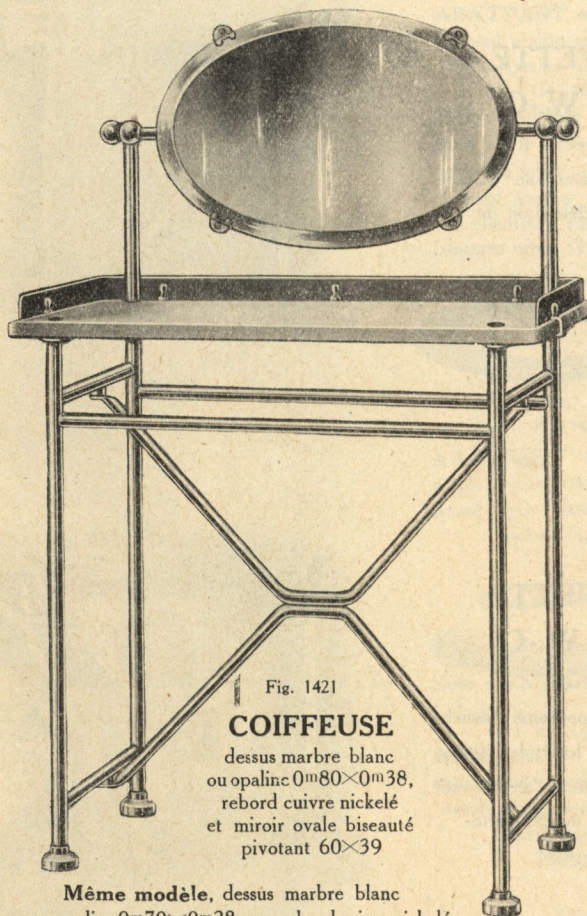


Fig. 1421

COIFFEUSE

dessus marbre blanc
ou opaline 0m80×0m38,
rebord cuivre nickelé
et miroir ovale biseauté
pivotant 60×39

Même modèle, dessus marbre blanc
ou opaline 0m70×0m28 avec rebord cuivre nickelé.

Même modèle, sans rebord.

Même modèle, sans miroir.

Même modèle, sans miroir ni rebord.

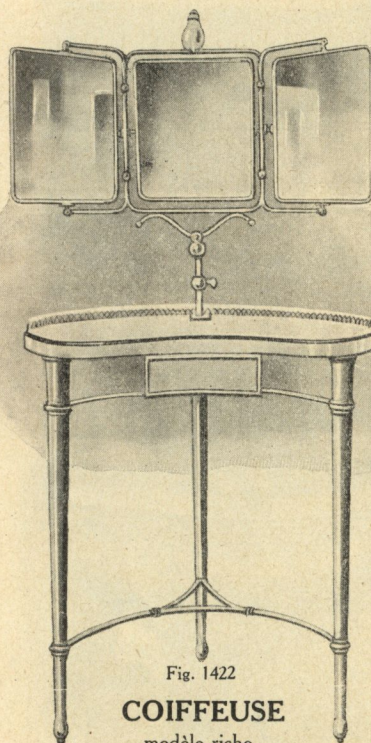


Fig. 1422

COIFFEUSE

modèle riche,

miroirs rectangles 3 faces pivotantes,
éclairage électrique, table forme rognon,
dessus glace claire avec 1 tiroir.

COIFFEUSE

modèle riche avec miroirs biseautés 3 faces,
dessus de table, glace claire chanfreinée. Dimen-
sions 80×50. Table bois laqué blanc avec 2 tiroirs.

CUVETTES de WATER-CLOSET à siphon



Fig. 1423

CUVETTE DE W.-C.

à chasse directe, d'une seule
pièce, porcelaine anglaise, à
siphon intérieur, sortie centrale,
avec porte-oreilles pour
abattant

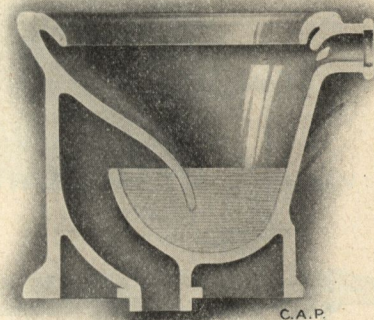


Fig. 1424



Fig. 1425

CUVETTE DE W.-C.

à chasse directe, d'une seule
pièce, en porcelaine blanche
1^{er} choix, modèle droit dit "de
chemin de fer", sortie centrale,
avec oreilles porte-abattant

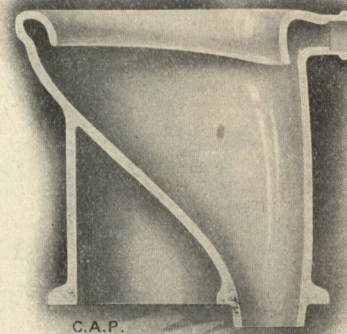


Fig. 1426

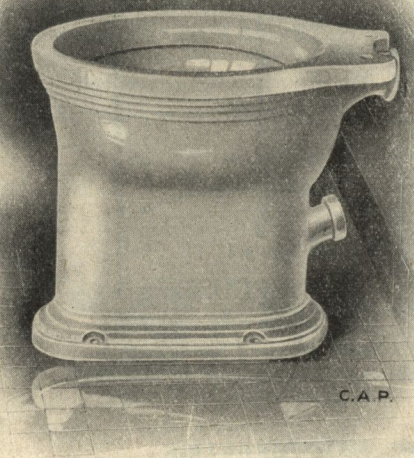


Fig. 1427

CUVETTE DE W.-C.

à chasse brisée, d'une seule
pièce, en porcelaine blanche
1^{er} choix, à fond plat, siphon
intérieur, sortie à l'arrière ven-
tilée, avec oreilles porte-
abattant

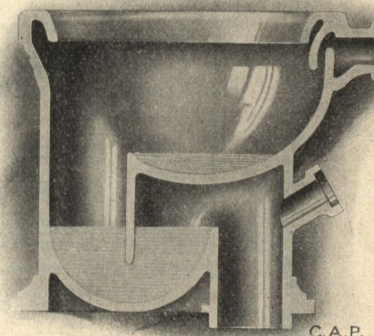


Fig. 1428

Voir à la page suivante : TYPE D'INSTALLATION DE CUVETTE DE W.-C.

CUVETTE D'APPARTEMENT

A CHASSE

cuvette en porcelaine blanche 1^{er} choix
d'une seule pièce, à aspiration, sortie par
l'arrière, avec oreilles porte-abattant. Réservoir
de chasse porcelaine blanche 1^{er} choix avec
tuyau d'alimentation et garnitures cuivre nickelé.

(fig. 1431)



Fig. 1431

ACCESSOIRES DE CUVETTES DE W.-C.

ABATTANT simple, bois acajou verni, avec
ferrures à boules cuivre (fig. 1430)

Même modèle en chêne ciré

ABATTANT double, avec couvercle bois
acajou verni, ferrures à boules cuivre

(fig. 1432)

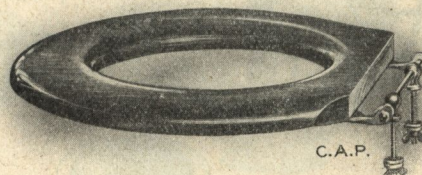
ABATTANT simple, avec
dormant acajou verni, ferrures à
charnières en cuivre nickelé

(fig. 1433)

Même modèle en chêne ciré

ABATTANT double, avec
dormant acajou verni, ferrures
à charnières cuivre nickelé

(fig. 1434)



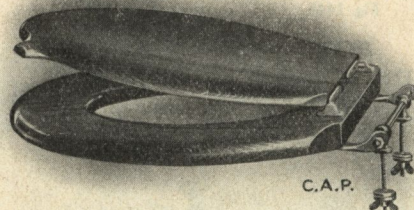
C.A.P.

Fig. 1430



Fig. 1435

ABATTANT anti-contact
simple, avec dormant chêne ciré,
monté avec charnières cuivre
nickelé (fig. 1435)



C.A.P.

Fig. 1432

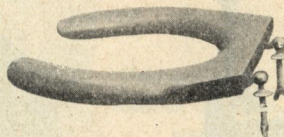
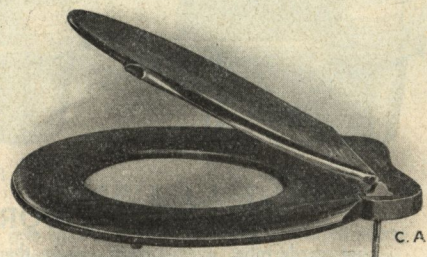


Fig. 1436

ABATTANT interrompu,
anti-contact simple, chêne ciré,
monté avec charnières cuivre
nickelé (fig. 1436)



C.A.F.

Fig. 1434

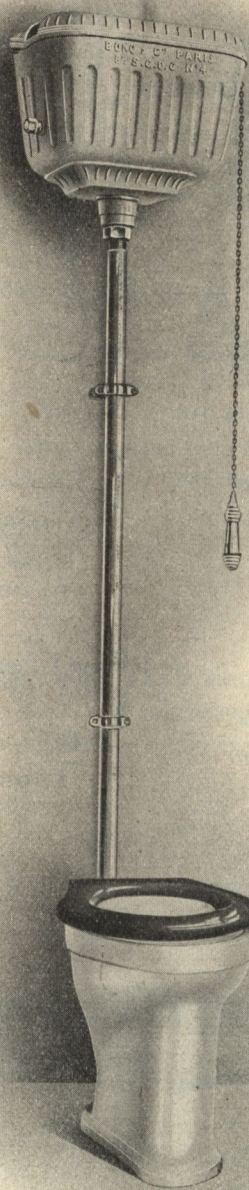
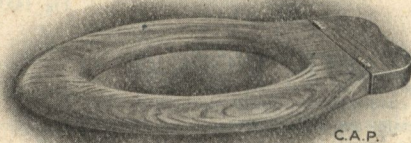


Fig. 1429

TYPE D'INSTALLATION DE CUVETTE DE W.-C.



C.A.P.

Fig. 1433

Voir
**TAMPONS CAOUTCHOUC
POUR ABATTANTS**
et
CHARNIÈRES d'ABATTANTS
à la page suivante



Fig. 1437



Fig. 1438



Fig. 1439



Fig. 1440

TAMPON caoutchouc, pour abattant,
modèle long (fig. 1437).

TAMPON caoutchouc, pour abattant,
petit modèle rond (fig. 1438).

TAMPON caoutchouc, pour abattant,
grand modèle rond (fig. 1439).

TAMPON caoutchouc, pour le serrage
des boulons d'abattant, plat, rond
(fig. 1440)

CHARNIÈRE D'ABATTANT

à patte, cuivre fondu nickelé,
pour abattant simple
(fig. 1441)

CHARNIÈRE D'ABATTANT

à pattes, cuivre fondu nickelé,
pour abattant double
(fig. 1442)

CHARNIÈRE D'ABATTANT

à patte,
à grosse boule cuivre fondu nickelé,
modèle fort, pour abattant simple
(fig. 1443)



Fig. 1441

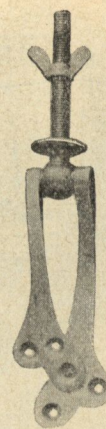


Fig. 1442



Fig. 1443



Fig. 1444

CUVETTE DE SIÈGE, fonte émaillée, sans tubulure (fig. 1444).

CUVETTE DE SIÈGE, fonte émaillée, avec tubulure droite et gauche
(fig. 1445)



Fig. 1445

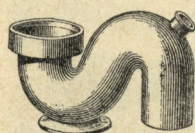


Fig. 1446

Numéro	1	2
Diamètre extérieur du haut	30	32
Hauteur	15	16

SIPHON, fonte émaillée, tubulure droite (fig. 1446).

SIPHON, fonte émaillée, tubulure oblique (fig. 1447)

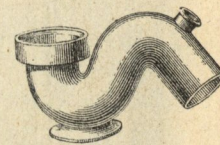


Fig. 1447



Fig. 1448

**POT
DE SIÈGE**
fonte émaillée,
modèle bas.

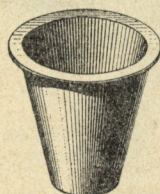


Fig. 1449

**POT
DE SIÈGE**
fonte émaillée,
modèle haut.



Fig. 1450

**POT
DE SIÈGE**
fonte émaillée,
modèle à valve.

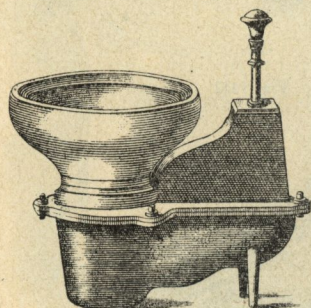


Fig. 1451

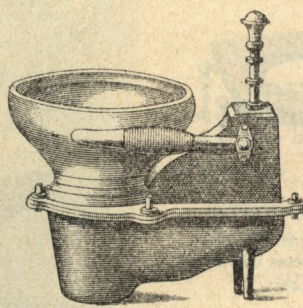


Fig. 1452

APPAREIL INODORE

pour garde-robe, avec cuvette ronde demi-porcelaine,
modèle ordinaire, sans effet d'eau (fig. 1451).

Même modèle, avec effet d'eau (fig. 1452).



Fig. 1453

APPAREIL INODORE

à socle, à tirage, cuvette demi-porcelaine, ronde de 33 × 11 %, socle fonte peinte, avec abattant verni, sans effet d'eau.

Même modèle, mais à effet d'eau ordinaire.

Même modèle, avec cuvette ovale et effet d'eau ordinaire.

APPAREIL INODORE

à socle

à tirage, cuvette demi-porcelaine, ronde,
de 33×11 centimètres.
socle en fonte peinte, avec abattant de 34 %, verni,
sans effet d'eau (fig. 1454).

Même modèle, avec effet d'eau ordinaire,

Même modèle, avec cuvette ovale,
sans effet d'eau.

Même modèle, avec cuvette ovale,
avec effet d'eau ordinaire.

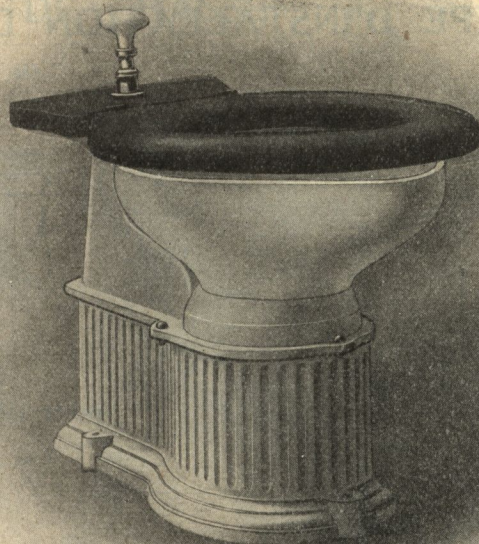


Fig. 1454

CUVETTES demi-porcelaine

de rechange pour les appareils (fig. 1453 et 1454)

Diamètre extérieur en haut. . .	$\frac{6}{16}$	30	32	33	34
Diamètre intérieur en bas . . .	$\frac{2}{16}$	9	10	11	12

Rondes sans douille (fig. 1455).

Rondes à douille.

Ovales sans douille.

Ovales à douille (fig. 1456).



Fig. 1455

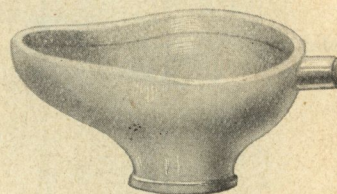


Fig. 1456

SIÈGES A LA TURQUE

EFFETS D'EAU

ou "queues de carpe"

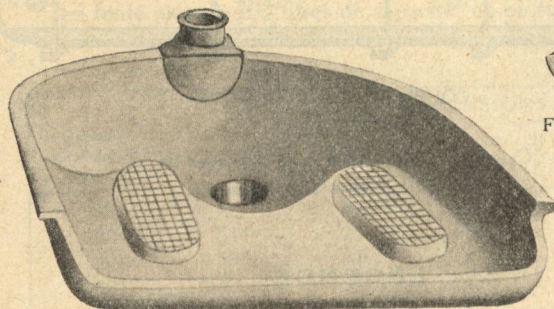


Fig. 1457



Fig. 1459



Fig. 1460

Pour tous autres
modèles, consulter
notre
Catalogue spécial
**Fontes
de Bâtiment**

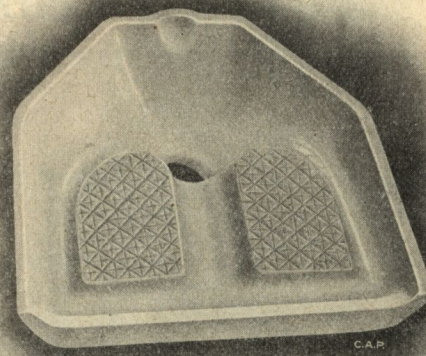


Fig. 1458

SIÈGE A LA TURQUE

fonte émaillée, dossier rond avec arrêt d'eau sur le devant, cuvette et siège
d'une seule pièce se posant au ras du sol, effet d'eau en cuivre
nettoyant à chaque chasse toutes les parties de l'appareil.

Dimensions . . . $\frac{3}{16}$ 70×64 65×60

SIÈGE A LA TURQUE

grès émaillé, à pans, avec effet d'eau en cuivre
Dimensions extérieures : 67×62 centimètres.

Choix A et B.

VOIR SCHÉMA D'INSTALLATION à la page 370

TYPE D'INSTALLATION DE SIÈGE A LA TURQUE

(fig. 1461)

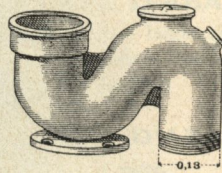


Fig. 1461 A

SIPHON pour siège à la turque

en grès fin émaillé,
sortie droite

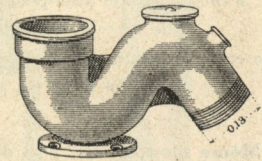


Fig. 1461 B

SIPHON pour siège à la turque

en grès fin émaillé,
sortie oblique

Les mêmes, en fonte émaillée.

COLLECTEUR en grès vernissé

(fig. 1461 bis)

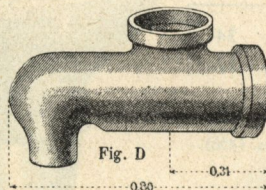


Fig. D

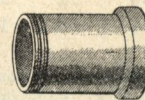


Fig. C

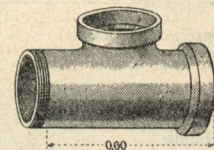
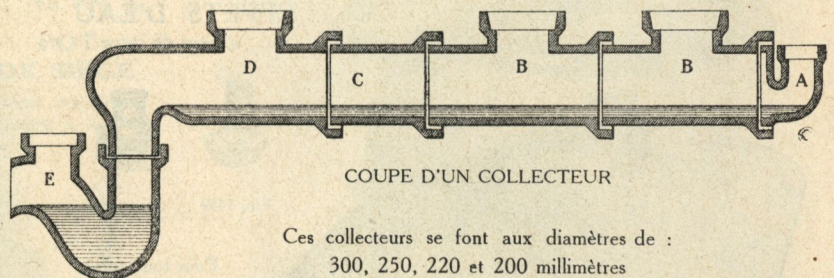


Fig. B



Fig. A

ÉLÉVATION



COUPE D'UN COLLECTEUR

Ces collecteurs se font aux diamètres de :
300, 250, 220 et 200 millimètres

LÉGENDE

- A. Tampon d'arrivée d'eau.
- B. Sièges intermédiaires.
- C. Raccords se faisant aux longueurs suivantes : 15, 20, 25, 30, 70 %.
- D. Siège de sortie avec retenue d'eau.
- E. Siphon de 15 %.

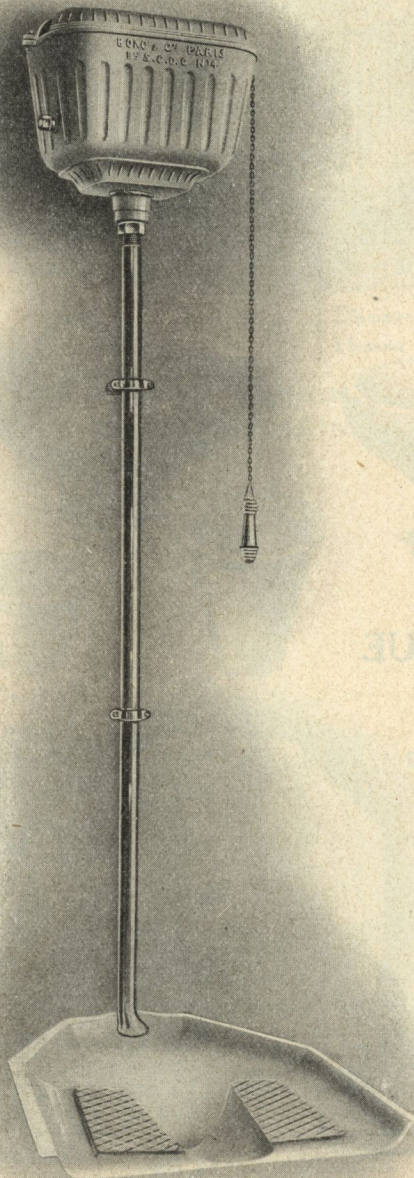


Fig. 1461

DEVIS SUR DEMANDE.

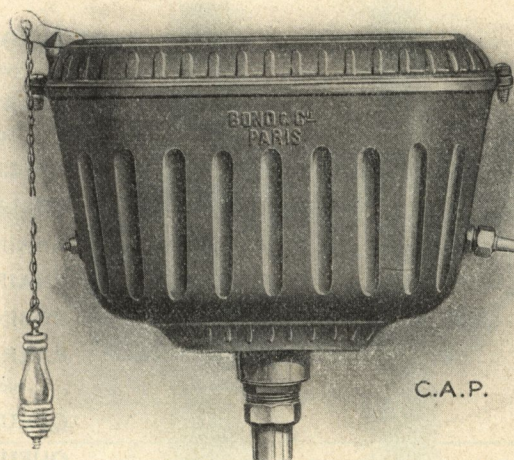
RÉSERVOIRS DE CHASSE

RÉSERVOIR de CHASSE

(fig. 1462)

en fonte, peint intérieurement et extérieurement, à tirage,
à débit de 10 litres par chasse, maximum,
avec couvercle, complet avec chaînette étamée à poignée bois,
raccords d'alimentation et de sortie à douille cuivre.

Orifice de l'arrivée d'eau 8 $\frac{3}{4}$ "
Orifice de sortie 35 $\frac{3}{4}$ "



C.A.P.

Fig. 1462

RÉSERVOIR de CHASSE bas (fig. 1463)

en demi-porcelaine blanche avec couvercle,
commande par bouton-poussoir latéral, muni de trous pour fixation sur pitons,
raccords d'alimentation et de sortie à douille cuivre.

Orifice de l'arrivée d'eau 8 $\frac{3}{4}$ "
Orifice de départ 50 $\frac{3}{4}$ "
Longueur totale extérieure 51 $\frac{3}{4}$ "
Largeur totale extérieure 16 $\frac{3}{4}$ "
Hauteur totale 43 $\frac{3}{4}$ "

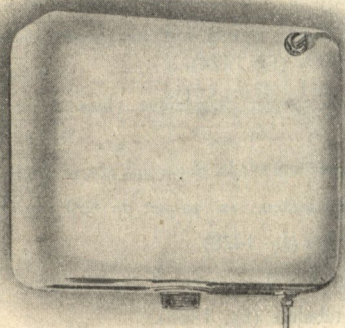


Fig. 1463

Le réservoir de chasse bas est particulièrement recommandable lorsqu'on veut éviter le bruit de chasse d'eau.
Il ne peut être employé qu'avec des cuvettes ayant une tubulure de 50 $\frac{3}{4}$ " intérieur.

RÉSERVOIR de CHASSE AUTOMATIQUE (fig. 1464)

en fonte jusqu'à 200 litres de capacité, ou en tôle galvanisée au delà de 200 litres, sans le robinet d'arrivée d'eau,
ni le couvercle, à un ou deux départs

Capacité du réservoir	DIMENSIONS				
	Longueur	Saillie	Hauteur,	Diamètre de sortie	
				1 départ	2 départs
litres	$\frac{3}{4}$ "	$\frac{3}{4}$ "	$\frac{3}{4}$ "	$\frac{3}{4}$ "	$\frac{3}{4}$ "
20	51	25	32	50	35
30	58	31	32	50	35
40	53	31	43	60	40
50	64	32	43	60	40
60	62	34	54	70	50
80	60	42	54	70	50
100	75	42	51	80	55
150	76	57	51	80	55
200	77	65	53	100	70
250	85	63	59	100	70
400	100	85	59	100	70
1000	150	100	80	100	70

Ces réservoirs peuvent être fournis rapidement sur demande.

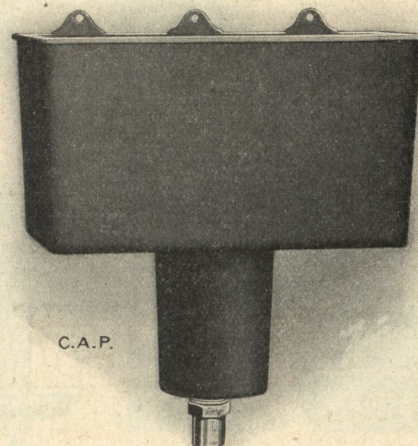


Fig. 1464

ACCESSOIRES DIVERS POUR INSTALLATIONS SANITAIRES



Fig. 1645



Fig. 1468

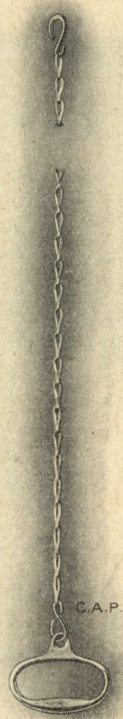


Fig. 1469

TUYAU DE CHUTE pour réservoir de chasse, avec raccord 35 %, longueur 1^m75, cuivre nickelé (fig. 1465).

TUYAU DE CHUTE pour réservoir de chasse, en une pièce, fer galvanisé, dans les longueurs suivantes : 1^m65 et 1^m80 (même figure).

COLLIER simple, pour tuyau de chasse, cuivre nickelé (fig. 1471).

COLLIER avec tampon butoir caoutchouc pour tuyau de chasse, cuivre nickelé (fig. 1466).

CHAÎNE DE TIRAGE cuivre nickelé, poignée porcelaine (fig. 1468).

CHAÎNE DE TIRAGE cuivre nickelé, poignée à anneau (fig. 1469).

ROBINET-FLOTTEUR, boule cuivre, pour réservoir de chasse (fig. 1467).

BARRE DE RELEVÉE pour siège à la turque ou W. C., en cuivre poli ou nickelé (fig. 1470).

QUEUE DE CARPE à bout à souder (fig. 1472).

QUEU DE CARPE à raccord (fig. 1473).

ROULEAU pour serviette sans fin : type L, léger ; type B, fort, sur platine ronde ou à encoches, longueur : 57 % ; diamètre : 50 % (fig. 1474).

DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE de papier hygiénique, bois simili noyer ou acajou (fig. 1475).

PORTE-ROULEAU pour papier hygiénique, bois simili noyer ou acajou (fig. 1477).

SERVIETTES HYGIÉNIQUES pour distributeur, en paquet de 400 (fig. 1476).

PAPIER HYGIÉNIQUE en rouleaux perforés (fig. 1478).

CONE de ligature simple, en caoutchouc (fig. 1479).

CONE de ligature, en caoutchouc, à double tubulure (fig. 1480).

Pour la ROBINETTERIE courante, se reporter au fascicule II.



Fig. 1466



Fig. 1471



Fig. 1472

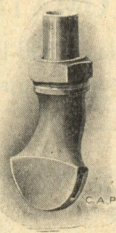
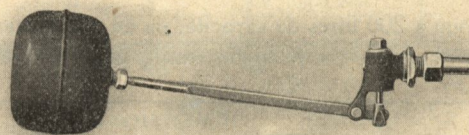


Fig. 1473



C.A.P.

Fig. 1467

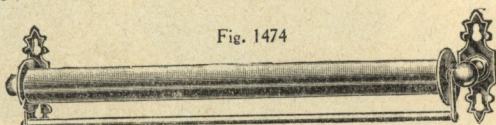


Fig. 1474

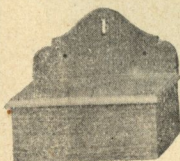


Fig. 1475



Fig. 1476

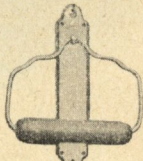


Fig. 1477

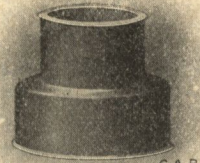


Fig. 1478



C.A.P.

Fig. 1479



C.A.P.

Fig. 1480

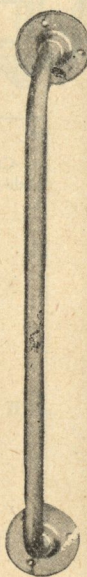


Fig. 1470

ÉVIERS

ÉVIERS fonte émaillée

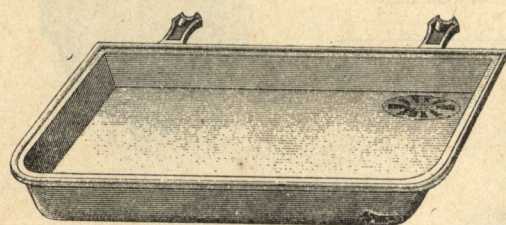


Fig. 1481

MODÈLES RECTANGULAIRES

Série "D C"

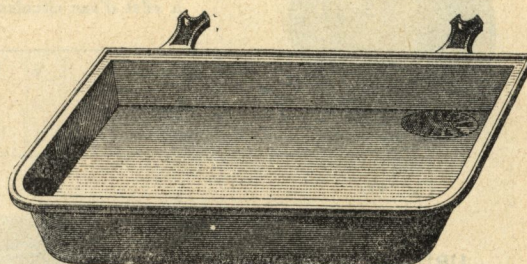


Fig. 1482

Numéros	Profondeur : 6 % (fig. 1481)											Profondeur : 9 % (fig. 1482)							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Longueur . . . %	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	50	55	60	65	70	80	90	100
Largeur . . . %	31	34	38	41	44	46	46	48	48	50	50	38	41	44	46	46	48	50	50

MODÈLE D'ANGLE, profondeur 6 %

Numéros	1	2	3
Longueur %	53	60	64
Largeur %	37	42	45

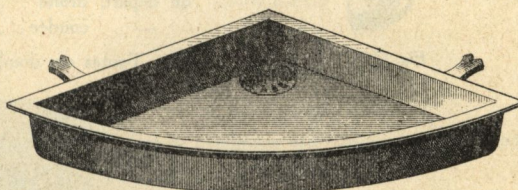


Fig. 1483

Numéros	4	5	6
Longueur %	71	81	90
Largeur %	50	55	64

ÉVIERS EN GRÈS CÉRAMIQUE

ÉVIER en grès émaillé, rectangulaire
avec bonde en grès au milieu

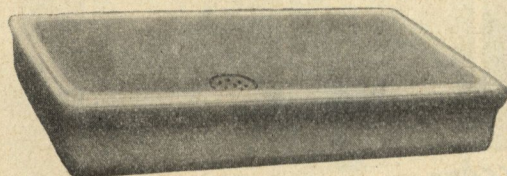


Fig. 1484

ÉVIER en grès émaillé, d'angle
avec bonde en grès au milieu

Choix : A et B

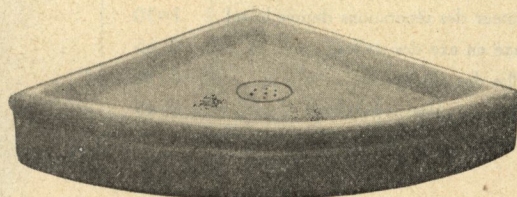


Fig. 1485

Dimensions . . . %	50×40	60×45	70×50	80×55	100×60
Profondeur . . . %	9	10	10	11	12

Dimensions . . . %	60×45	70×55	75×60
Profondeur . . . %	7	9	10

URINOIRS

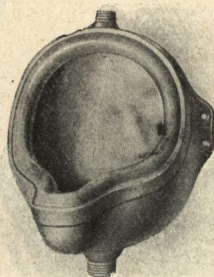


Fig. 1486

URINOIR de face
à bec, en porcelaine blanche,
à effet d'eau circulaire

Hauteur	$\frac{c}{m}$	39
Largeur	$\frac{c}{m}$	36
Saillie	$\frac{c}{m}$	31

URINOIR de face
rond, en porcelaine blanche,
à effet d'eau circulaire

Hauteur	$\frac{c}{m}$	40
Largeur	$\frac{c}{m}$	36
Saillie	$\frac{c}{m}$	24

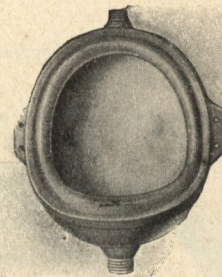


Fig. 1487

URINOIR d'angle
à bec, en porcelaine blanche, à effet
d'eau circulaire

Hauteur	$\frac{c}{m}$	32
Largeur	$\frac{c}{m}$	42
Saillie	$\frac{c}{m}$	42

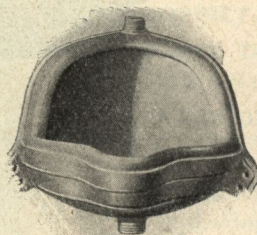


Fig. 1488

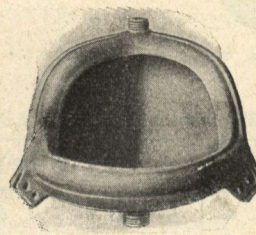


Fig. 1489

URINOIR d'angle
en porcelaine blanche, à effet
d'eau circulaire

Hauteur	$\frac{c}{m}$	32
Largeur	$\frac{c}{m}$	41
Saillie	$\frac{c}{m}$	33

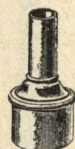


Fig. 1490



Fig. 1491

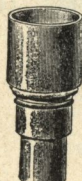


Fig. 1492



Fig. 1493

ACCESSOIRES POUR URINOIRS

DOUILLE d'arrivée d'eau, droite	Fig. 1490
— — — — — coudée	Fig. 1491
— de départ, droite	Fig. 1492
— — — — — coudée	Fig. 1493

Toutes ces douilles sont en cuivre nickelé

URINOIRS

Porcelaine blanche en stalles, seuil gris à rainures

Séparation en marbre blanc

Réservoir de chasse automatique

Support de réservoir de chasse automatique

Tuyaux de chasse en cuivre nickelé

Grille et raccord d'écoulement en cuivre nickelé

Hauteur des séparations depuis le sol	1 m 30
D'axe en axe des stalles	0.65
Saillie des séparations	0.38
Saillie des cloisons extrêmes	0.45

DEVIS SUR DEMANDE

POUR TOUTES INSTALLATIONS

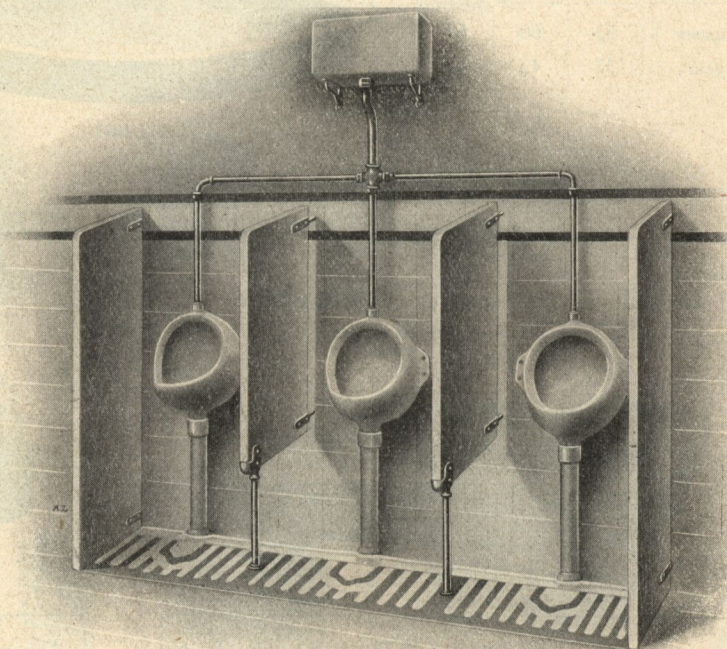


Fig. 1494

APPAREILS DE CHAUFFAGE ET ACCESSOIRES



CHEMINÉES HYGIÉNIQUES — POÊLES
CALORIFÈRES - FOURNEAUX DE CUISINE
DIVERS



*Pour tous Articles de chauffage non insérés dans ce chapitre,
consulter notre Album spécial*

FONTES DE CHAUFFAGE, édition 1911.



FONTES DE CHAUFFAGE

QUADRILLÉS POUR INTÉRIEURS DE CHEMINÉES

Non tenus couramment en magasins

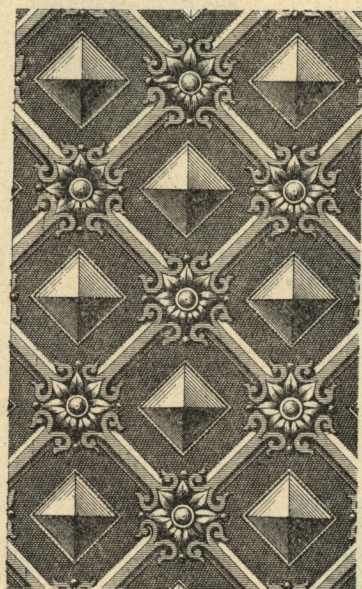


Fig. 1495

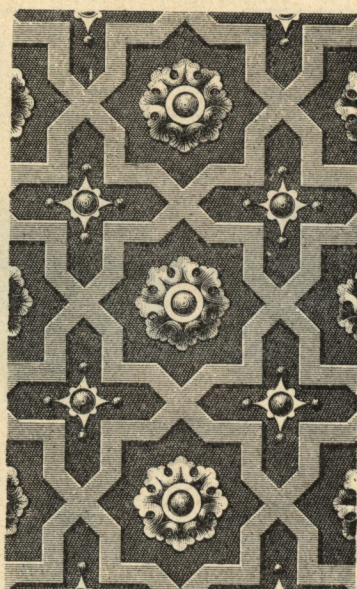


Fig. 1496



Fig. 1497



Fig. 1498

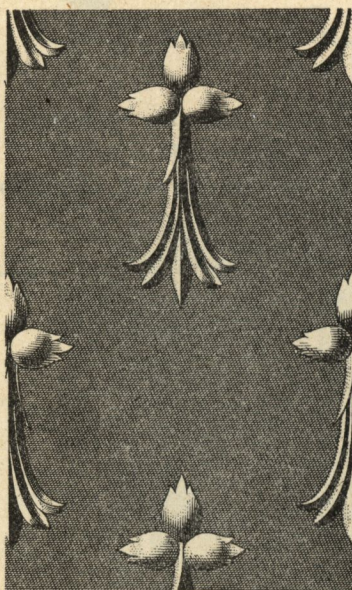


Fig. 1499

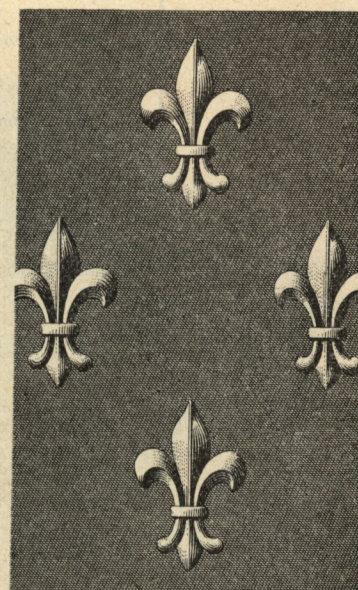


Fig. 1500

NOTA. — *Il peut être livré des intérieurs de toutes dimensions sur ces quadrillés.*

Nous pouvons assurer une livraison rapide de ces articles ainsi que des **cheminées fonte et plaques foyères.**

CONSULTER NOTRE ALBUM. SPÉCIAL FONTES DE CHAUFFAGE.

Les gravures ci-dessus ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

CHEMINÉES HYGIÉNIQUES, dites "SALAMANDRES"

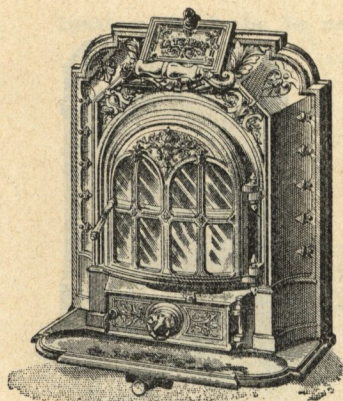


Fig. 1501

LA TZARINE

en fonte émaillée,
noir, céramique ou ivoire

Numéro	1	2
Hauteur	67	75
Largeur	57	65
Poids	90	100

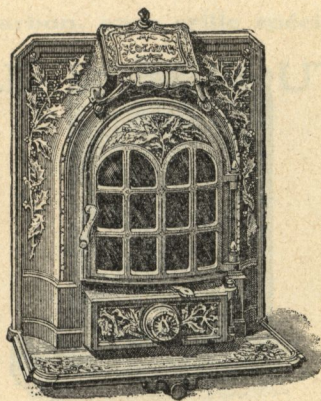


Fig. 1502

LA HOLIDAY ou LE GUI

en fonte émaillée,
noir, céramique ou ivoire

Numéro	1	2
Hauteur	60	65
Largeur	45	52,5
Poids	66	84

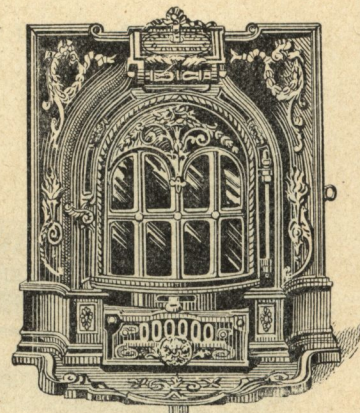


Fig. 1503

Nos 355-420

en fonte émaillée,
céramique ou noir

Numéro	355	420
Hauteur	70	60
Cube chauffé	150	120

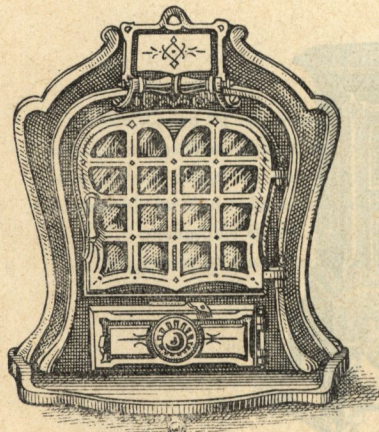


Fig. 1504

UNIE genre ANGLAIS

fonte émaillée,
céramique ou noir

Hauteur	68
Largeur	60
Cube chauffé	80
Poids	83

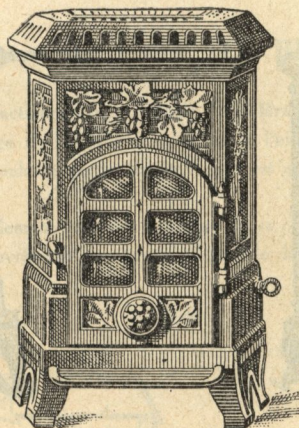


Fig. 1505

L'IDÉALE

fonte émaillée,
céramique ou noir

Numéro	1
Hauteur	65
Largeur	44
Diam. de la buse ovale	135x80
Poids	54
Cube chauffé	90

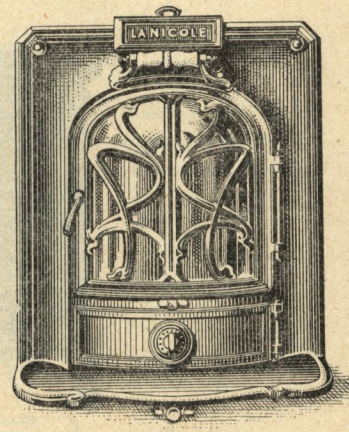


Fig. 1506

CHEMINÉE "LA NICOLE"

fonte émaillée,
céramique ou noir

Numéro	1
Hauteur	60
Largeur	455
Poids avec garniture réfract.	65
Cube chauffé	85

NOUS ADRESSONS, SUR DEMANDE, NOTRE ALBUM SPÉCIAL FONTES DE CHAUFFAGE.

Les caractéristiques, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

CHEMINÉES HYGIÉNIQUES

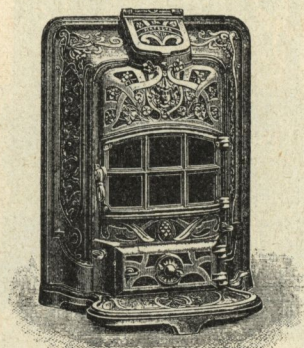


Fig. 1507

“ PERFECTA ”

à feu visible, foyer briques
émaillée

Hauteur totale	68
Dimensions de la plaque de fond %	41×55
Poids av. garniture réfractaire kil.	68
Cube chauffé m ³	80-100

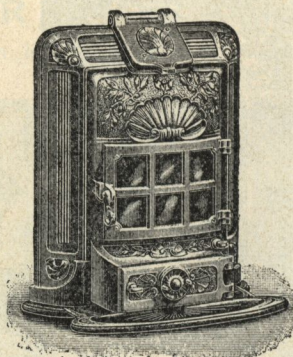


Fig. 1508

“ SAPHIR ”

Cheminée à feu continu, foyer briques
émaillée

Hauteur totale	59
Dimensions de la plaque de fond %	49×35
Poids av. garniture réfractaire kil.	50
Cube chauffé m ³	60-80

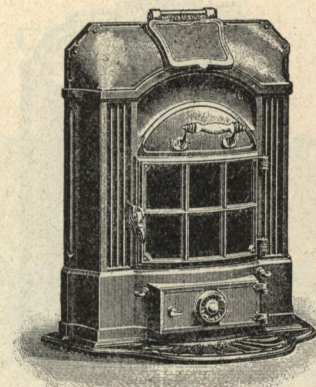


Fig. 1509

“ DIAMANT ”

Cheminée roulante à feu continu, foyer briques
émaillée

Hauteur totale	79
Dimensions de la plaque de fond %	46×65
Cube chauffé m ³	100

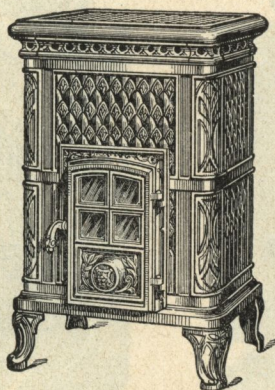


Fig. 1510

CHEMINÉE genre FAIENCE

avec foyer houille et bois,
foyer de 36×27, 5×16, 5 %

Hauteur	%	69
Largeur	%	47
Largeur du corps	%	41
Diamètre de la buse	%	11, 1

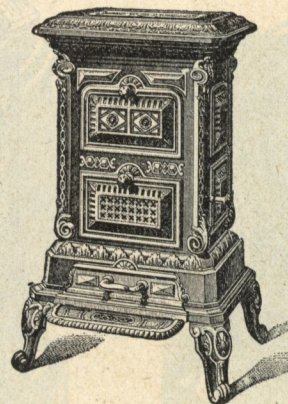


Fig. 1511

CHEMINÉE de SALLE

à bois et houille, fonte émaillée noir et couleur,
avec four, foyer fonte, buse derrière

Hauteur	%	82, 3	86, 3	91, 3
Largeur	%	46	47	52
Profondeur	%	35	36	37

NOUS ADRESSONS, SUR DEMANDE, NOTRE ALBUM SPÉCIAL FONTES DE CHAUFFAGE.

APPAREIL DE CHAUFFAGE COMPLET

A FEU VISIBLE ET CONTINU

brûlant le bois, le coke, le charbon, avec grille spéciale pour le chauffage au bois

“LE BRULTOUT”

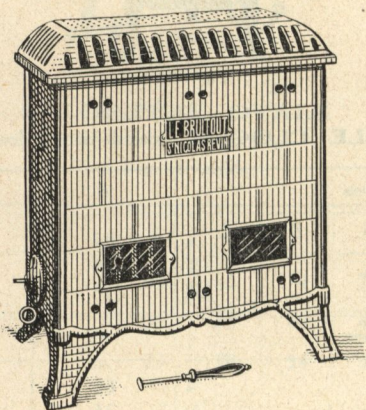


Fig. 1512

Garniture réfractaire
joints mastiqués.
Tampon de chargement
et porte de foyer
munis d'une garniture d'amiante.

N° 1
en fonte minée,
colonnes et garnitures nickelées.

N° 2
avec dôme, panneaux émaillés
colonnes et garnitures nickelées.

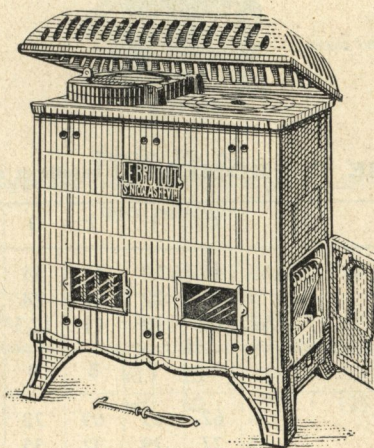


Fig. 1512 bis

Fonctionnement du poêle “LE BRULTOUT”

Le schéma fig. 1513 indique nettement le fonctionnement du poêle “Le Brultout” à feu continu ; il est d'ailleurs basé sur le principe du meilleur appareil de ce genre : le réglage de l'arrivée d'air se fait à l'aide d'une ventouse, et l'échappement des gaz brûlés se faisant en dehors du réservoir à combustible, seule la partie du foyer qui est en ignition brûle réellement et la consommation du combustible est ainsi réduite au minimum.

Le combustible chargé en A descend graduellement au fur et à mesure de sa combustion sur le foyer B.

L'appareil est muni d'une grille-râteau manœuvrée par une tirette C pour le décendrage.

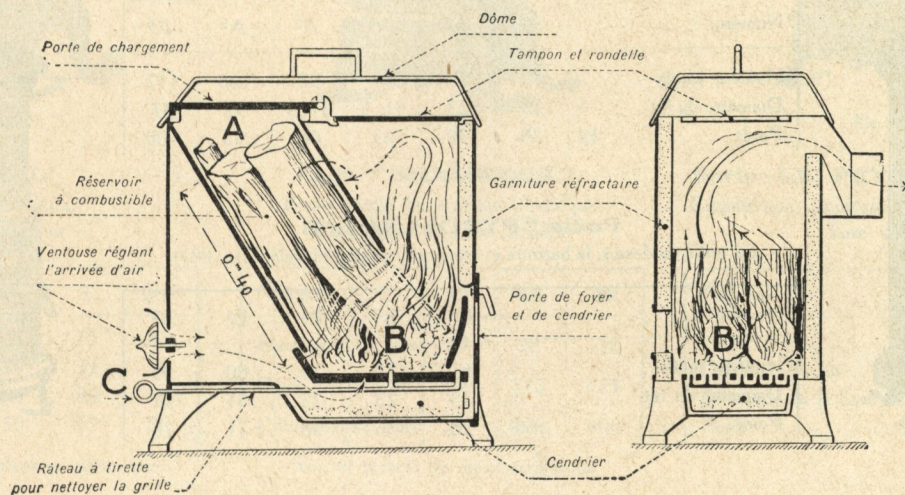


Fig. 1513

POÊLES A SOCLE

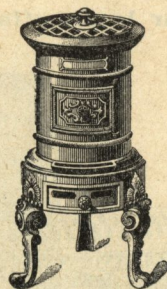


Fig. 1514

POÊLES POUR REPASSEUSES

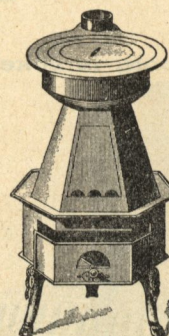


Fig. 1515

SÉRIE DE ROSIÈRES à bavette et à porte.

Numéro	0	1	2	3	4	5
Hauteur	46	50	52	53	56	58
Diamètre	19	20	22	24	25	26
Poids	8,5	10	11	12,5	14	15
Numéro	6	7	8	9	10	12
Hauteur	62	65	69	72	74	78
Diamètre	27	29	32	35	38	40
Poids	18	21	26	29	37	39

POÊLE CLOCHE, buse derrière seulement.

Nombre de fers	6	7
Hauteur	65	65
Diamètre	26	29
Poids	18	19
Nombre de fers	8	10
Hauteur	65	65
Diamètre	35	41
Poids	25	28

POÊLES "PYROS"

à feu visible, à combustion complète. Ces appareils peuvent brûler le bois, l'anthracite, le coke et tous genres de combustibles.

Série A

base, chapiteau, porte
et son cadre en fonte noire,
enveloppe en tôle noire,
foyer briques.

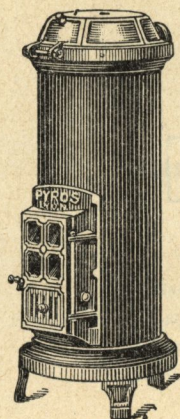


Fig. 1516

Poêle "PYROS" Série A

(fig. 1516)

Numéro	A ¹	A ²	A ³	A ⁴	A ⁵	A ⁶
Hauteur totale	72	79	89	98	108	117
Diamètre du fût	23	23	31,5	31,5	37	37
Poids	28	30	63	68	92	100

Poêle "PYROS" Série B

La grille du dessus, la barrette et les garnitures sont nickelées (fig. 1517).

Numéro	B ⁰	B ¹	B ²	B ³	B ⁴
Hauteur totale	61	71	78	80	95
Diamètre du fût	23	23	23	31	31
Poids	28	36	38	71	76

Série B

se fait en fonte noire, ou en
fonte émaillée vert mousse
ou gris clair; enveloppe en
tôle lustrée, foyer briques.

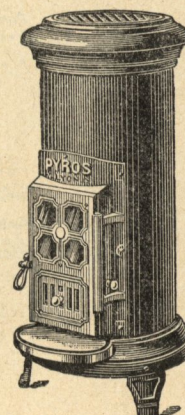


Fig. 1517

NOUS ADRESSONS, SUR DEMANDE, NOTRE ALBUM SPÉCIAL "FONTES DE CHAUFFAGE".

CALORIFÈRES

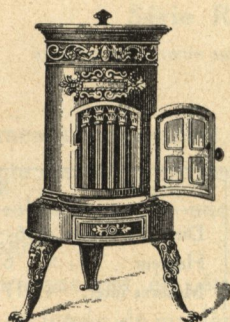


Fig. 1518

CALORIFÈRE OVALE

Série du Magny
à bois et houille

Numéro	1	2	3	4	5
Hauteur ^m	60	66	74	77	90
Diamètre ^m	30	35	40	45	50
Poidskil.	23	28	34	39	47

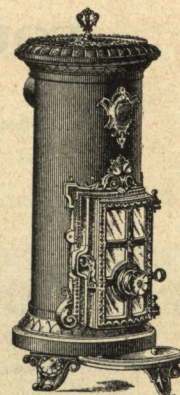


Fig. 1519

Tout noir
ou
émail céramique

Série D. C.

Enveloppe tôle lustrée, couvercle et porte nickelés,
foyer réfractaire

Numéro	45bis	45	46	47
Hauteur totale ^m	67	73	79	87
Diamètre du corps ^m	21	22,5	25,5	30,5
Poidskil.	25	31	52	65
Cube chauffém ³	60	75	125	173

CALORIFÈRES HYGIÉNIQUES à feu continu

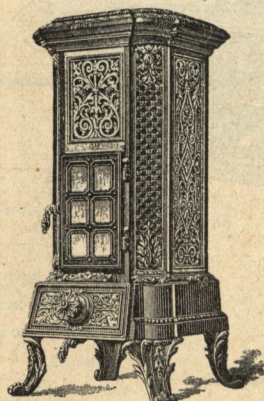


Fig. 1520

Série L

Panneaux ajourés,
émaillés couleur

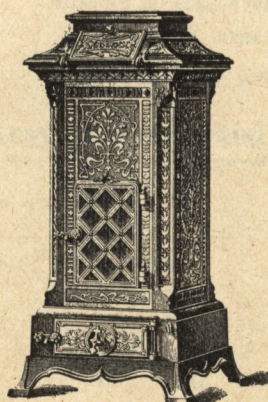


Fig. 1521

LE "SHAMROCK"

Fonte vernie ou émaillée céramique,
buse dessus ou buse derrière

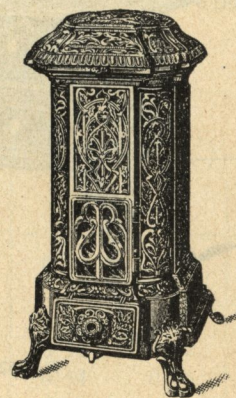


Fig. 1522

Série LE PETIT GRÉGOIS

Emaillé noir, panneaux couleur, à feu visible,
buse derrière

Numéro	00	1	2 ^{bis}
Hauteur ^m	65	75	85
Largeur ^m	30	34	36
Cube chauffém ³	60	80	120
Poidskil.	50	57	80

Emaillés noir et couleur ou céramique

Numéro	42	43	44
Hauteur ^m	89	98	110
Poidskil.	100	112	125
Cube chauffém ³	250	300	400

Noir et nickelé ou émail céramique

Numéro	331 ^{bis}	332 ^{bis}
Hauteur ^m	76	85
Diamètre du fût ^m	26	29
Diamètre de la buse ^m	83	83
Poidskil.	55	70

NOUS ADRESSONS SUR DEMANDE NOTRE ALBUM SPÉCIAL "FONTES DE CHAUFFAGE".

Les caractéristiques, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

FOURNEAUX POTAGERS

Tôle et fonte, dessus émaillé.
 Numéros 8 et 10 . . . à coulisse.
 — 8 à 2 trous.
 — 10 à 3 trous.

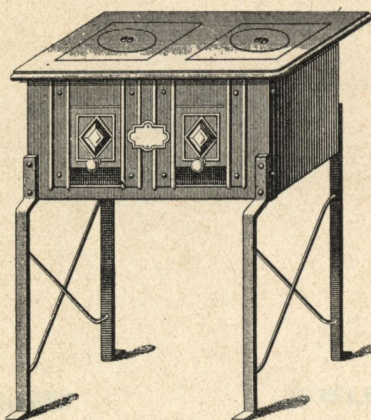


Fig. 1523

Numéro	8	10
Dim. des dessus $\frac{c}{m}$	56×34	76×34
Hauteur $\frac{c}{m}$	67	70
Mesures intér. $\frac{c}{m}$	17,6	17,6

Dessus émaillé.

CUISINIÈRES EN FONTE

CUISINIÈRES SÉRIE ÉCONOMIQUE DE ROSIÈRES

A buse mobile, houille et bois

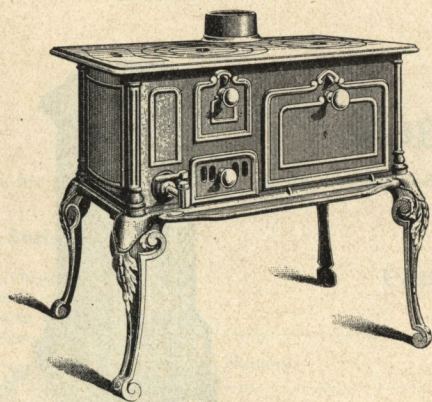


Fig. 1524

Série M à pieds, 526 à 529.
 Foyer pièces détachées.

Numéro	M 526	M 527
Dimensions des dessus $\frac{c}{m}$	56×33,5	61×37
— des fours $\frac{c}{m}$	24×28	26×31,5
Contenance de la bouillotte . lit.	2	2,5
Poids kil.	38	42
Numéro	M 528	M 529
Dimensions des dessus $\frac{c}{m}$	65×39	70×42
— des fours $\frac{c}{m}$	28×34,5	30×36,5
Contenance de la bouillotte . lit.	3,5	4
Poids kil.	53	63

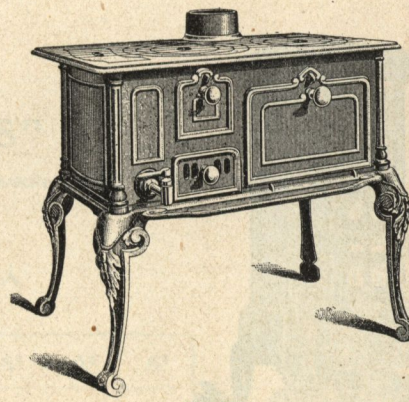


Fig. 1525

Série A, 126 à 129
 Foyer Pot.

Numéro	A 126	A 127
Dimensions des dessus $\frac{c}{m}$	56×33,5	61×37
— des fours $\frac{c}{m}$	24×28	26×31,5
Contenance de la bouillotte . lit.	2	2,5
Poids kil.	40	45
Numéro	A 128	A 129
Dimensions des dessus $\frac{c}{m}$	65×39	70×42
— des fours $\frac{c}{m}$	28×34	30×36,5
Contenance de la bouillotte . lit.	3,5	4
Poids kil.	53	63

FOURNEAUX DE CUISINE tôle et fonte

Série R. I., à foyer mixte perfectionné

avec porte ouvrante sur la façade et grille abattante avec encadrements fonte polie

Ces fourneaux comprennent : Un four, une étuve, une chaudière en fonte émaillée avec panache et couvercle en cuivre rouge poli, un robinet cuivre, une barre cuivre, un cendrier ordinaire, une mitre.

Ces fourneaux ont été établis spécialement avec de larges passages de fumée de manière à avoir un bon tirage et à permettre l'emploi des houilles de toutes qualités.

Dans ces fourneaux, le foyer est en briques réfractaires avec parabole en fonte ; il est muni de deux plaques de rétrécissement, dont une à jour, qui permettent de rétrécir ou d'agrandir le foyer à volonté.

Pour la houille, on enlève la grille-galerie, on met les deux plaques de rétrécissement et on place la grille à houille sur les taquets, pour rendre le foyer moins profond.

Pour le bois, on enlève les deux plaques de rétrécissement, on replace la grille-galerie à bascule et on pose la grille à bois.

Dessus du fourneau R. I. C.

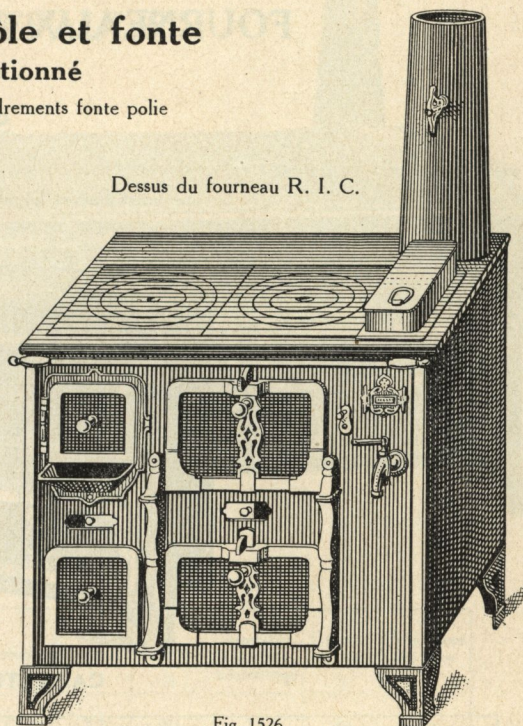


Fig. 1526

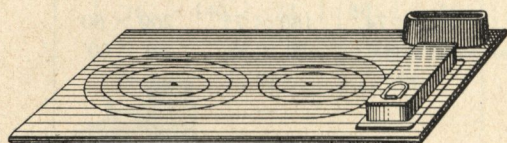


Fig. 1527. — Dessus du R. I. O.

Ces fourneaux se font en 2 modèles :

Modèle R. I. C. avec coup de feu rectangulaire (gravure du fourneau monté, voir fig. 1526).

Modèle R. I. O. avec coup de feu ovale (fig. 1527).

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Numéro	Chaudière à droite	Chaudière à gauche	701	705	709	713	715	717		
			702	706	710	714	716	718		
Longueur.	mèt.		0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	1.10		
Largeur	»		0.45	0.50	0.52	0.58	0.62	0.62		
Hauteur	»		0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80		
Four	Largeur	»	0.23	0.28	0.31	0.36	0.42	0.48		
	Profondeur	»	0.41	0.45	0.47	0.54	0.55	0.58		
	Hauteur	»	0.23	0.24	0.24	0.24	0.24	0.24		
Foyer (0,15 de hauteur)	Largeur	»	0.13	0.13	0.15	0.18	0.18	0.18		
			Profondeur	Houille	»	0.21	0.21	0.25	0.26	0.30
				Bois	»	0.30	0.34	0.36	0.43	0.44
Contenance de la chaudière.	lit.		5	8	8	12	18	18		
Dimensions extérieures des buses ovales	mm		157×95	185×100	192×106	215×115	225×125	225×125		
Diamètre extérieur de l'extrémité ronde de la mitre	mm		132	139	146	167	180	180		
Cubage de la caisse	m ³		0.225	0.255	0.285	0.336	0.396	0.432		
Poids approximatif	kil.		113	133	151	176	191	211		

ACCESSOIRES DE FOURNEAUX ET CUISINIÈRES

Tuyaux tôle noire, dimensions et longueurs sur demande, droits ou coudés. - **Grilles** de rechange pour foyers de fourneaux. **Boulons de poêliers** tête large fraisée. - **Briques et terre réfractaires**. - **Plaques de dessus de fourneaux**, etc.

FOURNEAUX DE CUISINE tôle et fonte

Série 547 (fig. 1528)

Composés de 2 fours à retour de flamme, 2 étuves, 2 registres à manivelle, 1 chaudière avec robinet, 2 cendriers dont 1 trieur.
Se fait à bois et houille ou à houille (à spécifier sur la commande).

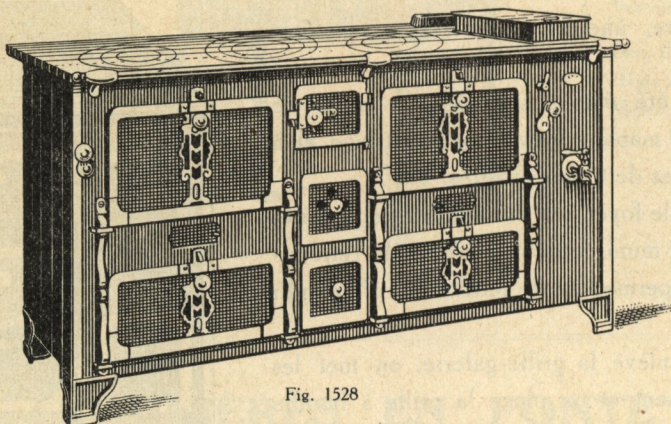


Fig. 1528

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Numéro	549	550	551	552	553	554
Dimensions des dessus	130×70	140×72	150×72	160×74	180×75	200×80
— des fours	35×48	37×50	40×50	45×54	50×56	60×60
Contenance de la bouillotte	lit. 18	24	24	30	30	45
Poids	kil. —	—	—	—	—	—

Nous pouvons fournir des types de fourneaux pouvant alimenter une installation de **CHAUFFAGE CENTRAL**.
Renseignements sur demande.

POUR PLUS AMPLES RENSEIGNEMENTS DEMANDER NOTRE ALBUM SPÉCIAL "FONTES DE CHAUFFAGE".

FOURNEAUX "BRIFFAULT"

FOURNEAU "LE POPULAIRE"

à étuve, avec foyer mixte (fig. 1529).

CARACTÉRISTIQUES

Longueur	Largeur	Hauteur	Largeur du four	Profondeur du four	Contenance de la chaudière
<small>c/ m</small>	<small>c/ m</small>	<small>c/ m</small>	<small>c/ m</small>	<small>c/ m</small>	litres
60	41	80	27	37	5
65	45	80	28	40	5
70	47	80	30	43	7
75	47	80	31	43	7
80	50	80	33	46	7
90	55	80	37	50	12
100	56	80	40	52	18

Les dimensions tenues couramment en magasins sont imprimées en caractères gras.



Fig. 1529

Les caractéristiques, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

FOURNEAUX "BRIFFAULT"

FOURNEAU à 2 FOURS (fig. 1530)

composé de 2 fours à retour de flamme, 2 étuves,
2 registres à manivelle pour régler et diriger la chaleur,
1 chaudière avec robinet, 2 cendriers dont 1 trieur.

Ce fourneau se construit avec ceinture et charbonnier,
bouilleur pour le service d'eau chaude, bain-marie à copettes.

La plaque mobile du dessus peut être fournie
avec 3 jeux de rondelles.

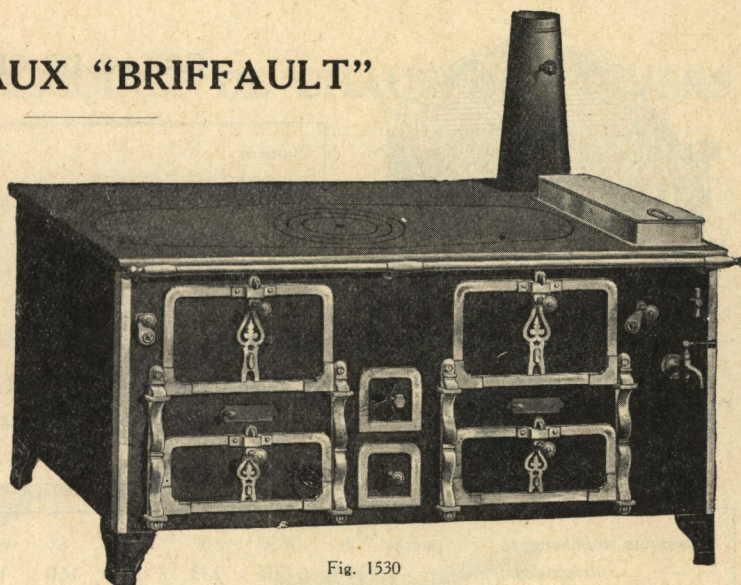


Fig. 1530

CARACTÉRISTIQUES

Numéro	Longueur C/m	Largeur C/m	Hauteur C/m	Contenance de la chau- dière en litres	Largeur des fours C/m	Profondeur des fours C/m	Numéro	Longueur C/m	Largeur C/m	Hauteur C/m	Contenance de la chau- dière en litres	Largeur des fours C/m	Profondeur des fours C/m
14 bis	110	62	80	10	30	45	17	150	72	80	24	40	50
14	120	68	80	28	31	48	18	160	74	80	30	45	54
15	130	70	80	18	35	48	19	180	75	80	30	50	56
16	140	72	80	24	37	50	44	200	80	80	45	60	60

Les dimensions tenues couramment en magasins sont imprimées en caractères gras.

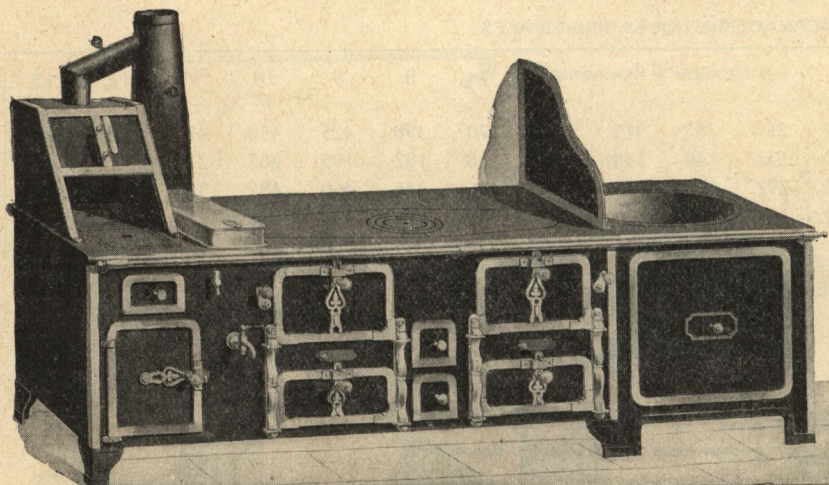


Fig. 1531

FOURNEAU à 2 FOURS
ET GRILLADE

(fig. 1531)

Ce fourneau est composé de :

2 fours à retour de flamme, 2 étuves,
2 registres à manivelles pour régler la chaleur,
1 chauffe-assiettes, 1 grillade,
1 poissonnière formant 2 réchauds
avec cendrier dessous,
1 chaudière avec robinet cul-de-lampe en bronze,
2 cendriers dont 1 trieur.

CARACTÉRISTIQUES

Numéro	Longueur C/m	Largeur C/m	Hauteur C/m	Contenance de la chau- dière en litres	Largeur des fours C/m	Profondeur des fours C/m	Numéro	Longueur C/m	Largeur C/m	Hauteur C/m	Contenance de la chau- dière en litres	Largeur des fours C/m	Profondeur des fours C/m
20	150	68	80	18	31	48	24	190	74	80	30	45	54
21	160	70	80	18	35	48	25	200	74	80	30	45	54
22	170	72	80	24	37	50	26	220	75	80	30	50	56
23	180	72	80	24	40	50	27	250	80	80	45	60	60

Les dimensions tenues couramment en magasins sont imprimées en caractères gras.

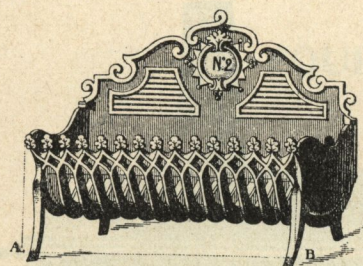


Fig. 1532

GRILLE DE CHEMINÉE fonte, dite "COLAS", à pieds

(fig. 1532)

Numéro	1	2	3	4	5	6	7
Longueur A B	31	34	37	43	50	55	61
Nombre de barreaux	8	9	10	12	14	16	18
Poids kil.	6,900	7,300	7,700	8,700	9,900	11	11,800

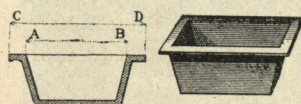


Fig. 1533

GRILLES DE POTAGERS, CARRÉES, sans couvercle,

à grille fixe (fig. 1533) ; à grille mobile (fig. 1534).

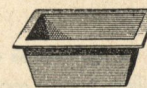


Fig. 1534

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Dimensions intérieures	pouces	4	4 ½	5	5 ½	6	6 ½	7	7 ½	8	8 ½	9	9 ½	10
— correspondantes	"	110	120	133	150	160	175	190	200	215	230	245	260	275
— extérieures	"	140	148	162	182	190	210	227	242	258	270	288	290	307
Poids avec grille fixe ou mobile	kil.	0,800	1	1,200	1,500	1,900	2,100	2,500	2,800	2,900	3,400	3,900	5,200	6,500

Nous pouvons, sur demande, fournir des grilles carrées avec couvercle ainsi que des grilles rondes avec ou sans couvercle.

GRILLE POISSONNIÈRE (fig. 1535)

Fig. 1535



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Numéro	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Dimensions intérieures, longueur	212	230	257	282	315	337	370	398	425	450	475	505	535
— — largeur	120	127	132	140	148	160	168	182	195	205	218	225	225
Dimensions extérieures, longueur	240	265	292	315	350	374	406	435	460	482	512	550	570
— — largeur	153	162	168	168	180	192	207	220	230	230	255	260	260
Poids approximatif kil.	1,800	2	2,500	2,700	3	3,500	4,500	5	5,500	6	7	7,500	8

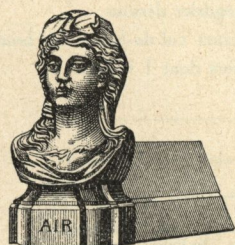
CHENETS

Fig. 1536



Fig. 1537

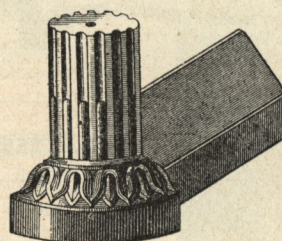


Fig. 1538

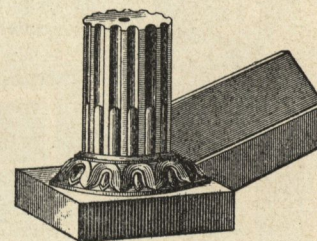


Fig. 1539

CHENETS tout fonte à tête, sujets divers, de 8 à 18 degrés

(fig. 1536 et 1537)

CHENETS tout fonte à colonne.

Base ronde (fig. 1538). — Base carrée (fig. 1539).

NOTRE ALBUM SPÉCIAL "FONTES DE CHAUFFAGE" EST ADRESSÉ SUR DEMANDE.

ACCESSOIRES DE CHAUFFAGE DIVERS

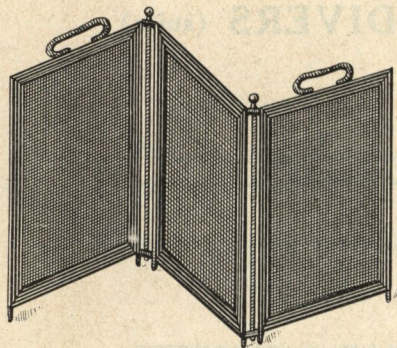


Fig. 1540

GARDE-FEU renforcé, fer bronzé, poignée fil, à 3 feuilles
(fig. 1540)

Même modèle à 4 feuilles.

GARDE-FEU à embases, feuilles laiton, poignées fondues, article soigné, 3 feuilles
Même modèle à 4 feuilles.

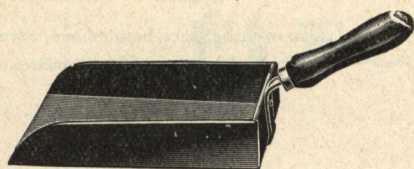


Fig. 1541

PELLE A BRAISE forte
manche fer,
évasée, vernie, 21 %.



Fig. 1542

PELLE A CHARBON
tôle forte vernie,
manche bois 12 %, forme ronde.

PIQUE-FEU en fer forgé, droits ou courbés (fig. 1543 et 1544).



Fig. 1543

Longueur à la demande

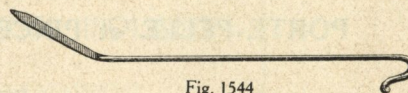


Fig. 1544

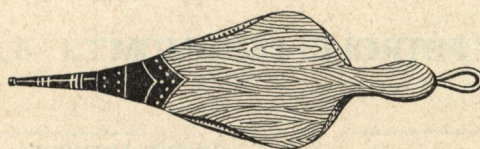


Fig. 1545

SOUFFLET D'ATRE fantaisie,
peau, couleur : jaune, bleu, vert ou jaune ;
verni ; clous chiffres.

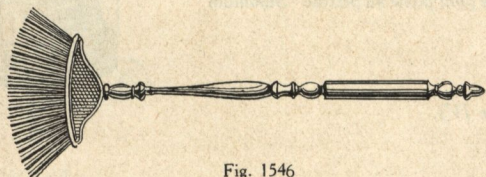


Fig. 1546



Fig. 1547

GARNITURES SOUFFLET ET BALAI

soufflet fantaisie, clous ordinaires, bas assorti ; balai laiton, soies couleurs (fig. 1546 et 1547).

ACCESSOIRES DE CHAUFFAGE DIVERS (suite)

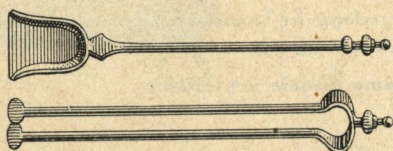


Fig. 1548

PELLE et PINCETTE

tôle lustrée forte,
longueur 60 centimètres.

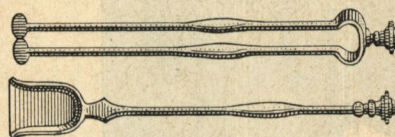


Fig. 1549

PELLE et PINCETTE

tôle lustrée, olives, boutons anglais,
longueur 60 centimètres.

Les mêmes, fines, bassin moiré, olives, à perles,
longueur 60 centimètres.



Fig. 1550

PELLE et PINCETTE

cuivre fondu, bassin moiré olives, à perles,
longueur 60 centimètres.



Fig. 1551

PELLE et PINCETTE

fines, bassin moiré, cylindres une embase,
longueur 60 centimètres.

PORTE-PELLE et PINCETTE en fer poli, bassin moiré. — Le même en cuivre poli.

FOURNITURE SUR DEMANDE.

POÊLE AU PÉTROLE "SUMMUM"

PETIT MODÈLE (fig. 1552)

Diamètre	25 centimètres.
Hauteur	53 centimètres.
Consommation	1 litre en 8 heures.
Capacité du réservoir	1 litre 90.

GRAND MODÈLE

Diamètre	30 centimètres.
Hauteur	57 centimètres.
Consommation	1 litre en 4 heures $\frac{1}{4}$.
Capacité du réservoir	2 litres 40.

MÈCHE pour poêle au pétrole "Summum" — VERRES de rechange pour poêle au pétrole "Summum"

RÉCHAUDS DIVERS (Voir fascicule IV).

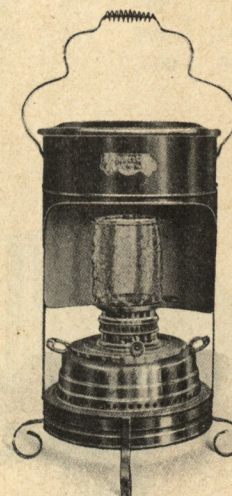


Fig. 1552

FOURNITURE SUR DEMANDE DE TOUS AUTRES MODÈLES DE POÊLES, CALORIFÈRES,
ET MATÉRIEL DE CHAUFFAGE.

ÉLECTRICITÉ

PILES DIVERSES — SONNERIES
VENTILATEURS ÉLECTRIQUES
APPAREILS DE CHAUFFAGE "CALOR"
APPAREILLAGE ÉLECTRIQUE
MOTEURS ÉLECTRIQUES - MATÉRIEL ISOLANT

———— ACCESSOIRES ————
POUR INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES
ET APPAREILS D'ÉCLAIRAGE
FILS ET CABLES ÉLECTRIQUES

PILES ÉLECTRIQUES

PILE A VASE POREUX "LECLANCHÉ"

(fig. 1553)

Numéro	1	2	3
Hauteur du vase poreux	140	160	180
Diamètre du poreux	60	70	80

Les Nos 1 et 2 sont tenus couramment en magasins - Le No 3 peut être fourni rapidement sur demande.

VASE, verre paraffiné Hauteur : 140, 160 ou 180 millimètres
 VASE POREUX garni, avec partie supérieure paraffinée — 140, 160 ou 180 —
 BATON DE ZINC, étiré et amalgamé. Diamètre : 10 millimètres. Longueur : 140, 160 ou 180 —
 SEL AMMONIAC en sachets.



Fig. 1553

Nous vendons les piles Leclanché complètes, ou chaque élément les composant, séparément.

PILE "AD" liquide, à grande capacité

(fig. 1554)



Fig. 1554

Jusqu'à ces dernières années la dépolarisation des positifs de piles au chlorhydrate d'ammoniaque était à peu près universellement assurée par un mélange de bioxyde de manganèse et de graphite tassé dans un sac autour d'un charbon conducteur.

Cet ensemble est actuellement remplacé par un charbon poreux et conducteur partiellement immergé dans l'électrolyte et en outre maintenu à l'état de siccité, quelle que soit la durée de cette immersion.

L'oxygène de l'air et l'hydrogène provenant de la réaction de la pile circulent librement dans ce charbon et s'y combinent grâce à ses propriétés catalytiques.

La pile "AD" ainsi constituée présente les **caractéristiques** essentielles suivantes :

Le positif conserve indéfiniment ses propriétés dépolarisantes ou, autrement dit, pour un régime de décharge appropriée à ses dimensions, sa capacité est illimitée.

Les caractéristiques électriques de l'élément demeurent pratiquement constantes pendant la majeure partie de la décharge.

Un couple de régénération énergique réduit considérablement la consommation de zinc et d'électrolyte, de telle façon qu'à volume égal on peut obtenir sans entretien une capacité double ou triple de celle des piles au bioxyde de manganèse.

L'élément AD,
modèle 229,
(fig. 1554)
comprend :

- 1° Un vase en verre, section carrée, de 130 % de côté et 225 % de hauteur.
- 2° Un positif, cylindre en charbon spécial de 85 % de diamètre et 260 % de hauteur, muni de 2 bagues en caoutchouc et de 3 isolateurs en celluloid.
- 3° Un zinc circulaire de 140 × 120 % de diamètre.
- 4° Un chapeau en matière moulée.

CHARGE DE SEL. — 500 grammes de chlorhydrate d'ammoniaque additionnés de 40 grammes de sulfate de zinc.

POSSIBILITÉS DE DÉBIT. — Décharge continue sur 10 ohms ou intermittente jusqu'à 2 ampères.

CAPACITÉ. — La capacité utile du positif est au minimum de 900 A.H.

VOLTAGE. — Le voltage d'un élément "AD" neuf est de 1 v. 4 environ.

VOIR A LA PAGE SUIVANTE : APPLICATIONS, MONTAGE ET ENTRETIEN.

PILE "A D" (suite)

Applications principales. — L'élément AD 229 (fig. 1555) est établi pour l'alimentation des appareils nécessitant un débit intermittent relativement élevé et sa résistance intérieure est réduite au minimum. Il convient, par suite, parfaitement pour l'alimentation des **petits Standards** à batterie centrale intégrale.

Chemins de fer. — L'élément AD 229 G², variante de l'élément normal, est établi spécialement pour l'alimentation des moteurs de signaux ou d'aiguilles de 3 A à 3 A 5 de consommation.

T.S.F. — 4 éléments AD 229 peuvent alimenter un poste à 5 ou 6 lampes consommant 6/100 d'ampère sous 4 volts. 1 élément convient pour l'alimentation de 2 ou 3 lampes monowatt Philipps, et 2 éléments en parallèle pour 4, 5 ou 6 lampes.

Montage. — *Montage du positif.* — 1^o Placer les deux bagues en caoutchouc, l'une à la partie inférieure, l'autre à mi-hauteur.

2^o Introduire les trois lamelles de celluloïd entre les bagues et le charbon à égale distance les unes des autres, de telle façon que le grand crochet soit en bas.

Montage des éléments. — Placer la quantité de sel prescrite au fond du verre et verser de l'eau jusqu'à un niveau réglé une fois pour toutes.

Agiter longuement pour faire dissoudre le plus de sel possible, toute la charge si l'on dispose d'eau chaude, les 2/3 si l'on se sert d'eau froide.

Disposer les zincs sur les trois crochets des isolateurs de celluloïd de telle façon que le point d'attache du fil de connexion soit en bas.

Agiter à nouveau la solution de manière à maintenir en suspension l'excès de sel non dissous et mettre en place l'ensemble positif et zinc de telle façon qu'il repose sur le fond du bocal.

Le niveau de l'électrolyte doit être à 2 ou 3 centimètres du bord du bocal.

L'élément est alors prêt à fonctionner.

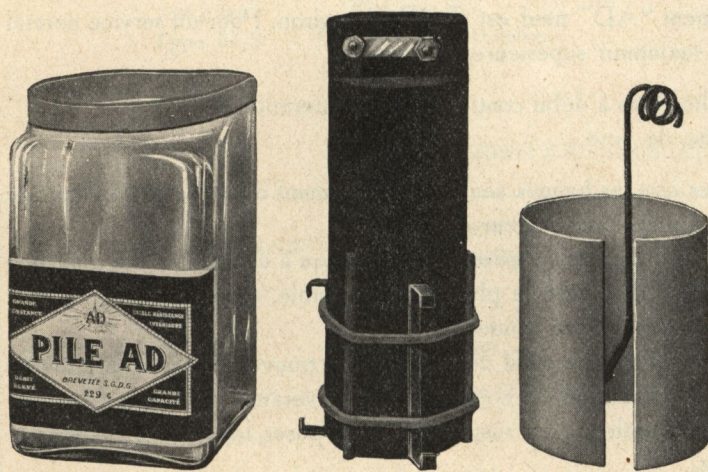


Fig. 1555

Pile AD modèle 229 démontée

Entretien. — Visites périodiques des éléments plus ou moins rapprochées suivant le débit qu'ils ont à fournir.

1^o *Electrolyte.* — La présence de cristaux abondants et une apparence laiteuse indiquent l'appauvrissement de l'électrolyte qui doit être rejeté et remplacé par une solution neuve préparée comme il est dit plus haut.

Refaire le niveau avec une solution saturée de chlorhydrate le cas échéant.

2^o *Zinc.* — L'état d'usure du zinc doit être vérifié à chaque visite. Si des cristaux le recouvrent ils doivent être grattés.

3^o *Positif.* — Le positif doit être aussi débarrassé des cristaux qui le recouvrent en le grattant avec une raclette de bois. Ne pas oublier de déboucher le trou central.

Si des traces d'oxydation apparaissent sur les bornes, celles-ci peuvent être légèrement graissées, mais il est expressément recommandé de ne pas répandre d'huile ou de graisse sur le charbon.

RENSEIGNEMENTS ET FOURNITURE, SUR DEMANDE, des Piles "A D" Nos 230, 235, 240, 245.

PILE "AD" à grande capacité, modèle 220

Caractéristiques. — *Description.* — L'élément "AD", modèle 220, comprend :

1° Un bac rectangulaire en matière moulée de 200 $\frac{m}{m}$ de hauteur et de $200 \times 165 \frac{m}{m}$ de section muni d'un couvercle.

2° Un positif en charbon poreux spécial mesurant 240 $\frac{m}{m}$ de hauteur et $130 \times 94 \frac{m}{m}$ de section. Ce positif est muni de deux bagues en caoutchouc et, à sa partie supérieure, épaulée à cet effet, d'une cuivrierie servant de prise de courant.

3° Un zinc en forme de boîte sans fond pesant environ 1.200 grammes, muni d'un fil de connexion souple isolé, soudé au voisinage de l'arête inférieure.

Charge de sel. — Solution saturée de chlorhydrate d'ammoniaque contenant 1 kilog. de sel, de préférence additionnée de 80 grammes de sulfate de zinc.

Possibilités de débit. — Régime normal de décharge : décharge continue de 100 à 200 milliampères avec pointes de 300 à 400 milliampères.

Capacité. — Le zinc est calculé pour une capacité de 500 A. H. environ qui peut généralement être obtenue sans entretien.

La capacité utile du positif est au minimum de 1.500 A. H.

Voltage. — La force électromotrice d'un élément "AD" neuf est de 1 v. 4 environ. Pour un service normal la différence de potentiel en fonctionnement doit se maintenir supérieure à 1 volt.

Applications principales. — Toutes applications à débit continu ou semi-intermittent.

Chemins de fer. — Alimentation des circuits de voie.

Montage. — *Montage du positif.* — Vérifier que les bagues sont convenablement disposées sur la hauteur du positif, l'une à 1 $\frac{m}{m}$ environ de l'arête inférieure, l'autre à mi-hauteur environ.

Déposer 1 kilog. de sel ammoniac pur dans le fond du bac. Verser de l'eau jusqu'à un niveau fixé d'avance une fois pour toutes. Agiter longuement de manière à dissoudre le plus de sel possible, toute la charge si l'on dispose d'eau chaude, les trois quarts environ si l'on se sert d'eau froide.

Mettre en place le zinc de telle façon que le point d'attache du fil de connexion se trouve à la partie inférieure ; Le zinc s'use en effet de haut en bas et, sans cette précaution, la connexion se trouverait rapidement détachée.

Agiter la solution pour que l'excès de sel se maintienne en suspension, puis poser les positifs sur le fond du bac. Ainsi monté l'élément est prêt à fonctionner.

Entretien. — Visites périodiques des éléments plus ou moins rapprochées suivant le débit qu'ils ont à fournir. Pour une capacité journalière de 2 A. H. une visite trimestrielle suffit.

Observer les points suivants :

1° *Electrolyte.* — La présence de cristaux abondants ou une apparence laiteuse indiquent l'appauvrissement de l'électrolyte qui doit être rejeté et remplacé par une solution neuve préparée comme il est dit plus haut.

La formation prématurée de cristaux peut être due :

- a) A l'emploi d'eau impropre ou de sel impur ou encore à une dose insuffisante de sel ;
- b) A une perte de ligne provoquant un débit anormal des éléments ;
- c) A un contact entre les positifs et le zinc.

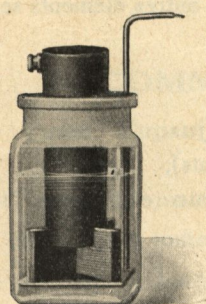
2° L'état d'usure du zinc doit être vérifié à chaque visite. Si des cristaux le recouvrent, ils doivent être grattés.

3° Le positif doit être débarrassé des cristaux qui le recouvrent en les grattant avec une raclette de bois. Ne pas oublier de déboucher le trou central du positif.

Si des traces d'oxydation apparaissent sur les bornes, celles-ci peuvent être légèrement graissées, mais il est expressément recommandé de ne pas répandre d'huile ou de graisse sur les charbons.

Pouvons fournir sur demande la pile "AD", N° 222, ayant 2 positifs en charbon poreux, mesurant chacun 260 $\frac{m}{m}$ de hauteur et $135 \times 55 \frac{m}{m}$ de section.

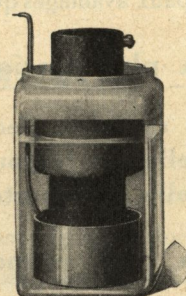
PILE "FÉRY" à dépolarisation par l'air



PILE COMPLÈTE
Type 01/S

Éléments séparés
de piles
Type 01/S

Vase verre.
Charbon avec borne.
Zinc avec fil.
Couvercle et croisillon.
Charge de sel.



PILE COMPLÈTE
Type Super 3

Éléments séparés
de piles
Type Super 3

Vase verre.
Charbon avec borne.
Zinc avec fil.
Charge de sel.

CARACTÉRISTIQUES DES ÉLÉMENTS SÉPARÉS

TYPE D'ÉLÉMENT	00/A (T.S.F.)	00/S (T.S.F.)	0/S	01/S	1/S	2/S	4/S	Super 3
Hauteur du vase verre %	100	100	125	138	138	165	138	200
Côtés — %	40×40	40×40	60	82	82	105	118	118
Hauteur totale du charbon %	120	120	120	120	140	170	140	210
Poids de l'élément complet (sans solution) gr.	159	180	433	620	903	1581	1680	2180
Poids de la charge de sel ammoniac. gr.	9	11	35	90	85	170	190	280
Volume de solution. cm ³	55	55	175	425	400	800	930	1400
Force électromotrice V	1,25	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
Capacité totale AH	4	4	18	40	40	73	105	190
Régime moyen ou continu mA	1	4	20	20	40	80	150	200
Régime intermittent (périodes n'excédant pas 1 heure, suivies d'un temps de repos double de celui du travail) . . . mA	2,5	10	50	50	100	200	400	500

Les piles 1/S et 2/S sont couramment tenues en magasins.

POUR TOUS AUTRES ÉLÉMENTS, FOURNITURE RAPIDE SUR DEMANDE.

AVANTAGES DES PILES "FÉRY"

Les principaux avantages que présente la pile "Féry" sur les autres éléments se résument comme suit :

C'est la pile la plus pratique :

parce que sa force électro-motrice reste constante jusqu'à usure complète du zinc,
parce qu'elle est toujours propre (pas de sels grimpants),
parce qu'elle peut rester plusieurs années sans aucun entretien.

C'est la pile la plus économique :

parce qu'elle est dépolarisée par l'oxygène de l'air qui ne coûte rien,
parce qu'elle ne consomme que 1 gr. 3 de zinc par ampère-heure,
parce que son usure est nulle à circuit ouvert,
parce que le zinc est utilisé intégralement,
parce que le charbon peut servir indéfiniment,
parce qu'à prix égal, elle vous fera trois fois plus d'usage que les autres piles.

EMPLOI DES PILES "FÉRY" POUR LES SONNERIES

La pile Féry 0/S convient très bien pour les installations simples de sonneries courantes (sonneries ayant au moins 5 ohms de résistance), dans le cas où une seule sonnerie est actionnée à la fois et avec des intervalles de repos assez prolongés (pour les sonneries d'appartement, par exemple, utiliser 3 piles et ajouter 1 pile par 20 mètres de fil).

La pile Féry 01/S est la pile normale de sonnerie. De même encombrement que la pile au bioxyde de manganèse dite de 14 cm., elle la remplace avantageusement nombre pour nombre, tant au point de vue du prix d'achat, que de la constance et des frais d'entretien.

Dans les cas d'installations de sonneries avec appels multiples très fréquents, utiliser soit des piles Féry 1/S, soit des piles Féry 2/S, suivant la fréquence des appels.

Pour les sonneries spéciales à grande intensité, employer des piles Féry 4/S ou Super 3.

BOITES à PILES en bois blanc peint, sans bornes

FOURNITURE SUR DEMANDE

Numéro	Hauteur	Côtés	CONTENANCE				
			01/S	1/S	2/S	4/S	Super 3
	Millimètres	Millimètres					
1	260	150×300	3	3	2	2	2
2	260	150×420	—	—	3	3	3
3	260	280×300	6	6	4	4	4
4	260	280×420	—	—	6	6	6
5	260	280×550	18	18	8	8	8

PILE “FÉRY”

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

1° Pendant toutes les manipulations et notamment pendant le montage des connexions, il faut soigneusement éviter, comme pour toutes les piles, tout contact de la solution de sel ammoniac avec la tête du charbon et les parties métalliques (bornes et fils de connexion). Les doigts humides suffiraient à provoquer la formation de sel sur le contact, et le fonctionnement durable de la pile en serait compromis.

2° La hauteur du liquide dans le vase a une grande importance, et il est nécessaire de laisser émerger le charbon d'une quantité suffisante pour qu'il puisse respirer. D'une façon générale le niveau du liquide doit être maintenu environ aux $2/3$ de la hauteur totale du vase.

Il ne faut pas verser à la surface du liquide une couche d'huile ou d'un corps gras quelconque dans le but d'éviter l'évaporation car la pile serait asphyxiée et ne fonctionnerait plus.

3° La force électromotrice des éléments doit être mesurée avec un voltmètre de grande résistance (200 ohms environ pour un élément), sinon la différence de potentiel observée diffère notablement de la force électromotrice, non seulement à cause de la résistance intérieure de la pile, mais aussi à cause du couple de dépolarisation qui apparaît dès que la pile fournit un débit.

Eviter de soumettre la pile à des court-circuits. L'observation du débit en court-circuit n'est pas susceptible de fournir des indications intéressantes, et sa prolongation peut nuire au bon fonctionnement ultérieur de la pile.

COMMENT ON RECHARGE LA PILE “FÉRY”

Quand le zinc est usé, on démonte la pile ; le charbon et le vase sont recouverts d'abondants cristaux non adhérents. On les fait tomber à l'aide d'une raclette quelconque.

Ne pas laver le charbon, ce qui le rendrait inutilisable.

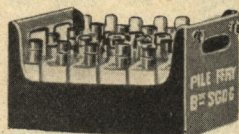
On pourrait filtrer le liquide et l'employer à nouveau, mais ce serait une si minime économie qu'il n'est pas avantageux de le faire.

On emploie donc une solution neuve, on remet un zinc neuf et on replace le charbon.

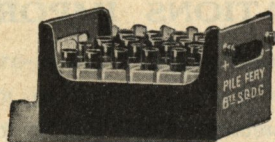
On pourra remarquer que les sels résiduels qui pourraient subsister, tant sur le charbon que sur le vase, se redissolvent dans la solution : de sorte que, peu de temps après son remontage, la pile est absolument propre ; **elle est en tous points identique à un élément entièrement neuf.**

BATTERIES SPÉCIALES POUR T. S. F.

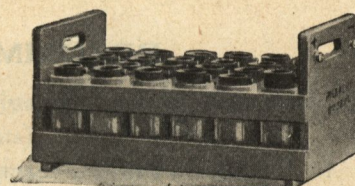
BATTERIES POUR TENSION PLAQUE



00/A



00/S



0/S

CARACTÉRISTIQUES DES BATTERIES

Type de batterie		00/A	00/S	0/S
Encombrement	Hauteur	210	210	225
	Côtés	290×176	290×176	450×300
Poids (sans solution)	kil.	4,250	4,500	12,600
Capacité totale	AH	4	4	18
Tension moyenne en service	V	20	20	30
Régime moyen continu	mA	1	4	20
Régime intermittent	mA	2,5	10	50

RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES ET FOURNITURE SUR DEMANDE

BATTERIES FÉRY POUR CHAUFFAGE DU FILAMENT

(En boîtes bois verni munies de connexions intérieures et de bornes isolées extérieures)



Batterie 11



Batterie 15



Batterie 16

CARACTÉRISTIQUES DES BATTERIES

Type de batterie		11	15	16
Encombrement	Hauteur	270	270	270
	Côtés	290×300	290×590	290×450
Poids	kil.	12	22	16
Tension moyenne en service	V	3,5	3,5	3,5

RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES ET FOURNITURE SUR DEMANDE

PILES SÈCHES

PILES COLONIALES

L'un des inconvénients de la pile à liquide immobilisé, inconvénient inhérent à l'élément lui-même et que la meilleure fabrication ne saurait éliminer complètement, est sa durée de conservation restreinte.

Les "**Piles Coloniales**" indiquées ci-dessous échappent à ces inconvénients, tout en ayant tous les avantages des piles sèches. Les éléments ne sont livrés qu'avec une charge neutre qui peut indéfiniment attendre sa mise en service sans s'altérer. De plus un couvercle protège les bornes pendant le transport et simplifie la mise en service.

MISE EN SERVICE

Pour mettre en service la pile Coloniale, verser par l'orifice de remplissage, au moyen du couvercle utilisé comme mesure, soit de l'eau, soit une solution de chlorhydrate d'ammoniaque. La mise en décharge peut se faire 5 ou 6 heures après. Il est toutefois recommandé d'ajouter le lendemain de la première charge une demi-mesure d'eau environ, dont l'absorption se fera de manière assez lente. Lorsque l'élément manifeste une certaine défaillance, le recharger par une addition d'eau ou d'une nouvelle solution de chlorhydrate d'ammoniaque.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle	Dimensions	Poids	Capacités
Victoria (fig. 1556)	150×62	0 ^k 700	30 AH sur 10 ohms jusq. 0 v. 7
T M 1 (fig. 1557)	105×65×65	0 ^k 775	28 AH » 10 » » »
T M 2	160×70×60	1 ^k 100	32 AH » 5 » » »
½ P T T	170×110×60	2 ^k 48	48 AH » 10 » » 0 v. 9
P T T	190×115×96	3 ^k 206	75 AH » 5 » » »



Fig. 1556



Fig. 1557

PILES SÈCHES "AD" à grande capacité

Leurs principaux avantages sont les suivants :

Une **capacité supérieure** à volume égal, à celle des piles sèches ordinaires. Une **conservation indéfinie** en magasin.
Un **poids très réduit** diminuant les frais de transport.

ÉLÉMENT "AD" N° 515 (fig. 1558)

Dimensions, bornes non comprises	190×110×102 millimètres.
Régime de décharge continue	100 milliampères.
Capacité utile	200 A H.
Résistance intérieure.	0 ohm 3.
Force électromotrice.	1 volt 4.
Différence de potentiel moyenne.	1 volt.
Poids	2 kil. 180.

Applications principales. — Tous débits intermittents ou continus faibles.

Pile à très longue conservation étudiée spécialement pour les circuits des Compagnies de Chemin de fer. — Convient également pour : télégraphie, téléphonie, actionnement de relais, etc...



Fig. 1558

RENSEIGNEMENTS ET FOURNITURE SUR DEMANDE DES ÉLÉMENTS N° 505, 510, 516, 520, 525
faisant partie de la même catégorie.

SONNERIES ÉLECTRIQUES

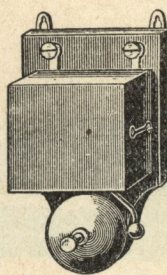


Fig. 1559

Timbre

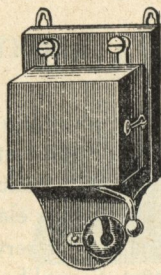


Fig. 1560

Grelot

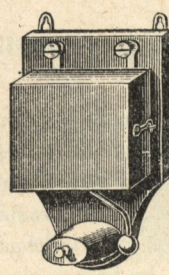


Fig. 1561

Clochette

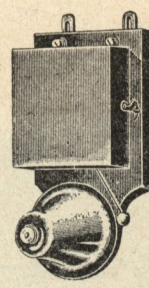


Fig. 1662

Tyrolienne

SONNERIES POUR PILES. — Platine cuivrée, boîte bois façon acajou.

SONNERIES, bobines fil émaillé. — Timbre, grelot, clochette, tyrolienne en bronze, modèles soignés.

Numéro	1	2	3	4
Diamètre du timbre. ^{mm}	60	70	80	90
Diamètre de la tyrolienne ^{mm}	60	70	80	90
Résistance ohms	25	50	100	200

SONNERIES, bobines tout soie. — Timbre, grelot, clochette, tyrolienne.

Mêmes caractéristiques que ci-dessus.

SONNERIES FONCTIONNANT SUR CIRCUIT D'ÉCLAIRAGE

Numéro	2	3	4
Diamètre du timbre ^{mm}	70	80	90

Mêmes figures que ci-dessus.

Pour 110 ou 220 volts (à spécifier à la commande).

CLOCHES ÉLECTRIQUES en bronze nickelé

Bobine tout soie (fig. 1563).

Numéro	1	2	3	4	5	6
Diamètre de la cloche ^{mm}	90	120	150	189	200	250

CLOCHE BRONZE pour réseau de sonnerie.

— — — continu 110 volts.

— — — — 220 —

SUPPORT DE CLOCHE, nickelé.

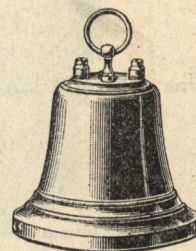


Fig. 1563



Fig. 1564

BOUTONS DE SONNERIE

bois, contact argent, en noyer,
chêne, acajou, palissandre ou laqué blanc.
Diamètre : 40, 50, 60 mm.

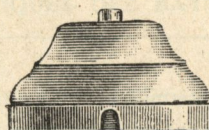


Fig. 1565

BOUTONS FAIENCE

couvercle vissé.
Diamètre : 50, 55 mm.



Fig. 1566

BOUTONS

Poussoir ciselé, bronze de nickel.
Diamètre : 50 mm.

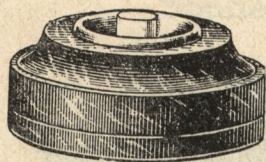


Fig. 1567

BOUTON ÉBURINE, noir, rouge ou vert
avec cuvette nickelée (fig. 1567).

Diamètre total : 50, 60, 70, 80 millimètres.

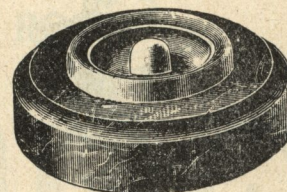


Fig. 1568

BOUTONS POUSSOIRS SUR MARBRE (fig. 1568)

Bouton sur marbre rond, avec cuvette cuivre fondu se fixant sans entaille

Numéro	1	2	3	4
Diamètre de la cuvette	35	40	50	60
Diamètre du marbre	65	70	80	90

Cuivre poli sur marbre noir, vert ou griotte. — Cuivre nickelé sur marbre noir, vert ou griotte. — Bronze de nickel sur marbre noir.

BOUTONS SUR MARBRE A CHAPEAU (fig. 1568^{bis})

Deux vis et deux gouttes

Numéro	1	2	3
Diamètre de la cuvette	40	50	60
Hauteur du marbre	13	15	17

Cuivre poli sur marbre noir, vert ou griotte. — Cuivre nickelé sur marbre noir.

Bronze de nickel sur marbre noir.

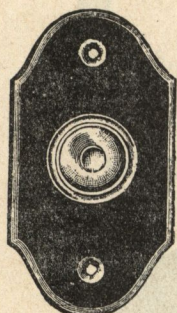
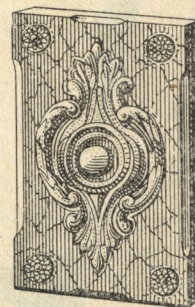
Fig. 1568^{bis}

Fig. 1570

BOUTONS POUSSOIRS (fig. 1570)

sur marbre grec, ciselés feuilles Louis XVI, monture électrique, quatre vis et gouttes ciselées, cuivre nickelé. Marbre de 110×150^{mm}.

POUSSOIRS SUR MARBRE, noir, vert ou griotte

à chapeau, deux vis et deux gouttes

Sans porte-étiquette (fig. 1569). — Avec porte-étiquette (fig. 1571).

à 2 poussoirs de 40 millimètres				à 4 poussoirs de 40 millimètres			
à 2	—	50	—	à 4	—	50	—
à 3	—	40	—	à 5	—	40	—
à 3	—	50	—	à 5	—	50	—

En cuivre poli. — En cuivre nickelé. — En bronze de nickel.

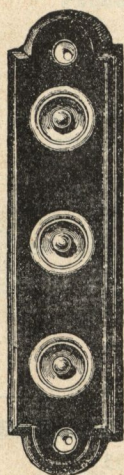


Fig. 1569

Sans porte-étiquette

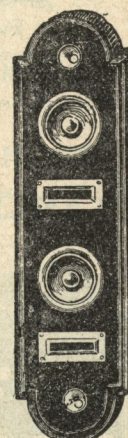


Fig. 1571

Avec porte-étiquette



Fig. 1572



Fig. 1573



Fig. 1574

POIRES DE SONNERIES (fig. 1573) montées avec lames cuivre blanchi, contact argent, bois acajou. Modèle soigné.

Les mêmes, bois laqué blanc. — Les mêmes, forme gland (fig. 1572)

Poires, chêne sculpté, mêmes caractéristiques que ci-dessus (fig. 1574)

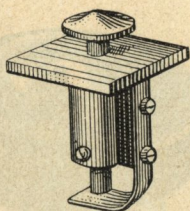


Fig. 1575

PÉDALE DE PARQUET
à bouton, contact à frottement,
cuivre poli

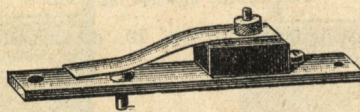


Fig. 1576

CONTACT A FEUILLURE
moyen

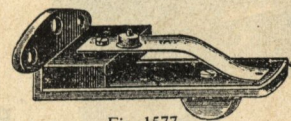


Fig. 1577

CONTACT A ÉQUERRE
cuivre, demi-lune, moyen
Le même, renforcé

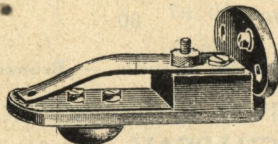


Fig. 1578

CONTACT A ÉQUERRE
cuivre, demi-boule

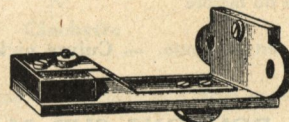


Fig. 1579

CONTACT A ÉQUERRE
cuivre fondu, continu

INTERRUPTEURS POUR SONNERIES



Fig. 1580

INTERRUPTEUR A COMPAS
cuivre nickelé, sur planchette noyer

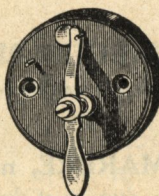


Fig. 1581

INTERRUPTEUR ROND
noyer ou chêne, manette cuivre

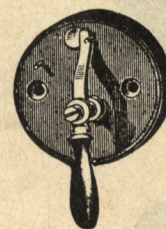


Fig. 1582

INTERRUPTEUR ROND
manette bois et cuivre

TABLEAUX INDICATEURS à disparition électrique (fig. 1583)

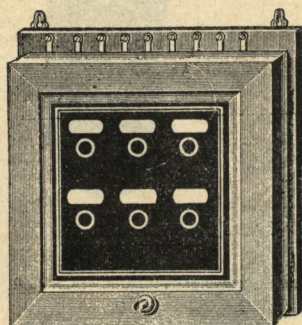


Fig. 1583

Cadre acajou verni, guichets doubles, voyants indéréglables, pièces extérieures nickelées
Montage soigné

Ces tableaux se font avec un nombre de numéros indéterminé
Les tableaux tenus couramment en magasins sont les suivants :

Nombre de numéros	Dimensions en centimètres	Nombre de numéros	Dimensions en centimètres
4	30×26	10	53×33
6 (fig. 1583)	38×33	12	45×41
8	45×38	14	52×40

Nous pouvons, sur demande, assurer la livraison de modèles de plus grande capacité

Pour les tableaux jusqu'à 6 voyants 3 éléments suffisent
— 10 — 4 —
— de plus de 10 — 5 —

RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES SUR DEMANDE

Pour les ACCESSOIRES DE POSE, voir à la page suivante.

Sonneries Electriques "ACCESSOIRES DE POSE"

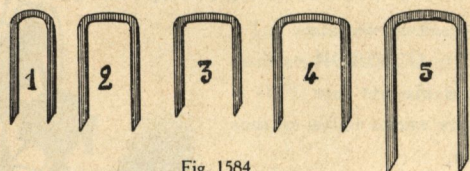


Fig. 1584

CAVALIERS CUIVRÉS

grandeur naturelle.



CROCHET A GAZ

(fig. 1586)

Ouverture en millimètres :
6, 8, 10, 12, 16, 18, 20, 23, 25.

Fig. 1586

POULIES BASSES grandeur naturelle.

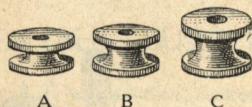


Fig. 1588

Poulie bois naturel, 9×6, 10×6 millimètres.

Poulie os blanc 8×6 millimètres (fig. A).

— — 9×6 millimètres (fig. B).

— — 10×6 millimètres (fig. C).

ISOLATEURS



Fig. 1591

Fig. 1592

Buis naturel, longueur 10 millimètres, trou
de 3 millimètres (fig. 1591).Os blanc ou os couleur, longueur 10 %
trou de 3 millimètres (fig. 1592).

Fig. 1593

POINTE tête ronde, pour isolateur
(fig. 1593).

Dimensions à la demande.

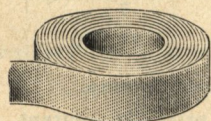


Fig. 1595

RUBAN ISOLANT (fig. 1595).

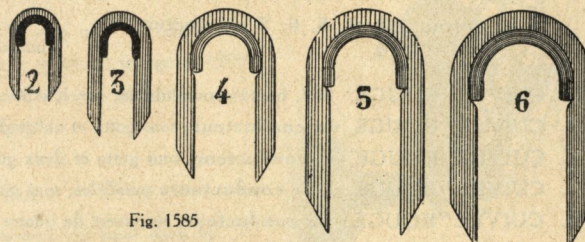
Ruban chatertonné noir.
Ruban chatertonné blanc.
Ruban caoutchouté jaune.Ruban caoutchouté noir.
Ruban caoutchouté blanc.
Ruban Para pur.Les Rubans peuvent se livrer en largeur de : 10, 15, 20 millimètres, et en rouleaux de 100 grammes.
Nous tenons couramment le ruban en largeur de 20 millimètres en magasins.

Fig. 1585

CAVALIERS CUIVRÉS, avec isolant fibre.

Grosueur	1	2	3	4	5	6	7
Ouverture	% 1	3	4	6	9	11	15

CROCHET VITRIFIÉ, noir et blanc

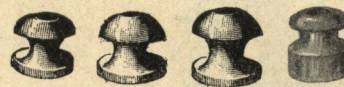
(fig. 1587)

Grosueur	0	1	2	3	4
Ouverture	% 4	5	7	9	14



Fig. 1587

POULIES HAUTES grandeur naturelle.



A'

B'

C'

Fig. 1590

Fig. 1589

Poulie buis naturel, 9×9, 10×10 millimètres.

Poulie os blanc 8×8 millimètres (fig. A').

— — 9×9 millimètres (fig. B').

— — 10×10 millimètres (fig. C').

— — 10×8, embase 5 % (fig. 1590).

TUYAUX CAOUTCHOUC

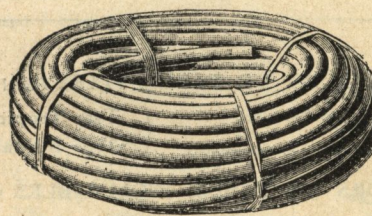


Fig. 1594

gris, souples, pour passage
de fils (fig. 1594).

Diamètre intér. en %	Diamètre extér. en %
4	6
5	7
6	8
8	10

Tous autres diamètres sur demande.

FILS DE SONNERIES

CORDON SOUPLE, SOIE, pour poires, **deux conducteurs**, nuances assorties : blanc, gris, or, marron, rouge, bleu, par 25 mètres.

Le même, à 3, 4, 5, 6, 8 conducteurs.

Fourniture sur demande.

FIL CUIVRE ROUGE NU, haute conductibilité, n^{os} 1 à 30.

FIL CUIVRE ROUGE, **un conducteur**, sous gutta et un guipage coton couleur.

FIL CUIVRE ROUGE, **un conducteur**, sous gutta et deux guipages coton couleur.

FIL CUIVRE ROUGE, **deux conducteurs** parallèles, sous gutta et un guipage coton, réunis sous un deuxième et même guipage coton couleur.

FIL CUIVRE ROUGE, **un conducteur**, recouvert de quatre guipages coton dont **un enduit** et **un paraffiné**.



Fig. 1595 A

CABLES SOUS PLOMB à plusieurs conducteurs parallèles, sous gutta et un guipage coton, réunis sous une gaine de plomb (fig. 1595 A).

Nombre des conducteurs : 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.

VENTILATEURS ÉLECTRIQUES

VENTILATEURS PORTATIFS "MARELLI"

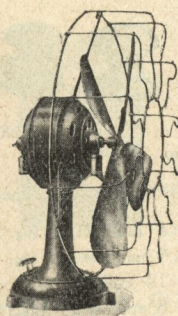


Fig. 1596

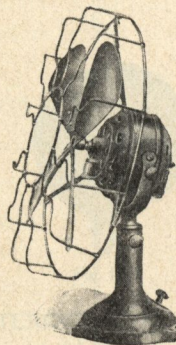


Fig. 1597

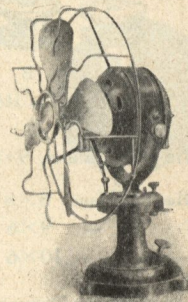


Fig. 1598

CARACTÉRISTIQUES

		Diamètre des ailettes <small>+5%</small>	Poids net kil.	Vitesse tm.	Watts absorbés
VENTILATEURS DE TABLE, FIXES (fig. 1596)					
Pour courant continu 110 volts ou 220 volts.	} Type Tropicale	30	3,800	1500	45
Pour courant alternatif (à spécifier à la commande)		40	7 »	1350	75
VENTILATEURS DE TABLE, INCLINABLES (fig. 1597)					
Pour courant continu 110 volts ou 220 volts.	} Type Euro	30	4.500	1500	45
Pour courant alternatif (à spécifier à la commande)		40	7.400	1350	75
VENTILATEURS OSCILLANTS AUTOMATIQUES (fig. 1598)					
Pour courant continu 110 volts ou 220 volts.	} Type Nordico	30	7 »	1500	45
Pour courant alternatif (à spécifier à la commande)		40	11,500	1350	75

Les caractéristiques indiquées sont celles pour ventilateurs à courant **continu**.

Tous ces **ventilateurs** sont fournis avec **fil conducteur** et **prise de courant**.

IMPORTANT. — En cas de commande de ventilateurs pour courant **alternatif**, bien spécifier s'il s'agit de courant **monophasé** ou **triphase** ainsi que le nombre de **périodes**.

VENTILATEURS POUR MUR OU PLAFOND

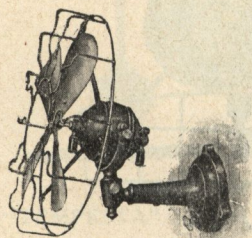


Fig. 1599

Types **EURO** et **NOTO**
transformés en ventilateurs pour mur.

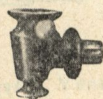


Fig. 1600

Joint.

Pour ce faire :
Dévisser et engager la broche du joint dans le pied du ventilateur et la broche fixe du moteur dans le joint (fig. 1600).

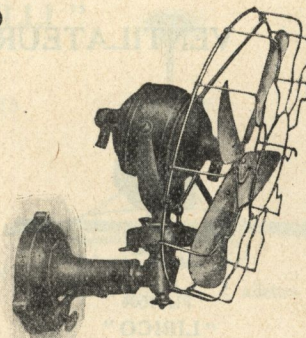


Fig. 1601

Types **NORDICO** et **OCCASO**
transformés en ventilateurs pour mur.

RHÉOSTATS OU RÉGULATEURS DE VITESSE

Tous les ventilateurs **MARELLI** pour table et pour mur sont munis d'un régulateur de vitesse permettant deux ou trois variations, suivant le type de puissance.

Ce rhéostat est monté dans le socle du ventilateur.

VENTILATEURS DE TABLE "GENTEUR"

Ventilateurs à pied fixe, ailettes et cage cuivre poli ou nickelé, corps émaillé noir, avec rhéostat 3 vitesses (fig. 1602).

Pour courant continu 110 ou 220 volts	Type	Diamètre des ailettes mm	Poids net kil.	Vitesse t. m.	Watts absorbés
ou pour courant alternatif (à spécifier à la commande).	Eolio	30	5,000	1400	40
	Eolu	40	7,000	1400	70

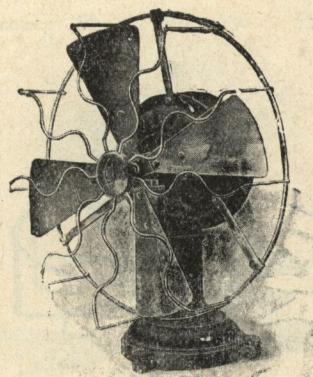


Fig. 1602

VENTILATEURS DE TABLE INCLINABLES "GENTEUR"

ailettes et cage cuivre poli ou nickelé, corps émaillé noir, avec rhéostat 3 vitesses (fig. 1603).
transformables en ventilateurs pour mur.

Pour courant continu 110 ou 220 volts	Type	Diamètre des ailettes mm	Poids net kil.	Vitesse t. m.	Watts absorbés
ou pour courant alternatif (à spécifier à la commande).	Simio	30	5,200	1400	40
	Simiu	40	7,200	1400	70

Les caractéristiques indiquées sont celles pour ventilateurs à courant continu.

Tous ces Ventilateurs sont livrés avec fil conducteur et prise de courant.

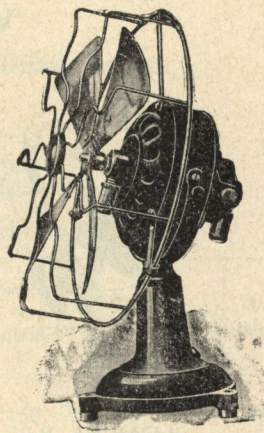


Fig. 1603

En cas de commande, bien spécifier le voltage et la nature du courant, ainsi que le nombre de périodes s'il s'agit de courant alternatif.

VENTILATEURS PLAFONNIERS "MARELLI"

à grande vitesse

Fixation par 3 vis.

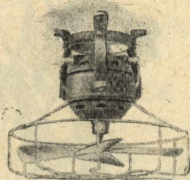


Fig. 1604
"LIBICO"
pour courant continu

POUR LES RHÉOSTATS
OU RÉGULATEURS DE VITESSE

(voir page 406).

CARACTÉRISTIQUES

Pour courant continu 110 volts ou 220 volts ou pour courant alternatif (à spécifier à la commande).	Type	Diamètre des ailettes %	Poids net kil.	Vitesse tm.	Watts absorbés
	Libico	30	3.600	1500	40
	Egizio	40	6.300	1350	66

Les caractéristiques indiquées sont celles pour ventilateurs à courant continu

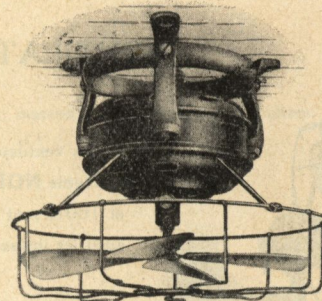


Fig. 1605
"EGIZIO"
type à Induction

VENTILATEURS PLAFONNIERS "GENTEUR" (fig. 1606)

pour courant continu

Corps émaillé noir, ailettes et cage nickelées.

POUR LES RHÉOSTATS OU RÉGULATEURS DE VITESSE
(voir page 406).

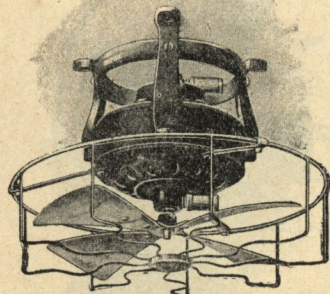


Fig. 1606

Pour courant continu 110 volts ou 220 volts ou pour courant alternatif (à spécifier à la commande).	Type	Diamètre des ailettes %	Poids net kil.	Vitesse tm.	Watts absorbés
	Brase	30	4	1400	40
	Brasi	40	6	1500	70

Les caractéristiques indiquées sont celles pour ventilateurs à courant continu.

VENTILATEURS SPÉCIAUX POUR CABINES

PLAFONDS BAS, WAGONS, etc.

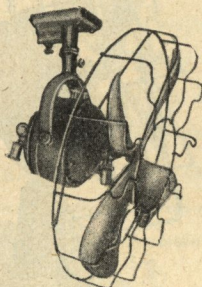


Fig. 1607
"CABINE B"
employé au plafond

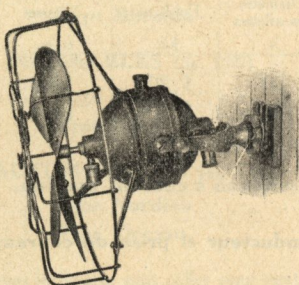


Fig. 1608
"CABINE B"
employé au mur

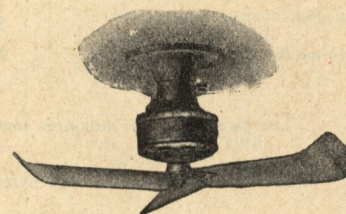


Fig. 1609
"SALOON"
ailettes aluminium

FOURNITURE ET RENSEIGNEMENTS SUR DEMANDE.

Les caractéristiques, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

VENTILATEURS DE PLAFOND "MARELLI" à moyenne vitesse

POUR COURANT CONTINU OU ALTERNATIF 110 OU 220 VOLTS
(Bien spécifier la nature du courant)

POUR LES RHÉOSTATS OU RÉGULATEURS DE VITESSE,
(voir page 406)

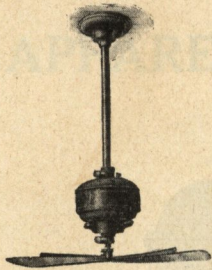


Fig. 1610

"TEMPESTA", 4 ailettes

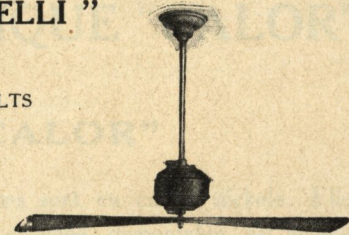


Fig. 1611

"TEMPESTA", 2 ailettes

Ces ventilateurs se divisent en deux catégories :

Ventilateurs TEMPESTA. — Ventilateurs BURRASCA

Les caractéristiques contenues dans les tableaux ci-dessous sont celles pour ventilateurs fonctionnant sur courant continu

CARACTÉRISTIQUES

TYPE	Diamètre des ailettes % "	Poids net kil.	Vitesse t. m.	Watts absorbés
Tempesta, 2 ailettes	90	9	520	50
Tempesta, 3 ailettes	80	9	550	45
Tempesta, 4 ailettes	60	9	700	40

CARACTÉRISTIQUES

TYPE	Diamètre des ailettes % "	Poids net kil.	Vitesse t. m.	Watts absorbés
Burrasca, 2 ailettes	110	12,500	500	65
Burrasca, 3 ailettes	90	12,500	540	60
Burrasca, 4 ailettes	80	12,500	580	55



Fig. 1613

"BREVA", monté avec lustre

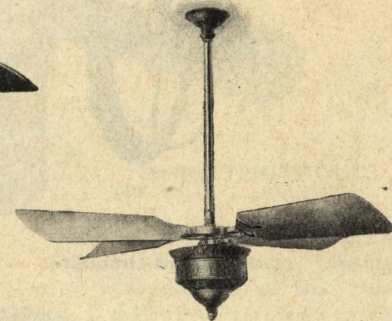


Fig. 1614

"VORTICE", 4 ailettes

VENTILATEURS DE PLAFOND "MARELLI", à vitesse lente

POUR COURANT CONTINU 110 ou 220 VOLTS

Avec tube percé pour pose de lustre, tige de 1 mètre

Ces ventilateurs se divisent en deux catégories,
suivant qu'ils ont 2 ou 4 ailettes

CARACTÉRISTIQUES

TYPE	Nombre d'ailettes	Diamètre des ailettes % "	Poids net kil.	Vitesse t. m.	Watts absorbés
Brezza	2	135	20,600	225	108
Breva (fig. 1612)	4	135	21,500	215	110

Très puissant, type VORTICE

pouvant supporter un lustre même très lourd

CARACTÉRISTIQUES

TYPE	Nombre d'ailettes	Diamètre des ailettes % "	Poids net kil.	Vitesse t. m.	Watts absorbés
Vortice (fig. 1614)	4	150	27,500	185	155

Pour les RHÉOSTATS ou RÉGULATEURS DE VITESSE, voir page 406.

VENTILATEURS DE PLAFOND "GENTEUR"

à vitesse lente, pour courant continu de 110 ou 250 volts

(fig. 1615)

Tige de 1 mètre.

Nombre d'ailes	Dimensions des ailes $\frac{c}{m}$	Types	Poids kil.	Vitesse tm.	Watts absorbés
2	135	Oria	23,5	200	85
4	135	Orio	24	200	85

POUR LES RHÉOSTATS, voir au bas de la page

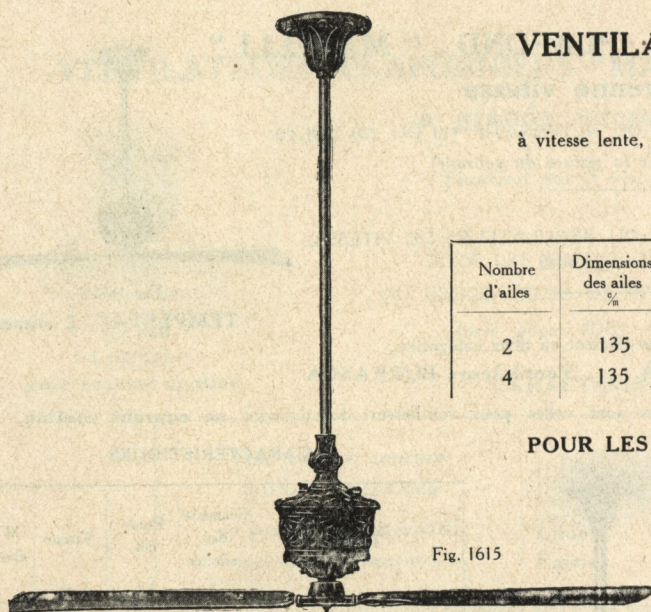


Fig. 1615

VENTILATEURS ASPIRANTS OU REFOULANTS

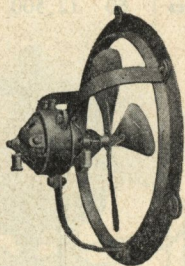


Fig. 1616

30 % "POLARE"
sur châssis circulaire

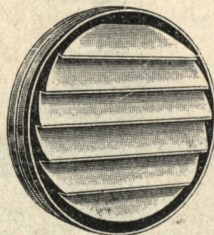


Fig. 1617

Fermeture automatique

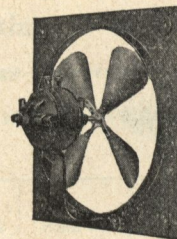


Fig. 1618

30 % "POLARE"
sur châssis carré

RENSEIGNEMENTS ET FOURNITURE SUR DEMANDE
ainsi que pour tous autres types de ventilateurs non insérés dans cet album.

RÉGULATEURS DE VITESSE OU RHÉOSTATS

Courant continu
et monophasé



Fig. 1619

POUR
VENTILATEURS
"MARELLI"

Courant triphasé



Fig. 1620

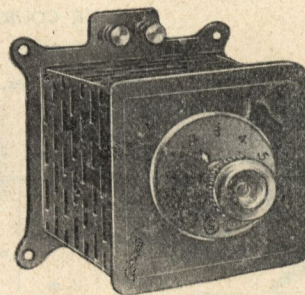


Fig. 1621

POUR
VENTILATEURS
DE PLAFOND
"GENTEUR"

Tous les ventilateurs de table ou pour mur sont munis d'un régulateur de vitesse, permettant deux ou trois variations suivant le type et la puissance. Ce rhéostat est monté dans le socle du ventilateur.

Pour les ventilateurs de plafond, nous fournissons sur demande un régulateur séparé.

NOTA. — En nous passant commande de régulateurs, prière de nous communiquer toujours, le voltage et la fréquence, et le nom des ventilateurs auxquels ils sont destinés.

APPAREILS DE CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE "CALOR"

BOUILLOIRES "CALOR"

Les BOUILLOIRES "CALOR" cylindriques sont en cuivre nickelé. Elles sont entièrement établies sans soudures ni brasures. La poignée, démontable, est en bois verni. Les prises de courant sont en porcelaine ou en calorine incombustible, avec sorties élastiques. Le collier chauffant, sans connexion, est facilement remplaçable.

Types de BOUILLOIRES
"CALOR"
tenus couramment en magasins.

IMPORTANT
Bien spécifier la nature
du courant à la commande.



POUR LES ACCESSOIRES DE RECHANGE,
voir au bas de la page.

NOTA. - Toutes ces Bouilloires sont livrées équipées avec un fil souple 2 conducteurs de 1m50 de longueur, muni d'une prise de courant et de 2 fiches porcelaine.

N° 510

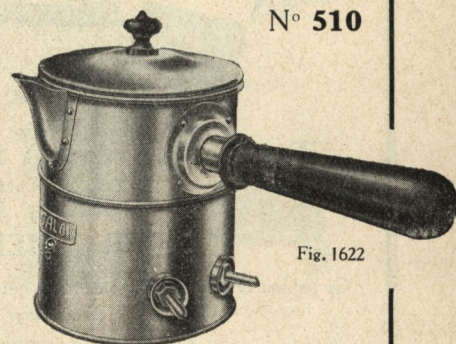


Fig. 1622

N° 515

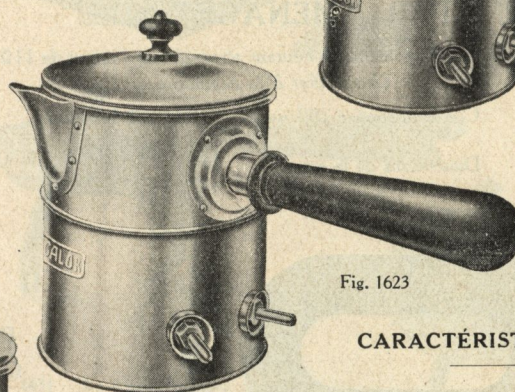


Fig. 1623

N° 520

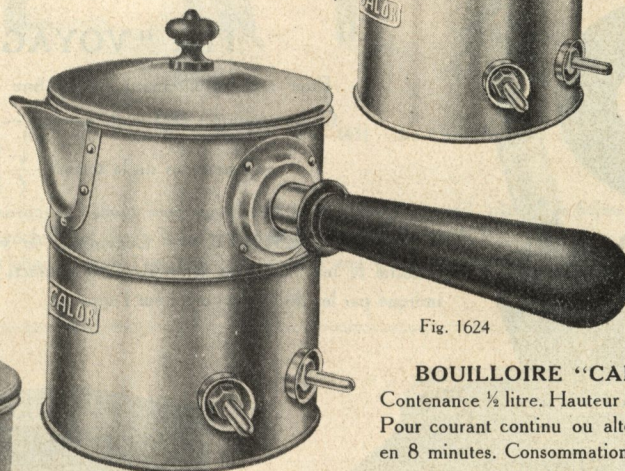


Fig. 1624

N° 525



Fig. 1625

CARACTÉRISTIQUES

BOUILLOIRE "CALOR"
N° 510 (fig. 1622), cylindrique. Contenance $\frac{1}{4}$ de litre. Hauteur totale 10 %. Pour courant continu ou alternatif de 110 à 240 volts. Ebullition en 6 minutes. Consommation : 280 watts environ.

BOUILLOIRE "CALOR" N° 515 (fig. 1623), cylindrique. Contenance $\frac{1}{2}$ litre. Hauteur totale 12 % 5. Diamètre du corps 10 %. Pour courant continu ou alternatif de 110 à 240 volts. Ebullition en 8 minutes. Consommation : 400 watts environ.

BOUILLOIRE "CALOR" N° 520 (fig. 1624), cylindrique. Contenance 1 litre. Hauteur totale 14 % 5. Diamètre du corps 11 % 5. Pour courant continu ou alternatif de 110 à 240 volts. Ebullition en 10 minutes. Consommation : 500 watts environ.

BOUILLOIRE "CALOR" N° 525 (fig. 1625), cylindrique. Contenance 2 litres. Prévue pour tous voltages de 110 à 240 volts. Une plaque gravée au bas de la bouilloire indique la position des fiches à employer suivant le voltage d'utilisation. Ebullition en 15 minutes. Consommation : 800 watts.

ACCESSOIRES DE BOUILLOIRES "CALOR"

Collier chauffant pour bouilloire N° 510 de $\frac{1}{4}$ de litre.
515 de $\frac{1}{2}$ litre.

Collier chauffant pour bouilloire N° 520 de 1 litre.
525 de 2 —

FERS A REPASSER ÉLECTRIQUES "CALOR"

Description. — Le fer à repasser "CALOR" est en fonte entièrement polie et nickelée. La poignée est en acajou verni. Les prises de courant sont en porcelaine ou en calorine, avec sorties élastiques. Les plaques chauffantes, sans connexion, sont facilement remplaçables.



Types de fers à repasser "CALOR"

TENUS COURAMMENT EN MAGASINS

FER "MÉNAGE" (fig. 1626)

Ce fer fonctionne indifféremment sur courant alternatif ou continu de 110 ou 220 volts
(à spécifier à la commande).

Consommation : 280 watts. — Poids : 1 kil. 800.

Dimensions de la semelle { Longueur : 170 mm.
Largeur : 82 mm.

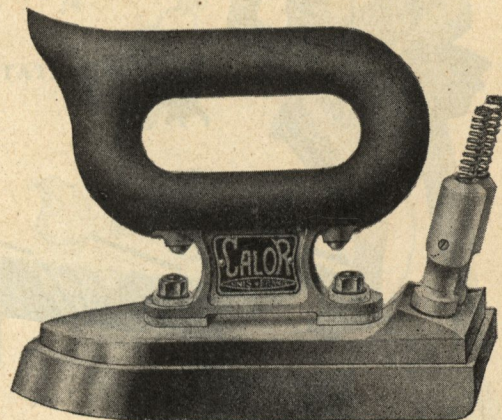


Fig. 1626

FER "VOYAGE" (fig. 1627)

Pour courant alternatif ou continu de 110, 150, 220 volts.

Consommation : 280 watts environ — Poids : 1 kil. 800 environ.

Dimensions de la semelle { Longueur : 170 mm.
Largeur : 82 mm.

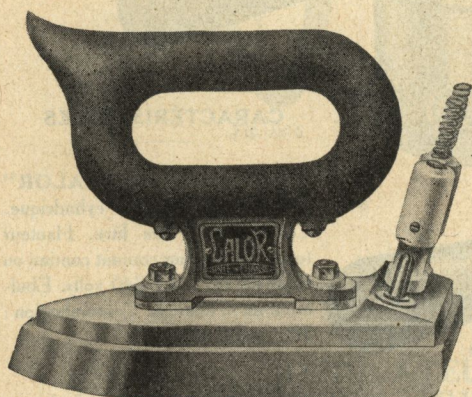


Fig. 1627

FER "TAILLEUR" (fig. 1627 A)

Pour tous voltages entre 100 et 250 volts.

Fonctionne indifféremment sur courant alternatif ou continu.

Consommation : 580 watts environ. — Poids : 6 kil. environ.

Dimensions de la semelle { Longueur : 250 mm.
Largeur : 90 mm.

Pour les Accessoires de rechange, voir page 409.

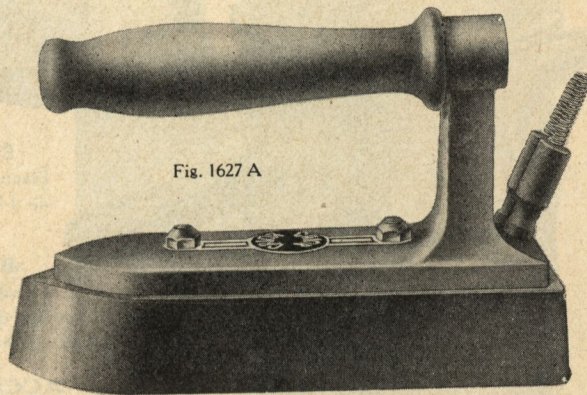


Fig. 1627 A

FOURNITURE SUR DEMANDE ainsi que des FERS "CALOR" : "Atelier", "Industriel", "Export", de la même fabrication.

NÉCESSAIRE DE VOYAGE "CALOR" BABY

(fig. 1628)

Fonctionnant sous tous voltages de 110 à 250 volts
pour courant continu ou alternatif.

Le Nécessaire de voyage "CALOR" Baby
est renfermé dans une boîte à carton renforcé.

Consommation 200 watts.
Poids 1 k. environ

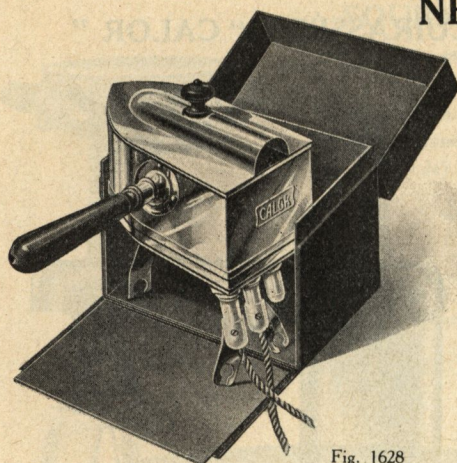


Fig. 1628

DE CETTE BOITE MAGIQUE
on peut tirer :

- 1° Un fer à repasser (fig. 1629).
- 2° Un fourneau (fig. 1630).
- 3° Un chauffe-fer à friser (fig. 1631).
- 4° Une bouilloire (fig. 1632).

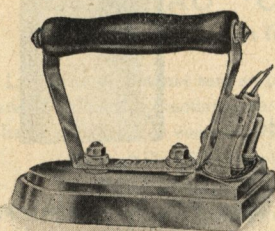
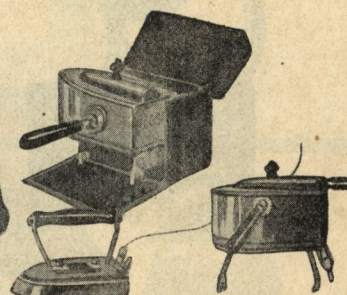


Fig. 1629. — Le Fer à repasser



Fig. 1630. — Le Fourneau

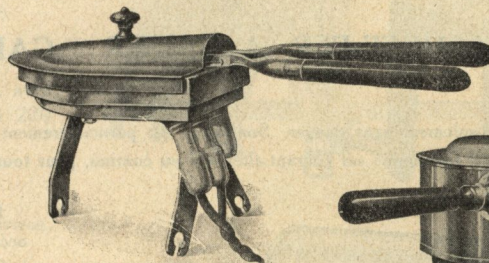


Fig. 1631 — Le Chauffe-fer à friser

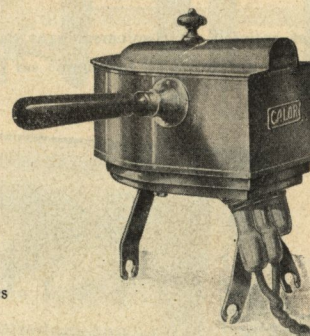


Fig. 1632. — La Bouilloire

MODE D'EMPLOI. — Connaissant le voltage sous lequel doit fonctionner l'appareil, placer les fiches dans les contacts du voltage le plus approchant en dessus indiqué par les flèches gravées sur le fer.
Pour transformer cet appareil pour chaque emploi approprié se reporter aux 4 figures ci-dessus.

ACCESSOIRES ET RECHANGES
POUR FERS A REPASSER
"CALOR" (fig. 1633)

PORTE-FER "CALOR" pratique, léger, en métal nickelé.
Indispensable à toute personne
se servant du **FER ÉLECTRIQUE**.

RÉSISTANCES de rechange pour fers à repasser
"Ménage", "Voyage", "Baby".

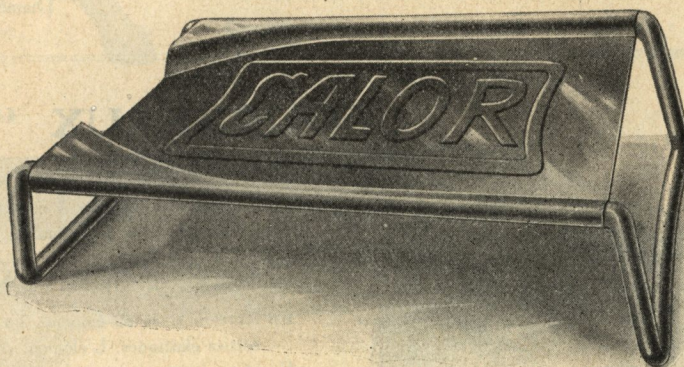


Fig. 1633

TOUS NOS FERS A REPASSER "CALOR" sont livrés avec fil, fiches et prise de courant.



FICHES CUIRASSÉES "CALOR"

(fig. 1634, 1635)

Les fiches cuirassées "Calor" obviennent aux inconvénients des fiches ordinaires. Elles sont **incassables**, parce que les connexions sont indépendantes du tirage sur le cordon.

Les **contacts** sont **parfaits**, parce qu'assurés par le ressort extenseur (voir fig. 1635).

Le montage en est extrêmement facile, une seule vis l'assure.

Les fiches cuirassées sont recommandées pour les fers à repasser : "Ménage", "Export", "Atelier", "Tailleur".

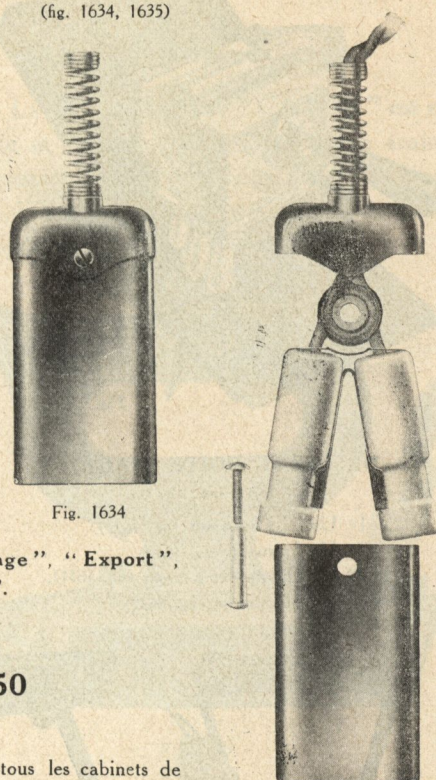


Fig. 1634

Fig. 1635

CHAUFFE-FER A FRISER "CALOR" N° 50

(fig. 1636)

Cet appareil est absolument sans danger. Son usage est particulièrement recommandé dans tous les cabinets de toilette et en voyage. Il fonctionne sur courant alternatif ou continu, pour tous voltages de 110 à 220 volts.

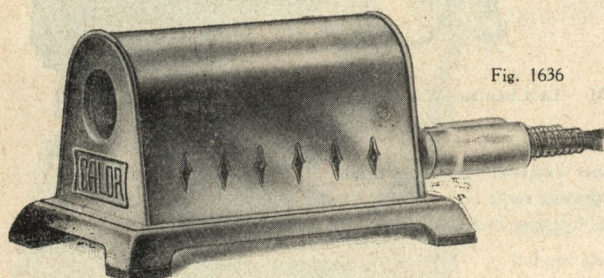


Fig. 1636

MODE D'EMPLOI. — Demander le voltage de l'appartement que vous occupez. Placer les fiches dans les contacts au voltage le plus approchant, indiqué par les flèches gravées sur l'appareil. En quelques secondes, l'appareil est chaud. Introduire le fer à friser en le glissant sous le ressort intérieur de la tubulure centrale, qui lui communique immédiatement la chaleur utile.

Caractéristiques. — Façon cuivre nickelé, sur pieds isolants.

Dimensions en millimètres	Longueur	140
	Largeur	90
	Hauteur	80
Consommation	110 watts environ.	
Diamètre intérieur du tube chauffant	24 %.	

FOURNEAUX "CALOR"

Les **FOURNEAUX "CALOR"** sont de véritables appareils de cuisine, permettant d'obtenir la cuisson parfaite des aliments. Leur propreté, leur commodité, leur rendement électrique élevé les rendent parfaitement utilisables dans tous les ménages.

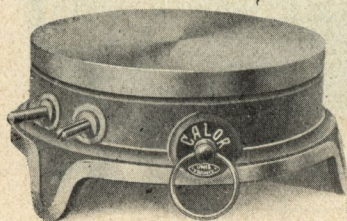


Fig. 1637

FOURNEAU "CALOR" N° 100 (fig. 1637)

En fonte nickelée ou émaillée, les prises de courant en porcelaine ou en calorine indestructible, avec sorties élastiques. L'élément chauffant sans connexion est facilement remplaçable.

Fonctionne sous courant alternatif ou continu de 110 à 220 volts (à stipuler à la commande).

Consommation : 330 watts environ.

Diamètre du plateau chauffant : 11 cm 5.

Ces fourneaux sont livrés avec fil, fiches et prises de courant.

FOURNEAU "CALOR" N° 150 (fig. 1638)

en fonte émaillée, avec deux poignées isolantes.

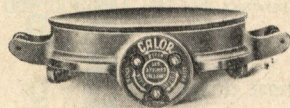


Fig. 1638

Les prises de courant sont en porcelaine ou en calorine incombustible, avec sorties élastiques. Il fonctionne sur courant alternatif ou continu de 110 à 220 volts (à spécifier à la commande).

Diamètre du plateau chauffant : 17 centimètres.

Consommation : Trois régimes de chauffe

faible	125 watts environ
moyen	250 —
fort	500 —

Une plaque gravée indique la position des fiches pour chaque régime.

CES FOURNEAUX SONT LIVRÉS AVEC FIL, FICHES ET PRISES DE COURANT



Fig. 1639

FOURNEAU "CALOR" N° 200 (fig. 1639)

en fonte émaillée.

Les prises de courant sont en porcelaine ou en calorine incombustible, avec sorties élastiques. Il fonctionne sur courant alternatif ou continu de 110 à 220 volts (à spécifier à la commande).

Diamètre du plateau de chauffe : 19 $\frac{5}{8}$ 5.

Consommation pour les trois régimes de chauffe :

faible, 175 watts environ ; moyen, 350 watts environ ; fort, 500 watts environ.

CES FOURNEAUX SONT LIVRÉS AVEC FIL, FICHES ET PRISES DE COURANT

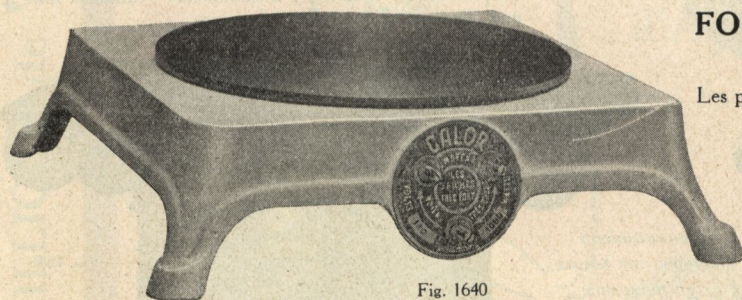


Fig. 1640

FOURNEAU "CALOR" N° 300 (fig. 1640)

en fonte émaillée.

Les prises de courant sont en porcelaine ou en calorine incombustible.

Il fonctionne sur courant continu ou alternatif de 110 à 220 volts (à spécifier la commande).

Diamètre du plateau chauffant : 22 centimètres.

Consommation pour les trois régimes de chauffe :

faible, 250 watts environ ; moyen, 500 watts environ ; fort, 1000 watts environ.

FOURNEAU "CALOR" N° 400 (fig. 1641)

(fig. 1641)

RENSEIGNEMENTS
ET FOURNITURE
SUR DEMANDE.

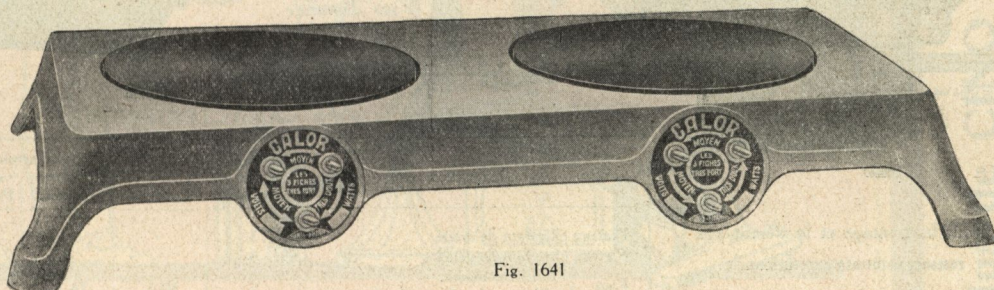


Fig. 1641

TOUS CES FOURNEAUX SONT LIVRÉS AVEC FIL, FICHES ET PRISES DE COURANT.

ACCESSOIRES de RECHANGE pour FOURNEAUX "CALOR"

PLAQUES CHAUFFANTES pour fourneaux Nos 100, 150, 200, 300 — PRISES DE COURANT pour fourneaux Nos 100, 150, 200, 300

Réglage des Fourneaux "Calor" Nos 150, 200, 300, par le déplacement des fiches

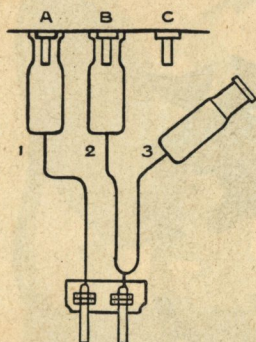


Fig. 1642

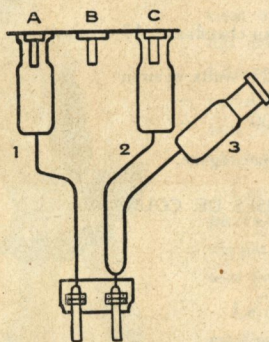


Fig. 1643

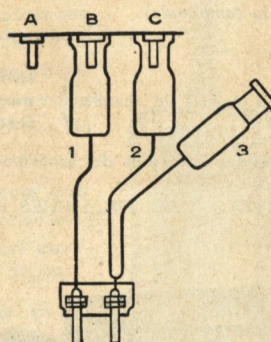


Fig. 1644

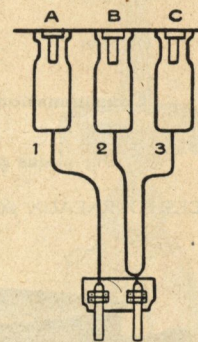


Fig. 1645

Chauffage moyen du centre. — Monter la fiche N° 1 sur le contact de gauche A; une des 2 autres, Nos 2 ou 3, sur le contact du centre B (fig. 1642).

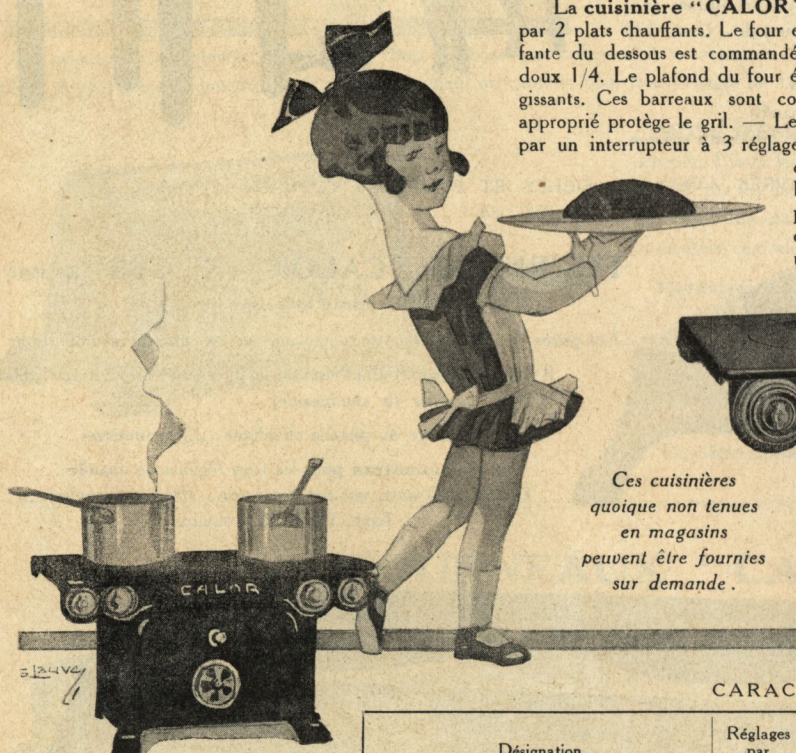
Chauffage moyen des bords. — Monter la fiche N° 1 sur le contact de gauche A; une des 2 autres, Nos 2 ou 3, sur le contact de droite C (fig. 1643).

Chauffage très doux. — Monter la fiche N° 1 sur le contact du centre B; une des 2 autres, Nos 2 ou 3, sur le contact de droite C (fig. 1644).

Chauffage très fort. — Monter la fiche N° 1 sur le contact de gauche A; les 2 autres, Nos 2 et 3, sur les 2 contacts B et C (fig. 1645).

CUISINIÈRE "CALOR" N° 400 (fig. 1646)

La cuisinière "CALOR" est en fonte émaillée. Elle se compose d'un four surmonté par 2 plats chauffants. Le four est chauffé par le dessous et par le dessus. La plaque chauffante du dessous est commandée par un interrupteur à trois réglages : fort 1, moyen 1/2, doux 1/4. Le plafond du four émaillé blanc supporte un gril constitué par 6 barreaux rougissants. Ces barreaux sont commandés par un interrupteur à 3 réglages. Un grillage approprié protège le gril. — Les 2 plateaux chauffants supérieurs sont commandés chacun par un interrupteur à 3 réglages. Diamètres des plateaux : 17 et 22 %. L'arrivée des fils de la ligne peut se faire à droite ou à gauche sur des plaques-bornes disposées à cet effet. Un fil de mise à la terre est prévu pour éviter toute charge statique et toutes sensations de picotement. Il convient d'embrancher l'extrémité libre à une pièce métallique reliée à la terre.



Ces cuisinières
quoique non tenues
en magasins
peuvent être fournies
sur demande.

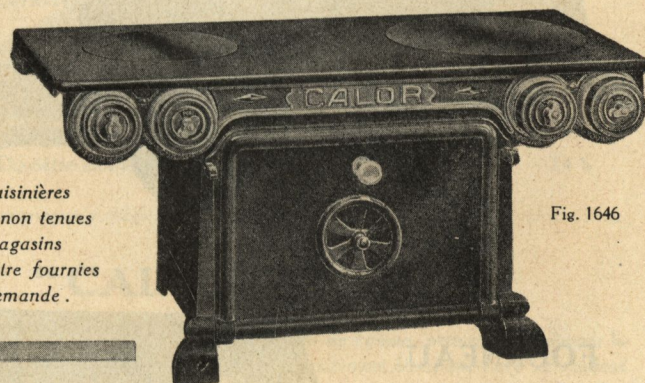


Fig. 1646

CARACTÉRISTIQUES

Désignation	Réglages par interrupteur	Dimensions				Consommation
		Longueur	Hauteur	Pro'ondeur	Diamètre	
Plateau chauffant de droite	3	»	»	»	17 %	550 watts
Plateau chauffant de gauche	3	»	»	»	22 %	1.000 »
Four { Gril du dessus.	3	30 %	24 %	30 %	»	1.200 »
Plaque chauffante du dessous	3					750 »
Encombrement de la cuisinière et consommation totale		65 %	32 %	37 %	»	3.500 watts

Pour le montage et le démontage
renseignements sur demande.

Plus de CINQ MILLIONS de "CALOR" en service dans le monde entier.

Etablissements DESCOURS & CABAUD



annonce toute la collection
d'Appareils "Calor"
qui font la joie et l'agrément
du foyer.

Suzzy Calor

Plus de CINQ MILLIONS de "CALOR" en service dans le monde entier.



QUALITÉS DES APPAREILS

“Calor”

La modestie devrait nous défendre d'écrire ce titre. Nous ne pouvons résister cependant au plaisir de faire connaître à nos clients les directives que nous suivons dans l'étude et la fabrication de nos appareils.

Stabilité des modèles. Nous ne présentons des modèles au public qu'après les avoir étudiés longuement et les avoir soumis aux plus dures expériences pratiques ; nous recherchons, pour chacun d'eux, la plus longue durée de service, le meilleur rendement, la simplicité de démontage, l'élégance des formes. L'accueil sympathique du public a toujours récompensé nos efforts et nous a permis de suivre avec **constance** nos modèles et d'en garantir **la stabilité**.

Certes nous ne négligeons aucun perfectionnement dans les détails et dans la fabrication, mais nous en conservons avec constance l'ensemble et les principes consacrés d'ailleurs par l'usage.

Stabilité des prix. Cette manière de réalisation, nous permettant de fabriquer en grande série, nous assure la fabrication la plus parfaite, la plus intensive, la plus économique. Nous ne spéculons pas sur les crises de surproduction ni de sous-production ; nous sommes de scrupuleux fabricants, d'honnêtes commerçants qui ne recherchent le bénéfice que dans l'économie et le travail. Nous nous flattons d'avoir résisté à toutes les tentations et d'avoir pu maintenir nos prix de vente toujours constants et **toujours les plus bas**. Un “Calor” représente donc bien sa valeur, n'est jamais démodé ; l'acheteur a la certitude de n'être jamais trompé.

Pièces interchangeables. Un autre avantage de notre système est de pouvoir toujours garantir à des prix très bas la fourniture de toutes pièces de rechange. Ces pièces de rechange établies avec **précision** se montent avec la plus grande facilité.

Démontage facile. Notre plus grand souci est de faire des appareils simples, au démontage facile. Les éléments chauffants peuvent toujours se remplacer de la manière la plus commode sans recourir à des ouvriers spécialistes.

Combien peu d'inventions, séduisantes en principe, ont donné de bons résultats dans la pratique. Vous entendrez certes beaucoup de critiques sur nos procédés ; vous pourrez répondre que nous avons plus de **cinq millions d'appareils** en service, des attestations élogieuses sans nombre de nos clients ; nous avons obtenu les plus hautes récompenses à tous les concours et notamment la médaille de Vermeil au concours de chauffage de la Foire de Lyon 1921, et le prix d'Or en 1926 à l'exposition de Barr (Bas-Rhin), etc.

Notre Marque. Nous mettons en garde nos clients contre les procédés employés par certains industriels qui cherchent à tromper la bonne foi des acheteurs en créant la confusion des marques, la similitude des modèles ; on imite bien la forme extérieure, mais rappelez-vous qu'on n'égale jamais la qualité de la véritable marque.

RADIATEURS ÉLECTRIQUES "CALOR"

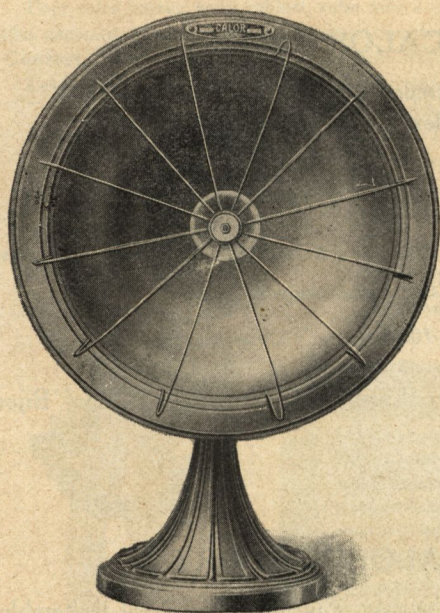
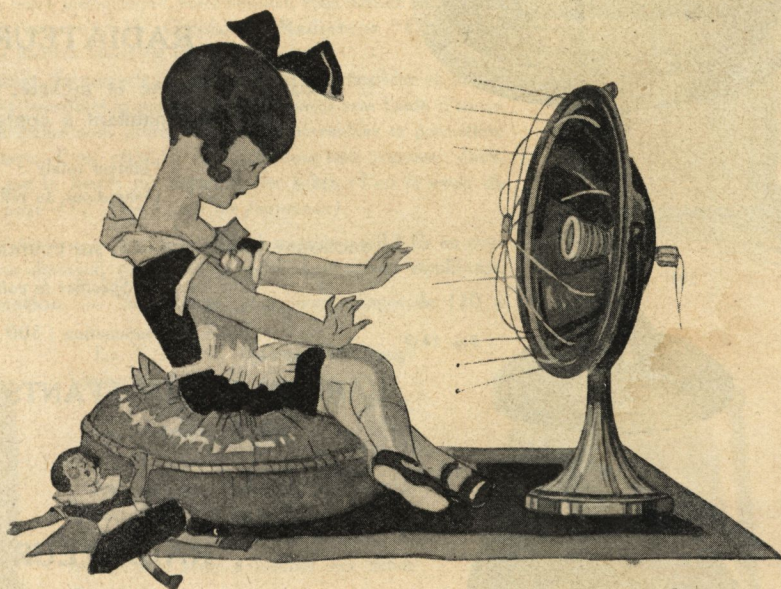


Fig. 1647



RADIATEUR "SOLEIL"

(fig. 1647)

Le Radiateur "CALOR" Soleil se compose d'un pied en métal sculpté et nickelé de grande stabilité supportant un réflecteur à grande parabole scientifique en cuivre rouge de forte épaisseur, soigneusement poli. Ce réflecteur orné d'un cadre en métal mouluré et nickelé est orientable sur son berceau et parfaitement équilibré dans toutes les positions. Un protecteur en métal inoxydable protège le barreau chauffant.

Le barreau chauffant tronconique est placé dans l'axe de la parabole pour donner le plus grand rayonnement calorifique sans compromettre sa durée. Il est très facilement remplaçable, mais sa construction spéciale lui garantit une très longue durée. La position standard des broches permet l'usage de la fiche prise de courant cuirassée.

CARACTÉRISTIQUES. — Hauteur totale : 49 % 5. — Diamètre du cadre : 36 %, Fonctionne indifféremment sous courant continu ou alternatif.

Consommation de 600 à 800 watts. Se livre pour tous voltages de 100 à 250 volts (à spécifier à la commande).

BARREAUX CHAUFFANTS de rechange pour Radiateur "Soleil".

RADIATEUR "KID" (petit Soleil)

(fig. 1648)

Même description que ci-dessus.

CARACTÉRISTIQUES. — Hauteur totale : 40 %. — Diamètre du cadre : 30 %. Fonctionne indifféremment sous courant alternatif ou continu.

Consommation de 300 à 500 watts. Se livre pour tous voltages de 100 à 250 volts (à spécifier à la commande).

BARREAUX CHAUFFANTS de rechange pour Radiateur "Kid".

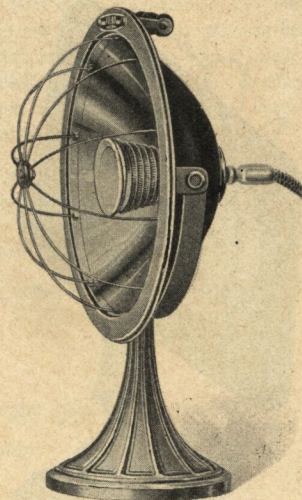


Fig. 1648

RADIATEURS

RADIATEUR "CALOR" BIJOU

pied métal sculpté et nickelé, réflecteur en aluminium poli, orientable, barreau chauffant à contacts flexibles et inoxydables (fig. 1649).

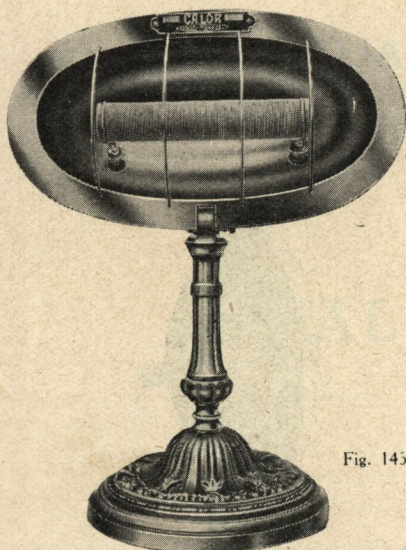
Hauteur totale 40 cm
Dimensions du réflecteur 27 cm sur 15 cm

Fonctionne indifféremment sur courant **continu** ou **alternatif** de 110 à 220 volts.

(Spécifier le voltage désiré à la commande.)

Consommation : 500 watts, 700 watts, ou 1000 watts.

Fig. 1459



BARREAUX CHAUFFANTS de rechange, pour radiateur "Calor" Bijou

RADIATEUR "CALOR" EXPORT

monté sur pieds en matière comprimée incassable, d'un poli absolument inaltérable, réflecteur parabolique en cuivre rouge, barreau chauffant à contacts flexibles et inoxydables, très facilement remplaçable (fig. 1650).

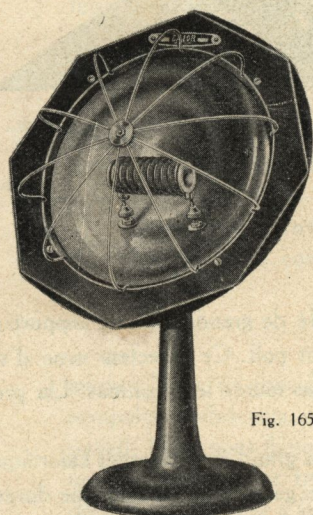
Hauteur totale 41 cm
Diamètre du réflecteur 20 cm
Diamètre du cadre 28 cm

Fonctionne indifféremment sur courant **alternatif** ou **continu** de 110 à 250 volts.

(Spécifier le voltage désiré à la commande.)

Consommation : 500 watts environ.

Fig. 1650



BARREAUX CHAUFFANTS de rechange, pour radiateur "Calor" Export

RADIATEUR "CALOR" PARA

composé d'un pied en métal sculpté et nickelé supportant un réflecteur en cuivre rouge parabolique orientable, le réflecteur contient un barreau chauffant à contacts flexibles et inoxydables (fig. 1651).

Le barreau chauffant est très facilement remplaçable sans l'usage d'aucun outil.

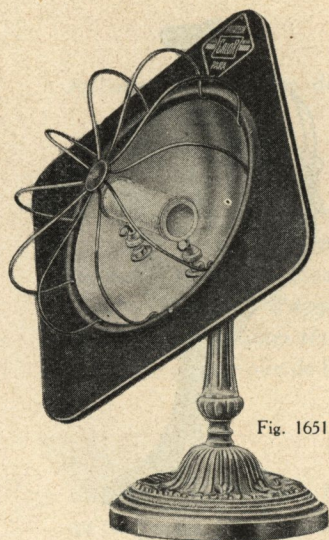
Hauteur totale 40 cm
Dimensions du cadre 24 cm

Fonctionne indifféremment sur courant **alternatif** ou **continu** de 100 à 220 volts.

(Spécifier le voltage désiré à la commande.)

Consommation : 500 watts environ.

Fig. 1651



BARREAUX CHAUFFANTS de rechange, pour radiateur "Calor" Para

RADIATEUR "CALOR" CONFORT (fig. 1652)

Pour votre bureau, votre cabinet, votre salle à manger, votre bibliothèque, votre boudoir, vous désirez un appareil plus décoratif qu'un radiateur parabolique et surtout vous l'exigez réglable. Choisissez le Radiateur "CALOR" Confort. Il est monté sur un cadre en fonte émaillée, sa hauteur totale est de 45 centimètres.

Les barreaux chauffants rougissent sous l'action du courant, les contacts de ces barreaux sont flexibles et inoxydables. Ils sont amovibles et peuvent être remplacés sans l'aide d'aucun outil. Les connexions sont protégées mais très accessibles et permettent tous les montages. Il est réglable. Il marche sous trois régimes : doux, moyen, fort, par le simple déplacement des fiches (Voir le mode de réglage à la page 412 comme pour les fourneaux).

Caractéristiques. — Se construit pour marcher : sur 2 fils en courant continu ou alternatif, sur 3 fils courant triphasé phases équilibrées.

Consommation. — Se construit pour tous voltages de 110 à 250 volts :

- En 1 kilowatt (barreaux au rouge sombre),
- En 1 kilowatt 5 (normal rouge cerise),
- En 2 kilowatts (poussé : rouge vif).

Le même, monté avec interrupteur spécial sur le bâti en fonte.

Cet interrupteur permet d'obtenir le réglage sans avoir à toucher aux fiches (fig. 1653).

BARREAUX
CHAUFFANTS
de rechange.

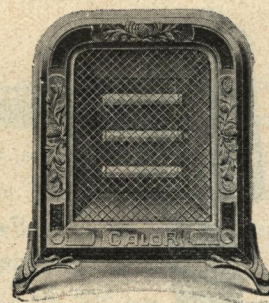


Fig. 1652



Fig. 1653



RADIATEUR "CALOR" SALON (fig. 1654)

Le Radiateur "CALOR" Salon est monté sur un cadre en fonte émaillée. Sa hauteur totale est de 50 centimètres, son poids total de 6 kilogrammes. Les barreaux chauffants rougissent sous l'action du courant, les contacts de ces barreaux sont flexibles et inoxydables. Ils sont amovibles et peuvent être remplacés sans l'aide d'aucun outil. Les connexions sont protégées mais très accessibles et permettent tous les montages. Il marche sous trois régimes : doux, moyen, fort, par le simple déplacement des fiches ; une plaque gravée sur l'appareil contient toutes les instructions.

Caractéristiques. — Se construit pour marcher : sur 2 fils, courant continu et alternatif (type A) ; sur 3 fils, courant continu avec neutre (type B) ; sur 3 fils, courant triphasé phases équilibrées (type C).

Une plaque gravée placée sur l'appareil contient le schéma de montage.

Consommation. — Se construit pour tous voltages de 110 à 250 volts :

- En 2 kilowatts (barreaux au rouge sombre),
- En 2 kilowatts 5 (normal rouge cerise),
- En 3 kilowatts (poussé rouge vif).

Dimensions. — Hauteur totale : 54 % ; largeur au pied : 48 % 5.

BARREAUX CHAUFFANTS de rechange.

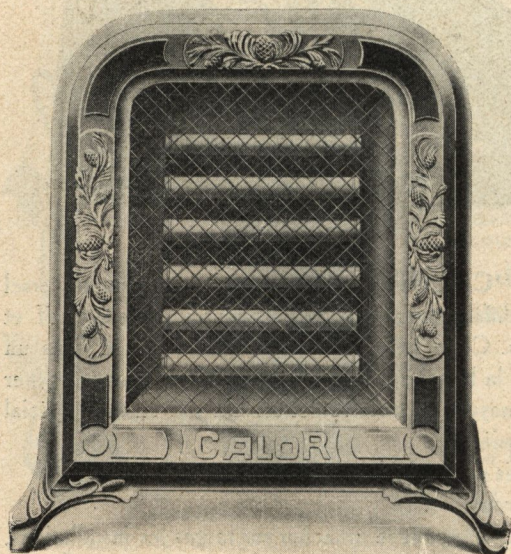


Fig. 1654

Nous pouvons fournir ces Radiateurs munis d'un interrupteur spécial permettant le réglage sans le secours des fiches.

FER A SOUDER "CALOR" (fig. 1655)



Fig. 1655

FOURNITURE
SUR DEMANDE

Le Fer à Souder "CALOR" permet d'exécuter tous travaux de soudure, sans feu ni flamme. Il conserve sa chaleur pendant toute la durée du travail et supprime tous les arrêts obligatoires avec les fers ordinaires.

L'attention de l'ouvrier peut se concentrer sur la pièce à souder, sans préoccupation du refroidissement de l'outil. La faible consommation et la possibilité d'un travail continu le classent dans les outils modernes à haut rendement.

Le Fer à Souder "CALOR" se compose d'un manchon métallique contenant le cuivre rouge du type marteau.

Un tube acier le fixe à un manche en bois verni d'où sortent les fils.

La plaque chauffante, sans connexion, est très facilement remplaçable, ainsi que toutes les autres pièces.

CARACTÉRISTIQUES

Poids : 1 kilog. — Longueur totale : 30 %.

Fonctionne sur tous courants.

Spécifier le **voltage** de 110 à 220 volts.

Consommation : 200 watts.

ASPIRATEUR
ÉLECTRIQUE
"CALOR"

(fig. 1656)

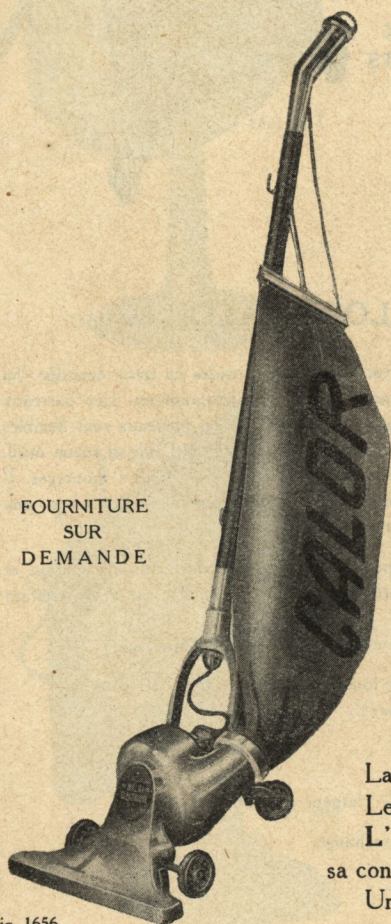
FOURNITURE
SUR
DEMANDE

Fig. 1656



L'Aspirateur Electrique "CALOR" est constitué par un moteur universel de 1/8 de cheval, fonctionnant indifféremment sur courant continu ou alternatif et actionnant une hélice à six pales. Cette hélice, convenablement placée dans un escargot, crée une dépression sur la bouche d'une trompe que l'on peut promener sur les parquets ou les tapis au moyen de trois roulettes. Un sac en tissu spécial filtre l'air aspiré et retient les poussières.

La hauteur de la ventouse sur les tapis est réglable.

Le sac à poussières est très facilement amovible.

L'Aspirateur Electrique "CALOR" peut se brancher sur toutes les installations, sa conduite est des plus facile, sa consommation de courant insignifiante : 110 watts environ.

Un orifice permet aussi d'adapter facilement sur la trompe un tuyau en caoutchouc flexible et un certain nombre d'accessoires pour effectuer le nettoyage des rideaux, tentures, meubles, etc.

CHAUFFE-COLLE "CALOR" N° 720 (fig. 1657)

Le **Chauffe-Colle "CALOR"** est constitué par deux récipients s'emboitant l'un dans l'autre. Le grand récipient contient l'eau du bain marie dans lequel plonge le deuxième récipient qui reçoit la colle. Une anse permet le déplacement facile. Toutes les pièces sont en laiton, les récipients sont étamés à l'intérieur. Le chauffage est prévu à 3 réglages par le simple déplacement des fiches, des flèches gravées indiquent leur position respective. Le chauffage fort ne doit servir qu'au départ pendant 10 minutes environ, le chauffage moyen ou doux suffisent suivant les cas pour maintenir la colle liquide. Le collier chauffant sans connexion est très facilement remplaçable mais sa construction spéciale garantit sa durée illimitée. Les prises de courant sont en porcelaine avec sorties élastiques. Toutes les pièces sont normalisées, interchangeables et facilement remplaçables.

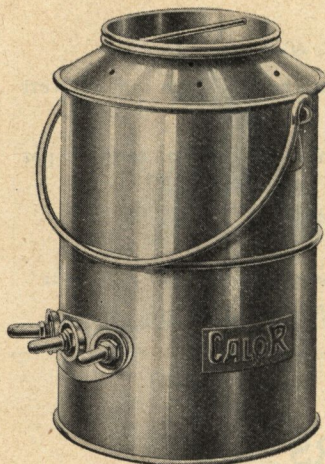


Fig. 1657

CARACTÉRISTIQUES

Contenance du pot à colle : 0 litre 80.
Hauteur totale : 19 centimètres. Diamètre du corps : 14 centimètres.
Fonctionne indifféremment sur courant alternatif ou continu.
Se livre pour tous voltages (à spécifier à la commande).

CONSOMMATION : Régime

faible	125 watts,
moyen	250 —
fort	500 —

FOURNITURE SUR DEMANDE.

CHAUFFE-BIBERON "CALOR"

(fig. 1658)

Voici bien l'appareil le plus utile à la maman ; sans quitter le lit, sans allumette, sans alcool, sans feu, elle peut satisfaire le désir de bébé.

L'interrupteur fermé au bout de deux minutes le lait est tiède. Plus de danger, plus de fatigue, plus de retard.

Le **Chauffe-biberon "CALOR"** est toujours prêt à servir et le chauffage est immédiat.



Fig. 1658



Le **Chauffe-biberon "CALOR"** est constitué par notre tissu chauffant recouvert d'une étoffe calorifuge ; il est prévu pour recevoir la bouteille du diamètre courant.

Il est livré avec 3 mètres de cordon souple sectionné par une prise de courant à deux broches servant d'interrupteur et terminé par une prise à baïonnette ou à deux broches à la demande. Sa consommation est insignifiante : 60 watts.

FOURNITURE SUR DEMANDE.

TAPIS CHAUFFANT "CALOR"

(fig. 1659)

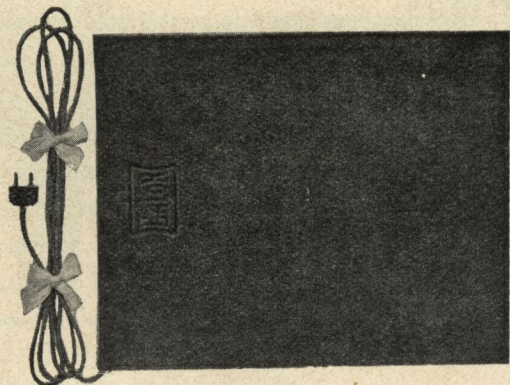


Fig. 1659

Le Tapis chauffant électrique "CALOR" est à double face et contient le tissu chauffant "Calor" parfaitement isolé et insensible à l'humidité.

Ses dimensions sont environ : 50×40 cm.

Il peut être livré en 3 couleurs au choix : rouge sombre, vert foncé, gris moucheté.

Il est muni de 3 mètres de cordon souple spécial terminé par une prise de courant.

Consommation : 50 watts environ.

Ce tapis peut fonctionner sous tous courants pour voltages de 110 à 250 volts (à spécifier à la commande).

APPAREILS ÉLECTRIQUES DIVERS

GRILLE-PAIN "HOT-POINT"

(fig. 1660)

Tout cuivre nickelé, fabrication soignée, cuisant des deux côtés ; monté sur pieds fibre pour protéger la table.

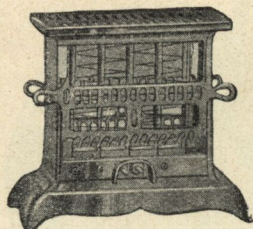


Fig. 1660

Pour courant continu
de 110 ou 220 volts
(à spécifier à la commande)

Consommation : 550 watts.

THÉIÈRE "HOT-POINT"

(fig. 1661)

Entièrement en cuivre nickelé, fabrication soignée, poignée bois ébonite, boule à thé aluminium attachée à la chaînette.

Contenance : 7 tasses.

Pour courant continu
de 110 ou 220 volts

(à spécifier à la commande)

Consommation : 400 watts.



Fig. 1661

ALLUMOIR ÉLECTRIQUE "NAX"

appareil garanti (fig. 1662)

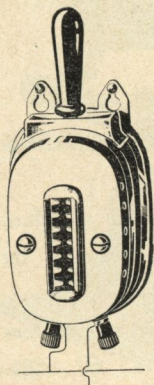


Fig. 1662

Dans cet **allumoir**, les frottoirs sont placés à l'intérieur du boîtier ou carcasse, et entre eux et le boîtier est interposée une plaque isolée et échancrée pour le passage de l'allumette. De plus elle fait suffisamment saillie à l'extérieur pour éviter tout contact possible entre les frottoirs et le boîtier par l'intermédiaire de l'allumette.

Avec ce dispositif il n'y a plus aucun risque de court-circuit et les fils peuvent être connectés indifféremment sur l'une ou l'autre borne.

AVANTAGES. — Cet **allumoir** se branche sur n'importe quel courant continu ou alternatif de 110-130 ou de 190-240 volts. Le réservoir central est inexplosible, amovible, permettant le remplissage, et d'une très grande capacité. Les bornes d'arrivée de courant sont en matière isolante. — Toutes les pièces sont **interchangeables** et en particulier la résistance.

UN CONSEIL : Bien remplir le réservoir d'essence pure jusqu'à ce qu'il déborde.

APPAREILLAGE ÉLECTRIQUE

basse tension

RACCORDS POUR LAMPES ÉLECTRIQUES

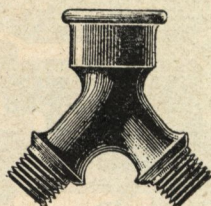


Fig. 1663

RACCORD CUIVRE FONDU

pas des douilles.
Pour 2 lampes.

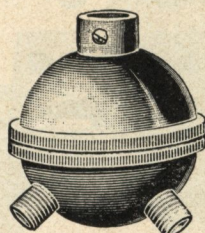


Fig. 1664

BOULE NOURRICE CUIVRE

démontable, pas des douilles.
Pour 2, 3, 4 ou 5 lampes.

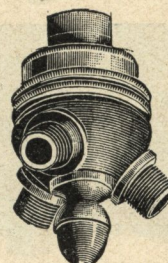


Fig. 1665

RACCORD CUIVRE DÉCOLLETÉ

pas des douilles.
Pour 2, 3, 4 ou 5 lampes.

COUPE-CIRCUITS

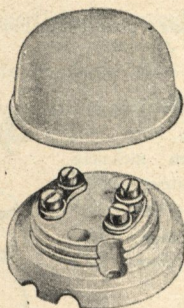


Fig. 1666

COUPE-CIRCUITS

ronds, unipolaires, porcelaine blanche,
pour tension de service limitée à 150 volts,
de 5 ampères, couvercle non percé.

Les mêmes, couvercle percé.

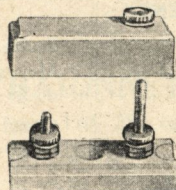


Fig. 1667

COUPE-CIRCUITS

rectangulaires, unipolaires
porcelaine blanche,
pour tension limitée à 150 volts,
de 3, 5 et 15 ampères.

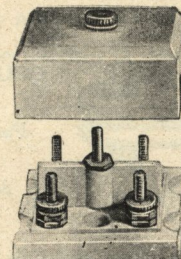


Fig. 1668

COUPE-CIRCUITS

rectangulaires, bipolaires
porcelaine blanche,
pour tension limitée à 150 volts,
de 3, 5 et 15 ampères.

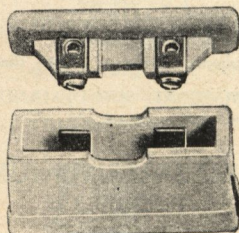


Fig. 1669

COUPE-CIRCUITS

à tabatière, unipolaires

pour tension limitée à 150 volts,
de 5 et 10 ampères.

Les mêmes pour tension limitée à 250 volts.

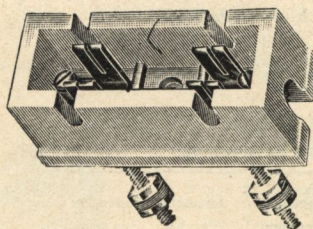


Fig. 1670

COUPE-CIRCUITS

à tabatière, unipolaires

pour tension limitée à 150 volts,
avec tiges prises derrière pour tableaux,
de 5 et 15 ampères.

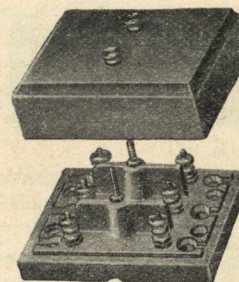


Fig. 1671

COUPE-CIRCUITS

rectangulaires, tripolaires
porcelaine blanche, de 15 ampères.

COUPE-CIRCUITS (suite)

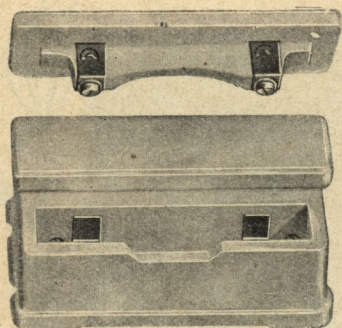


Fig. 1672

COUPE-CIRCUITS à tabatière, bipolaires
porcelaine blanche, à 2 barrettes unipolaires,
pour tension limitée à 150 volts,
de 5 et 10 ampères.

Les mêmes, pour tension limitée à 250 volts.

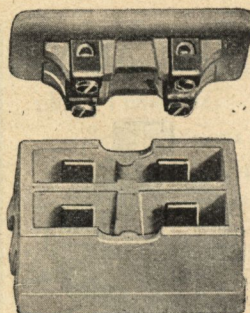


Fig. 1673

COUPE-CIRCUITS à tabatière, bipolaires
porcelaine blanche, à 1 barrette bipolaire,
pour tension limitée à 150 volts,
de 5 et 10 ampères.

Les mêmes, pour tension limitée à 250 volts.

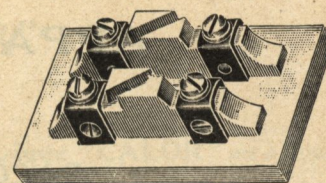


Fig. 1674

COUPE-CIRCUITS à tabatière, bipolaires
porcelaine blanche, à 1 barrette bipolaire, avec
tiges prises derrière pour tableaux, pour tension
limitée à 150 volts, de 5 et 10 ampères.

Les mêmes, pour tension limitée à 250 volts.

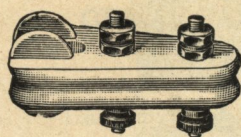


Fig. 1675

COUPE-CIRCUITS AÉRIENS (fig. 1675)

Porcelaine blanche, triangulaires.
bornes laiton, nickelées,
de 10, 25 et 40 ampères.

COUPE-CIRCUITS AÉRIENS SUR ISOLATEURS (fig. 1676)

double cloche et bornes laiton nickelées.
Moyen modèle, de 25 ampères: } Isolateur { Hauteur 100 mm
Diamètre 60 mm
Grand modèle, de 40 ampères. } Isolateur { Hauteur 150 mm
Diamètre 90 mm

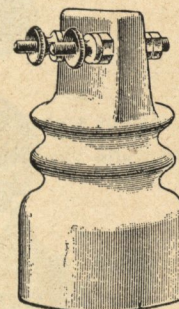


Fig. 1676

COUPE-CIRCUITS TRIPOLAIRES à tabatière, avec couvercle, à 3 barrettes unipolaires séparées.
— de **PANNEAUX DE COMPTEURS**
— de dérivation
— **ÉTANCHES**
— à **CARTOUCHES** et **FUSIBLES CALIBRÉS**.

Fourniture
sur
demande

FILS ET LAMES FUSIBLES

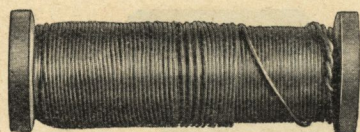


Fig. 1677

FILS D'ALLIAGE (fig. 1677)

livrés sur bobines.
Minimum de 100, 250 ou 500 gr.
suivant le diamètre.

INTENSITÉS APPROXIMATIVES DE FUSION
(Correspondant à des fusibles de 4 cm. entre les attaches)

Diamètre des fils	Intensités en amp.	Diamètre des fils	Intensités en amp.	Diamètre des fils	Intensités en amp.	Diamètre des fils	Intensités en amp.
2/10	1,2	10/10	10,6	18/10	24	26/10	50
3/10	1,8	11/10	11,8	19/10	27,5	27/10	55
4/10	2,5	12/10	13,8	20/10	32,5	28/10	60
5/10	3	13/10	15	21/10	34,5	29/10	62,5
6/10	4,5	14/10	16,8	22/10	37	30/10	64
7/10	5	15/10	18,6	23/10	40	32/10	68
8/10	7,3	16/10	20	24/10	43	35/10	77
9/10	8,2	17/10	22,3	25/10	46	40/10	105

FILS D'ALUMINIUM FUSIBLES

en bobines de 100 grammes jusqu'au 10/10 de mm
et en rouleaux au-dessus de ce diamètre.

FOURNITURE SUR DEMANDE.

LAMES ALUMINIUM FUSIBLES (fig. 1678)

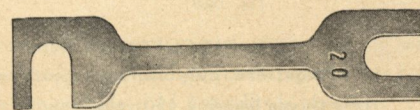


Fig. 1678

FOURNITURE SUR DEMANDE.

DOUILLES

DOUILLES à VIS ou EDISON, en cuivre

pour 110, 250 volts



Fig. 1679

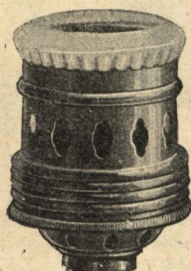


Fig. 1680

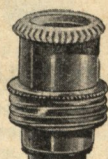


Fig. 1681

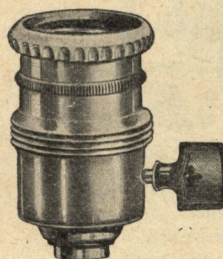


Fig. 1682



Fig. 1683

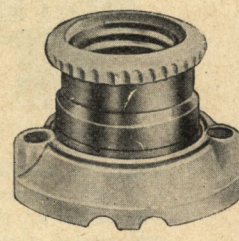


Fig. 1684

DOUILLES normales :

- raccord décollé non isolé, sans vis de serrage . . .
- raccord décollé non isolé, avec vis de serrage . . .
- raccord décollé isolé, sans vis de serrage . . .
- raccord décollé isolé, avec vis de serrage . . .

(fig. 1679).

DOUILLE type Goliath, raccord décollé non isolé, avec vis de serrage, enveloppe laiton . . . (fig. 1680).

Même modèle, enveloppe cuivre rouge.

Les figures 1679 et 1680 se font également avec dispositif permettant l'utilisation de lampes spéciales à deux filaments.

DOUILLE petit modèle, pour lampes flammes . . . (fig. 1681).

— **normale à clef à couteau**, raccord décollé isolé, sans vis de serrage . . . (fig. 1682).

— **mignonnette** (9 $\frac{1}{8}$) avec conducteurs de 10 $\frac{1}{8}$ de longueur . . .

(9 $\frac{1}{8}$) avec conducteurs de 50 $\frac{1}{8}$ de longueur . . . (fig. 1683).

— **normale sur socle porcelaine blanche** . . . (fig. 1684).

DOUILLES à BAÏONNETTE, en cuivre

pour 110, 250 volts

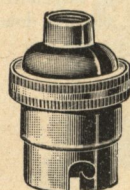


Fig. 1685



Fig. 1686

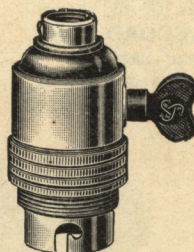


Fig. 1687

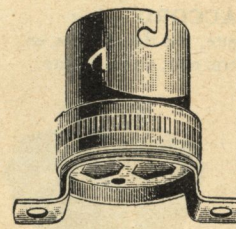


Fig. 1688

DOUILLE normale, simple bague, pastille S, culot embouti, raccords et bornes décollés . . . (fig. 1685).

— **double bague**, renforcée, pastille S, culot embouti, raccord décollé . . . (fig. 1686).

— **double bague**, à clé, à couteau, raccord décollé, ressorts intérieurs, culot embouti . . . (fig. 1687).

— **simple bague**, pastille S, à 2 oreilles . . . (fig. 1688).

DOUILLE simple bague, pastille S sur patère porcelaine (fig. 1689).

— — — pastille S sur patère cuivre . . . (fig. 1690).

— **mignonnette à baïonnette**, simple bague, pastille S, pour lampes flammes . . . (fig. 1691).

La même, double bague . . . (fig. 1692).

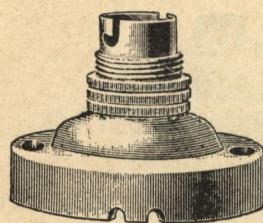


Fig. 1689

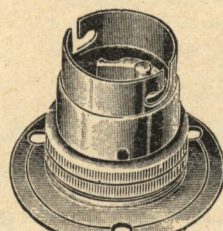


Fig. 1690

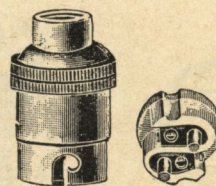


Fig. 1691



Fig. 1692

DOUILLES (suite)

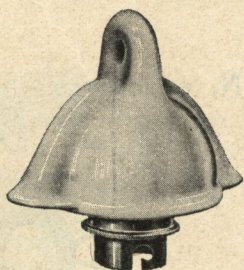


Fig. 1693

DOUILLES ÉTANCHES

porcelaine blanche,
à vis ordinaire.

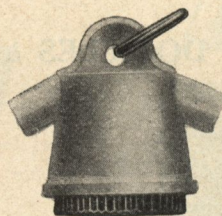


Fig. 1694

DOUILLES ÉTANCHES

porcelaine blanche,
à baïonnette, à double bague,
pour serrer un abat-jour.

DOUILLES A 3 ENCOCHES.
DOUILLES PROTÉGÉES ET D'ILLUMINATIONS
DOUILLES A DISPOSITIFS SPÉCIAUX.

Fourniture sur demande.

RACCORDS



Fig. 1695

RACCORD isolant
à collerette, pas des douilles, en
buis verni noir, ou en ébonite.



Fig. 1696

RACCORD cuivre
pour suspendre,
mâle, pas des douilles,
à anneau mobile.



Fig. 1697

RACCORD cuivre
pour suspendre,
mâle, pas des douilles,
à vis à bois.



Fig. 1698

RACCORD cuivre
pour suspendre,
mâle, pas des douilles,
à crochet.

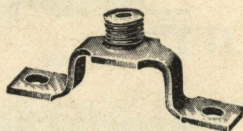


Fig. 1699

RACCORD cuivre
à oreilles, forme pont.



Fig. 1700

RACCORD cuivre, mâle,
au pas des douilles,
sur plaque cuivre rectangulaire.



Fig. 1701

RACCORD cuivre, mâle,
sur plaque ronde de 33 %, $\frac{1}{2}$
pas de vis décollété.



Fig. 1702

RACCORD cuivre, femelle,
sur plaque ronde de 43 %, $\frac{1}{2}$
pas de vis décollété.

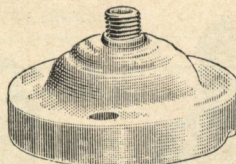


Fig. 1703

RACCORD sur socle porce-
laine, mâle, diam. 68 %, $\frac{1}{2}$.

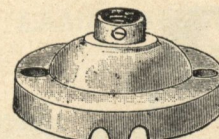


Fig. 1704

RACCORD sur socle porce-
laine, femelle, diam. 68 %, $\frac{1}{2}$.

RACCORDS BÉLIÈRES

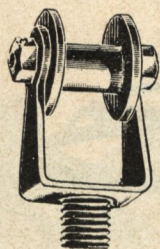


Fig. 1705

RACCORD BÉLIÈRE
cuivre découpé,
mâle, pas des douilles,
avec poulie isolante fibre.

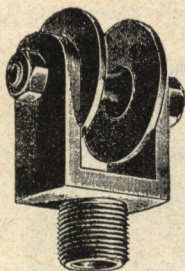


Fig. 1706

RACCORD BÉLIÈRE
cuivre fondu,
mâle, pas des douilles,
avec poulie isolante fibre.

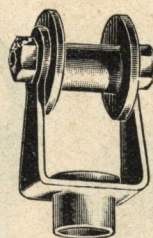


Fig. 1707

RACCORD BÉLIÈRE
cuivre découpé,
femelle, pas des douilles,
avec poulie isolante fibre.

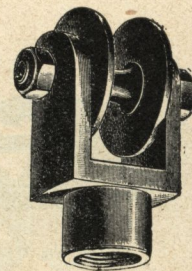


Fig. 1708

RACCORD BÉLIÈRE
cuivre fondu,
femelle, pas des douilles,
avec poulie isolante fibre.

RACCORDS POUR LUSTRES



Fig. 1709

RACCORD BÉLIÈRE
à crochet cuivre fondu,
poulie isolante fibre.



Fig. 1710

RACCORD
à anneau fermé, pour lustre,
femelle, pas de 17%.



Fig. 1711

RACCORD à crochet,
pour lustre,
femelle, pas de 17%.



Fig. 1712

RACCORD à anneau isolé,
pour lustre,
femelle, pas de 17%.

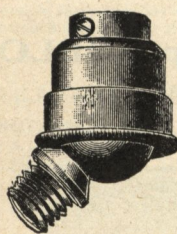


Fig. 1713

RACCORD cuivre à rotule,
pas des douilles, mâle.
Le même, femelle.



Fig. 1714

RACCORD cuivre
à lame, pas des douilles,
longueur 60%.

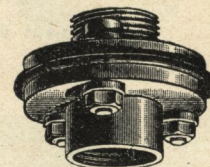


Fig. 1715

RACCORD ISOLANT
pour lustre,
mâle et femelle, pas des douilles.

RACCORDS pour transformation de lampe à pétrole.

- serre-fils cuivre.
- porcelaine, à serre-fils cuivre.
- à colliers, simples ou doubles.
- à bride, droits ou cambrés.

*Fourniture
sur demande*

GRIFFES ORDINAIRES

Modèles à trois branches

- GRIFFE** à trou de 28%, hauteur 35%, laiton poli . . . (fig. 1716).
— de 11%, hauteur 30%, laiton poli . . . (fig. 1717).
— p^r douilles à vis normales, haut. 25%, laiton poli (fig. 1718).

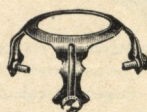


Fig. 1716

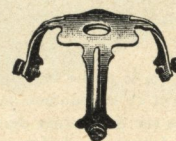


Fig. 1717

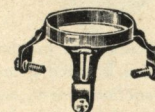


Fig. 1718

GRIFFES ORDINAIRES (suite)

Modèles à cercle

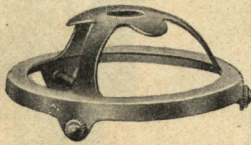


Fig. 1719

GRIFFE à trou de 11 %, hauteur 28 %, laiton poli, modèle fort.

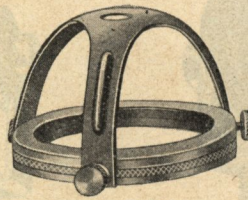


Fig. 1720

GRIFFE à trou de 11 %, hauteur 45 %, laiton poli.



Fig. 1721

GRIFFE à trou de 28 %, hauteur 26 %, laiton poli, modèle fort.

GRIFFES SPÉCIALES OU DÉCORÉES

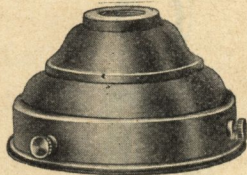


Fig. 1722

GRIFFE pleine, laiton repoussé, poli verni, trou de 11 %, diamètre 60 %.

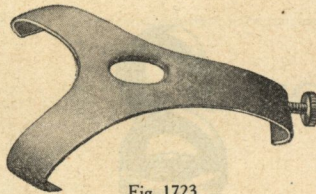


Fig. 1723

GRIFFE à 3 branches, trou de 11 %, diamètre 80 %, spéciale pour lanterne à main. La même, modèle fort.

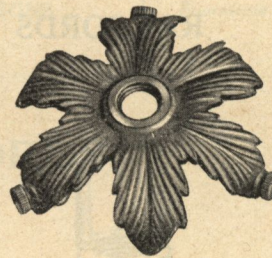


Fig. 1724

GRIFFE laiton fondu, 6 palmes.



Fig. 1725

GRIFFE laiton fondu, 3 palmes.

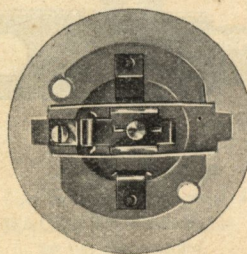
FOURNITURE SUR DEMANDE.

INTERRUPTEURS ET COMMUTATEURS, type "BLOC"

Tournant dans tous les sens. — Pour tension de service limitée à 250 volts.



Fig. 1726



Vue du mécanisme
Fig. 1727

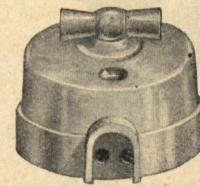


Fig. 1728

Modèles à entrées de fils

INTERRUPTEUR 5 ampères	fig. 1726
COMMUTATEUR sans arrêt, 5 ampères	— 1727
— avec arrêt, 5 ampères	— 1727

Modèles à entrées de tube

INTERRUPTEUR, 5 ampères	fig. 1728
COMMUTATEUR sans arrêt, 5 ampères	— 1727
— avec arrêt, 5 ampères	— 1727

Mécanisme simple et robuste, la partie essentielle du système de manœuvre étant exécutée en laiton de forte épaisseur, cambré de manière à former à la fois la pièce d'entraînement et les contacts mobiles. Les paillettes, d'un profil étudié pour éviter tout risque d'accrochage, *quel que soit le sens du fonctionnement*, sont serties sur des bornes décollées largement calculées et scellées dans le bloc de porcelaine. Les vis de connexions sont, même dans leur position extrême de desserrage, suffisamment encastrées pour éviter tout danger de contact fortuit. Rupture brusque dans les deux sens par ressorts plats en acier. — Ces appareils sont livrés soit avec **clef buis laqué**, soit avec **clef os blanc**. Diamètre des appareils : 50 %.

INTERRUPTEURS et COMMUTATEURS, type "Double Paillette", quart de tour

Pour tension de service limitée à 250 volts.

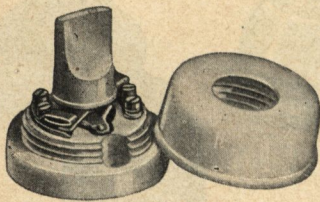


Fig. 1729

INTERRUPTEUR UNIPOLAIRE
5 ampères.

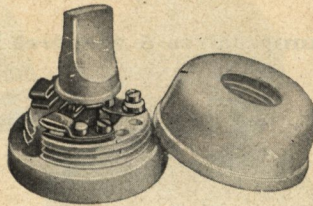


Fig. 1730

COMMUTATEUR sans arrêt
5 ampères.

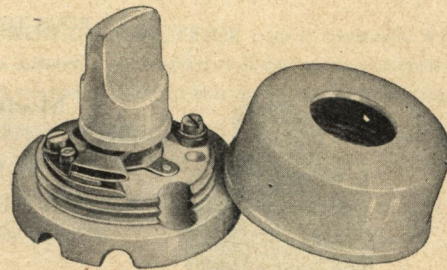


Fig. 1731

INTERRUPTEUR UNIPOLAIRE
10 et 15 ampères.

Caractéristiques. — Les appareils des différentes intensités sont tous du type à rupture brusque; ils sont montés avec rampes à butée et paillettes doubles; le serrage des conducteurs s'effectue sous tête de vis avec interposition de rondelles en laiton.

Diamètre des appareils : 5 ampères, 52 mm ; 10 ampères, 65 mm ; 15 ampères, 72 mm.

INTERRUPTEURS COMMUTATEURS, INVERSEURS UNIPOLAIRES BOUTONS de MINUTERIES

APPAREILS type "TUMBLER", modèle "LUX"

Pour tension de service limitée à 250 volts.

Caractéristiques de nos modèles "LUX". — Cette série, dont la construction est particulièrement soignée, comprend un ensemble d'appareils répondant aux principales nécessités d'installations :

Interrupteurs, commutateurs (va-et-vient et deux allumages), commutateurs-inverseurs, boutons de minuterie. Ces divers schémas se font dans les catégories suivantes : appareils ordinaires avec ou sans encoches, appareils à encastrer, appareils pour tableaux, appareils étanches.

Tous les appareils sont munis de bornes à canons, très largement calculées et de paillettes en cuivre rouge; le goupillage de la manette (dispositif breveté) ainsi que la valeur d'isolement et la parfaite élasticité de notre bielle sont absolument garantis.

Tous les couvercles métalliques sont doublés d'une calotte isolante; ils sont livrés polis et vernis, ainsi d'ailleurs que les pièces métalliques apparentes.

Les coffrets des appareils à encastrer sont assemblés par rainures et languettes.

APPAREILS ORDINAIRES, socle avec ou sans encoches

BOUTON DE MINUTERIE, 5 ampères, 250 volts	fig. 1732
INTERRUPTEUR, 5 ampères, 250 volts	— 1733
COMMUTATEUR-INVERSEUR, 5 ampères, 250 volts	— 1734
COMMUTATEUR sans arrêt, 5 ampères, 250 volts	— 1735
— à 2 directions, 5 ampères, 250 volts	— 1736

APPAREILS pour TABLEAUX avec tiges filetées et écrous six pans

BOUTON DE MINUTERIE, 5 ampères, 250 volts	} fig. 1737
INTERRUPTEUR, 5 ampères, 250 volts	
COMMUTATEUR sans arrêt, 5 ampères, 250 volts	
— à deux directions, 5 ampères, 250 volts	
COMMUTATEUR-INVERSEUR, 5 ampères, 250 volts	

APPAREILS à ENCASTRER en coffret bois avec plaque laiton poli verni

BOUTON DE MINUTERIE, 5 ampères, 250 volts	} fig. 1738
INTERRUPTEUR, 5 ampères, 250 volts	
COMMUTATEUR sans arrêt, 5 ampères, 250 volts	
— à deux directions, 5 ampères, 250 volts	
COMMUTATEUR-INVERSEUR, 5 ampères, 250 volts	

APPAREILS ÉTANCHES sous boîte fonte, diamètre des socles : 58 mm
(fig. 1739)

FOURNITURE SUR DEMANDE.

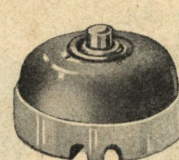


Fig. 1732

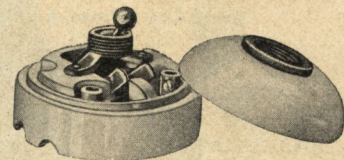


Fig. 1733

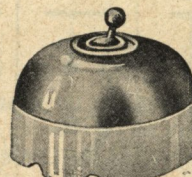


Fig. 1734

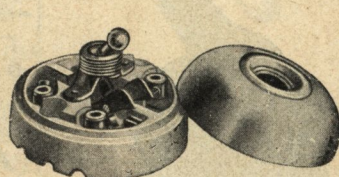


Fig. 1735

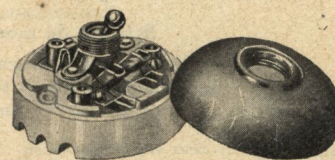


Fig. 1736

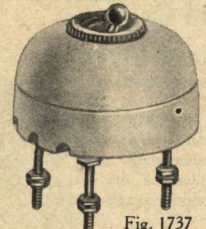


Fig. 1737

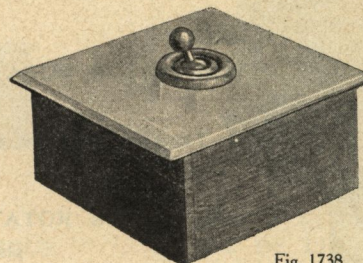


Fig. 1738

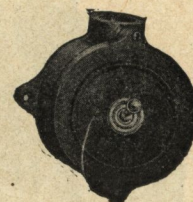


Fig. 1739

Avis important. — Dans les commandes, bien spécifier : 1° Pour les appareils ordinaires, s'ils doivent être livrés avec ou sans encoches ; 2° Pour les appareils ordinaires et pour tableaux, s'ils doivent être livrés soit entièrement en porcelaine blanche ou ivoire, soit avec couvercle laiton poli verni.

APPAREILS ROTATIFS type "VIVAX"

à axe isolé et action rapide d'ouverture et de fermeture

POUR TENSION DE SERVICE LIMITÉE à 250 VOLTS

Modèles unipolaires 5 ampères

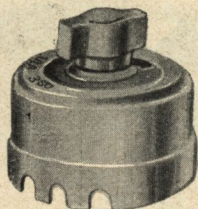


Fig. 1740

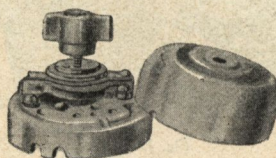


Fig. 1741



Fig. 1742

Modèles 10 ampères

Couvercle aluminium poli, connexions par bornes décollées, diamètre du socle : 71 millimètres.

Interrupteur

Commutateur avec arrêt

Commutateur à 2 directions pour lustres ou appareils de chauffage à 2 résistances inégales (fig. 1740)

Les mêmes, à entrée de tube.

Modèles à entrées de fils, 5 ampères

Couvercle porcelaine, connexions sous tête de vis, diamètre du socle : 55 millimètres.

Interrupteur

Commutateur sans arrêt

— avec arrêt.
— à 2 directions pour lustres (fig. 1741)
— pour chambres d'hôtels.

Commutateur-inverseur

Les mêmes, à entrée de tube (fig. 1742)

INTERRUPTEUR BASCLATEUR

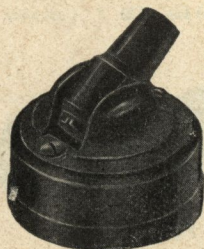


Fig. 1743

monté sur ivoirine marron ou ivoire, contacts au mercure.

NOTA. - Ces interrupteurs ne produisant aucune étincelle sont recommandés pour les locaux renfermant des matières inflammables ou explosives.

COMMUTATEUR ROTATIF A 2 ALLUMAGES POUR LUSTRES

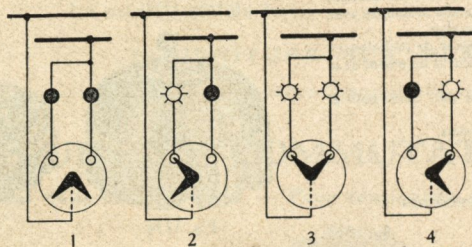


Schéma de montage

permettant d'allumer du même endroit, alternativement et simultanément, deux lampes ou groupes de lampes. (Allumage de lustres).

1. Les deux groupes sont éteints.
2. La première lampe est allumée.
3. La première lampe reste allumée, la deuxième s'allume.
4. La première lampe s'éteint, la deuxième reste allumée.

COMMUTATEUR 3 ALLUMAGES POUR LUSTRES

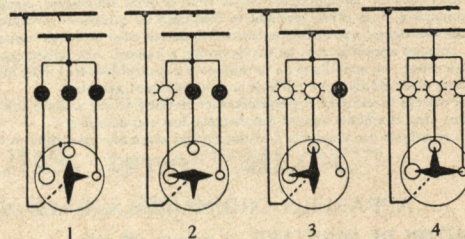


Schéma de montage

permettant d'allumer alternativement et simultanément trois lampes ou groupes de lampes d'un seul endroit. (Allumage de lustres).

1. Les trois lampes sont éteintes.
2. La première lampe est allumée.
3. La première et la deuxième sont allumées.
4. Les trois lampes sont allumées.

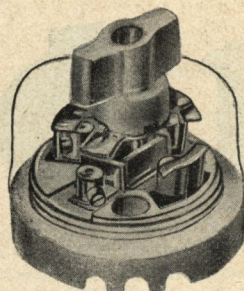


Fig. 1744

COMMUTATEUR ROTATIF à trois allumages successifs, 5 ampères

(fig. 1744)

Le même, mais avec entrée pour tube de 11 millimètres.

COMMUTATEUR ROTATIF, 5 ampères, à trois directions avec un plot mort (fig. 1745).

Le même, mais avec entrée pour tube de 11 millimètres.

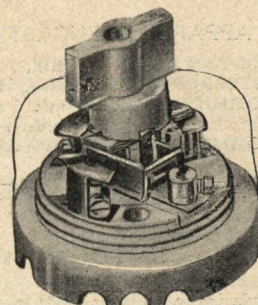


Fig. 1745

BOUTONS INTERRUPTEURS

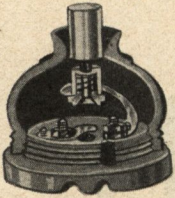


Fig. 1746

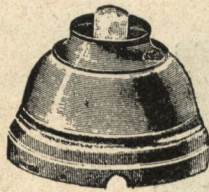


Fig. 1747

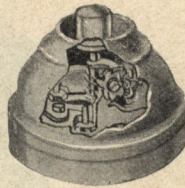


Fig. 1748

BOUTON DE MINUTERIE pour la commande à distance des minuteriers et des sonneries électriques empruntant le courant des secteurs. Modèle en bois monté sur porcelaine (fig. 1746).

BOUTON INTERRUPTEUR en bois, grand modèle, monté sur porcelaine (fig. 1747).

BOUTON INTERRUPTEUR grand modèle, tout porcelaine (fig. 1748).

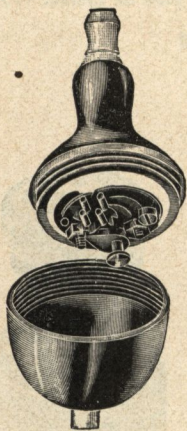
POIRES INTERRUPTEURS
ET COMMUTATEURS

Fig. 1749

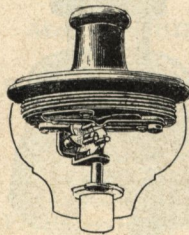


Fig. 1750



Fig. 1751



Fig. 1752



Fig. 1753

INTERRUPTEUR forme poire, bois (fig. 1749)

— forme toupie, bois (fig. 1750)

Les mêmes, laqués blancs.

COMMUTATEUR forme toupie, bois, sans plot mort (fig. 1751)

Le même, avec plot mort.

COMMUTATEUR forme poire, bois, sans plot mort . . . (fig. 1752)

Le même, avec plot mort (fig. 1752)

COMMUTATEUR forme poire, bois, à 2 allumages, pour lustres (fig. 1752)

LYRE nickelée pour poires d'allumage (interrupteur et commutateur) (fig. 1753)

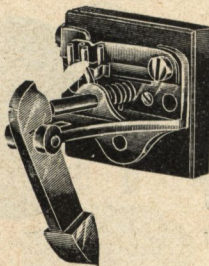


Fig. 1754

CONTACT AUTOMATIQUE

de porte,

allumeur-extincteur

monté sur plaque ébonite 46×34 mm.

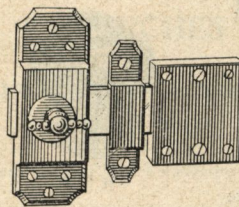


Fig. 1755

TARGETTE ÉLECTRIQUE

tout cuivre, complète,

pour W.-C.

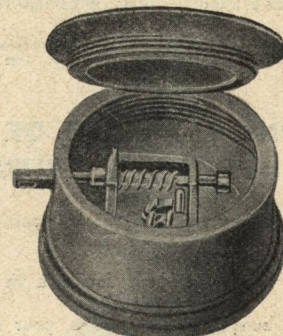


Fig. 1756

TIRAGE DE LIT allumeur-extincteur, boîte bois laquée blanc, diamètre 65 mm, à une direction.

Le même, mais avec boîte bois naturel noyer, acajou ou palissandre, à une direction.

PRISES DE COURANT (Modèles bipolaires 5 ampères)

POUR TENSION DE SERVICE LIMITÉE A 250 VOLTS

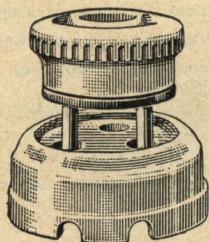


Fig. 1757

PRISE DE COURANT
porcelaine blanche, ronde,
5 ampères,
fiche porcelaine ronde.
La même, noire.

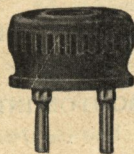


Fig. 1758

FICHE
ronde, seule, à 2 broches,
porcelaine blanche,
pour prise de courant 1757.
La même, noire.

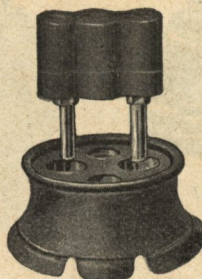


Fig. 1759

PRISE DE COURANT
noire, 5 ampères,
fiche plate, en matière moulée.

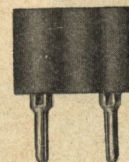


Fig. 1760

FICHE
matière moulée, plate, pour
prise de courant 1759.



Fig. 1761

PRISE DE COURANT, porcelaine, 5 ampères, avec coupe-circuit bipolaire et fiche centrale en ivoirine (fig. 1761).

FICHE seule, pour prise de courant 1761, en ivoirine (fig. 1761^{bis}).

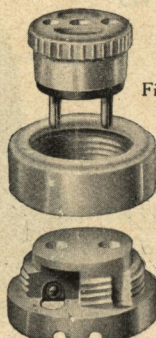


Fig. 1762

PRISE DE COURANT, porcelaine blanche, socle en 2 pièces, connexions sous tête de vis et rondelles (fig. 1763).

FICHE seule, corps porcelaine, avec moletage, broches fendues laiton, écrous 6 pans et rondelles pour connexions (fig. 1762).

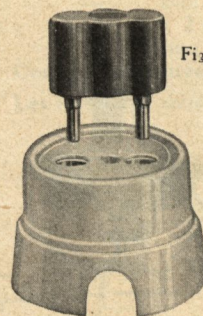


Fig. 1764

PRISE DE COURANT, socle porcelaine, en 2 pièces, à entrée de tube, bornes à canons, à vis de serrage, coupe-circuit bipolaire à lames (fig. 1764).

FICHE seule, pour prise de courant 1764, corps forme plate, en matière moulée, broches fendues laiton (fig. 1764^{bis}).

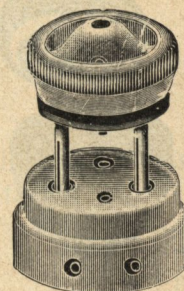


Fig. 1765

PRISE DE COURANT, mignonnette, blanche, 5 ampères, à fiche porcelaine ronde, avec écartement normal des fiches (fig. 1765).

NOTA. — La tension de service donnée ci-dessus s'entend pour tous les modèles désignés, exception faite pour ceux qui comportent des fiches 1761^{bis} ou 1764^{bis}, qui ne doivent être employées que pour une tension de service n'excédant pas 150 volts.

BOUCHONS DE PRISE DE COURANT PROLONGATEURS

BOUCHON, buis verni, en 2 pièces, pour douille à baïonnette (fig. 1766).

BOUCHON, buis verni, pour douille à vis normale (fig. 1767).

BOUCHON, buis verni, en 2 pièces, pour douille à baïonnette (fig. 1768).

PROLONGATEUR de fils souples, bois verni ou laqué blanc, contact central par paillettes (fig. 1769).

PROLONGATEUR de fils souples, matière moulée, contact par broches fendues (fig. 1770).

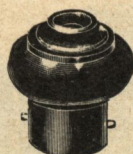


Fig. 1766

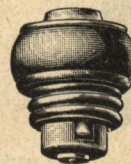


Fig. 1767

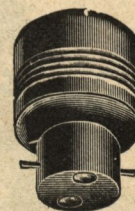


Fig. 1768

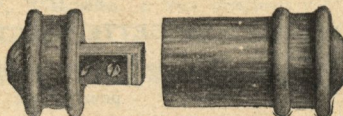


Fig. 1769

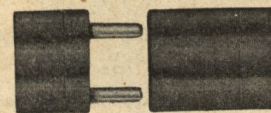


Fig. 1770

PRISES DE COURANT A FICHES MULTIPLES

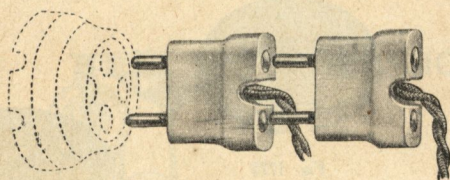


Fig. 1771

FICHES SPÉCIALES
de dérivation
pour socles normaux de 5 ampères.

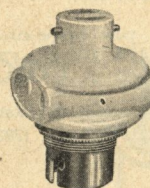


Fig. 1772

PRISE DE COURANT
pour douille baïonnette, 2 dérivation latérales pour fiches normales
et une douille baïonnette simple bague.
La même, avec douille double bague.

PRISES DE COURANT

Modèles **BIPOLAIRES** et **TRIPOLAIRES** 10 et 30 ampères.

POUR TENSION DE SERVICE LIMITÉE A 250 VOLTS

Tous les modèles tripolaires sont du type ininterchangeable.

Modèles **BIPOLAIRES** 10 et 30 ampères
(fig. 1773).

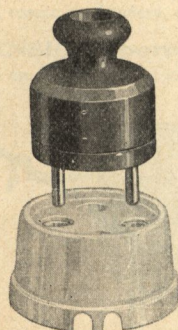


Fig. 1773

PRISE DE COURANT, 10 ampères, socle porcelaine noire, fiche
matière moulée, ronde.
La même, socle porcelaine blanche.
La même, socle matière moulée.
La même, ininterchangeable, socle porcelaine blanche.
La même, avec entrée pour tube de 11%, socle matière moulée.
FICHE seule, bipolaire, 10 ampères, matière moulée, ronde.

PRISE DE COURANT, 30 ampères, socle porcelaine noire, fiche
matière moulée, ronde.
La même, socle porcelaine blanche.
La même, socle matière moulée.
La même, ininterchangeable, socle porcelaine blanche.
La même, avec entrée pour tube de 11%, socle matière moulée.
FICHE seule, 30 ampères, matière moulée, ronde.

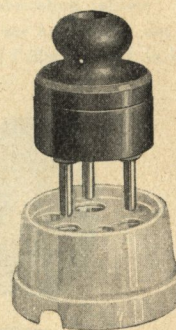


Fig. 1774

Modèles **TRIPOLAIRES** 10 et 30 ampères (fig. 1774)

Mêmes caractéristiques et dénominations que les modèles bipolaires ci-dessus.

PRISES DE COURANT
"ÉTANCHES"

Modèles **BIPOLAIRES** et **TRIPOLAIRES**
en boîte fonte.

Bipolaires (fig. 1775) et Tripolaires (fig. 1776)

POUR TENSION DE SERVICE LIMITÉE A 250 VOLTS

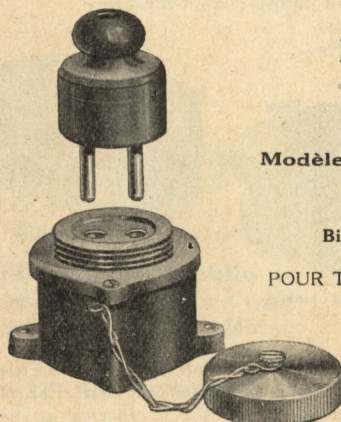


Fig. 1775

Fourniture sur demande.

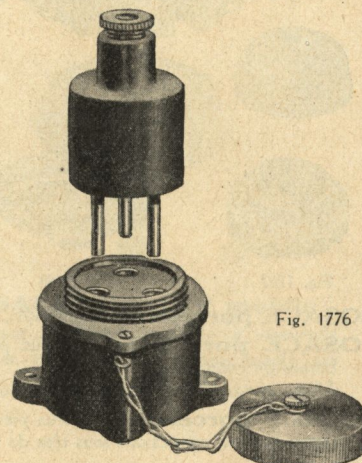


Fig. 1776

PATÈRES BOIS

MODÈLES ORDINAIRES

PATÈRE rectangulaire pour coupe-circuit, bois poncé avec congé, dim. 47×70 mm (fig. 1783).
Même modèle, dimensions 30×70 mm.

PATÈRE ronde, bois verni, trous de fixation fraisés et congé, diamètre 60-70-80 mm (fig. 1782).
Même modèle, bois poncé.

MODÈLES A ENTRÉES DE FILS

PATÈRE ronde à logement de 45°, bois verni, trous d'entrée et de fixation, diamètre 70 mm (fig. 1780).
Même modèle, bois poncé.

PATÈRE ronde, bois verni, trou central, rainures et congé, diamètre 66 mm (fig. 1781).
Même modèle, diamètre 70 mm.
— — 78 mm.
— — 92 mm (fig. 1778).

MODÈLES A ENTRÉE DE TUBE

PATÈRE ronde, bois poncé, entrée pour tube de 11 mm intérieur, trous de fixation et congé, diamètre 55-65-80 mm (fig. 1779).
Même modèle avec entrée de tube ouverte sur le dessus, diamètre 55-65-80 mm (fig. 1777).

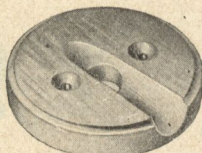


Fig. 1777

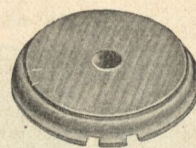


Fig. 1778

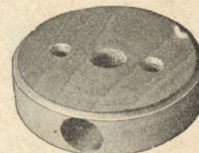


Fig. 1779



Fig. 1783

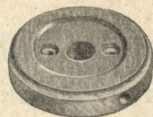


Fig. 1780

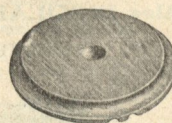


Fig. 1781



Fig. 1782

PATÈRES PORCELAINE

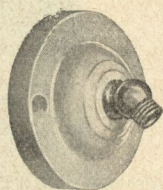


Fig. 1784

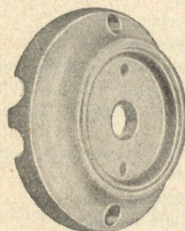


Fig. 1785

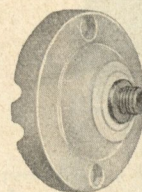


Fig. 1786

PATÈRE porcelaine
diamètre 68 mm,
raccord incliné à 45°, pas des becs.

PATÈRE porcelaine
diamètre 80 mm,
logement de 45°.

PATÈRE porcelaine
diamètre 68 mm,
raccord pas des becs.

ROSACES DE PLAFOND



Fig. 1787



Fig. 1788

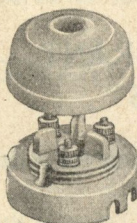


Fig. 1789

ROSACE porcelaine ornementée, diamètre 65 mm (fig. 1788).

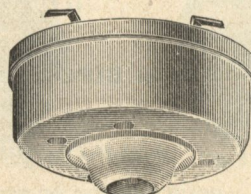
ROSACE porcelaine en deux pièces, diamètre 50 mm, deux bornes de connexion.

Même appareil avec trois bornes de connexion (fig. 1789).

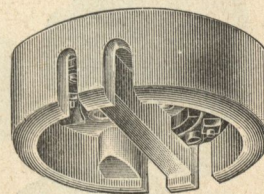
ROSACE porcelaine en deux pièces, diamètre 47 mm, contact forme haricot, connexions sous tête de vis et rondelle (fig. 1787).

ROSACE à couvercle mobile

à coupe-circuit bipolaire



Couvercle mobile



Socle

Fig. 1790

Cette rosace à couvercle mobile, montée avec contacts à ressorts, permet d'enlever la lampe sans défaire les connexions. Elle est munie d'un coupe-circuit bipolaire, placé dans le couvercle mobile.

SUSPENSIONS

SUSPENSIONS A CONTREPOIDS

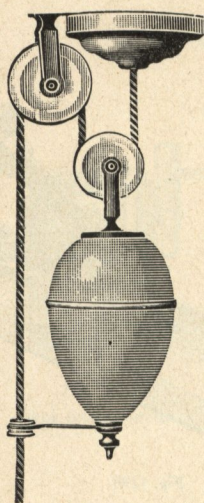


Fig. 1791

SUSPENSION porcelaine à tirage latéral, rosace en une pièce, sans coupe-circuit . . (fig. 1791)

La même, rosace en 2 pièces, avec coupe-circuit (fig. 1793)

SUSPENSION porcelaine à tirage central, rosace en 2 pièces, avec coupe circuit . . (fig. 1792)



Fig. 1792

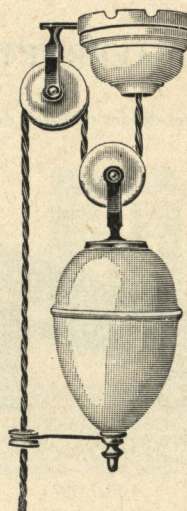


Fig. 1793

CARACTÉRISTIQUES

Ces modèles sont de fabrication robuste ; les pièces métalliques, dont la plupart ont à supporter des efforts de traction nombreux et souvent l'effet corrosif de l'humidité, ont été calculées largement.

SUSPENSIONS MOBILES ROSACES MOBILES A TROLLEY

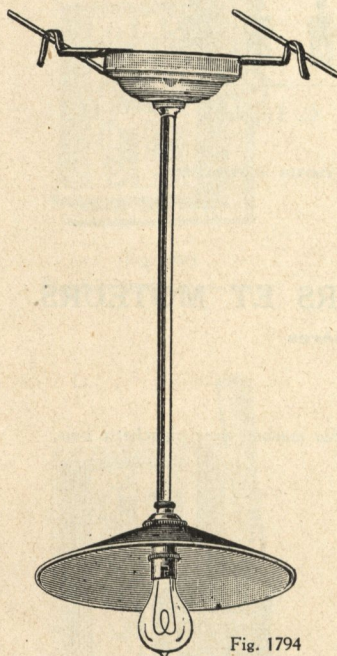


Fig. 1794

SUSPENSION mobile avec crochets de prise de courant et rosace, sans coupe-circuit, avec douille, réflecteur, et tige fer de 1 mètre.

La même, avec tige cuivre de 1 mètre.

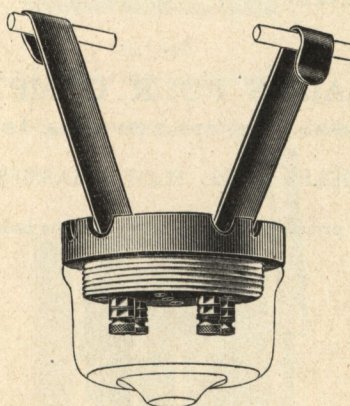


Fig. 1795

ROSACE mobile à coupe-circuit unipolaire se déplaçant et s'accrochant à volonté sur deux conducteurs nus au moyen de crochets prise de courant.

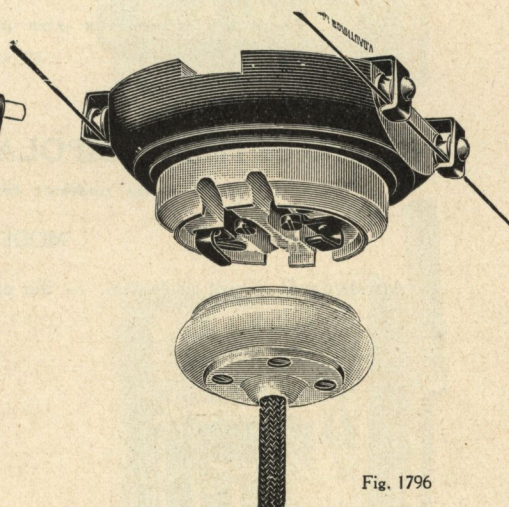


Fig. 1796

ROSACE TROLLEY mobile comprenant : rosace porcelaine à couvercle mobile et coupe-circuit bipolaire monté sur chariot à roulettes.

FOURNITURE SUR DEMANDE.

INTERRUPTEURS A LEVIER

INTERRUPTEURS cuivre rouge, rupture brusque, avec pare-étincelle.

Sans coupe-circuit.

Prises devant ou prises derrière, sur marbre ou sans marbre, pour tension jusqu'à 250 volts.

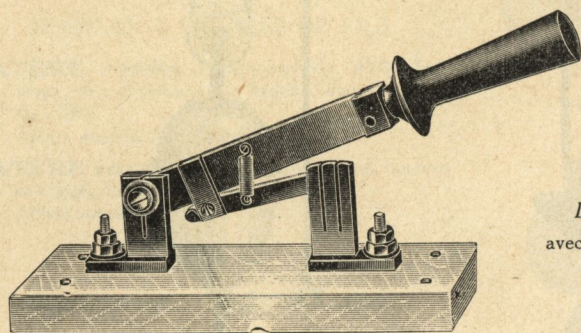


Fig. 1797

A. **UNIPOLAIRES** (fig. 1797).

B. **BIPOLAIRES**.

C. **TRIPOLAIRES**.

Les mêmes,
avec coupe-circuit
(fig. 1798)

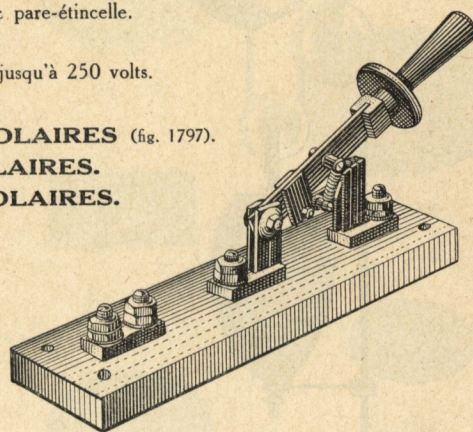
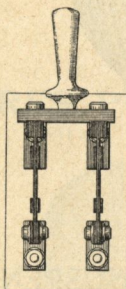


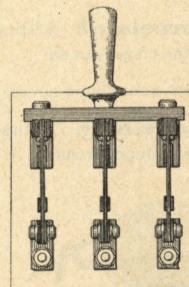
Fig. 1798



A. Unipolaire.



B. Bipolaire.



C. Tripolaire.

Pour les intensités que peuvent supporter ces appareils, nous consulter.

RENSEIGNEMENTS SUR DEMANDE.

INTERRUPTEURS BIPOLAIRES POUR COMPTEURS ET MOTEURS

sous coffret bois vitré, 110-220 volts, 15 ampères

MODÈLES AVEC PLOTS MASSIFS

Arrivée des fils devant ou derrière. — Sur porcelaine, avec ou sans planchette bois. — Sur marbre, avec planchette bois.

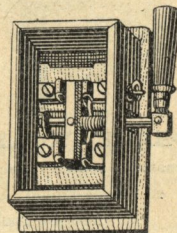


Fig. 1799
Sans coupe-circuit.

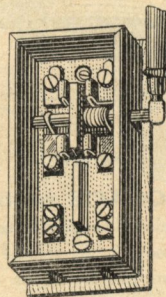


Fig. 1800
Avec coupe-circuit.

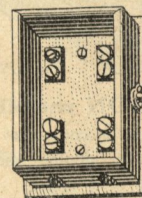


Fig. 1801
Coupe-circuit seul.

INTERRUPTEURS BIPOLAIRES POUR COMPTEURS ET MOTEURS

sous coffret bois vitré, 110-220 volts, 15 ampères.

MODÈLES AVEC PLOTS NORMAUX

Arrivée des fils devant ou derrière. — Montés sur porcelaine, sans planchette bois.

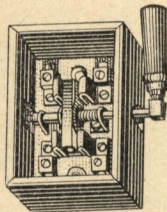


Fig. 1802
Sans coupe-circuit.

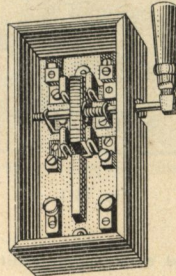


Fig. 1803
Avec coupe-circuit.

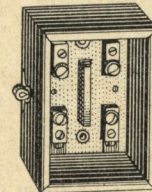


Fig. 1804
Coupe-circuit seul.

INTERRUPTEURS, série à couteau

avec ou sans coupe-circuit

sur marbre, chape cuivre rouge, double rupture brusque sous coffret bois vitré, 110-220 volts. Pour 15, 25, 40 ou 60 ampères (et plus sur demande). Avec ou sans cloisons isolantes. Arrivée des fils devant ou derrière.

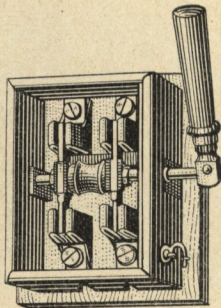


Fig. 1805
Bipolaire sans coupe-circuit.

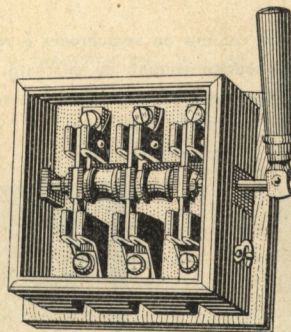


Fig. 1806
Tripolaire sans coupe-circuit.

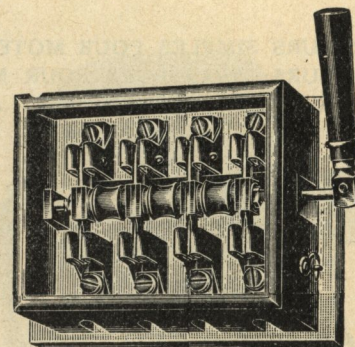


Fig. 1807
Quadripolaire sans coupe-circuit.

Les mêmes, avec coupe-circuit.

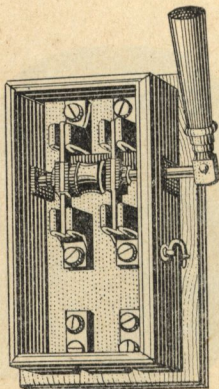


Fig. 1808
Bipolaire avec coupe-circuit.

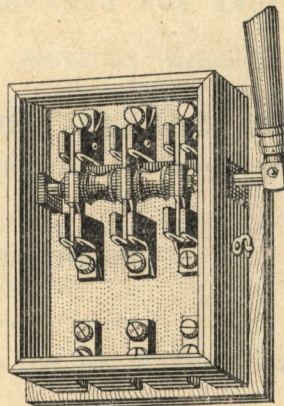


Fig. 1809
Tripolaire avec coupe-circuit.

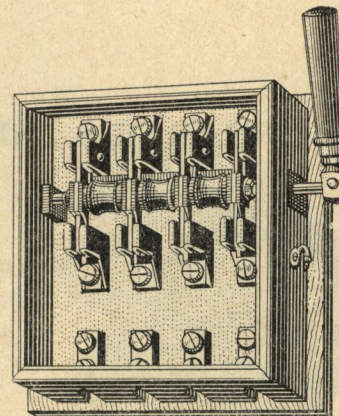


Fig. 1810
Quadripolaire avec coupe-circuit.

INTERRUPTEURS "ÉTOILE TRIANGLE"

pour le démarrage des moteurs triphasés (fig. 1811)

Socle marbre, 250 volts.

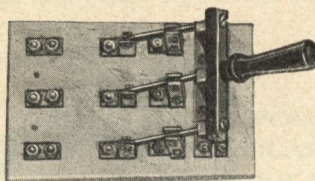


Fig. 1811

Prises devant ou derrière, avec ou sans coupe-circuit. Intensité : 25 ou 60 ampères.

Ces appareils peuvent être fournis avec capot protecteur.

NOUS POUVONS, SUR DEMANDE, FOURNIR TOUS MODÈLES D'INTERRUPTEURS et INVERSEURS.

DÉMARREURS

DÉMARREURS SIMPLES POUR MOTEURS à courant continu ou asynchrones à rotor triphasé.

DÉMARREURS INVERSEURS POUR MOTEURS à courant continu ou alternatif.

DÉMARREUR A DÉCLENCHEMENT A MINIMA pour moteurs asynchrones à rotor triphasé.

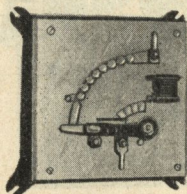


Fig. 1812

Démarreur pour continu

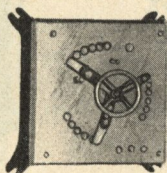


Fig. 1813

Démarreur pour moteur triphasé

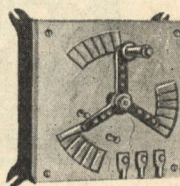


Fig. 1814

Démarreur pour moteur triphasé

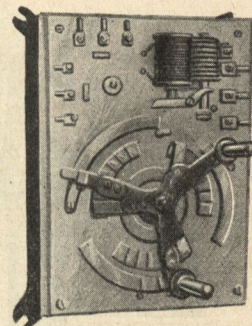


Fig. 1815

Démarreur pour stator et rotor
pour motor à bagues triphasés
ou b.phasés

FOURNITURE SUR DEMANDE

APPAREILS INDUSTRIELS ÉLECTRO-MAGNÉTIQUES

pour courant continu et alternatif

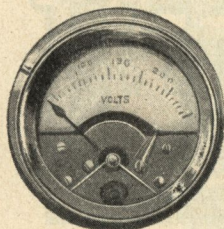


Fig. 1816

VOLTMÈTRES

(fig. 1816)

de 3 à 1.000 volts

AMPÈREMÈTRES

(fig. 1817)

de 5 à 600 ampères

Diamètre du cadran : 100, 150, 200, 250 mm

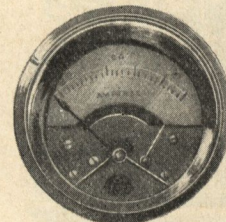


Fig. 1817

POUR TOUT CE MATÉRIEL, DEVIS ET FOURNITURE SUR DEMANDE.

Les gravures et caractéristiques ne sont données qu'à titre indicatif et sans aucune garantie.

APPAREILS DE MESURE, DE POCHE

pour courant continu

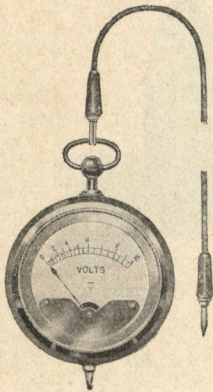


Fig. 1818

AMPÈREMÈTRES de 1 à 25 ampères. Cadran de 55 % de diamètre.

Forme montre à cadran extérieur.

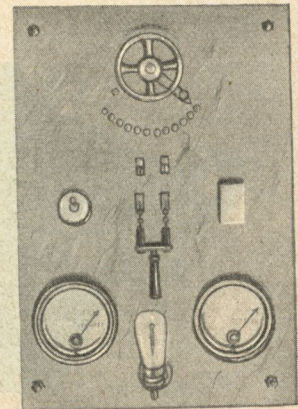
VOLTMÈTRES de 1 à 60 volts. Cadran de 55 % de diamètre. Forme montre à cadran extérieur (fig. 1818).**TABLEAUX de distribution** (fig. 1819). Tous modèles et toutes compositions sur demande.

Fig. 1819

DEVIS ET FOURNITURE SUR DEMANDE.

MOTEURS ÉLECTRIQUES

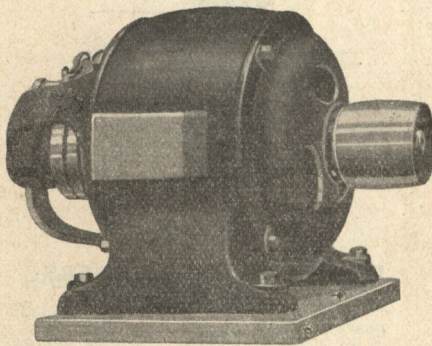


Fig. 1820

Moteur asynchrone, rotor bobiné, roulements à billes.

MOTEURS asynchrones triphasés, rotor en court-circuit ou à bague, tension 115/200 volts, 25 et 50 périodes.**MOTEURS asynchrones diphasés**, rotor en court-circuit ou à bagues, tension 220 volts, 42-46 ou 50 périodes.**MOTEURS asynchrones monophasés**, tension 110 ou 220 volts, 50 périodes.**MOTEURS monophasés** à collecteur, type à répulsion.RENSEIGNEMENTS
SUR DEMANDE

Consulter nos catalogues spéciaux

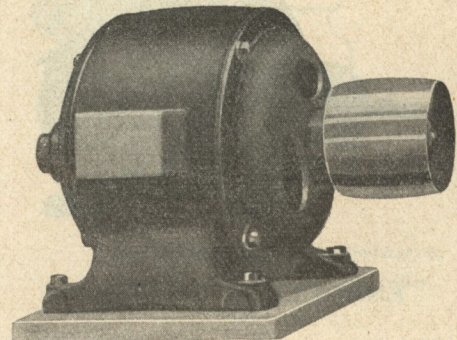


Fig. 1821

Moteur asynchrone à cage d'écureuil.

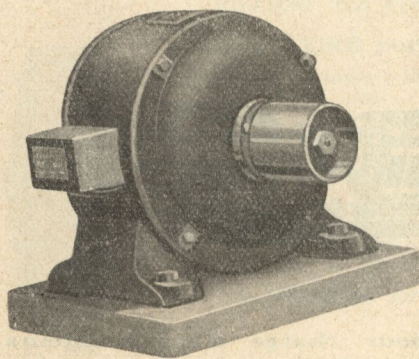


Fig. 1822

Moteur asynchrone blindé, roulements à billes.

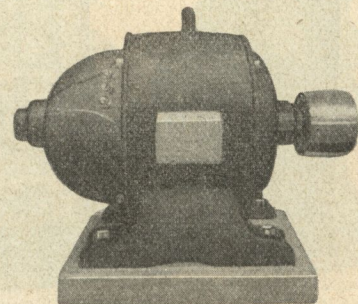


Fig. 1823

Moteur asynchrone blindé.

MOTEURS ASYNCHRONES TRIPHASÉS, HERMÉTIQUES, spéciaux, pour métiers
de 0 cv 4 à 2 cv 5

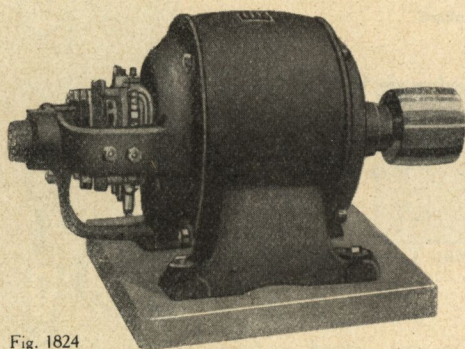


Fig. 1824

MOTEURS à courant continu
pour tous voltages.
Demander notre existant en magasins.

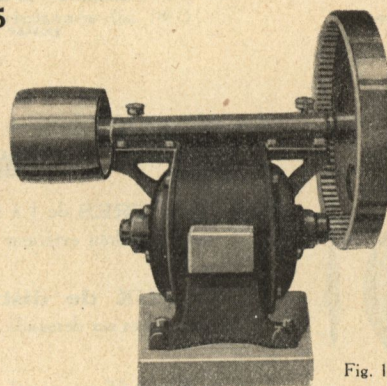


Fig. 1825

MOTEUR
équipé avec **réducteur de vitesse**

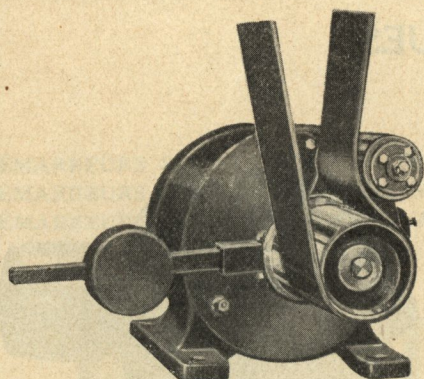


Fig. 1826

ENROULEUR de courroie

DYNAMOS,
RHÉOSTATS de DÉMARRAGE,
TABLEAUX, etc.

Fourniture sur demande.

CONSULTER NOS CATALOGUES
SPÉCIAUX

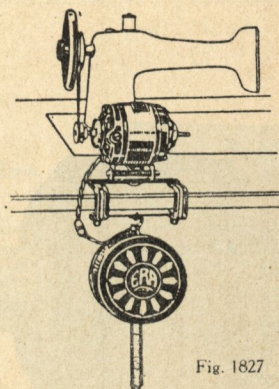


Fig. 1827

MOTEURS UNIVERSELS
de petite puissance
pour machines à coudre ou emplois divers.

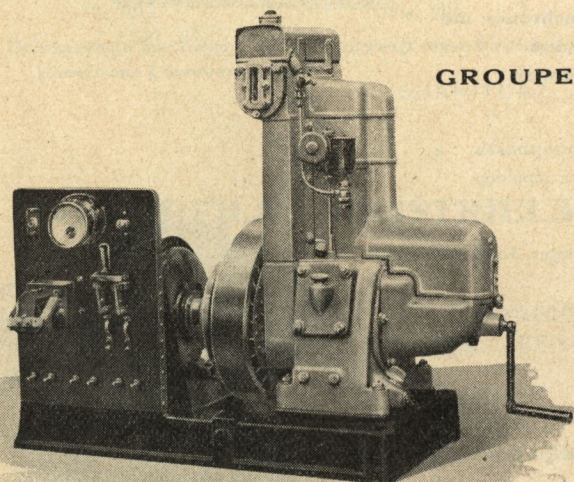


Fig. 1828

GROUPES ÉLECTROGÈNES de toutes puissances
(fig. 1828)

RENSEIGNEMENTS SUR DEMANDE.

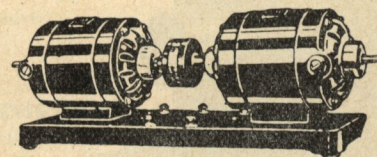


Fig. 1829

GROUPES pour charge d'accumulateurs
pour batteries de voitures et de T.S.F

POUR TOUT CE MATÉRIEL, DEVIS ET FOURNITURE SUR DEMANDE.

MATÉRIEL ISOLANT

PORCELAINES ÉLECTRIQUES ET ACCESSOIRES

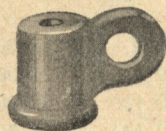


Fig. 1830

ATTACHES porcelaine, 1 anse, trou de 9^{mm} (fig. 1830).

ATTACHES porcelaine, 2 anses, trou de 9^{mm} (fig. 1831).

Les mêmes, avec trou de 13^{mm}.

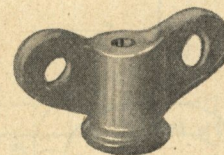


Fig. 1831

ISOLATEURS basse tension



Fig. 1832

ISOLATEURS porcelaine,
basse tension, entrée de poste, petit modèle.

Hauteur 60^{mm}. — Diamètre 45^{mm}

(fig. 1832)

Les mêmes, grand modèle.

Hauteur 75^{mm}. — Diamètre 60^{mm}

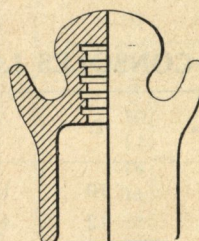


Fig. 1833

ISOLATEURS porcelaine,
simple cloche, à oreilles, type P.T.T.

Hauteur 110^{mm}. — Diamètre 65^{mm}

(fig. 1833)

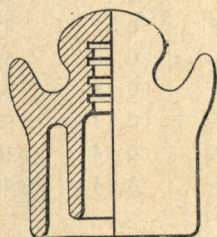


Fig. 1834

ISOLATEURS porcelaine,
double cloche, à oreilles, type P.T.T.

Hauteur 95^{mm}. — Diamètre extérieur 60^{mm}

(fig. 1834)

Hauteur 150^{mm}. — Diamètre extérieur 90^{mm}



Fig. 1835

ISOLATEURS porcelaine,
à encoche, simple cloche, sans oreilles,
type P.T.T.

Hauteur 45^{mm}. — Diamètre extérieur 35^{mm}

(fig. 1835)

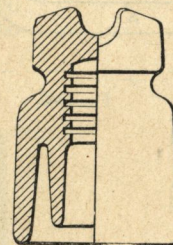


Fig. 1836

ISOLATEURS porcelaine,
à encoche, double cloche, sans oreilles,
type P.T.T.

Hauteur 80^{mm}. — Diamètre extérieur 55^{mm}

(fig. 1836)

ISOLATEURS haute tension



Fig. 1837

ISOLATEURS porcelaine,
lisses, forme tonneau, pour intérieur
(fig. 1837)

pour 1000 - 2000 volts : hauteur 60^{mm}

pour 3000 - 5000 volts : hauteur 100^{mm}

pour 10000 - 15000 volts : hauteur 150^{mm}

ISOLATEURS porcelaine,
à triple cloche, pour extérieur
(fig. 1838)

pour 3000 - 5000 volts : hauteur 110^{mm}

pour 10000 - 15000 volts : hauteur 150^{mm}

pour 20000 - 25000 volts : hauteur 173^{mm}

Les cotes indiquées sont approximatives et ne sont données qu'à titre indicatif.

CONSOLES ET FERRURES GALVANISÉES voir pages 438-439.

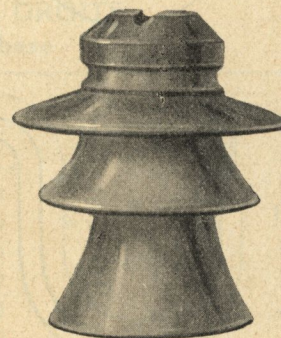
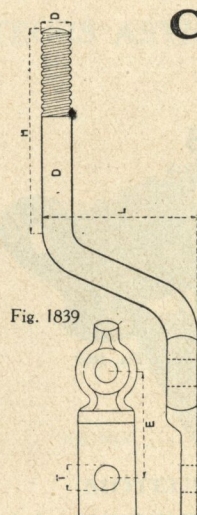


Fig. 1838

NOTA. — Nous pouvons fournir sur demande tous autres types d'Isolateurs basse tension.
Envoi sur demande de notre catalogue spécial Porcelaines électriques.

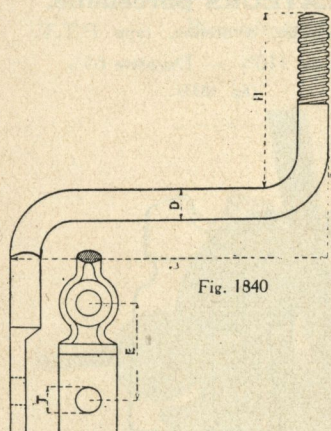
CONSOLES ET FERRURES GALVANISÉES

CONSOLES COURTES, à patte et à scellement (fig. 1839)



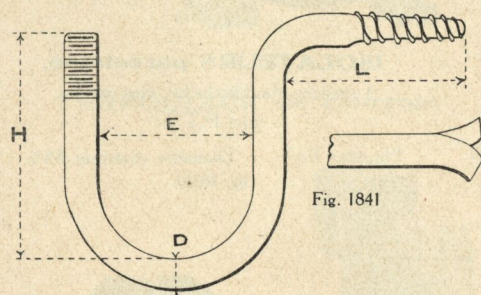
Numéros	D	L	H	E	T	Tirefonds	Poids 100 pièces
B-10	10	60	70	35	9	0,9	12 ^k 000
B-12	12	60	90	50	10	0,9	21,000
B-14	14	65	100	55	12	0,11	30,000
B-16	16	80	110	55	14	0,13	45,000
B-16 B	16	130	110	55	14	0,13	53,000
B-18	18	90	115	70	14	0,13	65,000
B-18 B	18	160	115	70	14	0,13	79,000
B-20	20	100	120	70	15	0,14	85,000
B-20 B	20	100	140	70	15	0,14	90,000

CONSOLES LONGUES, à patte et à scellement (fig. 1840)



Numéros	D	L	H	E	T	Tirefonds	Poids 100 pièces
A-10	10	140	80	35	9	0,9	17 ^k 500
A-12	12	150	90	50	10	0,9	28,000
A-14	14	160	100	55	12	0,11	43,000
A-16	16	170	110	55	14	0,13	59,000
A-18	18	190	120	70	14	0,13	85,000
A-18 B	18	250	120	70	14	0,13	97,000
A-20	20	300	130	70	15	0,14	110,000
A-20 B	20	320	140	70	15	0,14	140,000

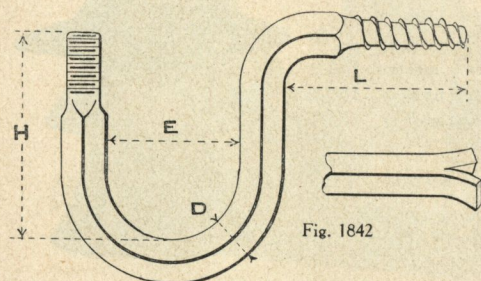
CONSOLES en , fer rond à vis (fig. 1841)



D	L	H	E
$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
14	95	100	50
16	110	115	70
18	115	130	70
20	115	140	85

Ces consoles se font à scellement sur demande.

CONSOLES en , fer carré à vis (fig. 1842)



D	L	H	E
$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{8}$
12	100	80	40
14	110	90	50
16	110	90	50
18	120	105	55
20	130	115	60

Ces consoles se font à scellement sur demande.

NOUS NOUS CHARGEONS SUR DEMANDE DE LA CONFECTION ET DE LA FOURNITURE DE TOUTES CONSOLES ET FERRURES GALVANISÉES DE TYPES SPÉCIAUX, D'APRÈS CROQUIS COTÉ.

CONSOLES ET FERRURES GALVANISÉES (suite)

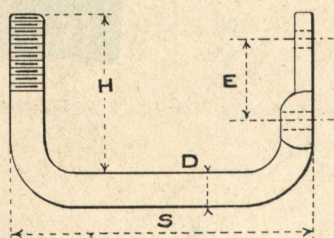


Fig. 1843

CONSOLES en U, à pattes

D	S	H	E
$\frac{M}{\text{mm}}$	$\frac{M}{\text{mm}}$	$\frac{M}{\text{mm}}$	$\frac{M}{\text{mm}}$
16	115	125	55
18	125	140	70
20	125	140	70

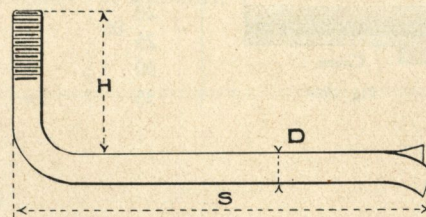


Fig. 1844

CONSOLES à scellement

D	S	H
$\frac{M}{\text{mm}}$	$\frac{M}{\text{mm}}$	$\frac{M}{\text{mm}}$
10	220	60
12	250	75
14	250	100
16	300	110
18	300	120
20	400	130

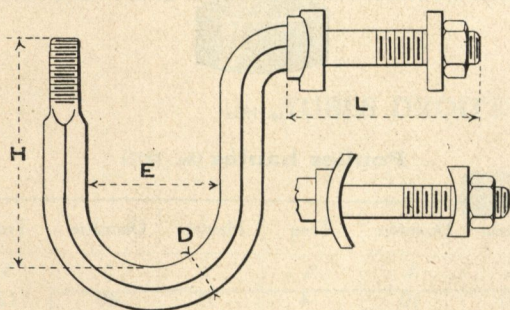


Fig. 1845

FERRURES en U, à vis
fer carré, avec plaque, contreplaque et écrou

D	L	H	E
$\frac{M}{\text{mm}}$	$\frac{M}{\text{mm}}$	$\frac{M}{\text{mm}}$	$\frac{M}{\text{mm}}$
18	200	160	130
20	200	175	115
20	200	175	135
20	200	175	155
22	200	165	160
22	200	210	170
25	200	210	220

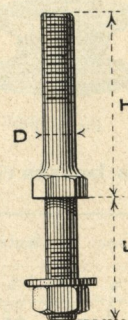


Fig. 1846

SUPPORTS DROITS
à embase

D	L	H
$\frac{M}{\text{mm}}$	$\frac{M}{\text{mm}}$	$\frac{M}{\text{mm}}$
10	70	85
12	70	110
14	70	120
16	70	120
18	80	130
20	80	130

NOUS NOUS CHARGEONS SUR DEMANDE DE LA CONFECTION ET DE LA FOURNITURE DE TOUTES CONSOLES ET FERRURES GALVANISÉES DE TYPES SPÉCIAUX, D'APRÈS CROQUIS COTÉ.

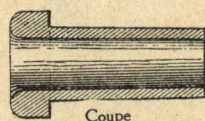
MANCHONS PASSE-FIL pour basse tension (fig. 1847, 1848).

Fig. 1847

Longueur	Trou	Poids	Longueur	Trou	Poids
$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	gr.	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	gr.
20	5	4	50	13	20
25	6	5	60	20	45
30	6	6	65	20	50
35	10	15	115	43	220



Fig. 1848

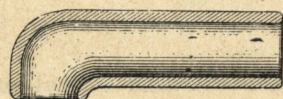


Fig. 1849

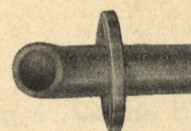


Fig. 1850

PIPES D'ENTRÉES porcelaine
pour basse tension, sans oreilles, unies.

Longueur	$\frac{m}{m}$	85	90	150
Trou	$\frac{m}{m}$	15	15	25

PIPES D'ENTRÉES porcelaine
pour basse tension, avec oreille.

Longueur	$\frac{m}{m}$	80	140
Trou	$\frac{m}{m}$	15	25

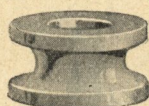


Fig. 1851

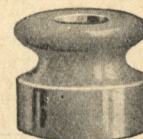
POULIES PORCELAINEpour basse tension
(fig. 1851, 1852).

Fig. 1852

Poulies basses (fig. 1851).

Hauteur	Diamètre	Trou	Hauteur	Diamètre	Trou
$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$
10	20	5	22	50	17
10	25	5	38	78	23
15	30	9	40	87	26
16	35	11	55	105	27
20	40	11			

Poulies hautes (fig. 1852).

Hauteur	Diamètre	Trou	Hauteur	Diamètre	Trou
$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$
10	10	4	35	40	12
15	15	5	40	45	14
20	20	6	50	55	19
25	25	8	70	70	20
30	30	10			

POULIE A PLUSIEURS GORGES en porcelaine, basse tension

(fig. 1853)



Fig. 1853

Nombre de gorges	Hauteur	Diamètre	Trous	Nombre de gorges	Hauteur	Diamètre	Trous
$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$	$\frac{m}{m}$
2	20	14	4	4	60	30	12
2	22	18	6	5	60	35	16
3	25	30	12	6	60	35	15
3	40	35	12	10	62	30	15
3	50	40	12				

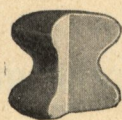


Fig. 1854

POULIES D'ANGLE en porcelaine, basse tension, coupées au 1/4 pour encoignures
(fig. 1854)

Hauteur : 22 millimètres. — Diamètre : 25 millimètres.
— 12 — — 20 —

SERRE-FILS

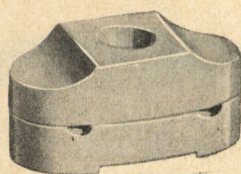


Fig. 1855

SERRE-FILS
en porcelaine,
rectangulaires, bifilaires.

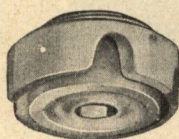


Fig. 1856

SERRE-FILS
en porcelaine, ronds, bifilaires.
Hauteur 20 %. Diamètre 25 %.

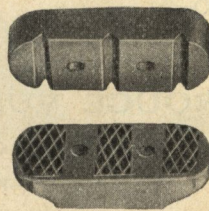


Fig. 1857

SERRE-FILS
en porcelaine,
rectangulaires, trifilaires.

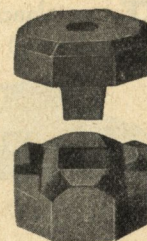


Fig. 1858

SERRE-FILS
en porcelaine,
octogonaux, bifilaires.

TUBES DROITS porcelaine, pour passage de fils (fig. 1859).



Fig. 1859

Longueur	150	200	250	300	350	400	500
Diamètre du trou . . .	18	18	18	18	18	18	18



Fig. 1860

TUBE D'ENTRÉE
porcelaine.

Longueur : 340, 420 %. Trou 17 %.



Fig. 1861

TUBE D'ENTRÉE
avec pipe porcelaine.

Longueur totale 230 %. Trou 17 %.

Pour toutes Porcelaines Electriques demander notre album spécial.

ENVOI FRANCO SUR DEMANDE.

MATÉRIEL ISOLANT DIVERS

AMIANTE en feuilles, de 1^m×1 mètre.

Epaisseur de 1 à 10 % par millimètre.

AMIANTE en fil, en pelotes de 1 kilog environ.

Fils de 1 à 6 % par millimètre.

ÉBONITE, en planches de 1^m×1 mètre.

Epaisseur de 3 à 40 millimètres. Qualité supérieure.

CORDONNET D'AMIANTE, en pelotes de 1 kilog environ.

Diamètre de 6 à 22 % par millimètre.

CARTON COMPRIMÉ lustré dit Press-Pan, en feuilles de 1^m×1 mètre.

Epaisseur de 1/10 à 5 millimètres. Qualité supérieure.

FIBRE ROUGE VULCANISÉE, dure, qualité supérieure, en feuilles de 2^m×1 mètre ou 1^m×1 mètre.

Epaisseur 8/10 à 22 %.

POIDS AU MÈTRE CARRÉ DE LA FIBRE ROUGE VULCANISÉE

Epaisseur en millimètres	Poids en kilogs	Epaisseur en millimètres	Poids en kilogs	Epaisseur en millimètres	Poids en kilogs	Epaisseur en millimètres	Poids en kilogs
0,8	1,400	4	6,950	10	17,400	18	31,300
1	1,750	5	8,700	11	19,150	20	34,800
1,5	2,625	6	10,450	12	20,875	22	38,300
2	3,475	7	12,175	13	22,625	26	45,250
2,5	4,375	8	13,900	14	24,350	30	52,150
3	5,225	9	15,650	16	27,800		

MICA en feuilles taillées régulièrement pour isolants.

De 35×25 % à 255×95 %.

TOILE CHATTERTONNÉE, noire, grise, blanche ou marron.

En rouleaux de 10, 15, 20 % de largeur. Poids 100 grammes environ. Qualité supérieure.

RUBAN "JACOMAS" ordinaire, écru ou blanc.

Largeur : 10, 15, 20, 25, 30 millimètres (*fourniture sur demande*).

RUBAN "JACOMAS" glacé, pur fil et noir.

Largeur : 10, 16, 20, 24 millimètres (*fourniture sur demande*).

CIRE NOIRE.

GOMME LAQUE, qualité supérieure.

PARAFFINE.

SOUFRE au canon pour scellement des isolateurs.

VERNIS ISOLANT :

jaune et noir séchant au four,
— — — à l'air.

VERNIS spéciaux pour lampes à incandescence.

Pour les vernis, fourniture sur demande.

ACCESSOIRES

POUR INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES ET APPAREILS D'ÉCLAIRAGE

ABAT-JOUR ou RÉFLECTEURS en tôle peinte ou émaillée



Fig. 1862

CONIQUES

Trou de 11 ou 28 mm
Diamètre : 200, 250, 300, 350 mm

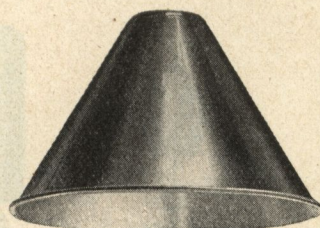


Fig. 1863

CONIQUES, profonds

Hauteur : 120 mm — Trou de 28 mm
Diamètre : 200 et 250 mm

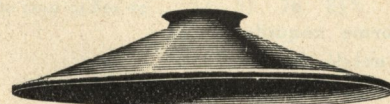


Fig. 1864

CONIQUES, à collerette

Trou de 28 mm
Diamètre : 200, 250, 300 mm

RÉFLECTEURS CRISTAL

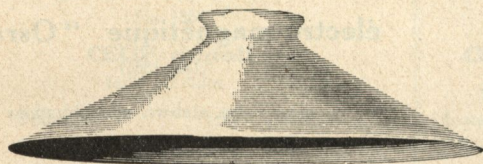


Fig. 1865

RÉFLECTEUR opale

uni, conique, à collerette de 60 millimètres.
Diamètre 25 centimètres.

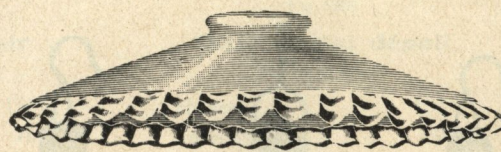


Fig. 1866

RÉFLECTEUR opale

plissé, bord clair, à collerette de 60 millimètres.
Diamètre 20, 25, 27 centimètres.



Fig. 1867

RÉFLECTEUR opale

conique, bord cristal, à collerette de 60 millimètres.
Diamètre 20, 25, 30, 35 centimètres.



Fig. 1868

RÉFLECTEUR opaline côtes torsées.

Diamètre 27 centimètres.
Le même, dépoli, diamètre 27 centimètres.

RÉFLECTEURS D'ÉTALAGES, voir à la page suivante.

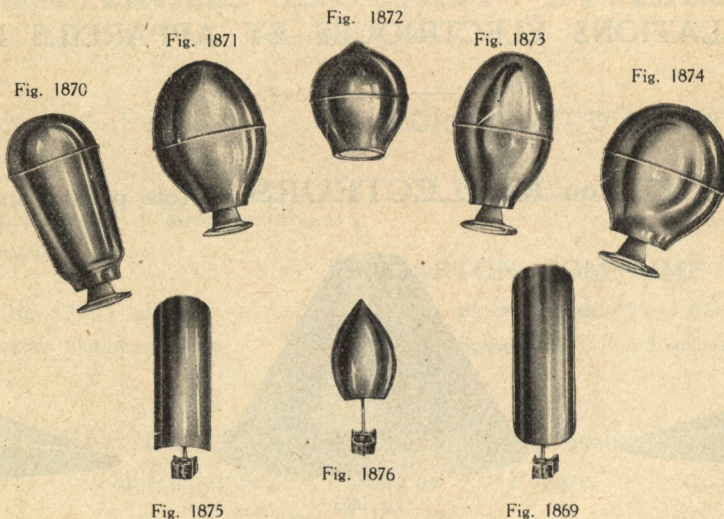
RÉFLECTEURS D'ÉTALAGES

Forme gouttière, cuivre nickelé, hauteur 135^{mm}, largeur 45^{mm} (fig. 1869).

Forme gouttière, plaqué argent, hauteur 115^{mm}, largeur 40^{mm} (fig. 1875).

Forme coquille, cuivre nickelé, hauteur 115^{mm}, largeur 70^{mm} (fig. 1873).

Forme coquille, cuivre nickelé, hauteur 135^{mm}, largeur 75^{mm} (fig. 1870).



Forme coquille, cuivre nickelé, hauteur 115^{mm}, largeur 80^{mm} (fig. 1871).

Forme coquille, cuivre nickelé, hauteur 80^{mm}, largeur 70^{mm} (fig. 1872).

Forme spéciale pour lampes flamme, réflecteur plaqué argent, modèle à pinces, hauteur 75^{mm}, largeur 50^{mm} (fig. 1876).

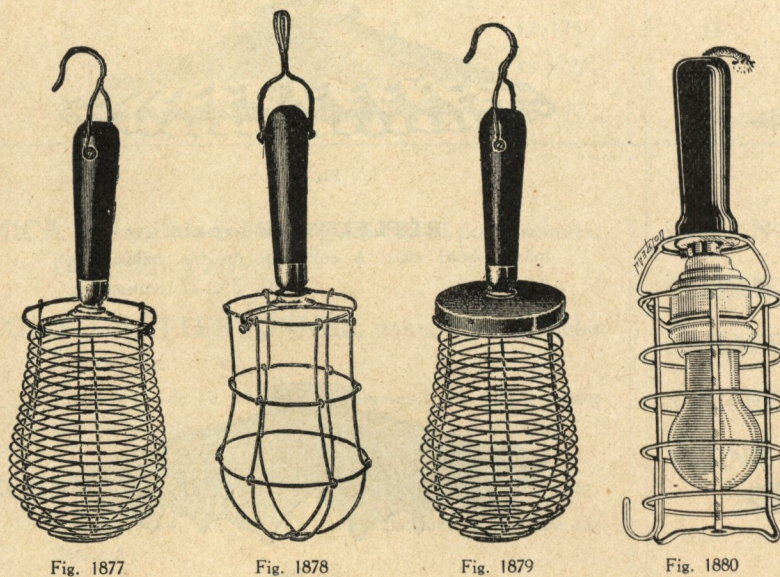
Forme spéciale pour lampes 1/2 watt, hauteur 105^{mm}, largeur 90^{mm} (fig. 1874).

Tous ces modèles, sauf la figure 1876, se font indistinctement à pinces ou à trou de 28 pour montage sur douille double bague ; bien spécifier le dispositif désiré.

FOURNITURE SUR DEMANDE

Nota. — Les cotes indiquées sont celles du réflecteur proprement dit non compris le dispositif de fixation.

LANTERNES A MAIN dites "Baladeuses"



PROTECTEUR à mailles serrées, avec manche à crochet et griffe plate (fig. 1877).

PROTECTEUR à grosses mailles, avec manche à crochet et griffe plate (fig. 1878).

PROTECTEUR à mailles serrées, avec manche à crochet et griffe pleine (fig. 1879).

LANterne A MAIN type Robuste, avec manche en matière isolante extra-solide, panier protecteur renforcé, avec trépied pour être posé et crochet, douille à vis ou à baïonnette, avec ou sans verrine, pour lampes jusqu'à 150^{mm} de hauteur (fig. 1880).

BALADEUSE électro-magnétique "Osram"

(fig. 1881)

pour autos, ateliers, administrations

6-12-110-220 volts.

pour courant continu seulement.

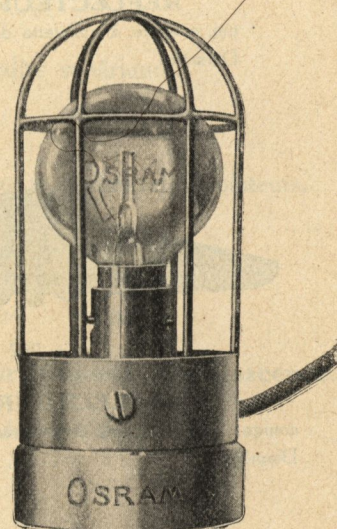


Fig. 1881

CRISTALLERIE ÉLECTRIQUE



Fig. 1882

ABAT-JOUR verre
en émail gros vert opale et émail céladon.
Diamètre 15%. Profondeur 125%.



Fig. 1883

FLAMME dépolie
Hauteur. 120 140 170 200%.
Collerette pour griffes de . 57 57 76 85%.

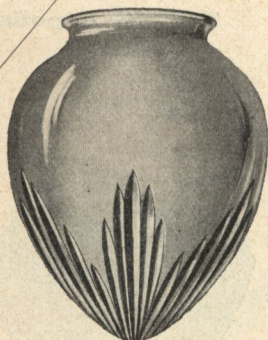


Fig. 1884

ŒUF dépoli
taillé au culot.
Hauteur. 150 170%.
Diamètre 110 135%.
Griffe de 57 80%.

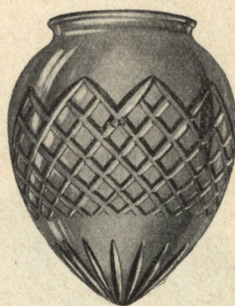


Fig. 1885

ŒUF cristal clair
taillé quadrillé.
Hauteur 150%.
Collerette de 76%.



Fig. 1886

ŒUF cristal dépoli
feuilles moulées.
Hauteur 160%.
Collerette de 80%.

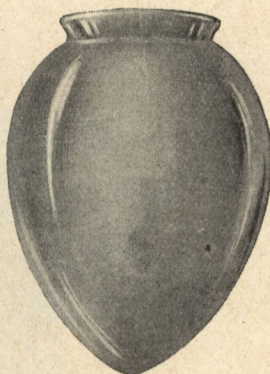


Fig. 1887

ŒUF oplex
ou cristal dépoli.
Hauteur 195%.
Griffe de 85%.

Pour lampes 1/2 watt
de 100 bougies

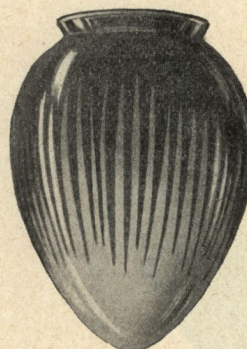


Fig. 1888

ŒUF cristal givré
Hauteur 180%.
Collerette de 80%.

TULIPES CRISTAL

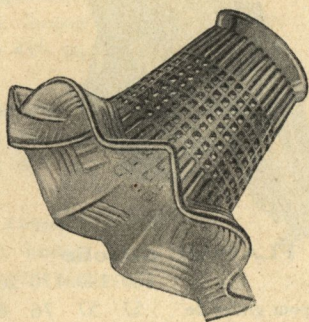


Fig. 1889

TULIPE dépolie
moulée diamant.



Fig. 1890

TULIPE dépolie
culot épis.

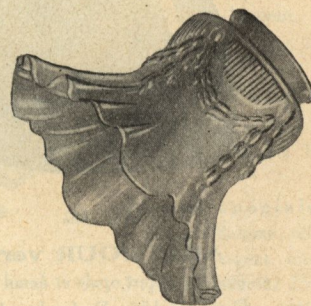


Fig. 1891

TULIPE dépolie
à guirlandes.

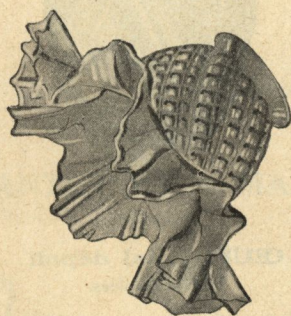


Fig. 1892

TULIPE dépolie
bords festonnés.

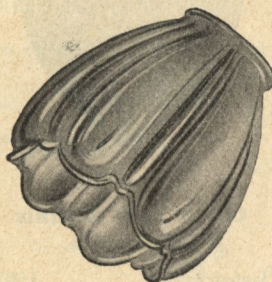


Fig. 1893

TULIPE dépolie
à côtes.



Fig. 1894

TULIPE dépolie
forme lys.

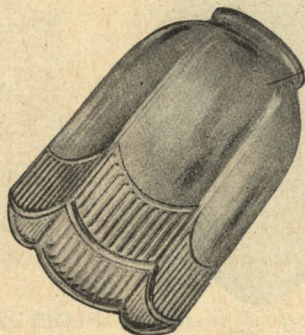


Fig. 1895

TULIPE dépolie
6 pans, frange claire.



Fig. 1896

TULIPE dépolie
3 rangs de feuilles.



Fig. 1897

TULIPE dépolie
rose mousseuse, percée 28 %.

TULIPES CRISTAL

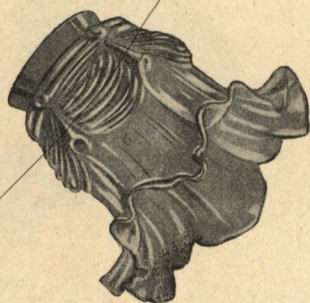


Fig. 1898

TULIPE dépolie
draperie.

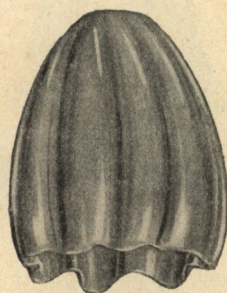


Fig. 1899

TULIPE côtes en relief
cristal rose, métallisée, à trou de 28 %.

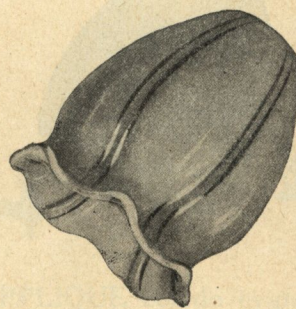


Fig. 1900

TULIPE vert d'eau, à raies 2 tons,
à trou de 28 %.

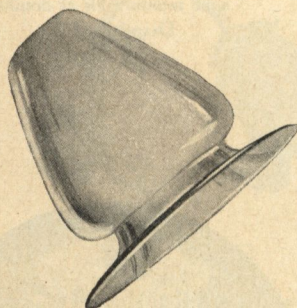


Fig. 1901

TULIPE cristal doublé,
tango ou rouge.

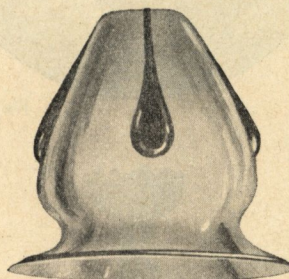


Fig. 1902

TULIPE cristal doublé,
tango, larmes noires.

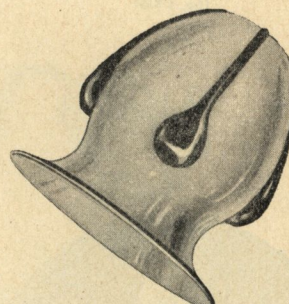


Fig. 1903

TULIPE cristal doublé,
tango, larmes noires.

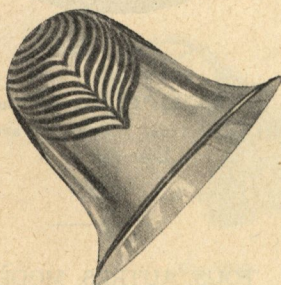


Fig. 1904

TULIPE cristal doublé, tango,
filigranes noirs.

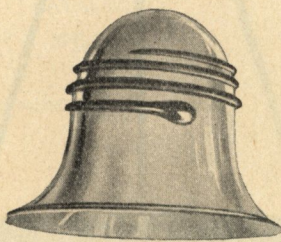


Fig. 1905

TULIPE cristal doublé, vert jade,
serpent noir.

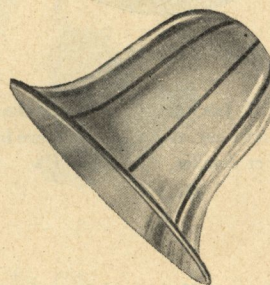


Fig. 1906

TULIPE cristal doublé, vert jade,
rayé noir.

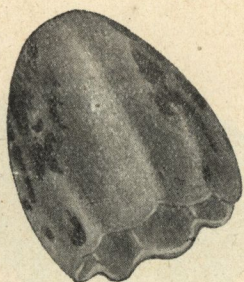


Fig. 1907

TULIPE cristal doublé,
pâte de verre marbrée
(fig. 1907)

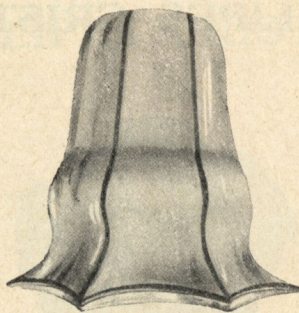


Fig. 1908

TULIPE cristal doublé,
tango rayé noir
(fig. 1908)

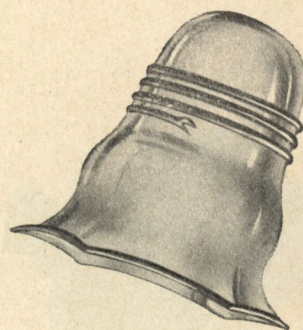


Fig. 1909

TULIPE cristal doublé,
vert jade, serpent noir
(fig. 1909)



Fig. 1910

COUPE cigogne,
peinture à l'intérieur, couleurs tendres,
avec monture fils et douilles.
Diamètre 45 %
(fig. 1910)

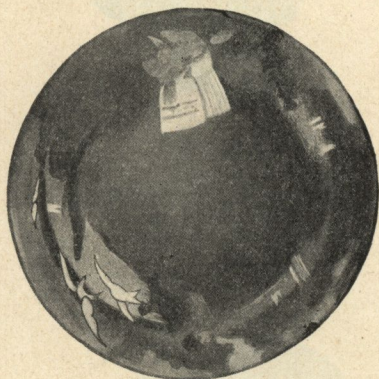


Fig. 1911

COUPE paysage hollandais
peinture à l'intérieur, avec monture bronze fondu,
fils et douilles. Diamètre 45 %
(fig. 1911)

COUPE en albâtre blanc veiné
monture cordelières avec fil.
Diamètre 35 %. Hauteur 75 %
(fig. 1913)

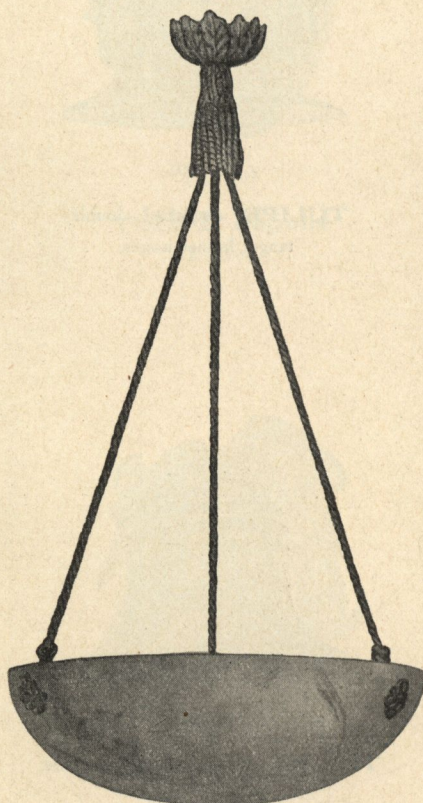


Fig. 1913

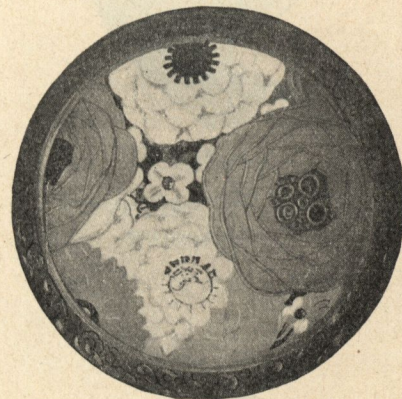


Fig. 1912

COUPE moderne
émaux grands feux "Darling", avec monture.
Diamètre 45 %
(fig. 1912)

TOUS AUTRES MODÈLES
FOURNIS
SUR DEMANDE.

Consulter nos Catalogues spéciaux

APPLIQUES CUIVRE

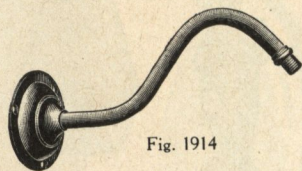


Fig. 1914

APPLIQUE col de cygne

patère cuivre, renforcée.

Saillie de 10 15 20 25 30%

Tube de 10 10 11 11 11%

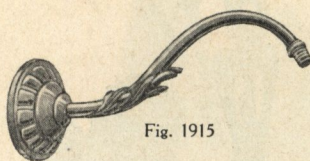


Fig. 1915

APPLIQUE col de cygne

fantaisie, patère estampée.

Saillie 20 %.

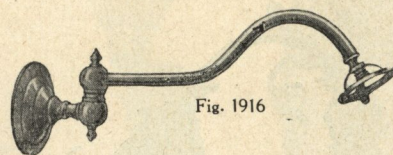


Fig. 1916

APPLIQUE col de cygneà genouillère, à 1 mouvement,
patère cuivre fondu.

Tube de 10%. — Saillie de 25%

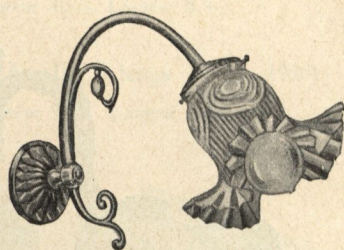


Fig. 1917

APPLIQUE col de cygne

cuivre fondu, fantaisie, 1 lumière.

Saillie de 20%



Fig. 1918

APPLIQUE col de cygne

cuivre fondu, 1 lumière, à tube carré.

Saillie de 20%

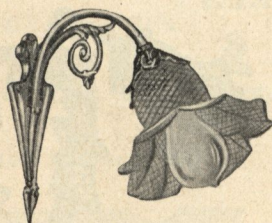


Fig. 1919

APPLIQUE col de cygne

cuivre fondu, fantaisie, 1 lumière.

Saillie de 19%

POUR TOUS AUTRES
MODÈLES,
CONSULTER NOS
CATALOGUES
SPÉCIAUX

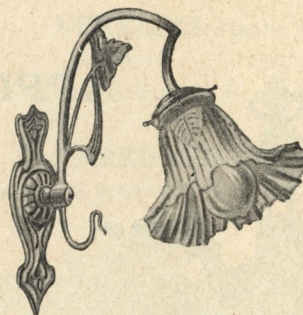


Fig. 1920

APPLIQUE col de cygne

cuivre fondu, style Moderne, 1 lumière.

Saillie de 18%

APPLIQUES 1 LUMIÈRE



Fig. 1921

APPLIQUE Louis XVI

cuivre fondu, saillie 20 %.



Fig. 1922

APPLIQUE "style moderne"

cuivre fondu, saillie 135 %.



Fig. 1923

APPLIQUE Renaissance

cuivre fondu, saillie 19 %.

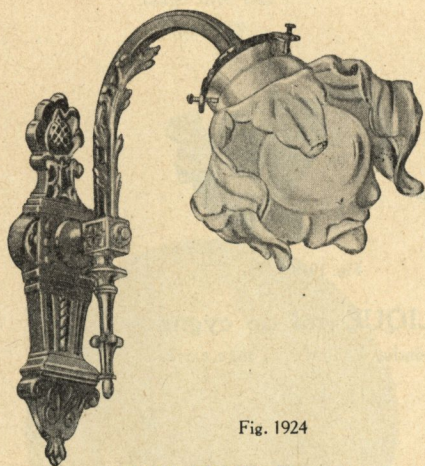


Fig. 1924

APPLIQUE Renaissance

cuivre fondu, saillie 22 %.



Fig. 1925

APPLIQUE Louis XVI

carquois, saillie 15 %.

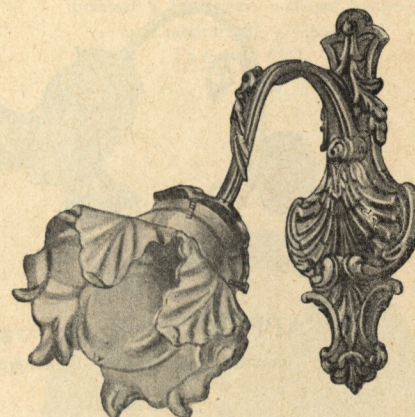


Fig. 1926

APPLIQUE Louis XV

cuivre fondu.

APPLIQUES 2 LUMIÈRES

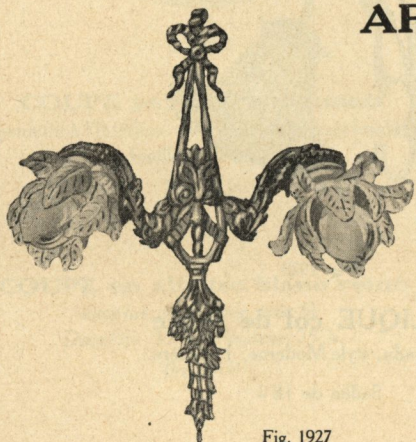


Fig. 1927

APPLIQUE Louis XVI (fig. 1927)

cuivre fondu.

Hauteur	45 %
Ecartement	19 %
Saillie	14 %

APPLIQUE Louis XV (fig. 1928)

cuivre fondu.

Hauteur	40 %
Ecartement	14 %

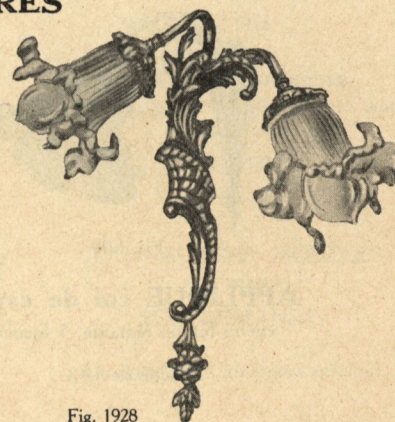


Fig. 1928

APPLIQUES "style moderne"

BRONZE VIEIL OR ou NICKEL ARGENT



Fig. 1929

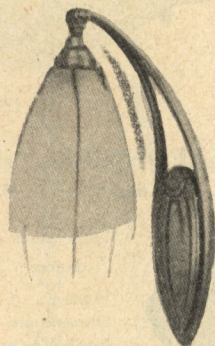


Fig. 1930

CARAPACE poncée, perles cristal, glace biseautée, 1 lampe (fig. 1929)

Hauteur 30 %. Largeur 8 %.

TULIPE dépolie, 1 lampe . . . (fig. 1930)

Hauteur 30 %. Largeur 8 %.

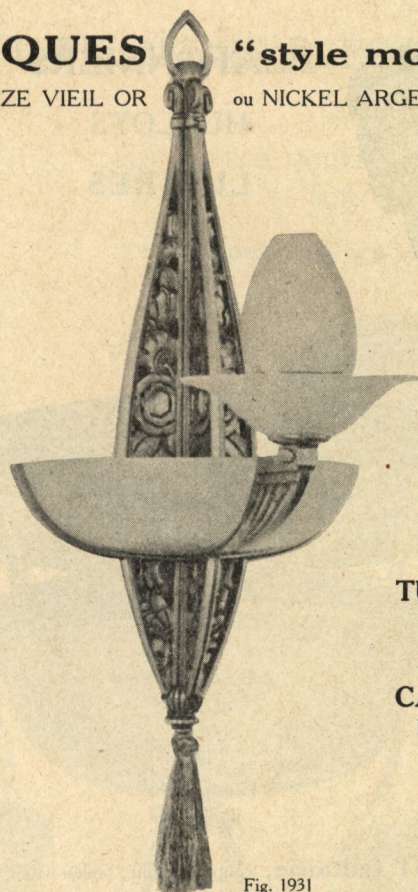


Fig. 1931

COUPE albâtre, 2 lampes, coupelle et tulipe dépolies.

Hauteur 72 %. Largeur 30 %.



Fig. 1932



Fig. 1933

TULIPE dépolie, 1 lampe . . (fig. 1932)

Hauteur 30 %. Largeur 10 %.

CARAPACE bronze, perles cristal, glace biseautée, 1 lampe (fig. 1933)

Hauteur 30 %. Largeur 12 %.

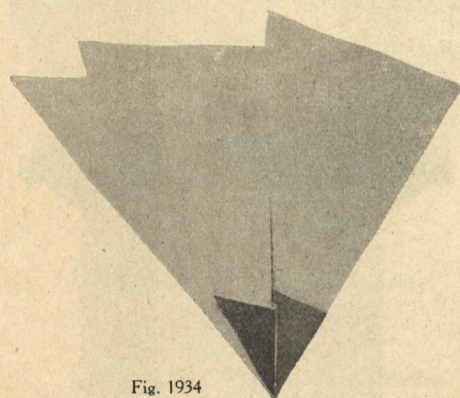


Fig. 1934

VERRERIE dépolie ou albâtre, 1 lampe (fig. 1934)

Hauteur 30 %. Largeur 31 %.

VERRERIE dépolie ou albâtre, 1 lampe (fig. 1936)

Hauteur 10 %. Largeur 35 %.

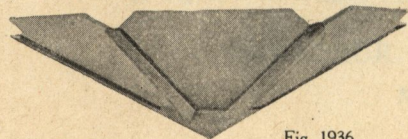


Fig. 1936

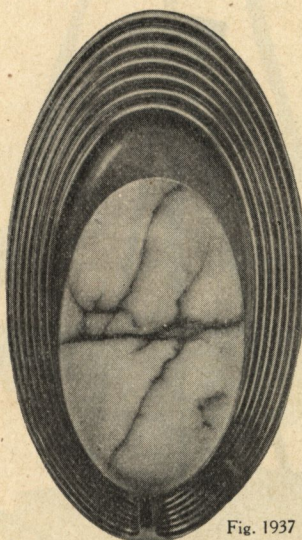


Fig. 1937

COUPELLE albâtre blanc pur, 1 lampe.

Hauteur 42 %. Largeur 25 %.

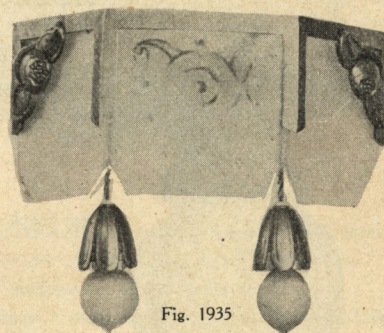


Fig. 1935

VERRERIE dépolie ou "Tops" étoilée, 2 lampes (fig. 1935)

Hauteur 27 %. Largeur 30 %.

CARREAUX dépolis ou cathédrale, 2 lampes (fig. 1938)

Hauteur 13 %. Largeur 40 %.

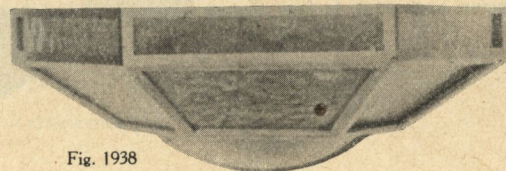


Fig. 1938

POUR TOUS AUTRES MODÈLES, CONSULTER NOS CATALOGUES SPÉCIAUX.

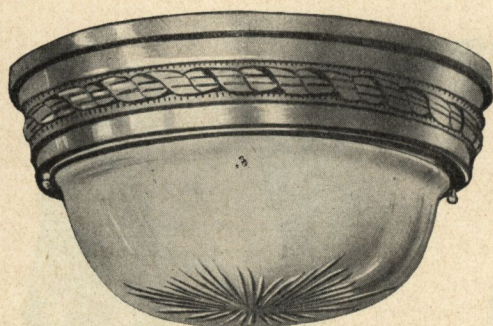


Fig. 1939

HUBLOT

coupe dépolie, taillée, de 23 %.

Cercle de 28 %. Décor or.

Monture spéciale pour 2 lampes, permettant de faire plaquer l'appareil au plafond.

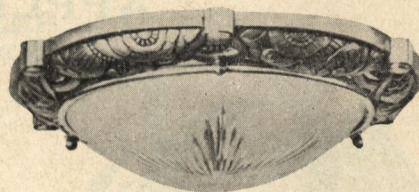
PLAFONNIERS**HUBLOTS****LUSTRES**

Fig. 1940

PLAFONNIER "style moderne"

coupe dépolie de 24, 37, 49 centimètres.

Dimensions respectives correspondantes :

Hauteur	%	10	13	14
Diamètre total	%	33	45	65
Nombre de lampes		1	3	4

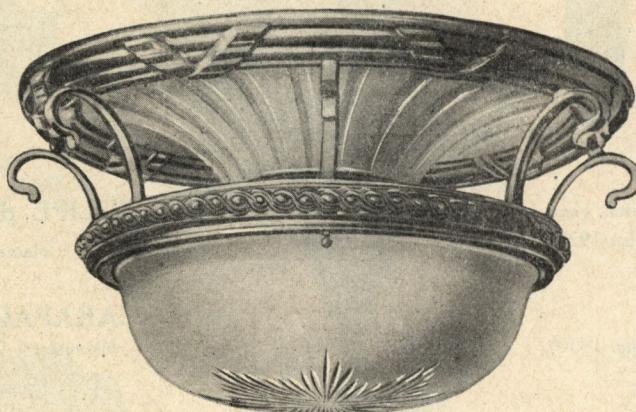


Fig. 1941

HUBLOT fantaisie, coupe dépolie, taillée soleil, de 33 %.

Pavillon cuivre décoré blanc et or.

Rinceaux en fondu. Monture pour 3 ou 4 lampes, permettant de faire plaquer l'appareil au plafond.

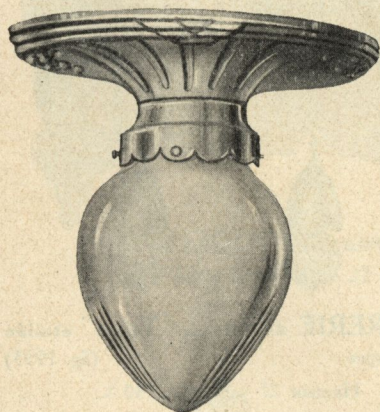


Fig. 1942

PLAFONNIER de vestibule

avec œuf dépoli, taillé, pour lampe de 50 bougies, ou œuf "OPLEX" pour lampe de 100 bougies.

Monture permettant de faire plaquer l'appareil au plafond.

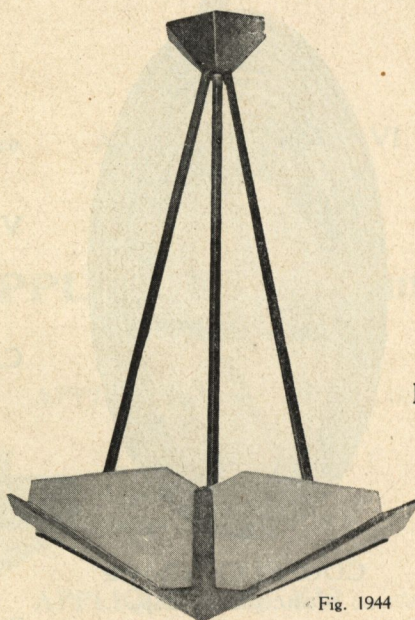


Fig. 1944

LUSTRE "style moderne" bronze vieil or ou nickel argent,

verrerie dépolie, 1 lampe. Hauteur 50 %. Largeur 35 %.

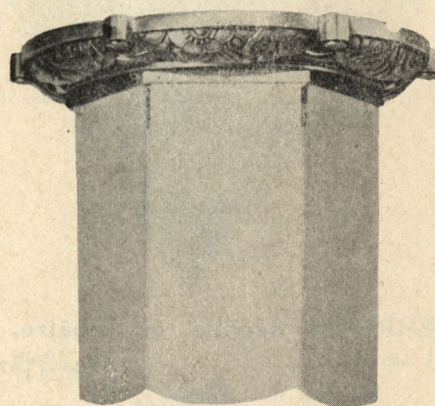


Fig. 1943

PLAFONNIER "style moderne"

bronze vieil or ou nickel argent, verrerie dépolie, 1 lampe.

Hauteur 30 %. Largeur 33 %.

DIFFUSEURS ÉLECTRIQUES, DE LUXE

TOUS AUTRES MODÈLES PEUVENT ÊTRE FOURNIS
SUR DEMANDE

CONSULTER NOS ALBUMS SPÉCIAUX

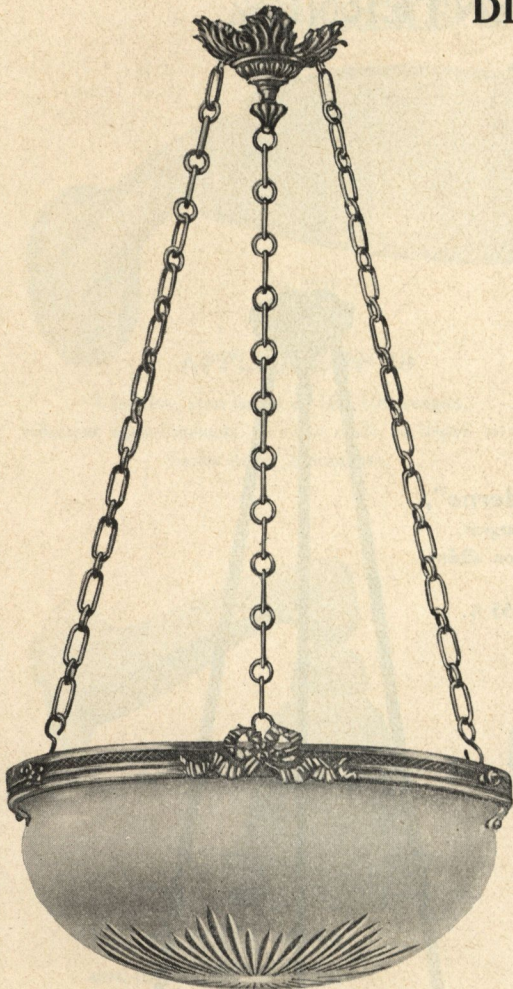


Fig. 1945

DIFFUSEUR, coupe dépolie taillée,
diamètre 35 %,
monture décor or, pour 3 lampes.

Le même, avec 3 appliques entre chaînes
pour lampes extérieures.

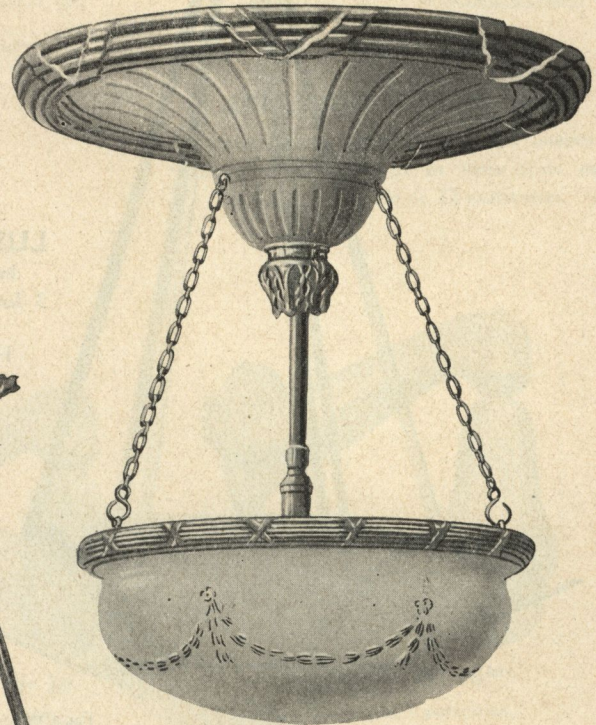


Fig. 1946

DIFFUSEUR, coupe opale spécial, décorée lauriers,
réflecteur cône en cuivre décoré blanc et or,
monture en bronze ciselé vernie noir
et monture "express" permettant de faire adhérer
l'appareil au plafond.



Fig. 1947

DIFFUSEUR, cercle fondu guirlande de roses. Coupe de 30 %, avec 3 lampes intérieures.

Même modèle, à 3 lumières intérieures et 3 extérieures.

CHAINES pour **LUSTRES** et **DIFFUSEURS**, voir page 471.

LUSTRES, LAMPES, LANTERNES

"Style moderne"

EN BRONZE VIEIL OR

ou

NICKEL ARGENT

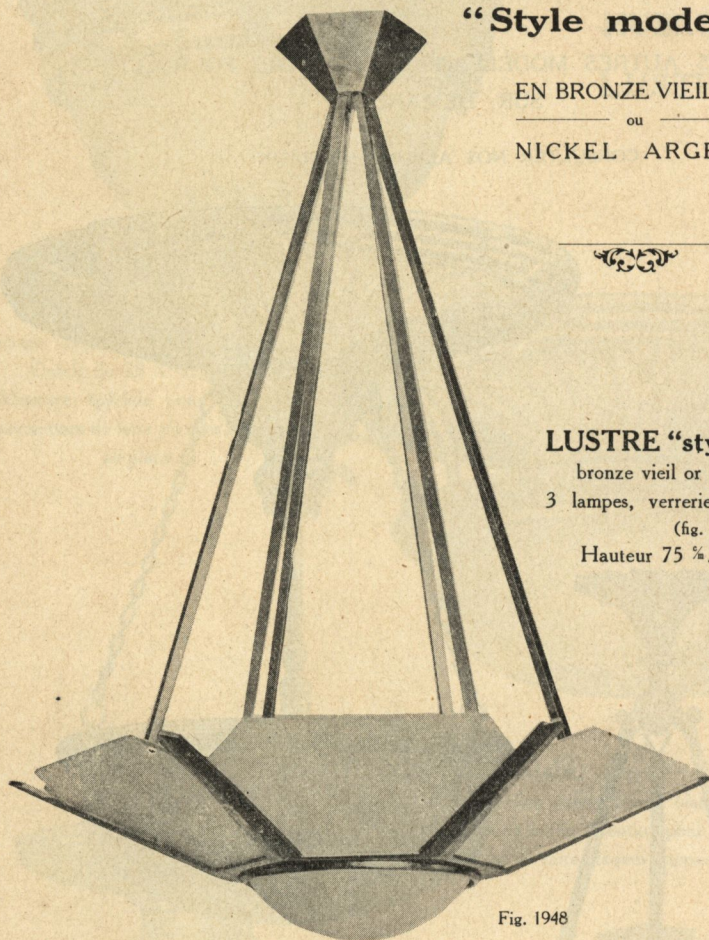


Fig. 1948

LUSTRE "style moderne",

bronze vieil or ou nickel argent,
3 lampes, verrerie dépolie ou albâtre
(fig. 1948).

Hauteur 75 %. Largeur 55 %.

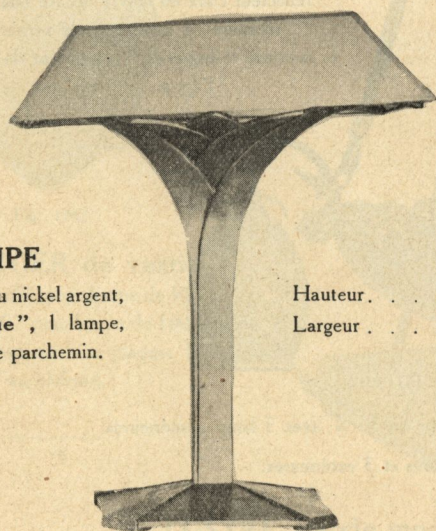


Fig. 1950

LAMPE

bronze vieil or ou nickel argent,
"style moderne", 1 lampe,
abat-jour genre parchemin.

Hauteur 40 %.
Largeur 35 %.

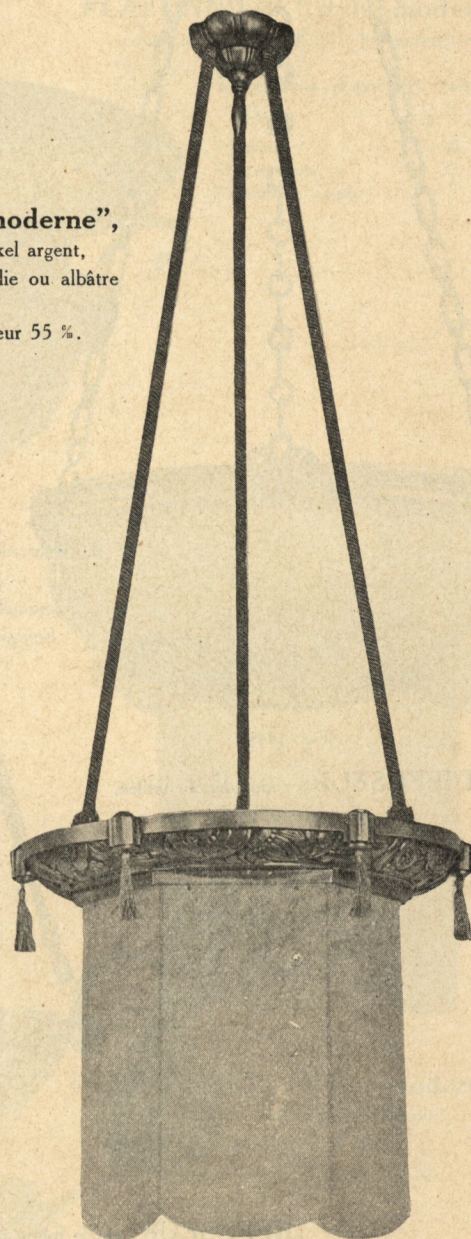


Fig. 1949

LANTERNE "style moderne", bronze vieil or
ou nickel argent, verrerie dépolie.

Hauteur 80 centimètres. Largeur 30 centimètres.

APPAREILS D'ÉCLAIRAGE EN PORCELAINE

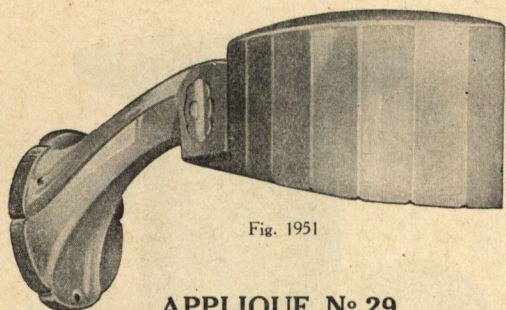


Fig. 1951

APPLIQUE N° 29

1 lumière, pour lampe de 16 à 100 bougies,
réflecteur extra-lumineux en verre opale ou dépoli satiné.
Saillie de 27 centimètres.

SPÉCIALITÉS
POUR SALLES DE BAINS,
CLINIQUES, etc.

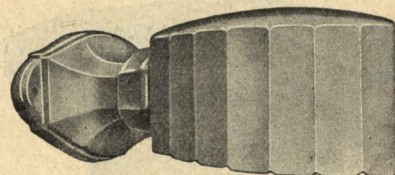


Fig. 1952

APPLIQUE OVALE N° 40

1 lumière, pour lampe de 16 à 100 bougies,
réflecteur extra-lumineux en verre opale ou
dépoli satiné. Saillie de 22 centimètres.

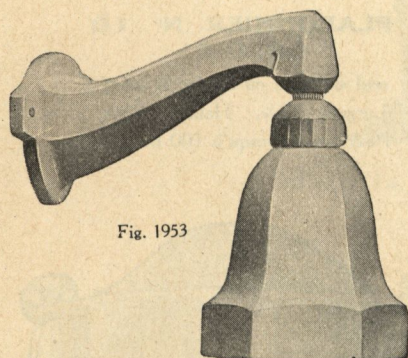


Fig. 1953

APPLIQUE N° 14

avec tulipe opale, double bague.
Saillie de 18 $\frac{1}{2}$

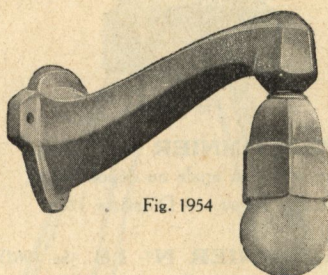


Fig. 1954

APPLIQUE N° 16

avec cache-douille porcelaine.
Saillie de 18 $\frac{1}{2}$

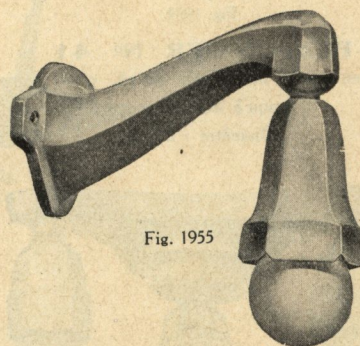


Fig. 1955

APPLIQUE N° 16 bis

avec cache-douille porcelaine,
pour lampe opaline ou grosse douille Edison.
Saillie de 18 $\frac{1}{2}$

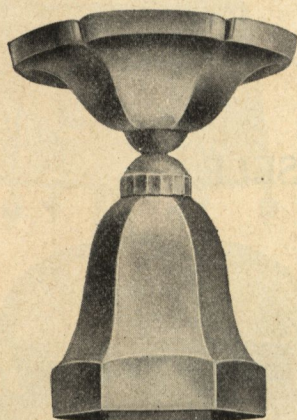


Fig. 1956

PLAFONNIER N° 13

avec tulipe opale, double bague.
Diamètre 16 centimètres.

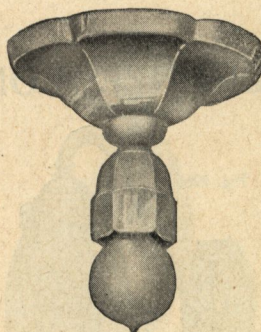


Fig. 1957

PLAFONNIER N° 12

avec cache-douille porcelaine.
Diamètre : 16 centimètres.

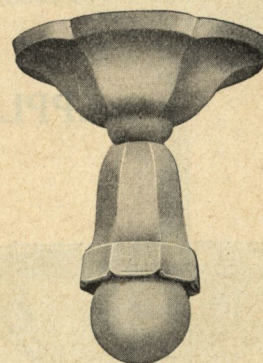


Fig. 1958

PLAFONNIER N° 12 bis

avec grand cache-douille porcelaine,
pour lampe opaline ou grosse douille
Edison. Diamètre : 16 $\frac{1}{2}$

APPAREILS D'ÉCLAIRAGE EN PORCELAINE

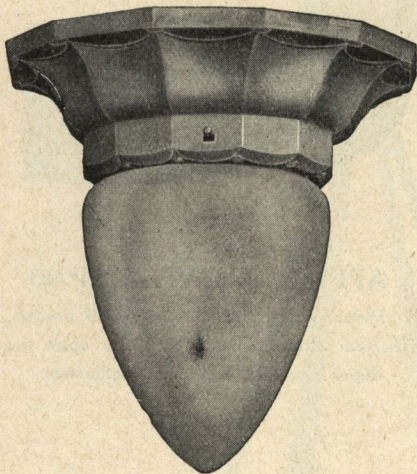


Fig. 1959

PLAFONNIER N° 41

œuf en opale ou dépoli satiné, pour lampe
jusqu'à 400 bougies.
Diamètre : 28 %



Fig. 1960

PLAFONNIER N° 19

avec tulipe en opale ou dépoli satiné,
double bague. — Diamètre 16 %.

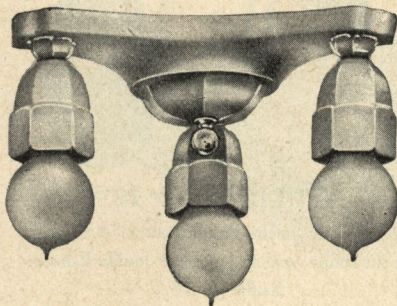


Fig. 1962

PLAFONNIER N° 18 (fig. 1962)

trois lumières. Diamètre 27 %.

Le même mais avec grands cache-douilles
comme le N° 12 bis de la page précédente.

APPLIQUE N° 20 (fig. 1963)

forme réflecteur, à une lampe. Largeur 26 %.

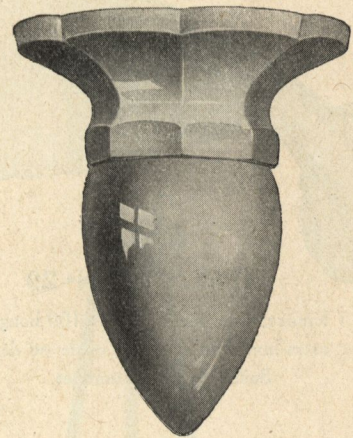


Fig. 1961

PLAFONNIER N° 10

Griffe de 90 %

œuf en opale ou en dépoli satiné.
Largeur 21 %. Hauteur 25 %.
Pour lampes jusqu'à 100 bougies.

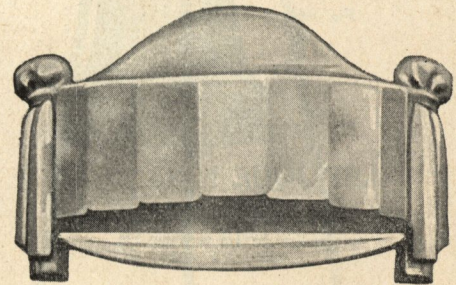


Fig. 1963

Pour tous appareils similaires en PORCELAINE DÉCORÉE consulter nos catalogues spéciaux.

APPLIQUES BRONZE FONDU, CISELÉ

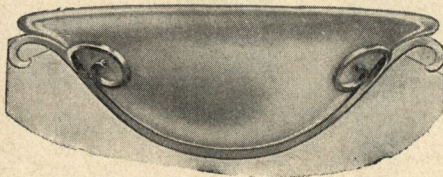


Fig. 1964

APPLIQUE N° 21

pour glace ou murale, demi-coupe de 25 %, en opale ou dépoli satiné.



Fig. 1965

APPLIQUE N° 24

à griffe de 55 %, tulipe opale à double bague.
Saillie à l'axe 17 %.

La même à deux lumières.

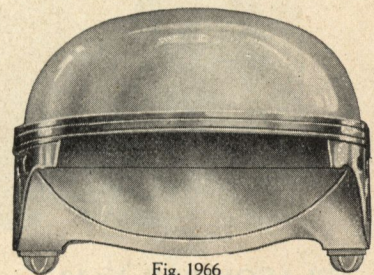


Fig. 1966

APPLIQUE N° 22

demi-coupe en réflecteur de 20 %, en opale ou en dépoli satiné, monture décor nickel.

FERRONNERIE ARTISTIQUE ÉLECTRIQUE EN FER FORGÉ



Fig. 1967



Fig. 1969



Fig. 1970

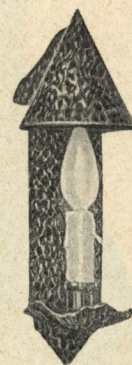


Fig. 1968

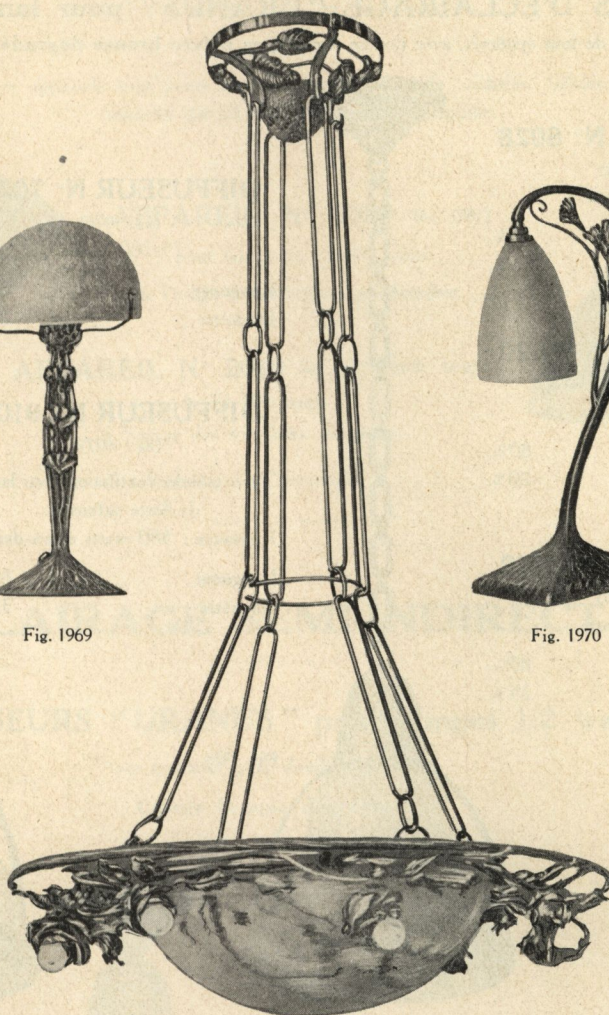


Fig. 1971

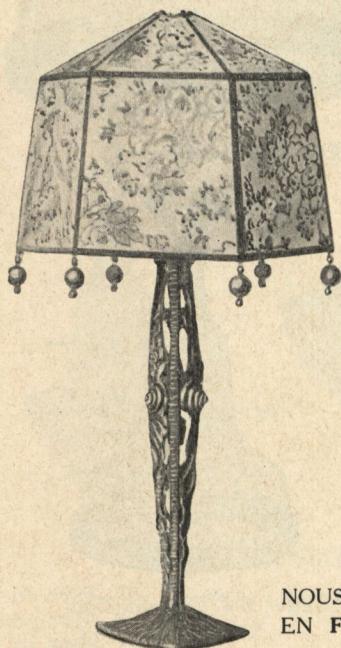


Fig. 1972



Fig. 1973

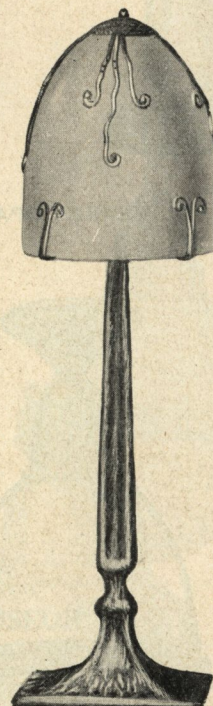


Fig. 1974

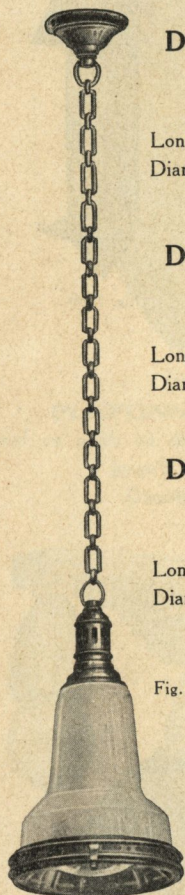
NOUS POUVONS FOURNIR SUR DEMANDE, TOUS ARTICLES
EN FER FORGÉ POUR INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES.

CONSULTER NOS CATALOGUES SPÉCIAUX.

ÉCLAIRAGE SEMI-DIRECT

DIFFUSEURS D'ÉCLAIRAGE "URANUS" pour lampes 1/2 watt

de tous systèmes, avec douille réglable, en cuivre bronze dégradé.



DIFFUSEUR N° 8028

(fig. 1975)
50-75 watts.

Longueur. 80 %
Diamètre. 16 %

DIFFUSEUR N° 8020

(fig. 1975)
50-100 watts.

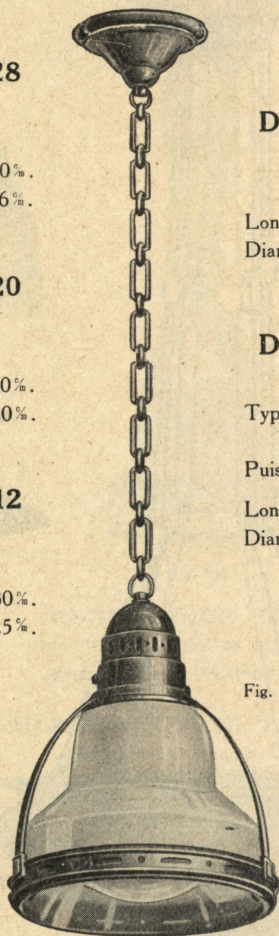
Longueur. 80 %
Diamètre. 20 %

DIFFUSEUR N° 8012

(fig. 1975)
75-200 watts.

Longueur. 80 %
Diamètre. 25 %

Fig. 1975



DIFFUSEUR N° 7023

(fig. 1976)
75-200 watts.

Longueur. 80 %
Diamètre. 25 %

DIFFUSEUR N° 9104

(fig. 1977)

Type grande ventilation pour lampe
de forte intensité.

Puissance : 500 watts et au-dessus.

Longueur. 80 %
Diamètre. 35 %

Fig. 1976

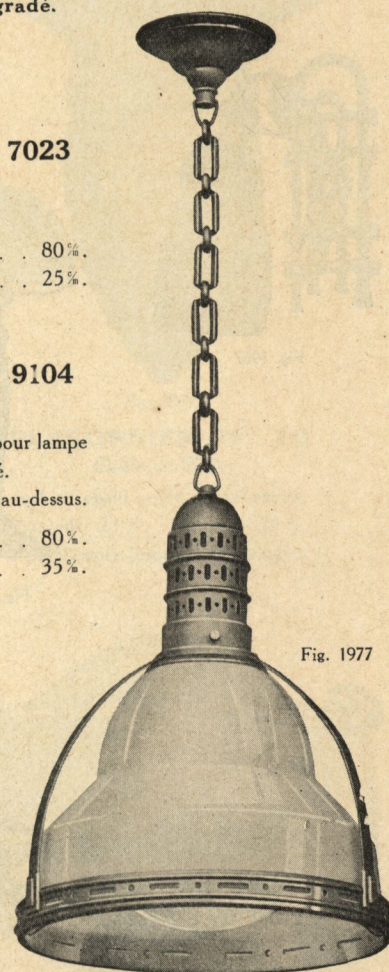


Fig. 1977

VERRES OPALES SPÉCIAUX ET VERRES A LENTILLE POUR DIFFUSEURS, de rechange
FOURNIS SUR DEMANDE

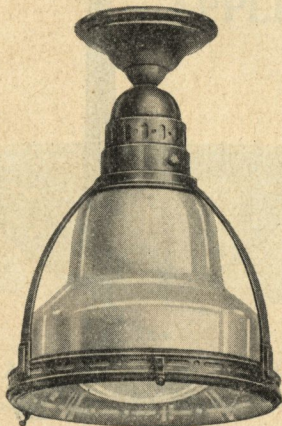


Fig. 1978



Fig. 1979

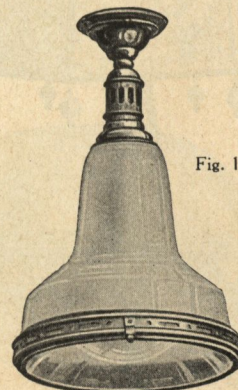


Fig. 1980

DIFFUSEUR N° 9025 (fig. 1978), 75-200 watts. — Hauteur 37 % . Diamètre 25 %
 » N° 8038 (fig. 1979), 50- 75 — — 31 % . — 16 %
 » N° 8037 (fig. 1980), 50-100 — — 33 % . — 20 %

DIFFUSEURS D'ÉCLAIRAGE "URANUS"

Types **VITRINES**, en cristal argenté.

Ces appareils sont livrés complets avec une griffe nickelée, bélière, dispositif spécial pour le réglage de la douille.



Fig. 1981

APPAREIL N° 2009 (fig. 1981)

pour lampe de 75-100 watts
à l'usage des **vitrides profondes**.

APPAREIL N° 2010 (fig. 1982) pour lampe

de 75-100 watts
à l'usage des **vitrides étroites**.

Fourniture sur demande.

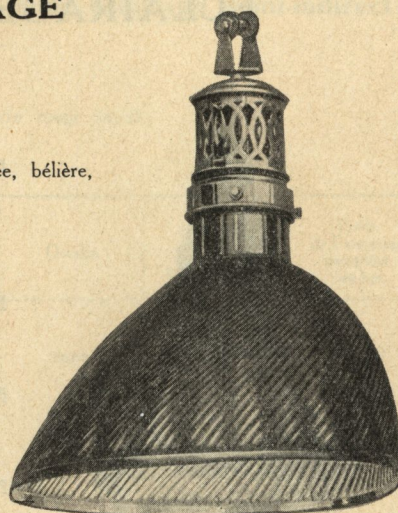


Fig. 1982

ÉCLAIRAGE SEMI-INDIRECT

DIFFUSEURS "URANUS" pour lampes 1/2 watt

tous systèmes, avec douille réglable.

Cuivre bronze dégradé.

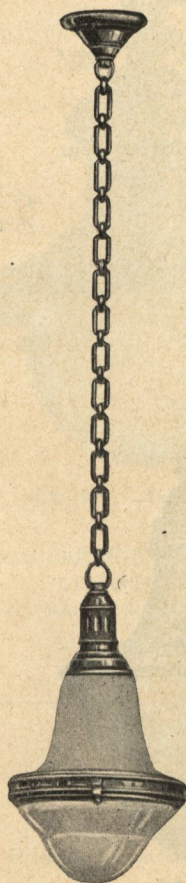


Fig. 1983

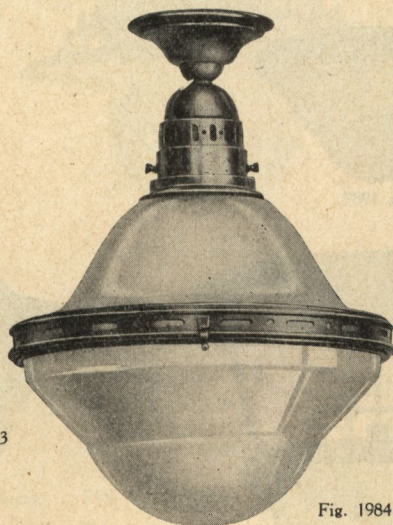


Fig. 1984

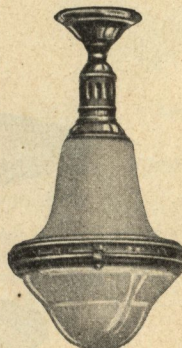


Fig. 1985

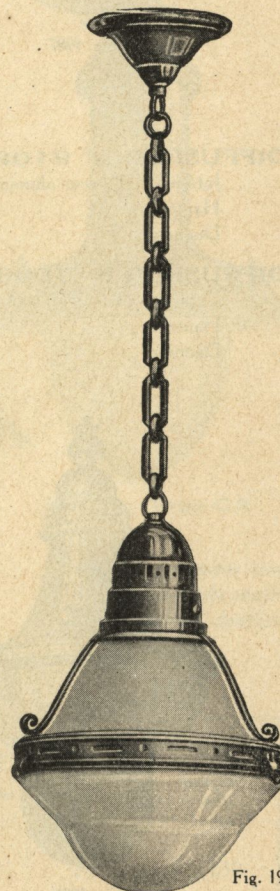


Fig. 1986

DIFFUSEUR

N° 8024, 50- 75 watts. — Longueur 80%. Diamètre 16% (fig. 1983).
N° 8016, 50-100 — — 80%. — 20% (fig. 1983).
N° 8008, 75-200 — — 80%. — 25% (fig. 1983).
N° 7031, 75-200 — — 80%. — 25% (fig. 1986).

DIFFUSEUR

N° 8039, 50- 75 watts. — Hauteur 32%. Diamètre 16% (fig. 1985).
N° 8036, 50-100 — — 35%. — 20% (fig. 1985).
N° 9034, 75-200 — — 40%. — 25% (fig. 1984).
N° 9036, 200-500 — — 47%. — 35% (fig. 1984).

ÉCLAIRAGE SEMI-INDIRECT pour l'extérieur "URANUS"

APPAREILS EN CUIVRE ROUGE
DESTINÉS A L'ÉCLAIRAGE DES DEVANTURES,
MAGASINS, TERRASSES DE CAFÉS, etc.

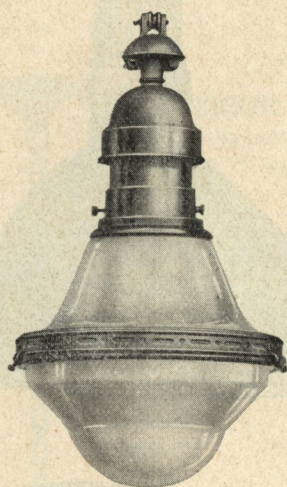


Fig. 1987

DIFFUSEURS

N° 7063, 75-200 watts (fig. 1987).

Hauteur 44 $\frac{5}{8}$.
Diamètre 25 $\frac{5}{8}$.

N° 7065, 200-500 watts (fig. 1987).

Hauteur 50 $\frac{5}{8}$.
Diamètre 35 $\frac{5}{8}$.

N° 7064, 75-200 watts (fig. 1988).

Hauteur 44 $\frac{5}{8}$.
Diamètre 25 $\frac{5}{8}$.

N° 7066, 200-500 watts (fig. 1988).

Hauteur 50 $\frac{5}{8}$.
Diamètre 35 $\frac{5}{8}$.

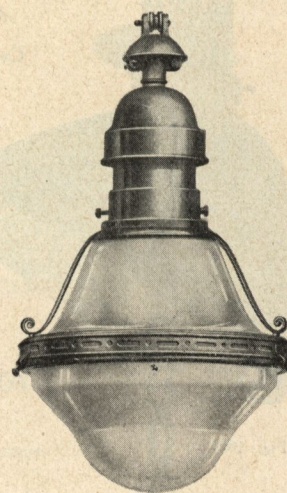


Fig. 1988

MODÈLES DIVERS

DIFFUSEUR N° 9108 (fig. 1989), 50-75 watts.

Intérieur réflecteur aluminium poli.

Hauteur 13 $\frac{5}{8}$.
Diamètre 24 $\frac{5}{8}$.

DIFFUSEUR N° 7093 (fig. 1990), 75-200 watts.

Type complètement étanche.

Hauteur 43 $\frac{5}{8}$.
Diamètre 25 $\frac{5}{8}$.

DIFFUSEUR N° 6992 (fig. 1992), 100-500 watts.

Type complètement étanche.

Hauteur 43 $\frac{5}{8}$.
Diamètre 25 $\frac{5}{8}$.

DIFFUSEUR N° 7004 (fig. 1991), 50-200 watts.

Type économique.

Hauteur 39 $\frac{5}{8}$.
Diamètre du pavillon 30 $\frac{5}{8}$.

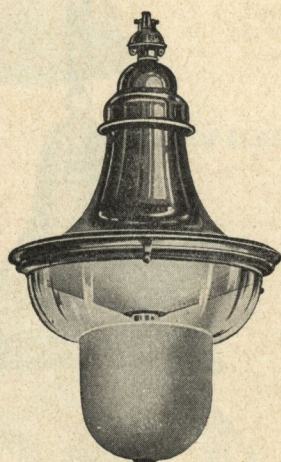


Fig. 1990



Fig. 1989

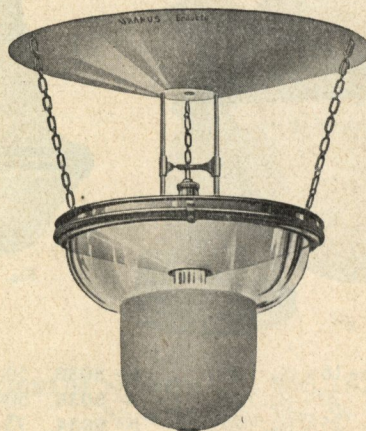


Fig. 1991

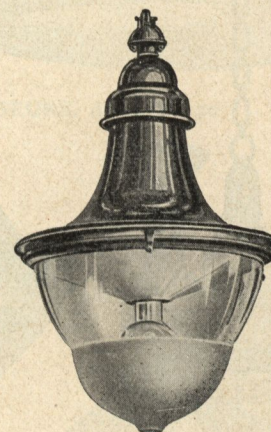


Fig. 1992

— GLOBES —
EN VERRE, DE RÉCHANGE
— SUR DEMANDE. —

TOUS CES APPAREILS
PEUVENT ÊTRE FOURNIS
— SUR DEMANDE. —

ARMATURES "PHILIPS" pour éclairage semi-indirect

ARMATURES en cuivre rouge oxydé

(fig. 1993)

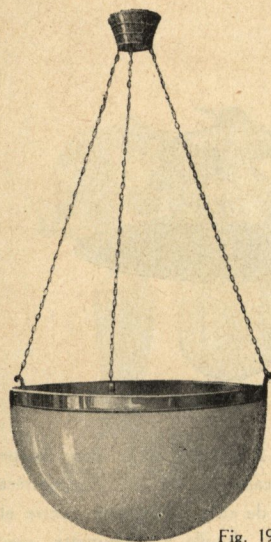


Fig. 1993

TYPE	Pour lampes de	Hauteur en millimètres	Douille	Diamètre du globe en millimètres	Poids de l'armature complète en kgs
HIN 10	60-100 watts	700	sans	250	1,030
HIN 12	150-200 —	800	—	300	1,120
HIN 14	300-400 —	850	—	350	1,470

ARMATURES "PHILIPS" pour éclairage extérieur

en tôle émaillée noire à l'extérieur, l'intérieur étant émaillé blanc.

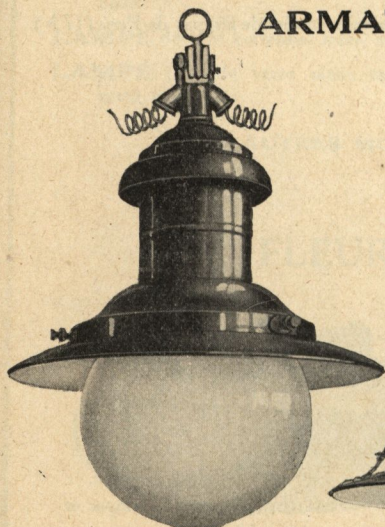


Fig. 1994. — Type PN

VOIR CARACTÉRISTIQUES
ET EMPLOIS
AU BAS DE LA PAGE.

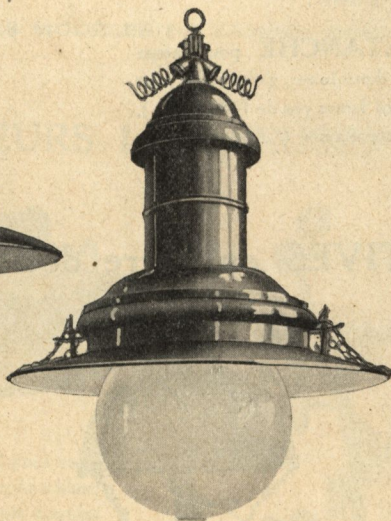


Fig. 1995. — Type P2

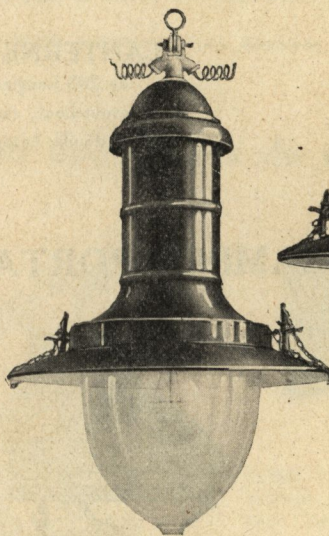


Fig. 1996 — Type E2

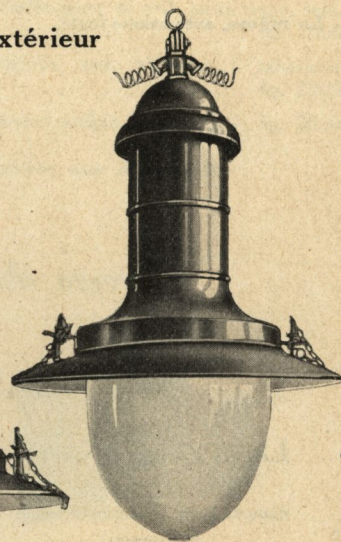


Fig. 1997. — Type G2

Toutes ces armatures sont
montées avec globe opalin
et munies de douilles.

CARACTÉRISTIQUES DES ARMATURES "PHILIPS"

EMPLOIS	TYPE	Figure	Pour lampes gazeuses de : watts	Diamètre du réflecteur en millimètres	Diamètre du globe en millimètres	Hauteur totale du globe en millimètres	Hauteur totale de l'armature en millimètres	Poids de l'armature complète en kgs
Eclairage des rues et petites places	PN	1994	60-200	270	170	145	340	1,250
Eclairage des rues	★ P2	1995	300-750	450	230	195	590	4,100
— — — — —	E2	1996	300-750	400	220	230	615	2,900
Eclairage des grandes places et chemins de grande communication	G2	1997	1000-1500	500	290	—	735	4,200

★ L'armature P2 a deux réflecteurs : un à l'intérieur, l'autre à l'extérieur.

LANTERNES D'EXTÉRIEUR

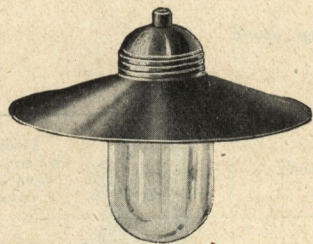


Fig. 1998

LANTERNE ÉTANCHE pour lampe de 50 bougies, calotte cuivre rouge, globe verre, joint caoutchouc et raccord laiton mâle pas des becs et femelle pas de Paris (17 millimètres), avec ou sans abat-jour (fig. 1998).

La même, avec calotte fonte.

ABAT-JOUR, tôle peinte ou émaillée, diamètre 30 millimètres, trou de 85 millimètres, pour lanternes (fig. 1998 et 2000).

ABAT-JOUR, tôle émaillée, diamètre 35 %, trou de 110 %, pour lanterne (fig. 1999).

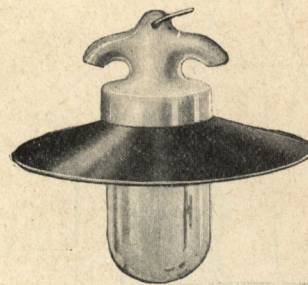


Fig. 2000

LANTERNE ÉTANCHE pour lampe de 50 bougies, calotte porcelaine avec entrées de fils, anneau de suspension, globe verre et joint caoutchouc, douille à baïonnette, avec ou sans abat-jour (fig. 2000).

La même, sans entrées de fils, pas de Paris (17 %).

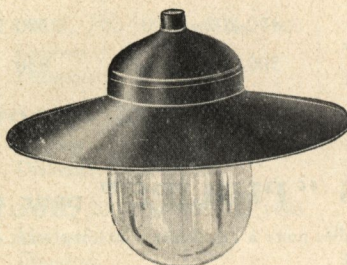


Fig. 1999

LANTERNE ÉTANCHE pour lampe de 200 bougies, calotte fonte, globe verre, joint caoutchouc, raccord laiton pas de Paris (17 %), et douille baïonnette étamée (fig. 1999).

LAMPES PORTATIVES en verre décoré

LAMPE pâte verre, rose ou brun vert, équipée pour 2 lampes et prise de courant.

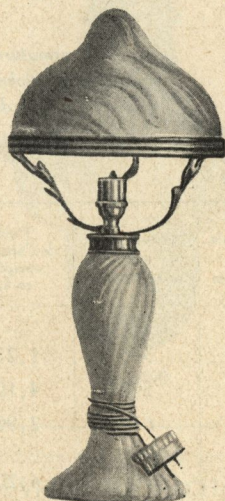


Fig. 2001

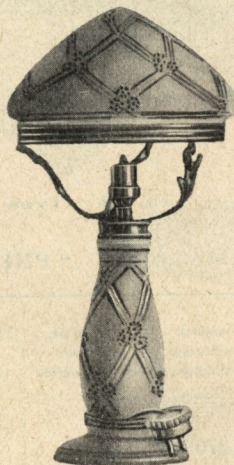


Fig. 2002

LAMPE cristal, décor "Fleurs", rayure bleu et or, équipée pour 2 lampes et prise de courant.



Fig. 2003

LAMPE cristal, décor "Roses", fleurs, vert et bleu, équipée pour 2 lampes et prise de courant.

LAMPE cristal, décor "Raisins", feuilles, vert, équipée pour 2 lampes et prise de courant.

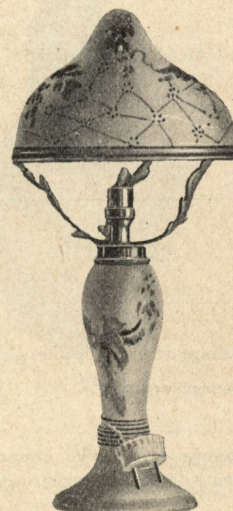


Fig. 2004

LAMPES PORTATIVES en verre décoré



Fig. 2005



Fig. 2006

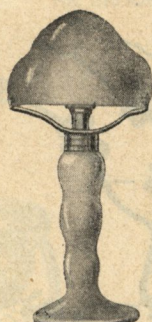


Fig. 2007

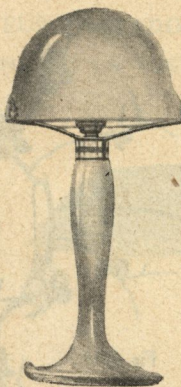


Fig. 2008

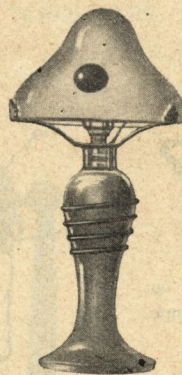


Fig. 2009

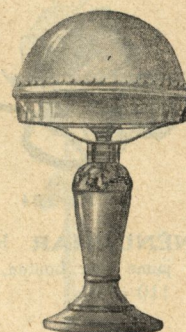


Fig. 2010

LAMPE décorée fleurs modernes jaunes et noires, sur fond blanc fig. 2005

LAMPE décorée hortensias roses, sur fond noir et blanc. fig. 2006

LAMPE pâte de verre jaune tango, rose ou bleu, mouchetée jaune et vert fig. 2007

LAMPE pâte de verre mouchetée jaune et vert, jaune tango, rose, bleu, hauteur 40 %. fig. 2008

LAMPE jaune tango, serpentins noirs, abat-jour à cabochons noirs fig. 2009

LAMPE albâtre veiné jaune ambré, sculpté, hauteur 35 %. fig. 2010

TOUS AUTRES MODÈLES DE LAMPES PORTATIVES peuvent être fournis sur demande.

FLEURS LUMINEUSES en coquillages de mer



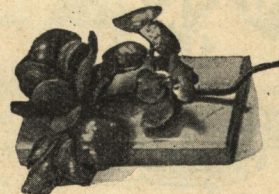
Fig. 2011

SURTOUT de TABLE glace ovale Saint-Gobain, garnie de 5 nénuphars blanc et jaune, 5 lampes 22 v. 2 b. avec boutons et feuilles coquillages.

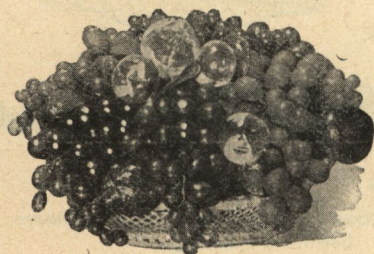


Fig. 2012

VASE JAPONAIS garni de 3 branches de fleurs de coquillages.

Fig. 2011^B

ROSE "VOLTAFORE" avec ampoule parfumante, sur socle marbre, avec 1 lampe 8 bougies, ton au choix.

Fig. 2011^A

CORBEILLE vannerie fine, garnie grappes de raisins, tons naturels et fruits cristaux; 1 lampe intérieure 16 bougies.



Fig. 2013

CORBEILLE paysanne, garnie de 4 roses coquillages tons divers et violettes, 5 lampes 22 v. 2 b. avec nœud de ruban.

FLEURS LUMINEUSES en coquillages de mer

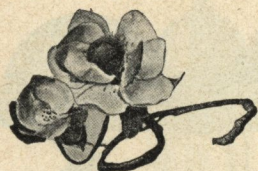


Fig. 2014

NÉNUPHAR blanc ou
jaune avec bouton, 1 lampe
110 v. 8 b.

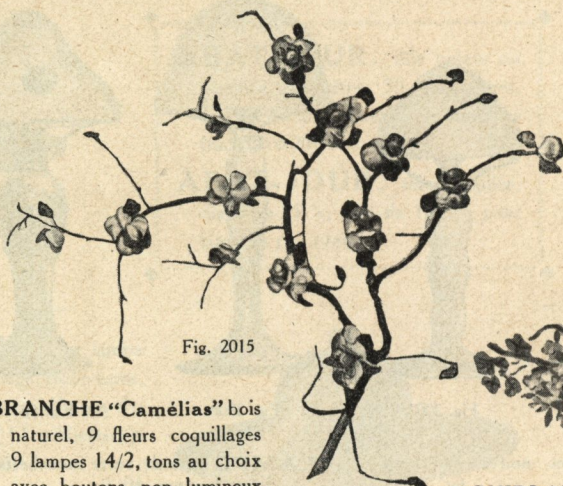


Fig. 2015

BRANCHE "Camélias" bois
naturel, 9 fleurs coquillages
9 lampes 14/2, tons au choix
avec boutons non lumineux
et feuilles vertes.



Fig. 2017

GUIRLANDE "Géraniums"



Fig. 2016

Fig. 2018

GUIRLANDE "Giroflées" GUIRLANDE "Aubépine"



Fig. 2019

PARASOL, vannerie garnie de fleu-
rettes, boutons et feuilles, 10 lumières
14 v. 2 b. pour 110 volts (tons rose,
rouge, tango) ou 10 lumières 22 v.
2 b. pour 220 volts.

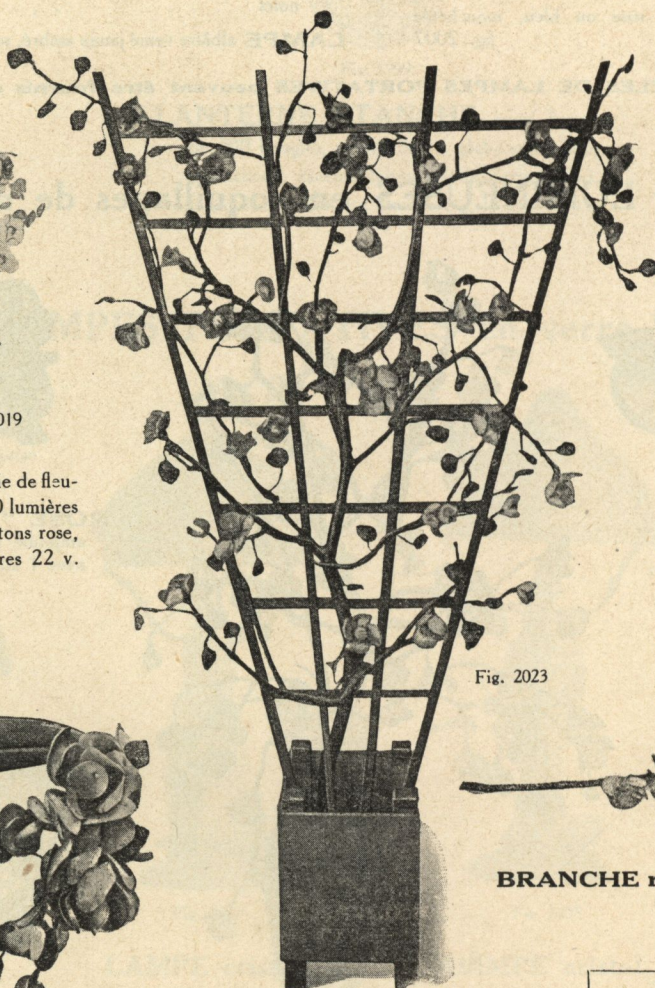


Fig. 2023

CAISSE et ESPALIER treillage garni
branches fleuries, 27 fleurs, lampes 14 v. 2 b.

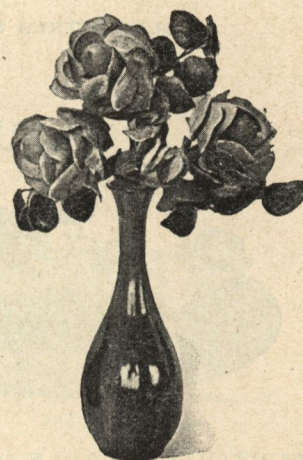


Fig. 2020

BOUQUET 3 roses de luxe avec
feuillage, ton moderne, 3 lampes
110 v. 8 b.

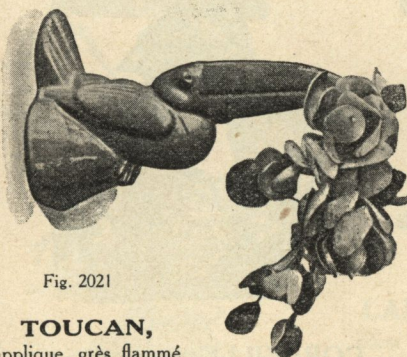


Fig. 2021

TOUCAN,
applique, grès flammé
avec chute 2 roses coquillages, avec
boutons et feuillage, 2 lampes 110 v. 8 b.



Fig. 2022

BRANCHE roses trémières 9 fleurs lumineuses,
boutons et feuilles.

POUR TOUS AUTRES MODÈLES
CONSULTER NOS CATALOGUES SPÉCIAUX

LAMPES ÉLECTRIQUES DE BUREAUX

MONTÉES AVEC RÉFLECTEUR "CÉLADON" GROS VERT,
NE BROUILLANT PAS LA VUE

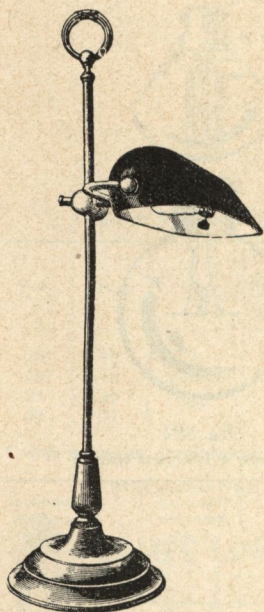


Fig. 2024



Fig. 2025

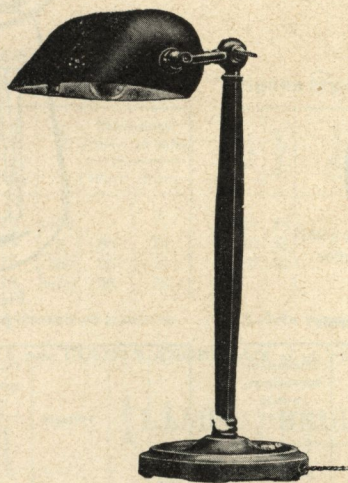


Fig. 2026

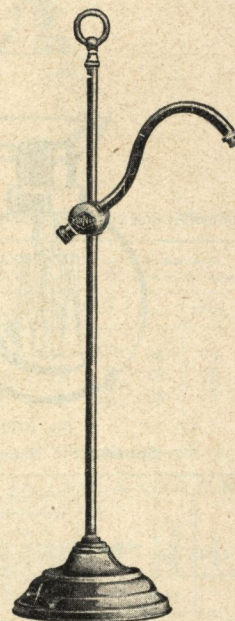


Fig. 2027

LAMPE DE BUREAU (fig. 2025), à rotule et à pompe.

Tout cuivre nickelé.

Hauteur 45 % | Poids 2 k 800.
Saillie 28 % | Dim. de l'abat-jour 220×115 %.

RÉFLECTEUR CÉLADON de rechange pour lampe de bureau fig. 2025.

LAMPE DE BUREAU (fig. 2024), à rotule et à pompe.

Tout cuivre nickelé.

Hauteur 60 % | Poids 3 k.
Dimensions du céladon 220×115 %.

RÉFLECTEUR CÉLADON
de rechange pour lampe de bureau fig. 2024.

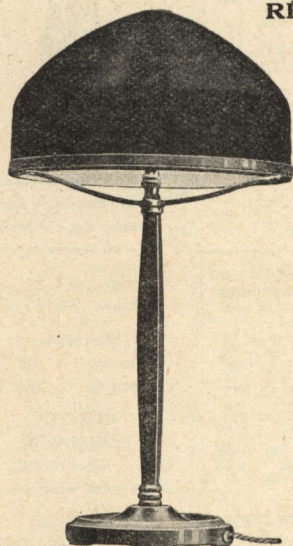


Fig. 2028

LAMPE DE BUREAU (fig. 2028),

style anglais,

éclairage horizontal par deux lampes à l'intérieur.

Hauteur 50 %
Poids 3 k 500.
Diamètre du céladon . . . 250 %.

RÉFLECTEUR CÉLADON de rechange
pour lampe de bureau fig. 2028.

LAMPE PIANO (fig. 2029),

cuivre verni or anglais.

Hauteur . . . 40 % | Saillie . . . 28 %.

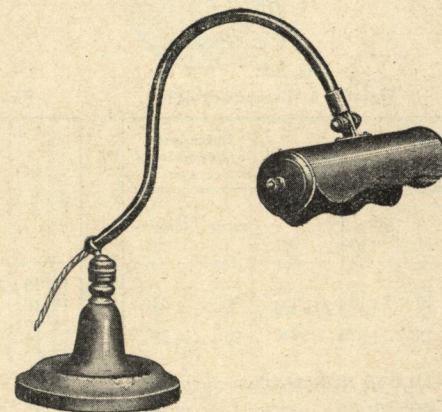


Fig. 2029

LAMPE (fig. 2027), à rotule et à pompe, nickelée.

Hauteur 50 % — Poids 2 k.

Se montant avec réflecteur forme coupe
en céladon ou aluminium.

LAMPE DE BUREAU (fig. 2026), style anglais,
montée avec réflecteur céladon.

En bronze fondu verni or anglais, à rotule.

Hauteur 50 % | Poids 3 k 200.

Dimensions du céladon 220×115 %.

RÉFLECTEUR CÉLADON de rechange pour lampe de bureau fig. 2026.

LAMPES ÉLECTRIQUES "OSRAM"

LAMPES A VIDE "OSRAM" dites "MONOWATT"

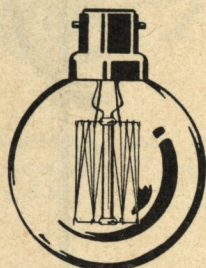


Fig. 2030

Sphérique à filament droit

Watts	Bougies	Voltagés	Dimensions approximatives en m/m		Voltagés	Dimensions approximatives en m/m	
			Hauteur	Diamètre		Hauteur	Diamètre
10	5	8 à 135 volts	72	50	170 à 260 volts	—	—
10	10		72	50		—	—
15	16	10 à 169	82	60		96	70
25	25		100	70		106	80
40	32	16 à 169 v.	100	70		106	80
60	50	24 à 169 v.	106	80		115	90
100	100	50 à 169 v.	133	100		153	120

CULOTS NORMAUX, petite ou grande baïonnette et petite ou grande vis pour les 10 watts 5 et 10 bougies. Pour les autres lampes, grande baïonnette ou grande vis.

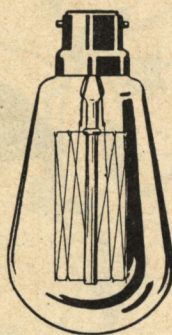


Fig. 2031

Paire

Watts	Bougies	Voltagés	Dimensions approximatives en m/m		Voltagés	Dimensions approximatives en m/m	
			Hauteur	Diamètre		Hauteur	Diamètre
10	5	8 à 169 volts	105	50	170 à 260 volts	—	—
10	10		105	50		—	—
15	16	10 à 169	110	55		120	55
25	25		120	59		126	59
40	32	16 à 129 v.	120	59		126	59
60	50	24 à 169 v.	130	61		126	64

CULOTS NORMAUX, grande baïonnette ou grande vis.

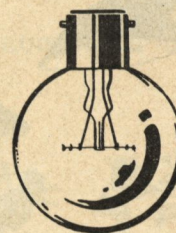


Fig. 2032

Sphérique à filament spiralé

Watts	Bougies	Voltagés	Dimensions approximatives en m/m		Voltagés	Dimensions approximatives en m/m	
			Hauteur	Diamètre		Hauteur	Diamètre
15	16	16 à 130 volts	72	50	170 à 260 volts	—	—
15	16		60	40		—	—
25	25	25 à 169	75	55		82	60
25	25		72	50		—	—
40	32	40 à 169	82	60		82	60
40	32		72	50		—	—
60	50	50 à 169	96	70		96	70
60	50		82	60		—	—

CULOTS NORMAUX, petite ou grande baïonnette et petite ou grande vis pour les 15 watts 16 bougies. Pour les autres lampes, grande baïonnette ou grande vis.

SUR DEMANDE, CES LAMPES PEUVENT ÊTRE FOURNIES avec CULOTS ANORMAUX et en VERRE NATUREL de COULEUR

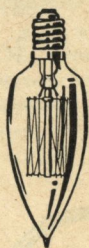


Fig. 2033

Flamme à filament droit

Watts	Bougies	Voltagés	Dimensions approximatives en m/m	
			Hauteur	Diamètre
10	5 à 10	20 à 135 volts	98	32
15	16		98	32

CULOTS NORMAUX, petite baïonnette ou petite vis.



Fig. 2034

Flamme à filament spiralé

Watts	Bougies	Voltagés	Dimensions approximatives en m/m		Voltagés	Dimensions approximatives en m/m	
			Hauteur	Diamètre		Hauteur	Diamètre
15	16	20	78	25	170 à 260 volts	—	—
15	16	à 98	32	à 98		—	—
25	25	130	98	32		98	32
40	32		98	32		98	32

CULOTS NORMAUX, petite baïonnette ou petite vis.



Fig. 2035

Flamme torsadée

Watts	Bougies	Voltagés	Dimensions approximatives en m/m		Voltagés	Dimensions approximatives en m/m	
			Hauteur	Diamètre		Hauteur	Diamètre
15	16	25 à 130 v.	82	30	170 à 260 volts	—	—
15	16		98	40		—	—
25	25	130 v.	98	40		98	40
40	32	30 à 130 v.	98	40		98	40

CULOTS NORMAUX, petite baïonnette ou petite vis.



Fig. 2036

Lampe spéciale pour illuminations claires, lumière du jour. Teintées dans la masse ou vernies.

Bougies . . . 2 à 5.
Voltagés . . . 7 à 14 volts.

Dimensions :
Hauteur 58 mm
Diamètre 26 mm

CULOTS NORMAUX, petite vis ou petite baïonnette.

SUR DEMANDE, CES LAMPES PEUVENT ÊTRE FOURNIES avec CULOTS ANORMAUX et en VERRE NATUREL de COULEUR

LAMPES A VIDE "OSRAM" dites "MONOWATT"

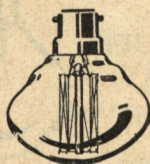


Fig. 2037

Oignon à filament droit

Watts	Bougies	Voltages	Dimensions approximatives en m/m	
			Haut.	Diamètre
10	10	20 à 135 volts	86	75
15	16		86	75
25	25		86	75
40	32		86	75

Culots normaux, grande baïonnette ou grande vis.

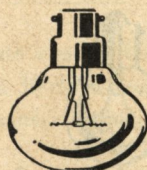


Fig. 2038

Oignon à filament spiralé

Watts	Bougies	Voltages	Dimensions approx. en m/m		Voltages	Dimensions approx. en m/m	
			Haut.	Diam.		Haut.	Diam.
15	16	25 à 130	88	75	170	—	—
25	25	volts	88	75	à	88	75
40	32	35 à 130v.	88	75	260	88	75
60	50	150 à 130v.	88	75	volts	88	75

Culots normaux, grande baïonnette ou grande vis.



Fig. 2039

Oignon type tramway, avec ou sans réflecteur

Watts	Bougies	Voltages	Dimensions approx. en m/m		Voltages	Dimensions approx. en m/m	
			Haut.	Diam.		Haut.	Diam.
25	25	100 à 135 volts	88	75	170	88	75
40	32		88	75	à	88	75
60	50		88	75	260	88	75
			88	75	volts	88	75

Culots normaux, grande baïonnette ou grande vis.

SUR DEMANDE, CES LAMPES PEUVENT ÊTRE FOURNIES avec CULOTS ANORMAUX et en VERRE NATUREL de COULEUR.



LAMPE LINOLITE "MONOWATT"

(fig. 2040)

Watts	Bougies	Voltages	Dimensions approximatives en m/m	
			Longueur	Diamètre
25	25	100 à 260 volts	221	21
25	25		254	21
40	32		280	38
40	32		310	38
60	50		310	38

LAMPE "BRULE-PARFUM" (fig. 2041)



Fig. 2041

Watts	Voltages	Dimensions approximatives en m/m	
		Haut.	Diamètre
15	100 à 125 volts	65	28,5
20	170 à 260 volts	65	28,5

Culots normaux, petite baïonnette ou petite vis.

LAMPES à filament de carbone

Type poire, de 5 à 50 bougies, pour voltages de 20 à 260 volts.

LAMPES A ATMOSPHÈRE GAZEUSE dites "DEMI-WATT"

Fig. 2040

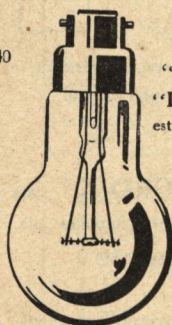


Fig. 2042

Claire et
"Osram-Milla"
"L'Osram-Milla"
est émaillée Blanc-Mat
(fig. 2042),
de 20 à 260 volts.



Fig. 2043

"Osram-Opale"
Ampoule en porcelaine
blanc-brillant
(fig. 2043),
de 20 à 260 volts.

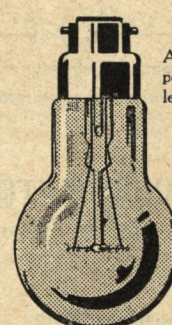


Fig. 2044

"Osram-Jour"
Ampoule en cristal bleu
permettant de distinguer
les couleurs comme à la
lumière solaire
(fig. 2044),
de 20 à 260 volts.

Watts	Dimensions approx. en m/m		Watts	Dimensions approx. en m/m	
	Haut.	Diam.		Haut.	Diam.
25	98	55	200	180	100
30	98	55	300	233	120
40	105	60	500	263	135
60	118	65	1000	293	150
75	128	70	1500	293	150
100	145	80	2000	460	240
150	180	100			

Culots normaux, baïonnette ou vis Edison jusqu'à 200 watts, et vis Goliath de 300 à 2000 watts.

Watts	Dimensions approx. en m/m		Watts	Dimensions approx. en m/m	
	Haut.	Diam.		Haut.	Diam.
25	104	55	100	145	80
30	104	55	150	180	100
40	111	60	200	180	100
60	118	65	300	233	120
75	126	70	500	263	135

Culots normaux, baïonnette ou vis Edison jusqu'à 200 watts, vis Goliath pour 300 et 500 watts.

Watts	Dimensions approx. en m/m		Watts	Dimensions approx. en m/m	
	Haut.	Diam.		Haut.	Diam.
25	100	55	100	145	80
30	104	55	150	180	100
40	111	60	200	180	100
60	118	65	300	233	120
75	126	70	500	263	135

Culots normaux, baïonnette ou vis Edison de 25 à 200 watts, vis Goliath pour 300 et 500 watts.

SUR DEMANDE CES LAMPES PEUVENT ÊTRE FOURNIES avec CULOTS ANORMAUX.

LAMPES "OSRAM" POUR AUTOMOBILES

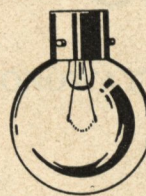
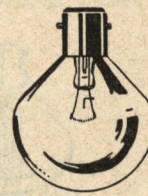
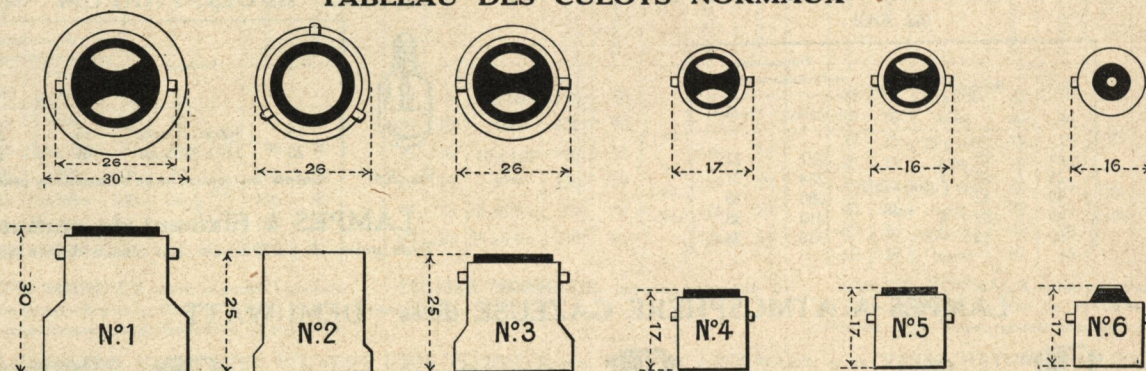
Fig. 2045
Satellite 25 %Fig. 2046
PlafonnierFig. 2047
Graisseur 19 %Fig. 2048
Lanterne
sphérique 35 %Fig. 2049
Lanterne tubeFig. 2050
PhareFig. 2051
Phare
à 2 intensités

Fig. 2045.	6 bougies	6, 8, 10, 12 volts	Culots normaux Nos 4 à 6
— 2046.	6 —	—	— 4 à 6
— 2047.	3 —	—	— 1 à 6
— 2048.	6, 8, 12 bougies	—	— 4 à 6
— 2049.	6 bougies	—	— 1 à 6
— 2050.	25, 32, 50, 75, 100 bougies	—	Culots normaux Nos 1, 3, 4 et 5
— 2051.	25/6, 32/6, 50/6 bougies	—	

Voir ci-dessous tableau des culots normaux pour LAMPES "OSRAM" pour automobiles.

TABLEAU DES CULOTS NORMAUX



N° 1. Baïonnette collerette.

— 2. — 3 ergots plot central.

N° 3. Baïonnette normale.

— 4. Petite baïonnette.

N° 5. Petite baïonnette type américain.

— 6. — plot central.

LAMPE LUMINESCENTE OU VEILLEUSE

(fig. 2052)

Nouvelle lampe au Néon
donnant une lumière douce rose-orangée.

Consommation : 2 à 3 watts.

Grande durée.

S'emploie comme veilleuse dans les hôpitaux,
théâtres, cinémas, également pour la publicité
et les enseignes lumineuses.

VOLTAGES D'UTILISATION :

110 volts Continu.	120 volts Alternatif.
220 —	130 —
110 volts Alternatif.	220 —



Fig. 2052

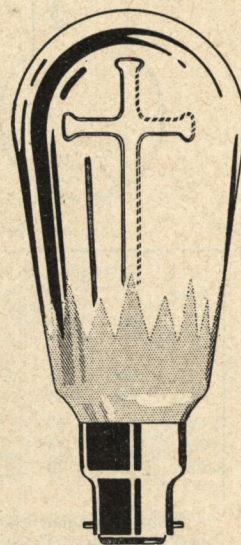


Fig. 2053

LAMPE "CROIX" au Néon

pour églises, chapelles, etc.

(fig. 2053)

Fonctionne sur courant alternatif de 110
à 260 volts et sur courant continu de
125 à 260 volts.

Consommation : 3 watts.

LAMPES pour projections.
AMPOULES pour lampes de poche.

FOURNITURE SUR DEMANDE.

FILS ET CABLES pour applications électriques

FIL DE CUIVRE NU, haute conductibilité, en couronnes de 5 kgs.

Diamètres N° 1 à 30 de la Jauge de **Paris**.

Pour l'équivalence en millimètres, poids et autres caractéristiques, se reporter au fascicule I, page 28.

FILS ET CABLES, série 6. — Isolement 300 mégohms par km.

Spécification. — Cuivre étamé haute conductibilité, une couche caoutchouc naturel, une couche caoutchouc vulcanisé, deux rubans caoutchoutés, enduit.

Conducteurs			Sous 2 rubans		Sous 1 Ruban et Tresse		Sous 2 Rubans et Plomb	
Section en millimètres carrés.	Nombre de fils	Diamètre des fils	Diamètre extérieur approximatif	Poids approximatif au kilom.	Diamètre extérieur approximatif	Poids approximatif au kilom.	Diamètre extérieur approximatif	Poids approximatif au kilom.
		%	%	kgs	%	kgs	%	kgs
0 63	1	9/10	3.6	17	5.4	23	5.4	162
0 78	1	10/10	3 7	20	5.5	26	5.5	172
0 95	1	11/10	3.8	22	5.6	28	5.6	178
1 13	1	12/10	3.9	23	5.7	30	5.7	183
1 54	1	14/10	4.1	28	5.9	33	5.9	190
2 01	1	16/10	4 3	33	6.1	41	6.1	203
2 54	1	18/10	4.5	39	6.3	46	6.3	216
3 14	1	20/10	4.7	46	6.5	54	6.5	230
8.80	1	22/10	4.9	55	6.7	62	6.7	247

Ces conducteurs peuvent être livrés, sur demande, à 7, 19, 37, 61 et 127 fils.

FILS ET CABLES, série 7. — Isolement 600 mégohms par km. Tension de service 250 volts.

Spécification. — Cuivre étamé haute conductibilité, deux couches caoutchouc vulcanisé, deux rubans caoutchoutés, enduit.

Conducteurs			Sous 2 Rubans		Sous 1 Ruban et Tresse		Sous 2 Rubans et Plomb	
Section en millimètres carrés	Nombre de fils	Diamètre des fils	Diamètre extérieur approximatif	Poids approximatif au kilom.	Diamètre extérieur approximatif	Poids approximatif au kilom.	Diamètre extérieur approximatif	Poids approximatif au kilom.
		%	%	kgs	%	kgs	%	kgs
0.63	1	9/10	4.3	24	6.1	32	6.1	195
0.78	1	10/10	4.4	27	6.2	35	6.2	204
0 95	1	11/10	4.5	29	6.3	37	6.3	208
1.13	1	12/10	4.6	31	6.4	39	6.4	213
1.54	1	14/10	4 8	35	6.6	43	6.6	220
2 01	1	16/10	5.0	42	6.8	51	6.8	235
2 54	1	18/10	5.2	49	7.0	58	7.0	250
3.14	1	20/10	5.4	56	7.2	65	7.2	266
3.80	1	22/10	5.8	66	7.6	75	7.6	283
4 91	1	25/10	6.1	76	7.9	85	8.1	300
5.73	1	27/10	6.3	88	8.1	97	8.3	335
7.07	1	30/10	6.6	100	8.4	110	8.6	370
9 08	1	34/10	7.1	121	8.9	131	9.1	405

Les fils 1 conducteur peuvent être fournis jusqu'à 34/10^e de % de diamètre, soit une section de 9%²⁰⁸.

Ces conducteurs peuvent être livrés, sur demande, à 7, 19, 37, 61 et 127 fils.

Nota. — Tous les fils et câbles des séries 6 et 7 peuvent être assemblés à deux conducteurs parallèles ou câblés avec bourrage de jute, sous rubans, sous tresse ou sous plomb.

FILS et CABLES HD, série 29. — Isolement 600 mégohms à 15°. Tension de service 250 volts.
Tension de claquage 9.000 volts sous courant alternatif.

Spécification. — **CONDUCTEURS HD 1.** Cuivre étamé, haute conductibilité, deux couches caoutchouc vulcanisé avec feutrage incorporé à la couche extérieure.

CONDUCTEURS HD 1 N. Même spécification que les **HD 1**, plus une gaine de plomb.

HD 1. — CARACTÉRISTIQUES

Section en % ²	Nombre de fils	Diamètre des fils %	Section en % ²	Nombre de fils	Diamètre des fils %	Section en % ²	Nombre de fils	Diamètre des fils %
0.63	1	9/10	5.73	1	27/10	7.92	7	12/10
0.78	1	10/10	7.07	1	30/10	9.29	7	13/10
1.13	1	12/10	9.08	1	34/10	10.8	7	14/10
1.54	1	14/10	2.69	7	7/10	12.4	7	15/10
2.01	1	16/10	3.52	7	8/10	14.1	7	16/10
2.54	1	18/10	4.45	7	9/10	15.9	7	17/10
3.14	1	20/10	5.5	7	10/10	17.8	7	18/10
3.80	1	22/10	6.65	7	11/10	19.8	7	19/10
4.91	1	25/10						

CABLES SOUPLES RONDS HD 1. — 600 mégohms, sous gaine HD. Série 32 à 1, 2, 3 ou 4 conducteurs, pour moteurs portatifs, baladeuses, etc.

Spécification. — Chaque conducteur formé d'un toron de fils fins étamés, isolé par deux couches caoutchouc vulcanisé avec feutrage incorporé à la couche extérieure. Les conducteurs torsadés et noyés dans une gaine.

Diamètre du fil: 9/10, 12/10, 16/10, 20/10, 30/10, 36/10, 50/10 de %.

Nous consulter pour fils HD résistant aux acides.

FILS pour SONNERIES, série 23.

En bobines de 100 mètres, nuances assorties.

SPÉCIFICATION

Sous para	Sous gutta	Sous 3 guipages coton
1 fil cuivre 8/10 ^e .	1 fil cuivre 8/10 ^e .	1 fil cuivre 8/10 ^e .
1 couche para.	1 couche gutta.	2 guipages coton écrit paraffiné.
1 ou 2 guipages coton.	1 ou 2 guipages coton.	1 guipage coton couleur.

FILS SOUPLES pour LUMIÈRE

Série 16. — Chaque conducteur est formé d'un toron de fils fins de cuivre isolé par un guipage coton, une couche para spécial, un guipage coton et une tresse **coton** ou **soie**.

FILS à 2 conducteurs, torsadés ou méplats.

Diamètre 7/10 9/10 12/10 16/10 20/10 25/10 30/10 de %.
Section en %². 0,40 0,64 1,13 2 3,14 4,90 7,06.

Série 16^{bis}. — Chaque conducteur est formé d'un toron de fils fins de cuivre isolé par un guipage coton, deux couches para spécial, un guipage coton et une tresse **coton** ou **soie**.

FILS à 2 conducteurs, torsadés ou méplats.

Mêmes caractéristiques que ci-dessus.

FILS SOUPLES POUR LUMIÈRE

FILS à 2 conducteurs torsadés ou méplats

Diamètre	%	7/10	9/10	12/10	16/10	20/10	25/10	30/10
Section	$\frac{\text{mm}^2}{\text{mm}^2}$	0,40	0,64	1,13	2	3,14	4,90	7,06

Série 18. — Chaque conducteur est formé d'un toron de fils fins de **cuivre étamé** isolé par une couche caoutchouc vulcanisé et une tresse **coton** ou **soie**.

Série 18^{bis}. — Chaque conducteur est formé d'un toron de fils fins de **cuivre étamé** isolé par deux couches caoutchouc vulcanisé et une tresse **coton** ou **soie**.

FILS à 1 et à 3 conducteurs

Ces fils peuvent être livrés dans chacune des séries ci-dessus, conformes aux spécifications données.

CABLES SOUPLES à 2 et 3 conducteurs pour lampes portatives

protégés par une spirale de fer, tresse fil d'acier ou une gaine de cuir.

FOURNITURE SUR DEMANDE

PLAQUES DE SÉCURITÉ

en aluminium estampé
(fig. 2054)

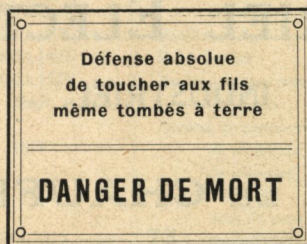


Fig. 2054

TEXTE,
COULEURS ET DIMENSIONS
A LA DEMANDE.

CABLES ARMÉS. — **CABLES TÉLÉPHONIQUES.** — **CABLES** résistant aux acides, **FILS** pour équipement électrique automobile, aviation, etc. — **FILS** pour moteurs, **FILS** ferro-nickel et **FILS** maillechort pour résistances. — **FILS FUSIBLES**, voir page 420.

Renseignements et fourniture sur demande.

APPAREILS TÉLÉPHONIQUES et ACCESSOIRES, renseignements et fourniture sur demande.

CHAINES POUR LUSTRES ET DIFFUSEURS

CHAÎNE estampée, à pans, à passage de fils, maillons de 35%, décor vieil or (fig. 2055).



Fig. 2055

CHAÎNE fondue, à gorge, 8 pans, pour passage de fils, très robuste, décorée ou à blanc (fig. 2056).



Fig. 2056

Maillons de : 45 50 60 65 75 85 105%

CHAÎNE fondue, ciselée, maillon Louis XVI, décor vieil or (fig. 2057).



Fig. 2057

CHAÎNE fondue, gros maillons ovales unis, décor vieil or (fig. 2058).



Fig. 2058

CHAÎNE fondue, 8 pans, grand modèle, vieil or (fig. 2059).



Fig. 2059

La même, petit modèle (fig. 2059)

Pour tout le

MATÉRIEL ÉLECTRIQUE

INDUSTRIEL,

POUR LE CHAUFFAGE

ET

L'ÉCLAIRAGE ÉLECTRIQUES

nous consulter.



Table des Matières du Fascicule III

Désignation des Articles	Pages	Figures	Fas- cicules	Désignation des Articles	Pages	Figures	Fas- cicules
A							
Abat-jour tôle peinte ou émaillée	443	1862 à 1864	III	Bascules de tirage	256	728 à 730	III
— verre	445	1882	—	Batteiments divers	256	731 à 738	—
Abattants de cuvettes de W.C.	367	1430 à 1436	—	Becs de cane	288	998 à 1003	—
Accessoires pour cabinets de toilette, salles de bains,				— de cane de devanture	289	1004 à 1007	—
lavabos, etc.	359 à 364	—	—	— de cane de sûreté "Yale"	297	1033	—
— de chauffage	387 - 388	—	—	Béquilles diverses	256 à 258	739 à 760	—
— de cuvettes de W.C.	367 - 368	1430 à 1443	—	— de luxe	307 à 310	1095 à 1106	—
— de douches locales	344 - 345	—	—			1130-1131	—
— pour installations électriques et appareils d'éclairage	443 à 471	—	—	Bidets divers	346	1303 à 1309	—
— pour installations sanitaires	372	1465 à 1480	—	Bondes siphonides pour baignoires	341	1268-1269	—
— pour la pose des glaces	364	1415 à 1418	—	Bouchons de prise de courant prolongateurs	428	1766 à 1770	—
— de pose de sonneries électriques	401	1584 à 1595	—	Boucles à boules	259	761	—
— pour urinoirs	374	1490 à 1493	—	— de loquets	259	762	—
— pour la ventilation des chauffe-bains	350	1320 à 1323	—	Bouilloires électriques "Calor"	407	1622 à 1625	—
Allumeurs électriques "Nax"	418	1662	—	Boule flotteur	341	1270	—
Amiante en feuilles, en fil et en cordonnet	441	—	—	Boules nourrices pour baignoires	342 et 419	1282 et 1664	—
Ampèremètres	434	1817	—	— de rampes	286	990 à 995	—
— de poche	434	—	—	Boulons de carrosserie	329	1221	—
Anneaux doubles montés	255	717	—	— de charpente	327	1210	—
Appareils de chauffage	375 - 386	—	—	— de courroies	329	1220	—
— de chauffage "Le Brultout"	379	1512-1513	—	— d'échelles	327	1212	—
— de chauffage électrique "Calor"	407 à 418	1622 à 1659	—	— noirs six pans	326	1208	—
— d'éclairage en porcelaine pour salles de bains,			—	— de poêliers	328	1214-1215	—
cliniques, etc.	455-456	1951 à 1966	—	— de roues	329	1219	—
Appareils sanitaires inodores	368 - 369	1451 à 1454	—	— TR écrou et collet carrés	328	1216	—
— de mesure de poche	434	—	—	— TR écrou à oreilles	328	1217	—
— sanitaires	338 à 374	—	—	— divers	329	—	—
— téléphoniques	471	—	—	Bouts à souder	327	1211	—
Appareillage électrique basse tension	419 à 435	—	—	Boutons doubles pour serrures	259-260	765 à 774	—
— électrique "Calor"	407 à 418	1622 à 1659	—	— fixes pour portes	260	775 à 780	—
Appliques électriques	449 à 451	1914 à 1938	—	— interrupteurs électriques	427	1746 à 1748	—
	455-456	1951 à 1955	—	— de loquets et clenches	259 et 278	763-764-907	—
		1963 à 1966	—	— de portes, de luxe	307 et 310	1080 à 1094	—
Armatures "Philips" pour éclairage semi-indirect			—	— de sonneries	398-399	1564 à 1571	—
et extérieur	461	1993 à 1997	—	— de tiroirs	261	781-782	—
Arrêts de grilles	256	726-727	—	"Brultout" (appareil de chauffage)	379	1512-1513	—
— de persiennes	255	718 à 723	—	Butoirs de portes	261	784 à 786	—
— pour stores	275	864 à 867	—	C			
— de sûreté pour portes	261	790	—	Cabinets d'appartements	367	1431	—
Articles pour stores	275 - 276	864 à 890	—	Câbles armés	471	—	—
Aspirateurs électriques "Calor"	416	1656	—	— conducteurs pour paratonnerres	319	1181	—
Attaches porcelaine	437	1830-1831	—	— électriques	469 à 471	—	—
B				— résistant aux acides	471	—	—
Baguiers pour lavabos	360	1374	—	— sous plomb pour sonneries	402	1595 A	—
Baignoires fonte émaillée	339 - 340	1262 à 1265	—	— téléphoniques	471	—	—
— en zinc	341	1266-1267	—	Cache-trous pour lavabos	360	1373	—
— (robinetterie pour)	341 - 342	1268 à 1282	—	Cadenas divers	303 à 306	1051 à 1079	—
Bains de pieds	345	—	—	Calorifères	381	1518 à 1522	—
— de siège	345	1302	—	Candélabres	285	—	—
Baladeuses (lanternes électriques dites)	444	1877 à 1881	—	Carafes cristal	363	1403	—
Balcons de croisées	285	—	—	Carton lustré dit "Press-Pan"	442	—	—
Balustrades rampantes	285	983	—	Cavaliers cuivrés	401	1584-1585	—
Balustres	285	—	—	Ceintures de lavabos	356	1342	—
Barre de relevée pour sièges à la turque, ou W.C.	372	1470	—	Chaines pour lustres	471	2055 à 2059	—
Barreaux chauffants pour radiateurs	413 à 416	—	—	— de sûreté pour portes	261	787	—

Désignation des Articles	Pages	Figures	Fas- cicules	Désignation des Articles	Pages	Figures	Fas- cicules
Chaînes de tirage pour réservoirs de chasse	372	1468-1469	III	Crochets à gaz	267-401	831-1586	III
— de tirage pour robinets-douches	344	1287	—	Crochets vitrifiés	401	1587	—
Chainettes	261-262	791 à 796	—	Cuisinières "Calor"	412	1646	—
Champignons d'arrêt pour cuvettes basculantes	353	1329 ^a	—	— en fonte	382	1524-1525	—
Chapeaux de ventilation en tôle	350	1321	—	Cuvettes basculantes	353	1328	—
Charnières d'abattants de cuvettes de W.C.	368	1441 à 1443	—	— basculantes (garniture pour)	353	1328 ^{a-b-c}	—
— genre "Bommer"	269	848-849	—	— basculantes (receveurs pour)	353	1330	—
— fer et cuivre	262 à 264	797 à 811	—	— de rechange pour appareils inodores	369	1445-1456	—
Châssis de cheminées	264	812 à 815	—	— de sièges de W.C.	368	1444-1445	—
Chatterton	401-442	1595	—	— de W.C. à siphons	366	1423 à 1428	—
Chauffe-bains instantanés au bois	349-350	1313 à 1317	—				
— au pétrole	347-348	1311-1312	—	D			
Chauffe-biberons "Calor"	417	1658	—	Démarrateurs pour moteurs	434	1812 à 1815	—
Chauffe-colle électriques "Calor"	417	1657	—	Descentes de baigns	364	1409	—
Chauffe-eau électriques à accumulation	351	1324-1325	—	Diffuseurs électriques	453	1945 à 1947	—
— "Gamo"	352	1327	—	— électriques "Uranus"	458 à 460	1975 à 1992	—
— "Thermorapid"	352	1326	—	Distributeurs automatiques de papier hygiénique	372	1475	—
Chauffe-fers à friser "Calor"	410	1636	—	Douches	343	1283 à 1286	—
Cheminées genre faïence	378	1510	—	Douilles pour lampes électriques	421-422	1679 à 1694	—
— hygiéniques	377-378	1501 à 1511	—	Dynamos	436		—
— de salles	378	1511	—				
Chenets	386	1536 à 1539	—	E			
Chevilles "Rawl"	324-325	1202 à 1207	—	Ebonite	442		—
Cire noire	442		—	Ecrus bruts 6 pans	326	1209	—
Clés de serrures	300 à 302	1041 à 1050	—	— carrés filetés	330	1227	—
— pour tension de raidisseurs	335	1253	—	— à oreilles, bruts	328	1218	—
Clenches à ressort	265	816-817	—	Effets d'eau	369-372	1459-1460 1472-1473	—
Cloches électriques	398	1563	—	Electricité et applications	389 à 471		—
— et accessoires	316 à 318		—	Enrouleurs de courroies	436	1826	—
— à balancement	317	1173	—	Entretoises	327	1212	—
— pour églises, beffrois	318	1174 à 1176	—	Equerres d'assemblage à T	268	837	—
Clous à ferrer	334	1249	—	— tôle d'huissierie	267	836	—
Coiffeuses	365	1419 à 1422	—	— de persiennes	268	838	—
Colliers de descente	265	818-819	—	Espagnolettes	268	841 à 843	—
— douches	344	1293	—	Etagères porte-linge	363	1407	—
— en fer forgé	350	1323	—	— tablettes diverses	360	1366 à 1372	—
— pour paratonnerres	319	1183	—	Eviers fonte ou grès, émaillés	373	1481 à 1485	—
— pour tuyaux de chasse	372	1466 et 1471	—				
Collecteurs en grès vernissé	370	1461 ^{bis}	—	F			
Colonnes	285		—	Fers à repasser électriques "Calor"	408	1626 à 1627 ^a	—
— de douches	343	1283 à 1286	—	Fers à souder électriques "Calor"	416	1655	—
Commuteurs	424 à 427	1727 à 1752	—	Ferme-portes à bras pliants	269	846	—
Compas d'échelles	265	822	—	— "Chicago"	269	847	—
Conduits de sonnettes	317	1165-1167	—	— "Coq"	268	845	—
Cônes de ligature (installations sanitaires)	372	1479-1480	—	— "Yale"	268	844	—
Consoles pour étagères (tablettes)	360	1370-1371	—	Fermetures métalliques	271 à 274		—
— galvanisées pour isolateurs électriques	438-439	1839 à 1846	—	Ferronnerie artistique électrique en fer forgé	457	1967 à 1974	—
— de lavabos	356	1341 et 1343	—	Ferrures galvanisées pour porcelaine électrique	438-439	1845	—
Contacts électriques automatiques	427	1754	—	— de portes à coulisses "Omnibus"	270	850 à 852	—
— pour sonneries électriques	400	1575-1579	—	— de portes à coulisses "Express"	270		—
Coquilles de vitrines	265	820-821	—	Fibre rouge vulcanisée	442		—
Cordeau septain	275	870	—	Fiches à bouchons	270	853	—
Cordon souple soie, pour sonneries	402		—	— à boules	270	854	—
Cordons de tirage	275	869	—	— cuirassées "Calor"	410	1634-1635	—
Cordonnet d'amiante	441		—	— diverses	277	891 à 895	—
Coudes en tôle	350	1322	—	— pour prises de courant	428-429	1758 à 1774	—
Coulisseaux de sonnettes	316-317	1157 à 1164	—	Fil acier cuivré	335		—
Coupe-circuits divers	419-420	1666 à 1676	—	Fil acier doux galvanisé	335		—
Coupes décorées (électricité)	448	1910 à 1913	—	Fil acier fondu pour ressorts	335		—
— porte-savon	363	1404	—	Fils d'alliages fusibles	420	1677	—
Couvercles acajou pour bidets	346		—	Fils d'aluminium fusibles	420		—
— cannés pour bidets	346	1307	—	Fils et câbles électriques	469 à 471		—
Crampillons clairs	334	1247	—	Fils cuivre rouge pour sonneries	402		—
— galvanisés	335	1251	—	Fils pour équipement électrique automobile, aviation, etc.	471		—
Crémones diverses	265-266	823 à 830	—				
— de luxe	308-310	1115 et 1117 1123-1124	—				
Cristallerie électrique	445 à 448		—				
Crochets d'armoires fer et laiton	323	1201	—				
— de contrevents	267	834	—				
— divers	267	331 à 835	—				

Désignation des Articles	Pages	Figures	Fas- cicules	Désignation des Articles	Pages	Figures	Fas- cicules
Fils de fer barbelés	335	1250	III	Lampes électriques au néon	468	2052-2053	III
Fils pour moteurs	471	—	—	— portatives en verre décoré	462-463	2001 à 2010	—
Fils maillechort et ferronickel	471	—	—	— style moderne	454	1950	—
Fils de sonneries	402 et 470	—	—	Lances fer estampé pour grilles	280	929	—
Fils souples pour lumière	470-471	—	—	Lanternes d'extérieur	462	1998 à 2000	—
Flammes cristal dépolies	445	1883	—	— à mains dites "baladeuses"	444	1878 à 1881	—
Fleurs lumineuses en coquillages de mer	463-464	2011 à 2023	—	— style moderne	454	1949	—
Fontes de chauffage	376 à 388	—	—	Lavabos porcelaine sur corsoles	354	1331 à 1333	—
Fontes funéraires	285	—	—	— porcelaine à piédestal	355	1334 à 1336	—
Fourneaux Briffault	384-385	1529 à 1531	—	Lave-mains porcelaine	357	1344 à 1346	—
— "Calor"	410-411	1637 à 1641	—	Loquets	278	905	—
— de cuisine	383 à 385	1526 à 1531	—	Loqueteaux divers	278-279	908 à 918	—
Fourneaux potagers	382	1523	—	Lustres électriques	452 à 454	1944 à 1948	—
				— en fer forgé	457	1971	—
				Lyres pour poires d'allumage	427	1753	—
G				M			
Gâches pour arrêts de persiennes	255	724-725	—	Mains des serrures (indications relatives aux)	287	997	—
— pour verrous	316	1154-1155	—	Manchons passe-fils isolants	440	1847-1848	—
Galets divers	277-278	896 à 901	—	Marbres ronds pour coulisseaux de sonnettes	316	1159	—
Garde-feu	387	1540	—	— pour poignées de portes	285	981	—
Garnitures de pivots pour cuvettes basculantes	353	1328 A.B.C.	—	Mascaron pour lavabos	360	1373	—
— de rampes	286	984 à 996	—	Matériel isolant	437 à 442	—	—
— soufflet et balai	387	1546-1547	—	Mentonnets pour loqueteaux	279	914 à 916	—
Glaces diverses	—	—	IV	Mica en feuilles	442	—	—
— rectangulaires et ovales pour cabinets de toilette	364	1413-1414	III	Morillons à serrures	306	1079	—
Gomme laque	442	—	—	Moteurs électriques	435-436	1820 à 1827	—
Gonds en fer ou laiton	322	1196 à 1198	—	— électriques universels de petite puissance	436	1827	—
— pour pentures	282	956 à 960	—	— réducteurs	435	1825	—
Goujons à 2 pointes	333	1244	—	Moules à garnitures de rampes	286	989	—
Goupilles doubles à œil	329	1222 ^{11a}	—	Mouvements de sonnettes	317	1165 à 1168	—
— coniques	329	—	—				
Gratte-pieds	278	902 à 904	—	N			
Griffes (électricité)	423-424	1716 à 1725	—	Nécessaires de voyage "Calor"	409	1628 à 1632	—
Grillages galvanisés	336	1255-1255 ^{11a}	—				
Grilles de cheminée, fonte	386	1532	—	O			
— extensibles articulées	273-274	859	—	Œufs cristal, divers	445	1884 à 1888	—
Grille-pain électrique "Hotpoint"	418	1660	—	Olives de loquets	278	907	—
Grilles poissonnières	386	1535	—				
— de potagers	386	1533-1534	—	P			
Groupes pour charge d'accumulateurs	436	1829	—	Palmettes	280	930-931	—
Groupes électrogènes	436	1828	—	Panneaux d'applique	280	932 à 937	—
H				Papier hygiénique	372	1476-1478	—
Heurtoirs pour cuvettes basculantes	353	1329	—	Paraffine	442	—	—
Huylots électriques	452	1939-1941	—	Paratonnerres et accessoires de pose	319	1177 à 1188	—
I				Patères bois et porcelaine	430	1777 à 1786	—
Interrupteurs électriques	424 à 427	1726 à 1750	—	Pattes à glace	279-364	923 à 926	—
— à leviers	432 à 434	1797 à 1811	—	— à pointe	279	1415-1416	—
— pour sonneries	400	1580 à 1582	—	— à scellement	279	919-920	—
Inverseurs unipolaires	425	—	—	— à vis Japy	279	927-928	—
Isolateurs basse tension	437	1832 à 1836	—	Paumelles diverses	281-282	921-922	—
— haute tension	437	1837-1838	—	— (quincaillerie de luxe)	308-310	941 à 951	—
— os et bois	401	1591-1592	—	—	—	1109 à 1112	—
L				—	—	1121	—
Lames fusibles aluminium	420	1678	—	Pédales de parquets (contacts de sonneries)	400	1575	—
Lampes électriques de bureaux et pianos	465	2024 à 2029	—	Pelles à braise	387	1541	—
— électriques à filament carbone	467	—	—	— à charbon	387	1542	—
— électriques "Osram"	466 à 468	2030 à 2053	—	— et pincettes	388	1548 à 1551	—
— électriques pour automobiles	468	2045 à 2051	—	Penes-dormants (quincaillerie de luxe)	308	1107 et 1108	—
— électriques en fer forgé	457	1967 à 1974	—	— ordinaires (serrures)	290-291	1008 à 1015	—
				Pentures anglaises	268	839	—
				— à gond	268-282	840	—
						952 à 955	—

Désignation des Articles	Pages	Figures	Fas- cicules	Désignation des Articles	Pages	Figures	Fas- cicules
Perce-murs "Rawl"	325		III	"Rawl" (chevilles et outillage)	324-325		III
Perd-fluide	319	1182	—	Receveurs pour cuvettes basculantes	353	1330	—
Pieds consoles de lavabos	356	1343	—	— de douches ou tubs	345	1299 à 1301	—
Pilastres de rampes	286	984	—	Réchauds divers			IV
Piles "A D"	390 à 392	1554-1555	—	Références des clés taillées	302		III
— "Féry"	393 à 396		—	Réfecteur céladon pour lampe de bureau	465		—
— "Leclanché"	390	1553	—	— cristal	443	1865 à 1868	—
— sèches	397	1556 à 1558	—	— d'étalages	444	1869 à 1876	—
Pipes d'entrées porcelaine	440	1849-1850	—	Réglage des fourneaux "Calor"	412	1642 à 1645	—
Pique-feu	387	1543-1544	—	Régulateurs de vitesse pour ventilateurs	406	1619 à 1621	—
Pitons fer et laiton	323	1199-1200	—	Réservoirs de chasse	371	1462 à 1464	—
Pivots de vasistas	283	961 à 964	—	Ressorts ferme-porte "Chicago"	269	847	—
— de vitrines	283	965	—	— de sonnettes	317	1169 à 1171	—
Plafonniers électriques	452	1940 à 1943	—	Rhéostats pour moteurs	436		—
— éle-triques en porcelaine	455-456	1956 à 1962	—	— pour ventilateurs	406	1619 à 1621	—
Plaques d'entrées (quincaillerie de luxe)	310	1127	—	Rivets acier doux et extra-doux divers	332	1237 à 1239	—
— pour poignées de portes cochères	285	982	—	— cuivre rouge			IV
— de portes battantes	283	966	—	Robinets de baignoires	342	1274-1275	III
		1113-1114	—	— flotteurs	372	1467	—
— de propreté	308-310	1118-1119	—	— à leviers pour douches	344	1288-1289	—
		1129	—	Robinetterie pour baignoires	341-342	1268 à 1282	—
— de robinetterie pour baignoires	342	1276 à 1281	—	— de distribution d'eau			II
— de sécurité	471	2054	—	— à douches locales	344	1288-1292	III
Poêles divers	380	1514 à 1517	—	— spéciale pour lavabos et postes d'eau	358	1354 à 1357	—
— au pétrole "Summum"	388	1552	—	Ronce artificielle	335	1250	—
— pour repasseuses	380	1515	—	Rondelles décollées	331		—
Poignées à coquille	283	967	—	— plomb			I
— de portes battantes	283-284	968 à 980	—	— de stores	276	883	III
Pointes diverses	333-334	1240 à 1246	—	— tôle noire	331	1236	—
— de paratonnerres	319	1178 à 1180	—	— tôle galvanisée			I
— TR pour isolateurs	401	1593	—	Rosaces de plafond	430	1787 à 1790	III
Poires interrupteurs et commutateurs	427	1749 à 1752	—	— d'applique	280	938 à 940	—
— de sonneries	399	1572 à 1574	—	— de boutons de tiroirs	261	783	—
Porcelaines électriques et accessoires	437 à 441	1830 à 1861	—	— mobiles à trolley	431	1796	—
Porte-cadenas	306	1076-1077	—	Rouleau pour serviette sans fin	372	1474	—
Porte-éponges, brosses, verres, carafes, pour cabinets de toilette	360-363	1384 à 1401	—	— de stores	276	389 et 889 ^{bis}	—
— et porte-savon pour baignoires	361	1378 à 1383	—	Ruban à border les stores en bois	276		—
Porte-fers "Calor"	409	1633	—	— isolant (chatterton)	401	1595	—
Porte-manteaux	363	1405	—	— "Jacomas"	442		—
Porte-peignoirs	363	1406-1408	—				
Porte-pelle et pince-nez	388		—				
Porte-touillex pour papier hygiénique	372	1477	—				
Porte-savon pour lavabos	360	1376-1377	—				
Porte-serviettes	359	1358 à 1365	—				
Porte-verres pour lavabos	360	1375	—				
Postes d'eau	357	1347	—				
Pots de sièges	368	1448 à 1450	—				
Potagers (fourneaux)	382	1523	—				
Poules isolantes pour sonneries	401	1588 à 1590	—				
— porcelaine	440-441	1851 à 1854	—				
— pour stores ou rideaux	275-276	871 à 882	—				
Poussoirs sur marbre	339	1569-1571	—				
"Press-Pan" (carton lu tré)	442		—				
Prises de courant diverses	428-429	1757 à 1776	—				
Prolongateurs de fils	428	1769-1770	—				

Désignation des Articles	Pages	Figures	Fascicules
Soufre en canon	442		III
Stores (articles pour)	275-276	864 à 890	—
— peints unis	276		—
— roulants en bois	274	861 à 863	—
Supports droits galvanisés pour isolateurs électriques	439	1846	—
— de tringles de stores	276	884 à 888 et 890	—
Suspensions à contrepoids	431	1791 à 1793	—
— mobiles	431	1794	—
T			
Tables coiffeuses	365	1421-1422	—
Tableaux de distribution	435	1819	—
— indicateurs pour sonneries	400	1583	—
Tablettes (étagères)	360	1366 à 1372	—
Tampons pour abattants de cuvettes de W.C.	368	1437 à 1440	—
Tapis chauffant " Calor "	418	1659	—
Tapis d'escaliers	286		—
Targettes	313	1132 à 1134	—
— électriques	427	1755	—
Tendeurs à lanterne	327	1213	—
Théière électrique " Hotpoint "	418	1661	—
Thermomètres de bains	364	1411-1412	—
Tiges filetées	330	1226	—
— de paratonnerres	319		—
— à souder	327	1211	—
— taraudées aux deux bouts dites entretoises	327	1212	—
Tirages de lits	427	1756	—
— de sonnettes	317	1166-1168	—
Tirefonds	322	1195	—
Toile chattertonnée	442		—
Toiles métalliques diverses	337	1256 à 1260	—
Toile pour stores	276		—
Tringles d'escaliers	286	996	—
Tubs	345	1299 à 1301	—
Tube flexible de douche locale	344	1292	—
— porcelaine divers	441	1859 à 1861	—
Tulipes cristal	446 à 448	1889 à 1909	—
Tuyaux caoutchouc pour passage de fils	401	1594	—

Désignation des Articles	Pages	Figures	Fascicules
Tuyaux de chute pour réservoir de chasse	372	1465	III
— tôle noire ou galvanisée	350	1320	—
U			
Urinoirs	374	1486 à 1489 et 1494	III
V			
Vases pour piles Leclanché	390		—
Variures unifiées du Vimeu (référence des clés taillées)	302		—
Ventilateurs aspirants ou refulants	406	1616 à 1618	—
— spéciaux pour cabines	404	1607 à 1609	—
— électriques portatifs	402-403	1596 à 1603	—
— de plafond	405-406	1610 à 1615	—
— plafonniers	404	1604 à 1606	—
Vernis isolant	442		—
Verre cristal ou opaline	363	1402	—
Verrous divers	313 à 316	1135 à 1156	—
— de sûreté " Yale "	296-297	1030 à 1032	—
Vervelles	316	1153	—
Vidages de brigoires	341	1271 à 1273	—
— de lavabos (systèmes de)	356	1337 à 1340	—
Vis à bois en fer	320	1189 à 1191	—
Vis à bois en laiton	321	1192 à 1194	—
Vis à bois tête carrée	322	1195	—
Vis diverses	331	1230 à 1235	—
Vis à métaux, fer et laiton	330	1223 à 1225	—
Vis de métiers	331	1228	—
Vis nickelées avec cache-tête	364	1417	—
Vis nickelées pour pattes à glace	364	1418	—
Vis de pression	331	1229	—
Voltmètres	434	1816-1818	—
Z			
Zinc en bâtons pour piles	390		—



